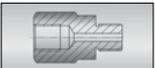
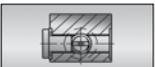
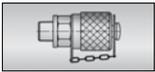
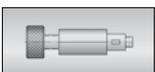
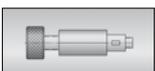
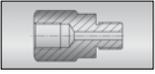
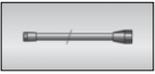
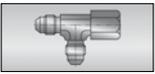
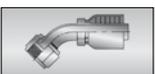
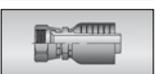
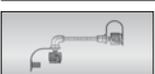
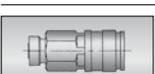
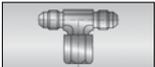
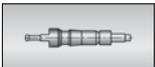
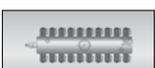


	NitroCyl-Gasdruckfedern	Best.-Nr.	Seite
	<u>Technische Informationen</u>		NC.6 - 12
NEU! 	<u>Gasdruckfedern, niedrigbauend, Serie NC.007.00</u> 1000 - 2400 daN, Hub 10 - 100 mm, Ø 50 - 75 mm	NC.007	NC.007.1 - 7
	<u>Gasdruckfedern, niedrigbauend, Serie NC.010.00</u> 200 - 5000 daN, Hub 5 - 200 mm, Ø 25 - 105 mm	NC.010.00	NC.010.1 - 19
NEU! 	<u>Gasdruckfedern, niedrigbauend, G1/8", Serie NC.010.18</u> 750 - 5000 daN, Hub 12 - 200 mm, Ø 50 - 105 mm	NC.010.18	NC.010.21 - 33
	<u>Gasdruckfedern, niedrigbauend, System FP, Serie NC.015.00</u> 170 - 20000 daN, Hub 5 - 125 mm, Ø 19 - 195 mm	NC.015	NC.015.1 - 27
	<u>Gasdruckfedern, niedrigbauend, System NK, Serie NC.016.00</u> 50 - 4000 daN, Hub 5 - 100 mm, Ø 25 - 95 mm	NC.016	NC.016.1 - 17
NEU! 	<u>Gasdruckfedern, niedrigbauend, System SHR, Serie NC.017.00</u> 4200 - 6600 daN, Hub 16 - 125 mm, Ø 95 - 120 mm	NC.017	NC.017.1 - 5
	<u>Gasdruckfedern, niedrigbauend, Boden verstärkt, Serie NC.020.00</u> 1000 - 5000 daN, Hub 10 - 200 mm, Ø 50 - 105 mm	NC.020	NC.020.1 - 9
NEU! 	<u>Gasdruckfedern, niedrigbauend, G1/8", Serie NC.028.00</u> 750 - 4200 daN, Hub 5 - 125 mm, Ø 45 - 95 mm	NC.028	NC.028.1 - 11
	<u>Gasdruckfedern, kompakt, Serie NC.030.00</u> 420 - 18300 daN, Hub 5 - 50 mm, Ø 25 - 150 mm	NC.030.00	NC.030.1 - 19
NEU! 	<u>Gasdruckfedern, kompakt, G1/8", Serie NC.030.18</u> 420 - 18300 daN, Hub 5 - 50 mm, Ø 25 - 150 mm	NC.030.18	NC.030.21 - 39
	<u>Gasdruckfedern, mittlere Größen, Serie NC.040.00</u> 200 - 10000 daN, Hub 10 - 200 mm, Ø 25 - 150 mm	NC.040	NC.040.1 - 19
NEU! 	<u>Gasdruckfedern mit erhöhter Kraft, Serie NC.041.00</u> 300 - 3000 daN, Hub 10 - 80 mm, Ø 25 - 63 mm	NC.041.00	NC.041.1 - 11
NEU! 	<u>Gasdruckfedern mit erhöhter Kraft, G1/8", Serie NC.041.18</u> 1000 - 3000 daN, Hub 10 - 80 mm, Ø 38 - 63 mm	NC.041.18	NC.041.13 - 19
NEU! 	<u>Gasdruckfedern mit erhöhter Kraft, Serie NC.042.00</u> 850 - 4300 daN, Hub 12 - 80 mm, Ø 38 - 75 mm	NC.042	NC.042.1 - 11
NEU! 	<u>Gasdruckfedern mit erhöhter Kraft, G1/8", Serie NC.048.00</u> 850 - 4300 daN, Hub 12 - 80 mm, Ø 38 - 75 mm	NC.048	NC.048.1 - 11
	<u>Mini-Gasdruckfedern, Serie NC.05X.00</u> 20 - 200 daN, Hub 7 - 125 mm, Ø 12 - 25 mm	NC.05X	NC.05X.1 - 13
	<u>Gasdruckfedern mit Körpergewinde, Serie NC.060.00</u> 50 - 500 daN, Hub 5 - 125 mm, Ø M28x1,5 - M38x1,5	NC.060.00	NC.060.1 - 7
	<u>Gasdruckfedern, geringer Druckanstieg, Serie NC.060.06</u> 750 - 5000 daN, Hub 12,7 - 300 mm, Ø 75 - 150 mm	NC.060.06	NC.060.9 - 17

	NitroCyl-Gasdruckfedern (Fortsetzung)	Best.-Nr.	Seite
	<u>Gasdruckfedern, Standard, Serie NC.060.09</u> 500 - 5000 daN, Hub 6 - 125 mm, Ø 45 - 120 mm	NC.060.09	NC.060.19 - 29
	<u>Gasdruckfedern, Standard nach VDI 3003, Serie NC.060.10</u> 750 - 10000 daN, Hub 12,7 - 300 mm, Ø 50 - 195 mm	NC.060.10	NC.060.31 - 45
	<u>Gasdruckfedern, Standard, mittlere Größe</u> 750 - 7500 daN, Hub 12,5 - 250 mm, Ø 50 - 150 mm	NC.060.29	NC.060.47 - 57
	<u>Gasdruckfedern, Verzögerungszyylinder</u> 300 - 7500 daN, Hub 12,7 - 125 mm, Ø 45 - 195 mm	NC.061.10	NC.061.1 - 13
	<u>Gasdruckfedern, kompakt, erhöhte Kraft</u> 500 - 18500 daN, Hub 10 - 300 mm, Ø 38 - 195 mm	NC.064.10	NC.064.1 - 17
	<u>Gasdruckfedern, Standard mit Kopfgewinde</u> 250 - 500 daN, Hub 12 - 100 mm, Ø 32 - 45 mm	NC.070.00	NC.070.1 - 7
	<u>Gasdruckfedern, Standard nach VDI 3003</u> 150 - 500 daN, Hub 10 - 160 mm, Ø 32 - 45 mm	NC.071.00	NC.071.1 - 9
	<u>Gasdruckfedern, Standard</u> 500 - 2200 daN, Hub 10 - 100 mm, Ø 50 - 95 mm	NC.080.00	NC.080.1 - 7
	<u>Gasdruckfedern, Abdrückstifte nach DIN 3004</u> 4 - 186 daN, Hub 10 - 125 mm, Ø M16x1,5 - M24x1,5	NC.091 - NC.094	NC.091.1 - NC.091.6
	<u>Pneumatik-Federn</u> 80 - 200 daN, Hub 12,7 - 160 mm, Ø 95 - 230 mm	NC.110	NC.110.1 - 12
	<u>Gasdruckfedern, Teileheber</u>	NC.120	NC.120.1 - 2
	Zubehör Gasdruckfedern	Best.-Nr.	Seite
	<u>Abfüllarmatur</u>	HS NCA 3000	NC.130.8
	<u>Adapter</u>	NCQ 21	NC.130.10
	<u>Anschlussstück, 1-fach</u>	NCZ.01	NC.130.19
	<u>Anschlussstück, 2-fach</u>	NCZ.02	NC.130.19
	<u>Anschlussstück, 4-fach</u>	NCZ.04	NC.130.19
	<u>Anschlussstück, 6-fach</u>	NCCL.6	NC.130.20

	Zubehör Gasdruckfedern (Fortsetzung)	Best.-Nr.	Seite
	<u>Anschlussstück, gerade</u>	HS NF 1000- HS NF 1001- 4-G1/8"	NC.130.10 NC.130.15
	<u>Anschlussstück Kreuz</u>	HS NF 5500-4 HS NF 5501-4	NC.130.11 NC.130.15
	<u>Anschlussstück mit Ventil und Schutzkappe</u>	NCI.00.012	NC.130.18
	<u>Aufschlagstück</u>	NCR.99	NC.130.1
	<u>Druckeinheit für Stickstoff</u>	NCTU.00.016	NC.130.27-28
	<u>Druckplatten</u>	NCR.99	NC.130.1
	<u>Drucküberwachungssystem</u>	NCTU.PDU	NC.130.29-40
	<u>Entlüftungs-Werkzeug, G1/8"</u>	NCTU.00.005	NC.130.21
	<u>Entlüftungs-Werkzeug, M6</u>	NCTU.00.004	NC.130.21
	<u>Hinweisschild</u>	NC Hinweis- schild	NC.130.7
	<u>Hochdruckschlauch (Pressschlauch)</u>	HS NH 200 HS NH 220	NC.130.12
	<u>Hochdruckschlauch komplett mit Pressarmaturen 24° Konus</u>	HS NH 220...	NC.130.16
	<u>Hochdruckschlauch komplett mit Pressarmaturen 37° Konus</u>	HS NH 220... HS NH 200...	NC.130.13 NC.130.14
	<u>Kontroll-/Ladearmatur</u>	NCCA.1.1	NC.130.8
	<u>Kontrollarmatur</u>	NCCP.1.2	NC.130.3
	<u>Kontrollarmatur</u>	NCCP.1.1	NC.130.3
	<u>Kontrollarmatur</u>	NCCP.4.1 NCCP.4.2	NC.130.4
	<u>Kraftmessgerät mit digitaler Anzeige für Gasdruckfedern, Standgerät</u>	NCTU.300	NC.130.23
	<u>Kraftmessgerät mit digitaler Anzeige für Gasdruckfedern, Tischgerät</u>	NCTU.200	NC.130.23

	Zubehör Gasdruckfedern (Fortsetzung)	Best.-Nr.	Seite
	<u>Ladeadapter</u>	NCQ	NC.130.9
	<u>Ladeschlauch</u>	HS NCCS	NC.130.8
	<u>L-Anschlussstück</u>	HS NF 3300- HS NF 3301- 4-G1/8"	NC.130.10 NC.130.15
	<u>L-Stück mit Überwurfmutter</u>	HS NF 3300-4	NC.130.11
	<u>Manometer max. 300 bar</u>	NCTU.00.007	NC.130.21
	<u>Montage-Werkzeug (Kolbenstange), M6</u>	NCTU.00.006	NC.130.21
	<u>Montage-Werkzeug (Kolbenstange), M8</u>	NCTU.00.008	NC.130.21
	<u>Multi-Kontrollarmatur</u>	NCCC.7.4	NC.130.4
	<u>Pressarmatur 45°</u>	HS NHP 2-45 HS NHP 3-45 HS NHP 5-45	NC.130.12 NC.130.16
	<u>Pressarmatur 90°</u>	HS NHP 2-90 HS NHP 3-90 HS NHP 5-90	NC.130.12 NC.130.16
	<u>Pressarmatur, gerade</u>	HS NHP 2 HS NHP 3 HS NHP 5	NC.130.12 NC.130.16
	<u>Schlauch</u>	NCX.12	NC.130.18
	<u>Schlauch</u>	NCX.13	NC.130.18
	<u>Schlauch</u>	NCX.15	NC.130.18
	<u>Schlauchpresse</u>	HS KarryKrimp 1	NC.130.24
	<u>Sechskantschlüssel</u>	NCTU.00.030	NC.130.22
	<u>Speichertank</u>	HS ST	NC.130.7
	<u>Steckkupplung</u>	HS 11-770- 2700	NC.130.9
	<u>Stecknippel</u>	NCT.1.14	NC.130.9
	<u>Stecknippel</u>	HS 11-700- 8555	NC.130.9

	Zubehör Gasdruckfedern (Fortsetzung)	Best.-Nr.	Seite
	<u>Stopfen</u>	NCP.99.096	NC.130.22
	<u>T-Anschlussstück</u>	HS NF 3001-4 HS NF 3500-4 HS NF 3501-4	NC.130.11 NC.130.15
	<u>T-Stück</u>	HS NF 3000-4-G1/8"	NC.130.10
	<u>T-Stück mit Überwurfmutter</u>	HS NF 3000-4	NC.130.11
	<u>Ventil</u>	NCTU.00.002 NCP.99.082	NC.130.21 NC.130.22
	<u>Ventil-Werkzeug</u>	NCTU.00.003	NC.130.21
	<u>Ventil-Zange</u>	NCTU.00.001	NC.130.21
	<u>Verschlussstopfen</u>	NCR.99.039	NC.130.18
	<u>Verteilerblock</u>	NCCC.1.2 NCCC.1.4 NCCC.6.6	NC.130.5
	<u>Verteilerleiste</u>	NCCC.1.7	NC.130.6
	<u>Verteilerleiste</u>	NCCC.1.10	NC.130.6
	<u>Verteilerleiste</u>	NCCC.1.20	NC.130.6
	<u>Winkelstück 45°</u>	HS NF 4500-4-G1/8" HS NF 4501-4	NC.130.10 NC.130.15
	<u>Winkelstück 45° mit Überwurfmutter</u>	HS NF 4500-4	NC.130.11
	<u>Winkelstück 90°</u>	HS NF 2500-4 HS NF 2501-4	NC.130.11 NC.130.15
	<u>Winkelstück 90°</u>	HS NF 2000-4-G1/8" HS NF 2001-4	NC.130.10 NC.130.15
	<u>Winkelstück 90° mit Überwurfmutter</u>	HS NF 2000-4	NC.130.11



Märkische Stanz-Partner

[technischeHinweise]

NitroCyl Gasdruckfedern

Gasdruckfedern sind eine sinnvolle Ergänzung zu den in der Praxis benutzten Schrauben, Teller- oder Urelastfedern. Allerdings sind die Vorteile der Gasdruckfedern beachtlich. So können auch in Werkzeuge und Pressen mit begrenztem Einbauraum hohe Kräfte und Hubwege eingebracht werden. Ein weiterer Vorteil ist der geringe Druckanstieg, wie auch die einfache Kraftveränderung gegenüber den Schrauben-, Teller- oder Urelastfedern. So können sich diese Vorteile positiv bei der Teilefertigung und bei den Werkzeugen und Pressen auswirken.

Die Gasdruckfedern werden mit dem umweltfreundlichen Medium "Stickstoff" gefüllt. Durch das variable Befüllen der Gasdruckfedern zwischen 20 bar min. und 150/180/200 bar max. ist es möglich, die exakte Kraft, die benötigt wird, zu erreichen. Es ist darauf zu achten, dass der max. Druck für die einzelnen Gasdruckfeder-Typen von max. 150/180/200 bar nicht überschritten wird. NitroCyl Gasdruckfedern können je nach Anforderung als Einzelelement oder auch im Verbund (Schlauchverbindungen) eingesetzt werden. Die Gasdruckfedern werden nach neuesten Technologien gefertigt und haben einen hohen Qualitäts-Standard.

Sind Werkzeuge, Vorrichtungen oder Pressen mit Gasdruckfedern bestückt, so sollte mit einem Hinweis-Schild (welches gut sichtbar sein sollte) darauf hingewiesen werden.

		Märkische Stanz-Partner Normalien GmbH Jüngerstraße 17 • D-58515 Lüdenscheid Tel. +49 (0) 23 51 / 6 61 07-0 • Fax +49 (0) 23 51 / 6 61 07-77	
ACHTUNG			
Werkzeug/Presse ist mit Gasdruckfedern bestückt.			
Fülldruck max. 150 bar - 180 bar - 200 bar			
Achtung: Arbeiten am System nur im drucklosen Zustand. Bitte Wartungsanleitung lesen.			
Druck max. bar Arbeitsdruck bar			

Achtung:
Wartungsarbeiten nur, wenn das Stickstoff-System drucklos ist. Lesen Sie die Wartungsanleitung.
Wartungsarbeiten werden auch durch unser Fachpersonal ausgeführt. Bitte sprechen Sie uns an.



NitroCyl Gasdruckfedern werden entsprechend der Druckgeräte-Richtlinie 97/23/EG gefertigt.

Vom Europäischen Parlament und dem Europarat wurde im Mai 1997 die neue Druckgeräte-Richtlinie angenommen und seit dem 29. Mai 2002 in der gesamten EG zwingend vorgeschrieben. Gasdruckfedern sind per Definition "Druckbehälter".





Märkische Stanz-Partner

[bedienungsanleitung]

NitroCyl-Gasdruckfedern

Einbau, Sicherheits- und Bedienungshinweise

Die richtige Auswahl von Gasdruckfedern und Zubehör während der Konstruktionsphase hilft Kosten und Probleme zu vermeiden und sichert so einen zuverlässigen Betrieb der Werkzeuge und Maschinen zu.

Sicherheit

Stickstoff-System-Federn sind befüllte Druckbehälter mit einem Maximal-Druck von 150/180/200 bar. Wartungsarbeiten oder Änderungen an Stickstoff-System-Federn dürfen nur im drucklosen Zustand vorgenommen werden.

Achtung: System durch Öffnen der Ventile drucklos machen!!!

Diese Arbeiten sollten nur vom geschulten Personal der Firmen NitroCyl oder MSPN durchgeführt werden. Bei unsachgemäßem Einsatz von Gasdruckfedern oder Systemen drohen Gefahren für:

- Gesundheit
 - Werkzeuge oder Pressen
- was mit hohen Kosten verbunden sein kann.

Anwendung/ Einbau

Gasdruckfedern dürfen nur mit handelsüblichem Stickstoff befüllt werden. Der Befüll-Druck liegt bei min. 20 bar und max. 150/180/200 bar bei einer Raumtemperatur von 20 °C. Der max. Druck darf nicht überschritten werden, da sonst keine Gewährleistung für die Sicherheit und Standzeit der Gasdruckfedern gegeben ist. Auch sollte die max. Arbeitstemperatur von 110 °C nicht überschritten werden. Hohe Temperaturen wirken sich negativ auf die Dichtungen aus und minimieren so die Standzeit.

NitroCyl-Gasdruckfedern sollten über das Bodengewinde oder Flansche sowie Haltestücke befestigt werden. Werden Gasdruckfedern in Aufnahmebohrungen / Kavitäten eingebracht, so sollte der Aufnahmedurchmesser nur ca. 1 mm größer als der Feder-Außendurchmesser sein, um so unerwünschtes Kippen auszuschließen. Wird eine Gasdruckfeder mit einem kleineren Körperdurchmesser in einen größeren Bohrungsdurchmesser eingebaut und nicht befestigt, so muss eine Ausgleichshülse über die Federn geschoben werden. Die Tiefe der Aufnahmebohrung / Kavität sollte ca. 85 % der Körperlänge nicht überschreiten.

Die Kolbenstange der Gasdruckfeder sollte vor Schmutz und mechanischer Beschädigung geschützt werden. Es ist auch darauf zu achten, dass ein Überfluten der Gasdruckfeder mit Öl / Ziehemulsion vermieden wird. Das Überfluten kann durch Einbringen von Drainage-Bohrungen / -Kanälen vermieden werden.

Auch muss darauf geachtet werden, dass die Kolbenstange der Gasdruckfeder nicht ungebremst bei Entlastung zurückschnellt. In diesem Fall können innere Bauteile zerstört werden.

Der Einbau der Gasdruckfedern im Werkzeug oder in der Presse muss immer parallel zur Kraftereinleitung erfolgen. Ebenso muss die Gasdruckfeder, die Auflagefläche für Zylinderflansche und die betätigte Kontaktfläche im rechten Winkel zur Kraftereinleitung stehen. Die beaufschlagten Kontaktflächen sollten eine ausreichende Härte aufweisen.

Das Gewinde in der Feder-Kolbenstange darf nicht benutzt werden, um die Federn zu fixieren, z. B. um die Gasdruckfeder mit dem Werkzeug der Abstreiferplatte zu verschrauben. Es können hierdurch seitliche Kräfte auftreten, was zu Beschädigungen an Dichtungen und Kolbenstange führt. Dies hätte eine Verringerung der Standzeit zur Folge. Das Kolbenstangen-Gewinde dient ausschließlich Wartungs- und Reparaturarbeiten.

Nach Möglichkeit sollte eine 10 %ige Hub-Reserve berücksichtigt werden.

Maximale Kolbengeschwindigkeit: 0,5 / 1,6 / 2,0 / 4,0 m/sec (Gasdruckfeder-Typen abhängig).

NitroCyl

Konformitätserklärung

NitroCyl - Gasdruckfedern



EG KONFORMITÄTSEKTLÄRUNG

ausgestellt gemäss: der Druckgeräte-Richtlinie PED 97/23/EG

Wir erklären hiermit die Übereinstimmung der nachstehend beschriebenen Produkte mit der Druckgeräte-Richtlinie PED 97/23/EG gemäß folgender Konformitäts-Bewertung:

- Modul A
„Interne Fertigungskontrolle“ .

Modul A1:

„Interne Fertigungskontrolle mit Überwachung der Abnahme“, zertifiziert von ATISAE, dem spanischen Industrie und Energieministerium als befugtes Prüforgan (Zulassungsorgan Nr. 0053)

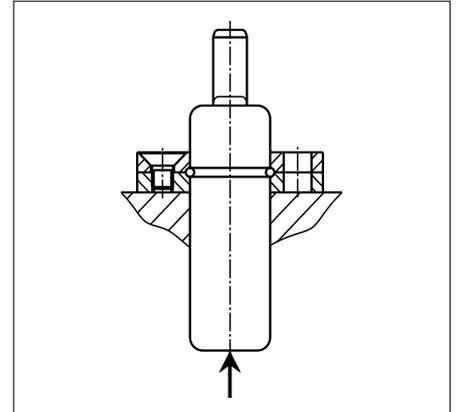
Produktbeschreibung: Gasdruckfedern zum Einbau in Werkzeuge oder Maschinen.



Technische Einbauhinweise von Gasdruckfedern

Um eine lange Standzeit und höchstmögliche Sicherheit der Gasdruckfedern / -systeme zu gewährleisten, ist es unumgänglich, die Einbauhinweise zu beachten.

Die Befestigung der Gasdruckfedern sollte, wenn möglich, mit Schrauben über die Gewinde im Boden oder mit dem entsprechenden Federflansch erfolgen.

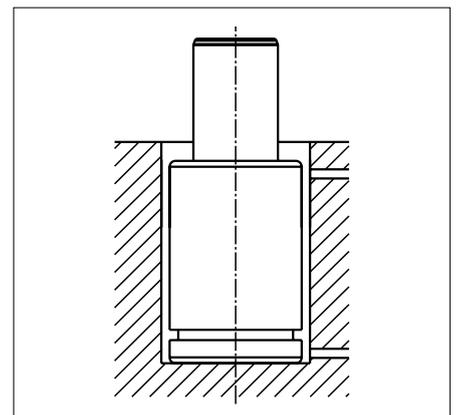


Werden Gasdruckfedern in Kavitäten eingebaut, so sollte der Bohrungsdurchmesser nur 1 mm größer als der Federdurchmesser sein.

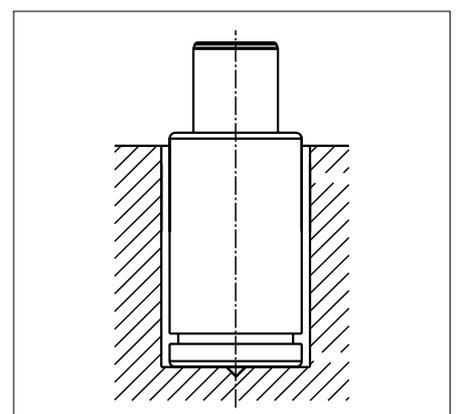
Bei vorhandenen Kavitäten, die im Durchmesser größer sind, muss ein Ausgleichsring eingesetzt werden, um ein Kippen zu verhindern.



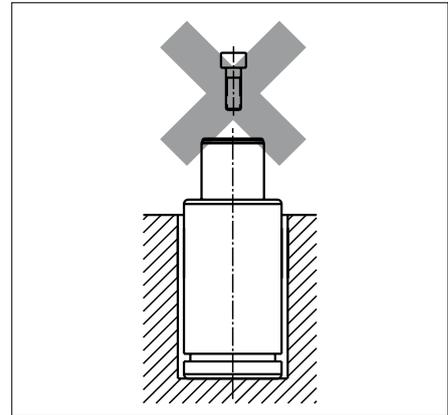
Bei Kavitäten, die tiefer sind als die Feder-Körperlänge, müssen Drainage-Kanäle eingebbracht werden, um so das Überfluten mit Fluiden zu verhindern.



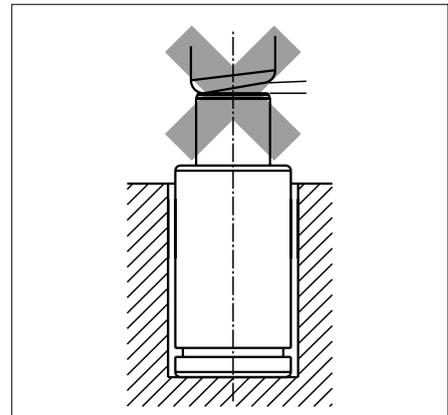
Es ist darauf zu achten, dass die Auflageflächen für die Federflansche und den Federboden eben sind. Auch sollte die Bohr-Spitze 8 mm nicht überschreiten.



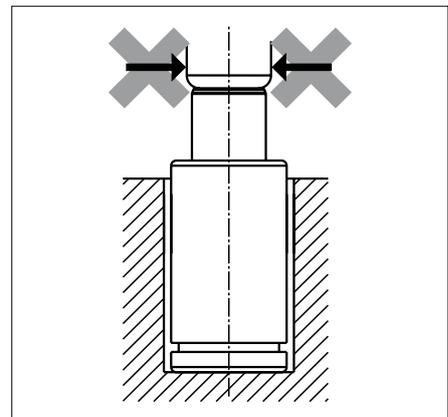
Das Gewinde in der Kolbenstange dient nur zu Wartungsarbeiten und darf nicht zur Befestigung der Gasdruckfeder oder eines Federbodens benutzt werden.
(Zerstörung der Dichtung und Körper)



Der Einbau der Gasdruckfeder mit Flansch oder in einer Kavität muss parallel zur Krafteinleitung erfolgen.
(Beaufschlagte Flächen müssen rechtwinklig zum Kolbenweg sein)



Es dürfen keine seitlichen Kräfte auf die Gasdruckfedern wirken, da sich sonst die Standzeit enorm verringert.
(Zum Beispiel: Einseitige Abnutzung der Dichtungen und der Feder-Innenwand)



- Es wird empfohlen eine 10%ige Hubreserve einzuplanen (min. 3 mm)
- Der Fülldruck beträgt bei 20 °C max. 150 bar (180 bar bzw. 200 bar bei einigen Typen - siehe Katalog) und darf nicht überschritten werden.
- Die zulässige Arbeitstemperatur beträgt max. 110 °C und darf nicht überschritten werden. (Zerstörung der Dichtungen, geringe Standzeit)
- Die maximale Kolben-Geschwindigkeit beträgt 0,5 / 1,6 / 2,0 / 4,0 m/s
- Befüllmedium Stickstoff (N₂)

Achtung:

Arbeiten an Gasdruckfedern/-systemen dürfen nur von geschultem Personal durchgeführt werden.

Es ist unbedingt Sorge zu tragen, dass Feder(n) und System(e) drucklos (!) sind, wenn Wartungsarbeiten ausgeführt werden.

Auch dürfen keine mechanischen Veränderungen, wie Einspannen (Schraubstock), Bohren, Schweißen oder sonstige Bearbeitungen vorgenommen werden, weder wenn die Federn unter Druck stehen, noch wenn sie drucklos sind.

Werden Gasdruckfedern mit einem Bodenventil auf einer Distanzscheibe / Platte verschraubt, so ist darauf zu achten, dass eine Freibohrung den Zugang zum Ventil ermöglicht und so die Feder vor Ausführung der Wartungsarbeiten drucklos gemacht werden kann.

(Achtung, sonst können Verletzungen und Schäden entstehen).

Dort, wo in Werkzeugen, Maschinen oder sonstigen Vorrichtungen Federelemente aus Stahl, Elastomere oder Gummi aufgrund ihrer Größe nicht unterzubringen sind, bieten sich die äußerst kompakten autonomen NitroCyl-Stickstoff-Federsysteme an. Die Federn werden nach strengen Qualitätskriterien und entsprechend den üblichen Sicherheitsvorschriften gefertigt.

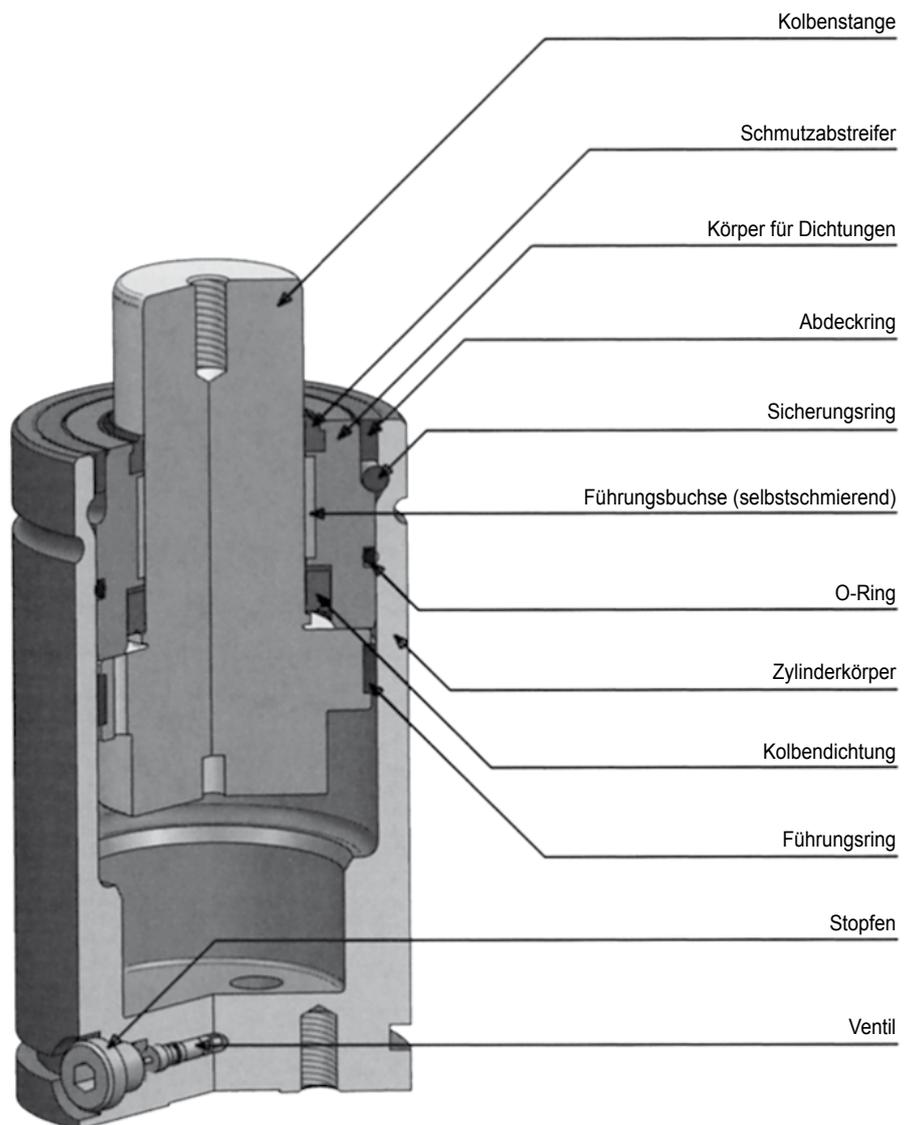
Durch einen speziell konstruierten Kolbenkopf wird gewährleistet, dass bei defekten oder beschädigten Federn ein Herausschleudern der Kolbenstange aus dem Federkörper verhindert wird. Die autonomen Gasdruckfedern sind mit einem eigenen Speicherraum für handelsüblichen Stickstoff ausgestattet und benötigen keinen zusätzlichen Speichertank. Sollte es nötig sein, können die Federn durch Schläuche miteinander verbunden und über eine Kontrollarmatur befüllt werden. Alle Gasdruckfedern werden, soweit nicht anders angegeben, mit einem max. Fülldruck von **150/180/200 bar** ausgeliefert. Aus Gründen der Sicherheit sollte ein Fülldruck von 20 bar nicht unterschritten werden, da sich die Dichtsysteme verändern und Undichtigkeiten auftreten können.

Zusatzinformation:

- Beim Einbau sollte die Rechtwinkligkeit zwischen Federkörper und Grundfläche auf jeden Fall angestrebt werden, wengleich der Federkörper auftretende Seitendrucke aufgrund einer Winkelabweichung der Kolbenstange von 1-2° im Normalfall absorbieren kann.
- Bei exaktem Einbau und unter Berücksichtigung aller Kriterien kann von einer Lebensdauer der Federn von rund 100.000 Metern bei einer max. Geschwindigkeit von ca. 0,5 m/s ausgegangen werden.
- Die Federauslegung sollte so erfolgen, dass die Kolbenstange nicht permanent über den maximalen Hub fährt. In diesem Fall wäre die Wahl der nächstgrößeren Hublänge sinnvoll.

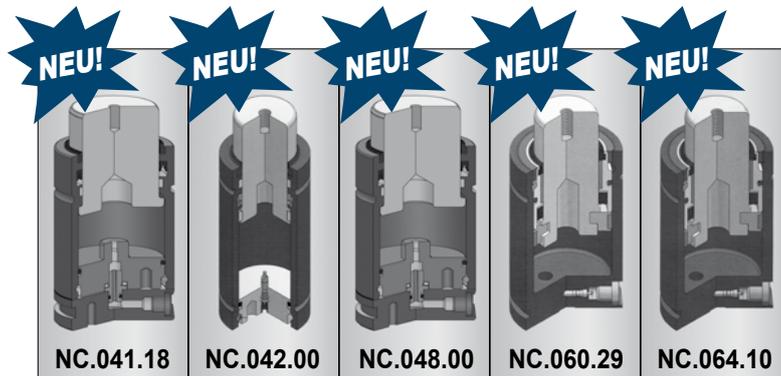
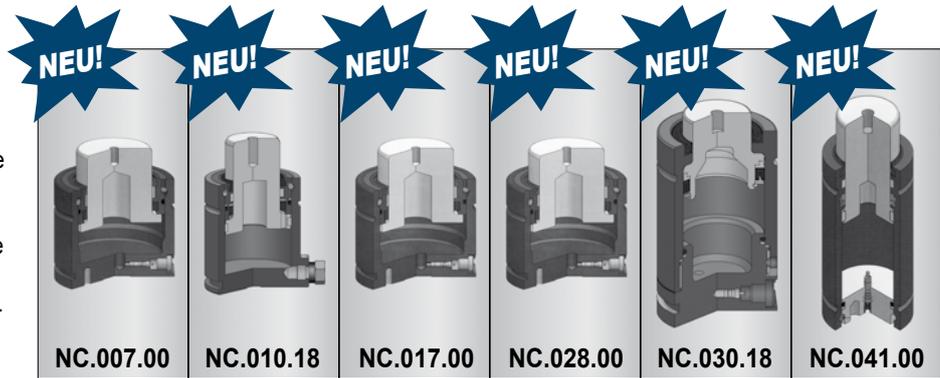
Hinweis:

Bei Verschlauchung empfehlen wir ausschließlich Gasdruckfedertypen mit Anschlussgewinde G1/8" zu verwenden.



Neuheiten:

Das Lieferprogramm der autonomen Gasdruckfedern wurde intensiv bearbeitet und vergrößert. Viele Serien wurden durch neue Größen oder durch G1/8"-Anschlussgewinde mit seitlicher Ausbuchtung ergänzt. Ganz neu im Programm sind die Serien **NC.007**, **NC.041** und **NC.042**, wobei sich die letzten beiden durch gesteigerte Kräfte bei einem Fülldruck bis zu 200 bar auszeichnen. Besonders erwähnenswert ist die Serie **NC.064**, die, baugleich mit NC.060.00, über verstärkte Kolbenstangen und damit über höhere Kräfte bei gleichen Abmessungen verfügt. Dies führt zu Platz- und Kostenersparnis. Die Serien **NC.010.18**, **NC.017**, **NC.028**, **NC.030.18**, **NC.041.18** und **NC.048** sind mit einem seitlich angebrachten G1/8"-Anschlussgewinde ausgestattet. Für diese Serien kann, wie unten beschrieben, auch die Version B mit zwei Anschlussstücken geliefert werden.

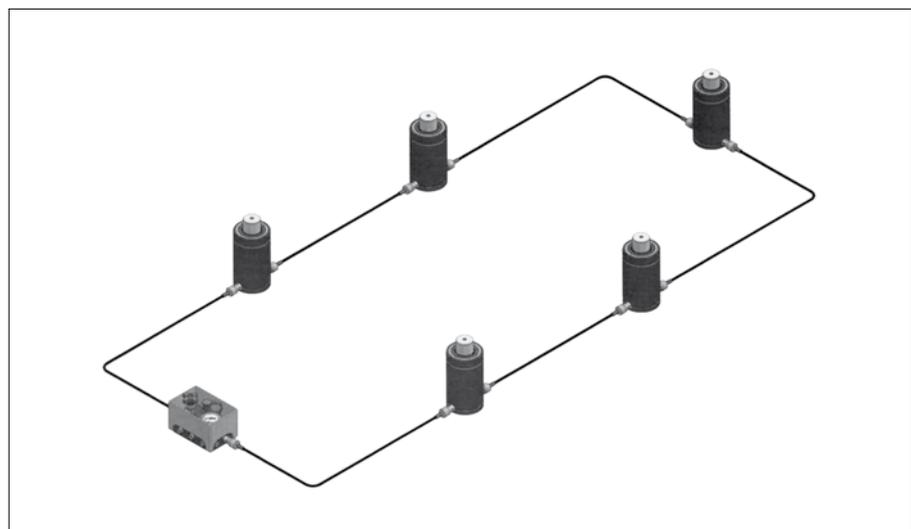
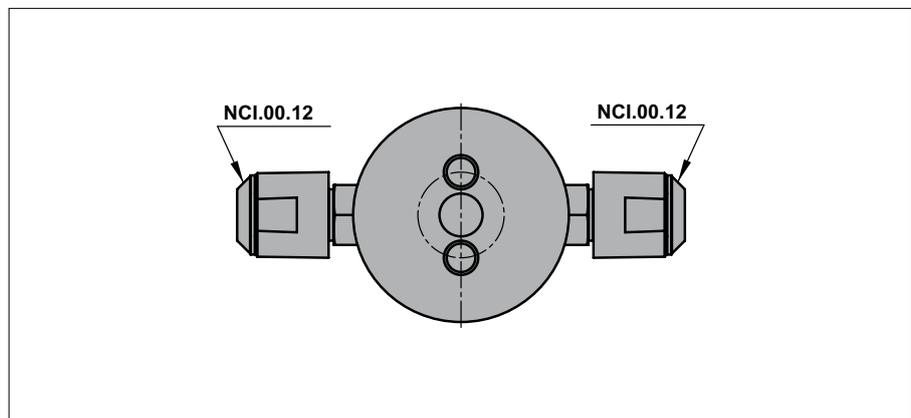


Information:

Version **B** mit zwei G1/8" Anschlüssen.

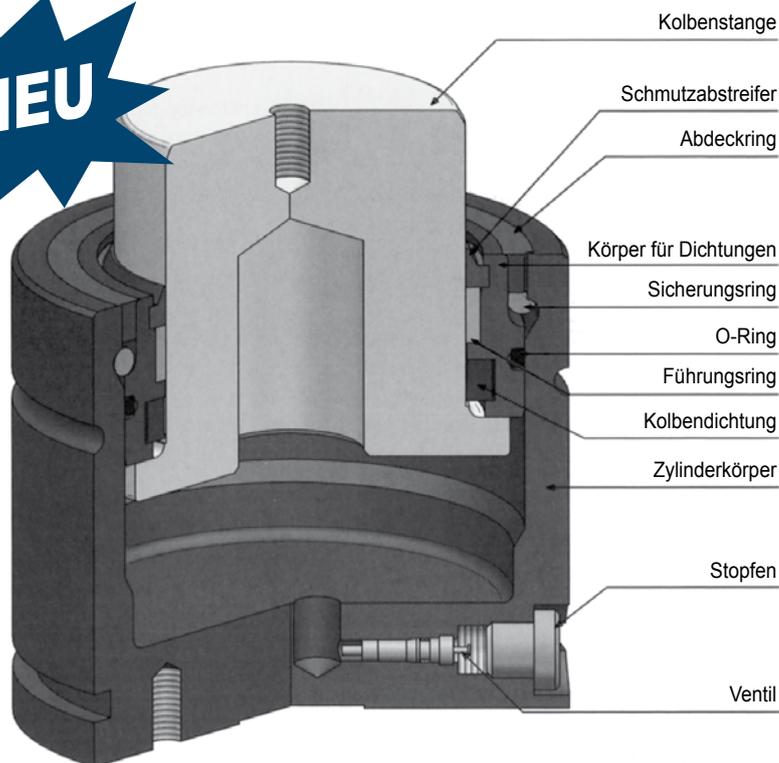
Um eine vereinfachte Verschlauchung der Gasdruckfedern zu ermöglichen, können alle Federtypen, die einen G1/8" Anschluss haben, mit einem zweiten G1/8" Anschluss versehen werden = Version **B**. Die Gasdruckfedern sind mit zwei Anschlussstücken **NCI.00.12** bestückt, können aber auch mit anderen Anschlussstücken (siehe Zubehör) versehen werden. Werden zwei Anschlüsse (Version **B**) gewünscht, fügen Sie der Bestellnummer den Buchstaben **B** hinzu.

Beispiel: NC.028.00.B.01000.038

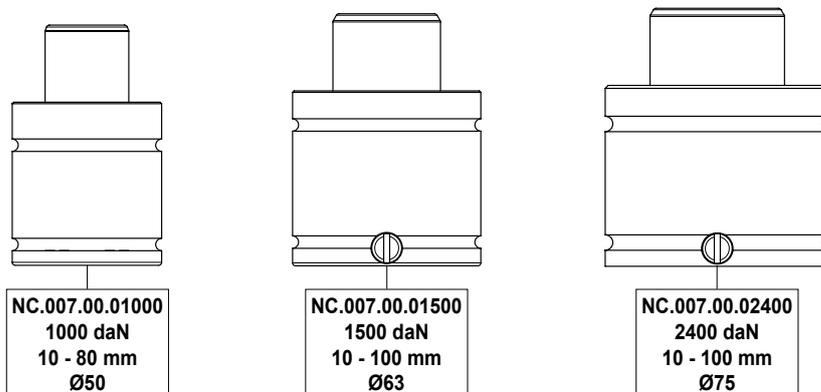


**Technische Information
Serie NC.007.00**

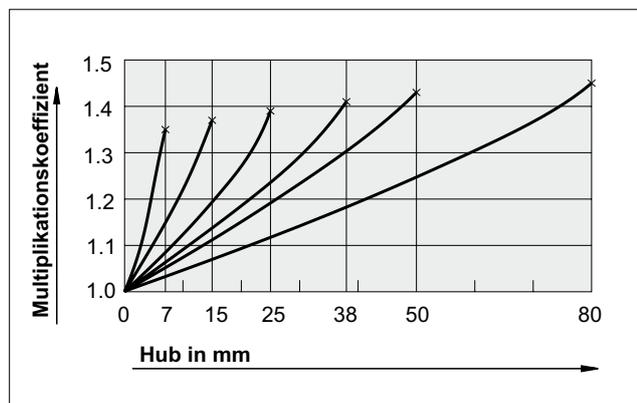
Noch niedriger bauend als die Reihen
NC.010 - NC.015 und **NC.016** in deren
meist nachgefragten Größen.



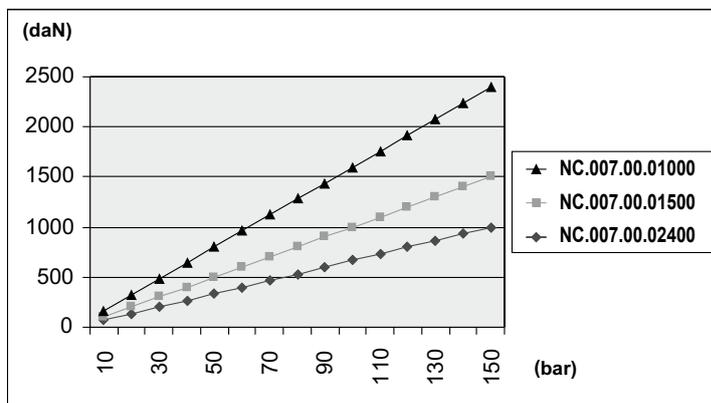
Größenübersicht Serie NC.007.00



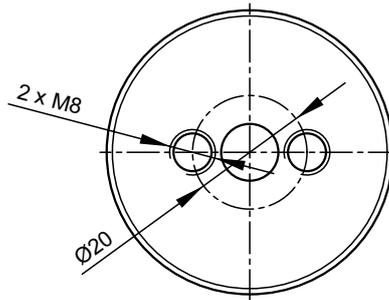
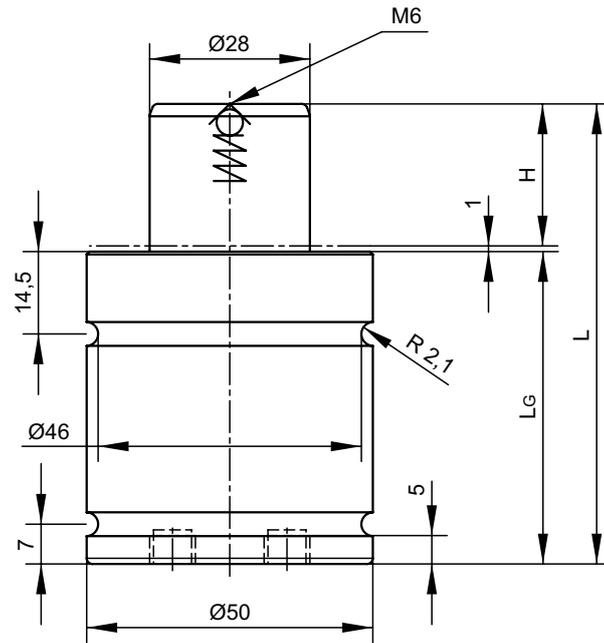
Druckanstiegsdiagramm Serie NC.007.00



Füllidiagramm Serie NC.007.00



NC.007.00.01000



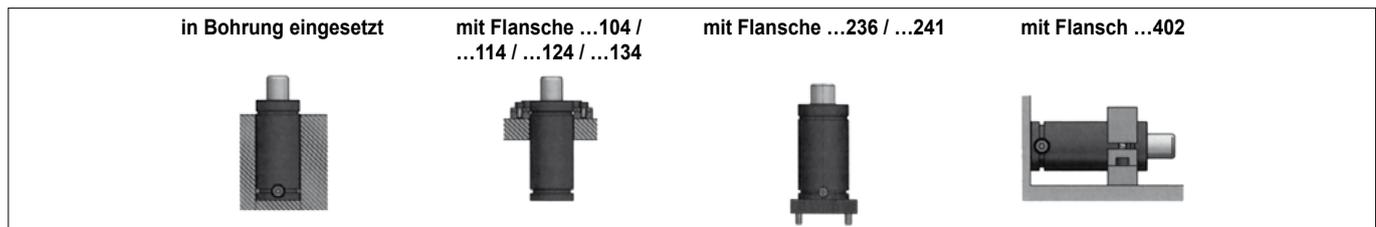
Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

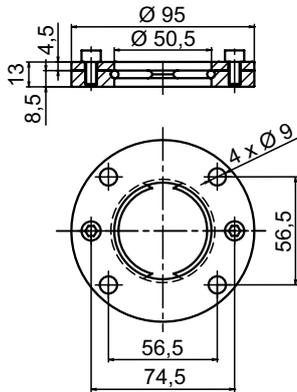
NC.007.00.01000.038

H Hub	L ±0,25	L _G +0,2	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
010	51	40	01000	1700
013	57	43	01000	1700
019	69	49	01000	1700
025	81	55	01000	1700
038	107	68	01000	1700
050	131	80	01000	1700
063	157	93	01000	1700
080	191	110	01000	1700

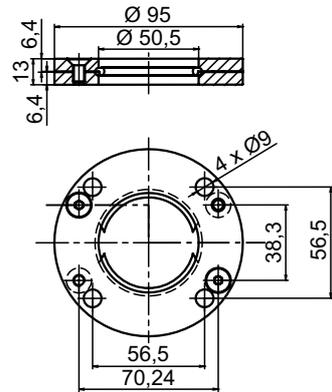
Einbaubeispiele



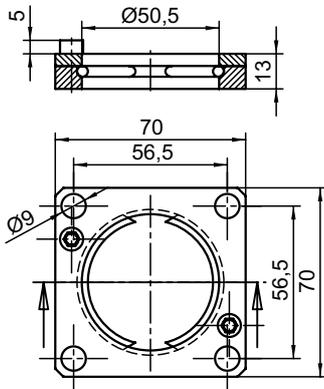
Flansche für NC.007.00.01000



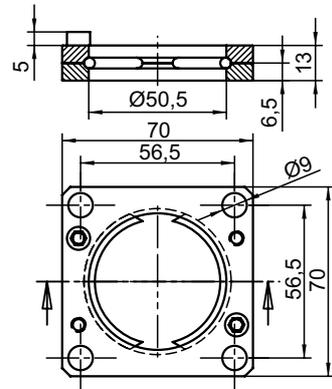
NC.88.00.050.0104



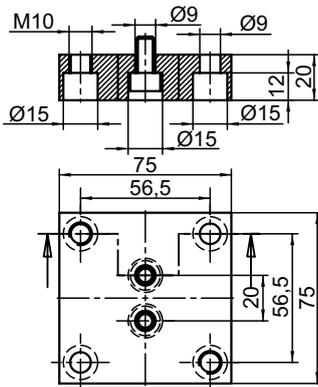
NC.88.00.050.0114



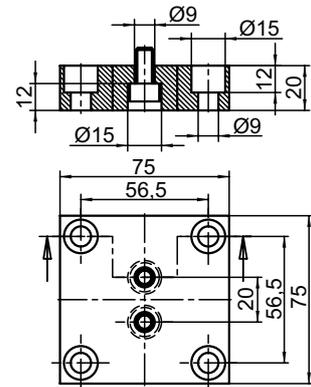
NC.88.00.050.0124



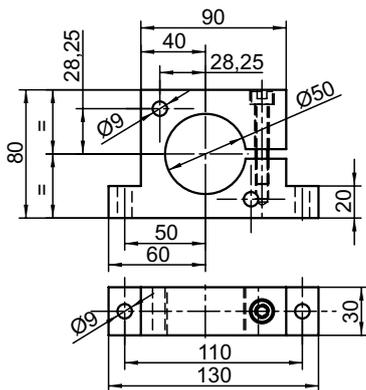
NC.88.00.050.0134



NC.88.00.050.0236

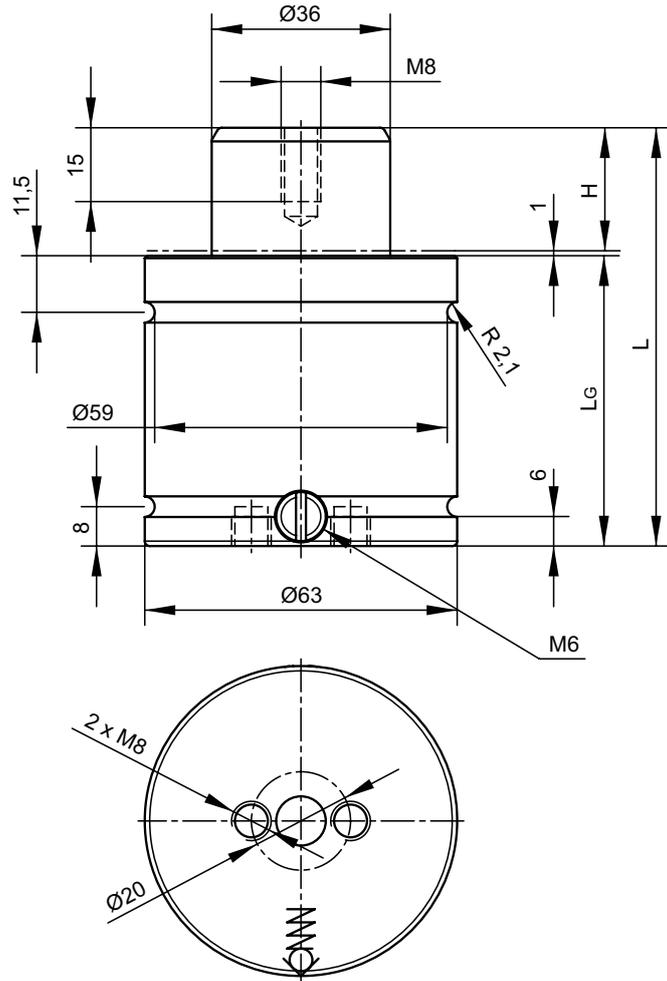


NC.88.00.050.0241



NC.88.00.050.0402

NC.007.00.01500



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

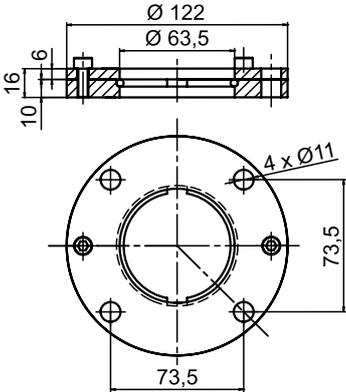
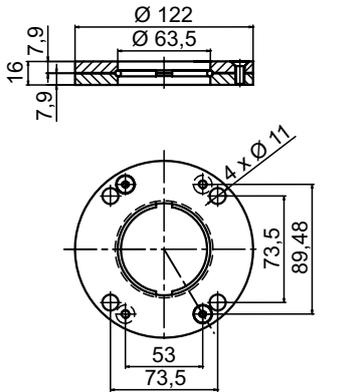
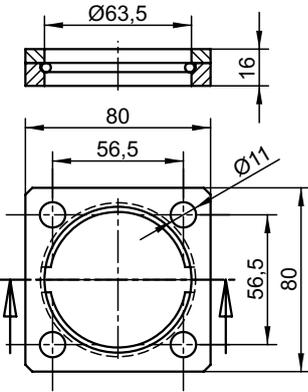
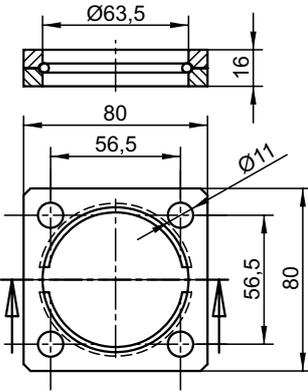
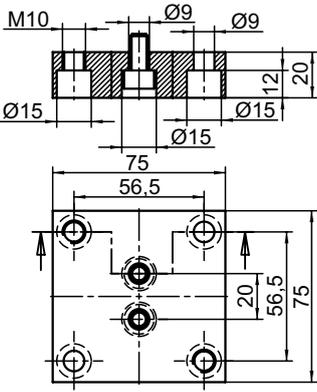
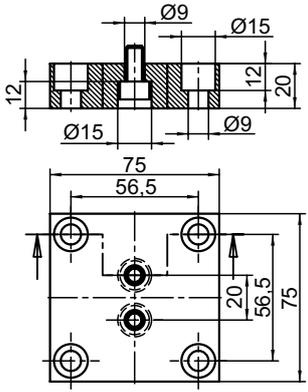
NC.007.00.01500.010

H Hub	L ±0,25	L _G +0,2	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
010	55	44	01500	2400
025	85	59	01500	2400
038	111	72	01500	2400
050	135	84	01500	2400
063	161	97	01500	2400
080	195	114	01500	2400
100	235	134	01500	2400

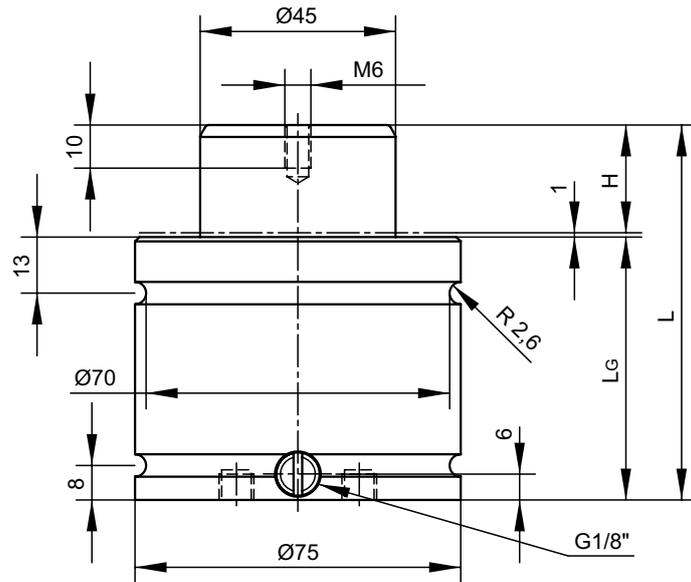
Einbaubeispiele



Flansche für NC.007.00.01500

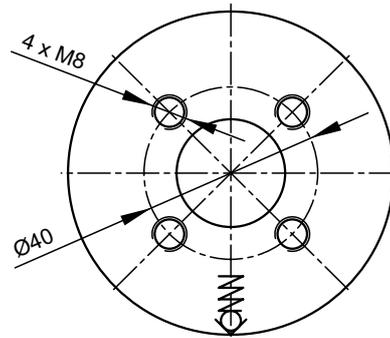
 <p>NC.88.00.063.0104</p>	 <p>NC.88.00.063.0114</p>
 <p>NC.88.00.063.0124</p>	 <p>NC.88.00.063.0134</p>
 <p>NC.88.00.063.0236</p>	 <p>NC.88.00.063.0241</p>

NC.007.00.02400



Technische Daten:

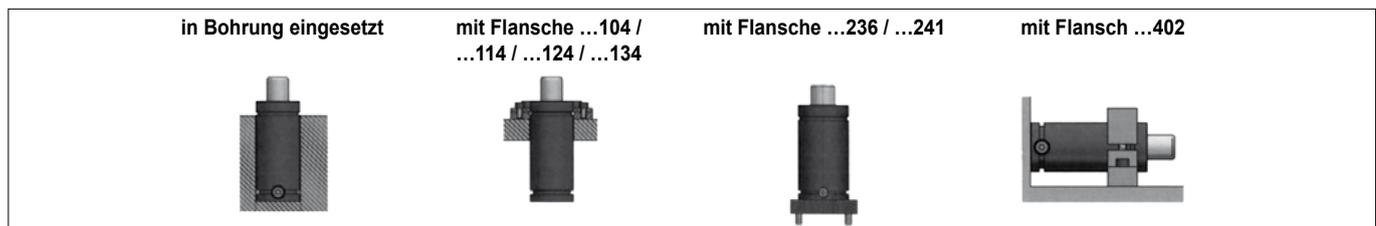
Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min



NC.007.00.02400.063

H Hub	L $\pm 0,25$	L_G $+0,2$	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
010	57	46	02400	3900
025	87	61	02400	3900
038	113	74	02400	3900
050	137	86	02400	3900
063	163	99	02400	3900
080	197	116	02400	3900
100	237	136	02400	3900

Einbaubeispiele

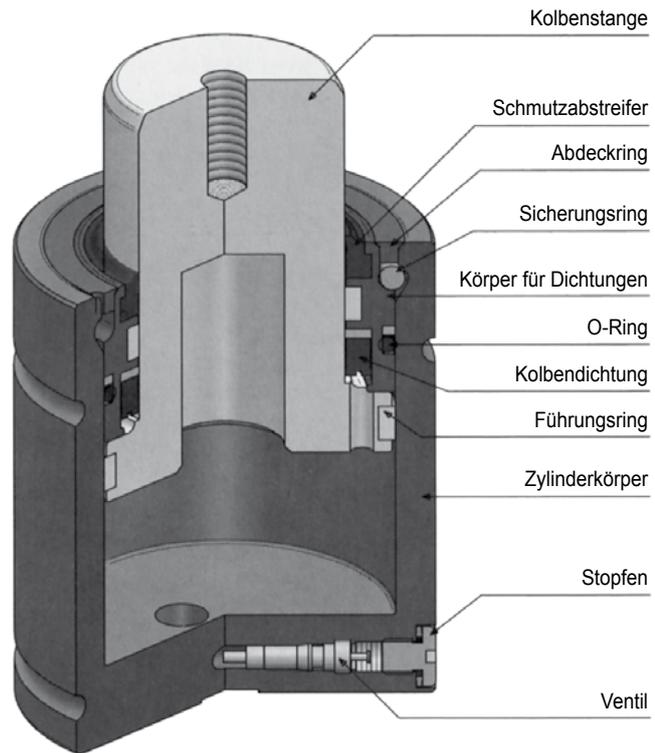


Flansche für NC.007.00.02400

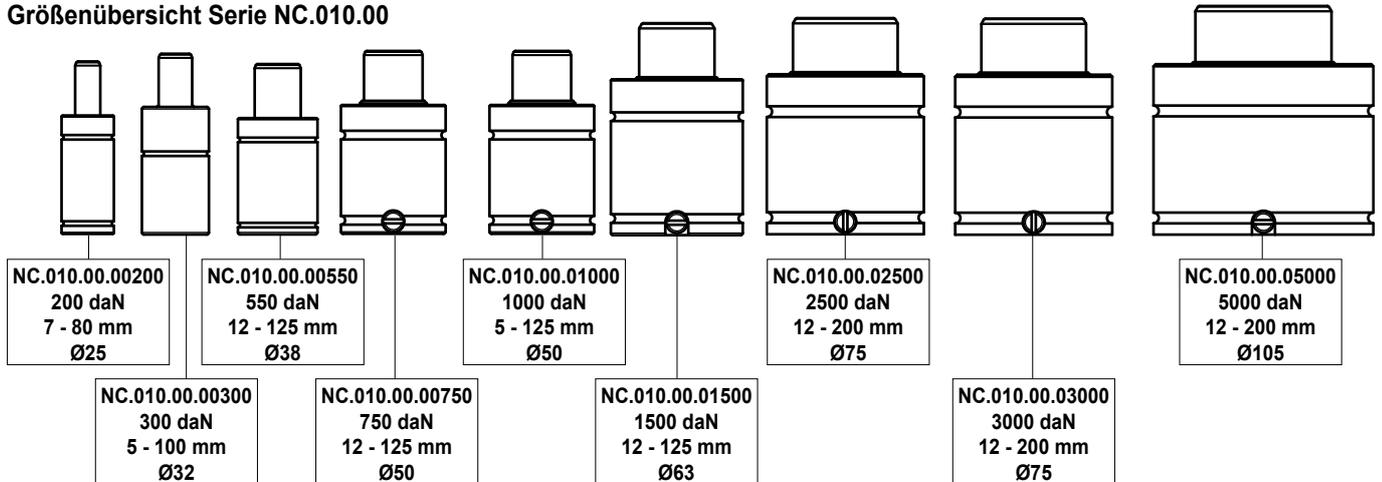
<p>NC.88.00.075.0104</p>	<p>NC.88.00.075.0114</p>
<p>NC.88.00.075.0124</p>	<p>NC.88.00.075.0134</p>
<p>NC.88.00.075.0236</p>	<p>NC.88.00.075.0241</p>
<p>NC.88.00.075.0402</p>	

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of a 30x30 grid of small squares.

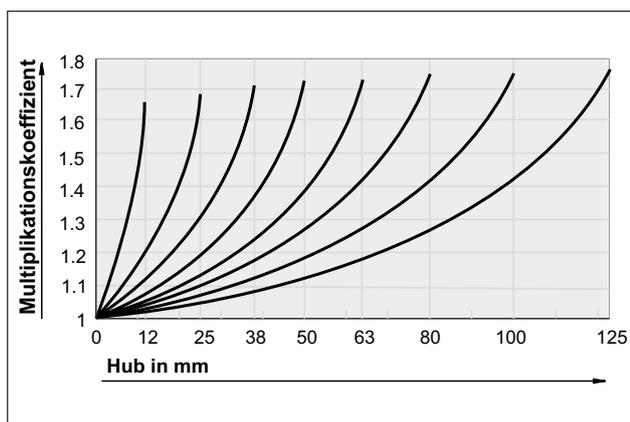
Technische Information
Serie NC.010.00



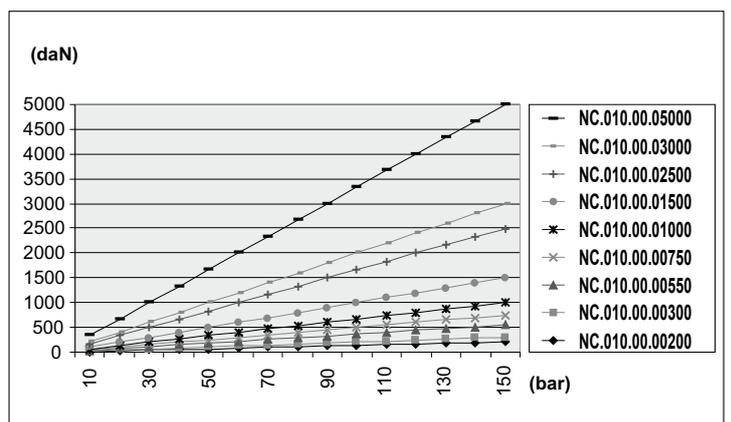
Größenübersicht Serie NC.010.00



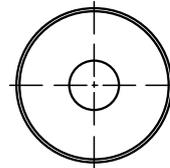
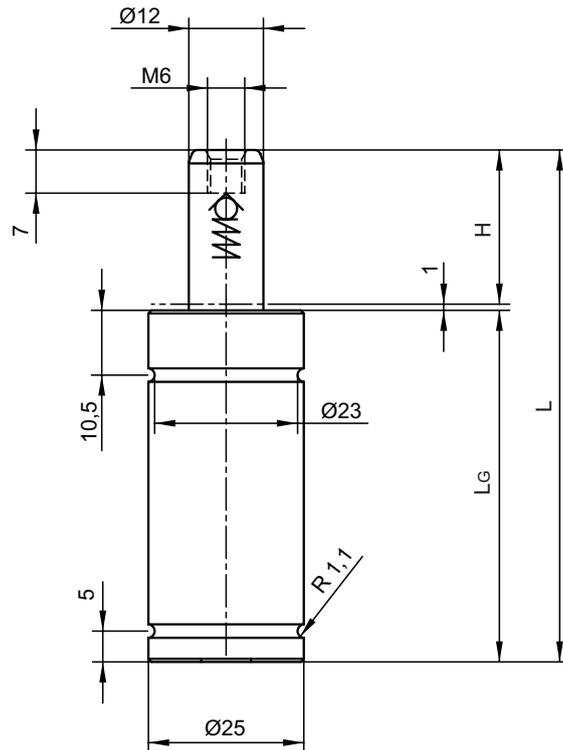
Druckanstiegsdiagramm Serie NC.010.00



Füllidiagramm Serie NC.010.00



NC.010.00



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.010.00.00200.016

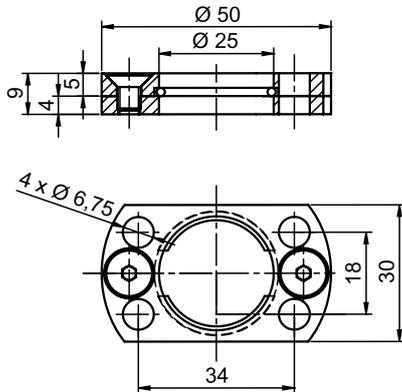
Typ	Farbe	Füll- druck [bar]	Kraft	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
NC.010.00.00050	Grün	38	00050	80
NC.010.00.00100	Blau	75	00100	165
NC.010.00.00150	Rot	113	00150	250
NC.010.00.00200	Gelb	150	00200	330

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1
007	47	39
012.7	58.4	44.7
016	65	48
025	83	57
038	109	70
050	133	82
063.5	160	95.5
080	193	112

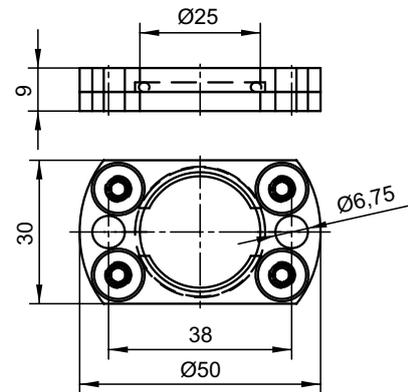
Einbaubeispiele



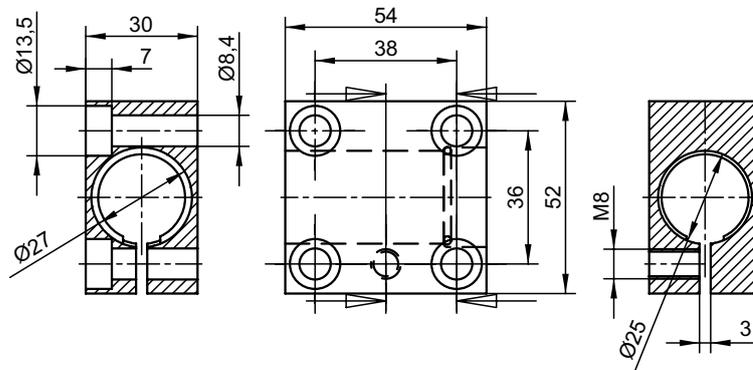
Flansche für **NC.010.00.00050, NC.010.00.00100, NC.010.00.00150, NC.010.00.00200**



NC.88.00.025.0104

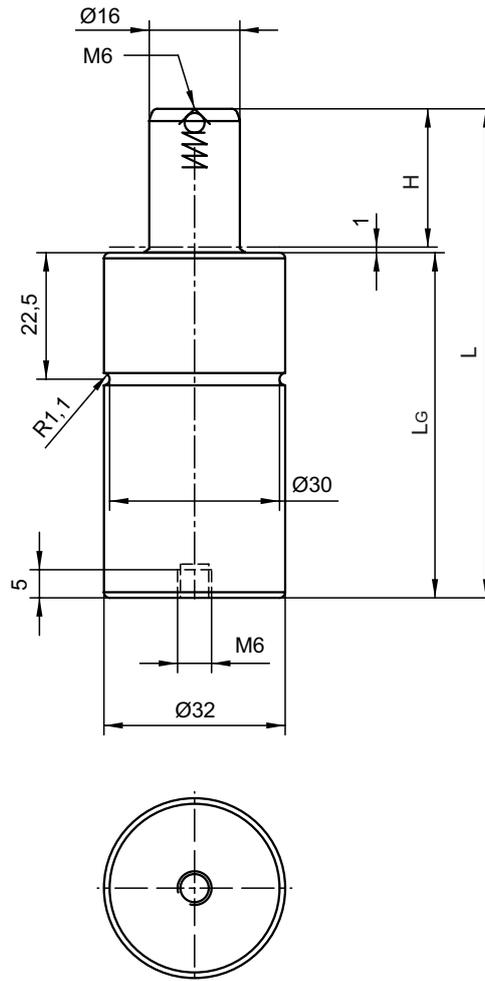


NC.88.00.025.0109



NC.88.00.025.0402

NC.010.00.00300



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hüben: 100/min

NC.010.00.00300.016

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
005	47	41	00300	450
007	51	43	00300	450
010	57	46	00300	450
012	61	48	00300	450
016	69	52	00300	450
025	87	61	00300	450
038	113	74	00300	450
050	137	86	00300	450
063	163	99	00300	450
080	197	116	00300	450
100	237	136	00300	450

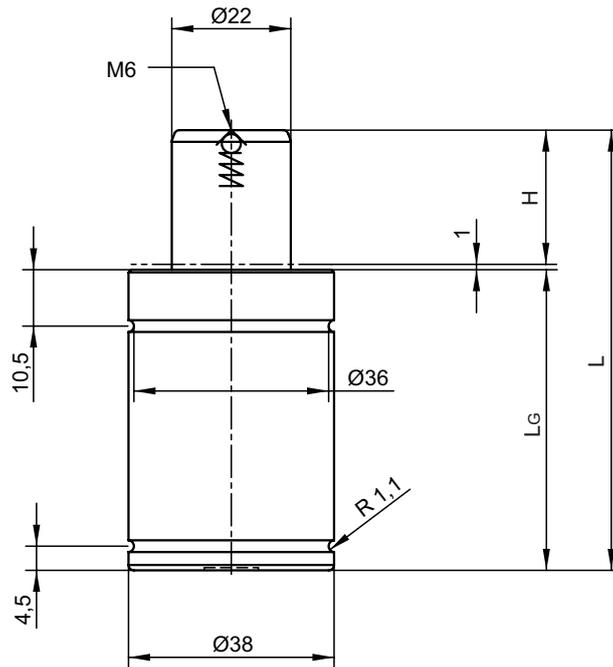
Einbaubeispiele



Flansche für NC.010.00.00300

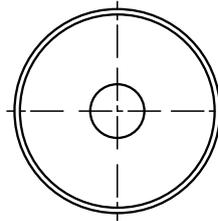
<p>NC.88.00.032.0104</p>	<p>NC.88.00.032.0114</p>
<p>NC.88.00.032.0402</p>	

NC.010.00.00550



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min



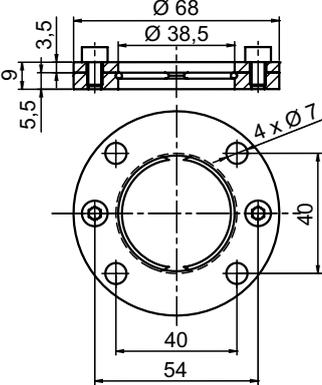
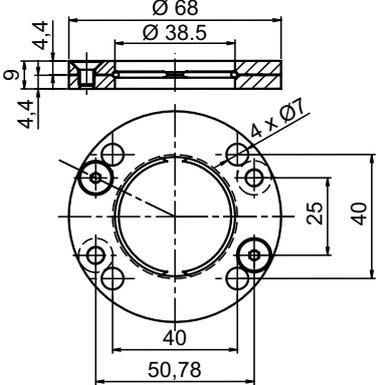
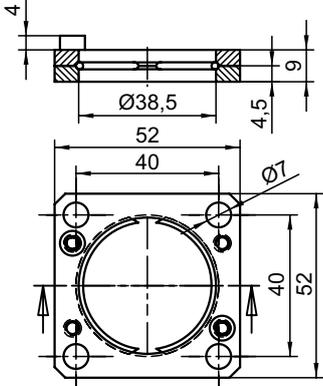
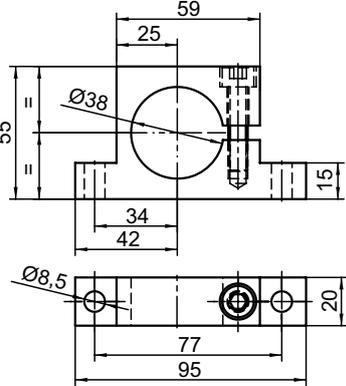
NC.010.00.00550.025

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
012	56	43	00550	775
025	82	56	00550	775
038	108	69	00550	775
050	132	81	00550	775
063	158	94	00550	775
080	192	111	00550	775
100	232	131	00550	775
125	282	156	00550	775

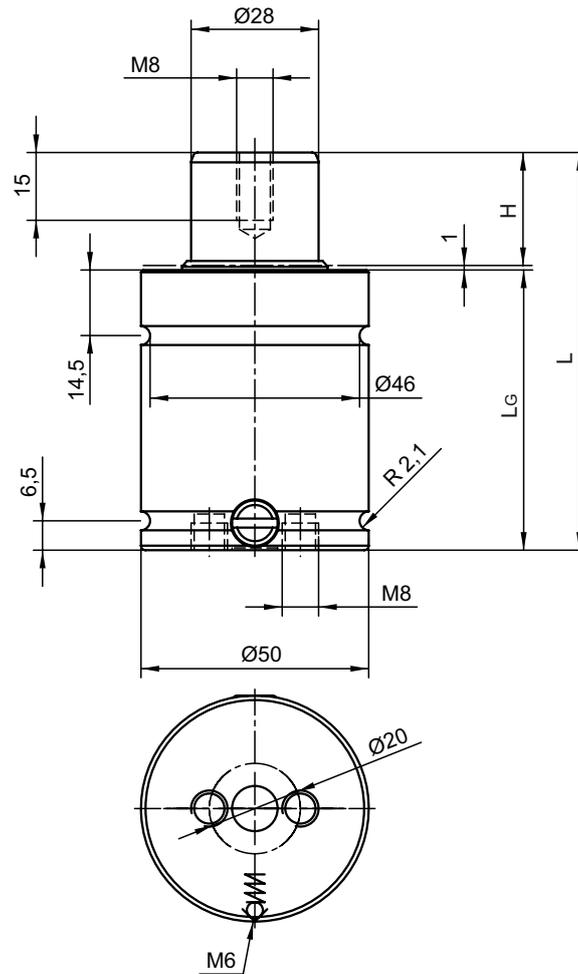
Einbaubeispiele



Flansche für NC.010.00.00550

 <p>NC.88.00.038.0104</p>	 <p>NC.88.00.038.0114</p>
 <p>NC.88.00.038.0134</p>	 <p>NC.88.00.038.0402</p>

NC.010.00.00750



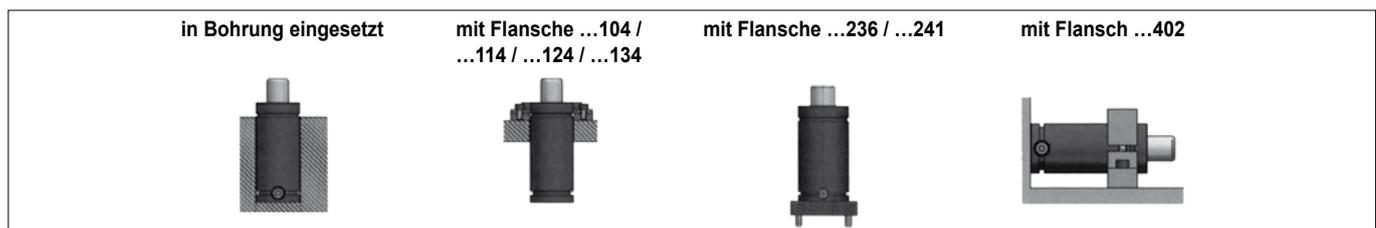
Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

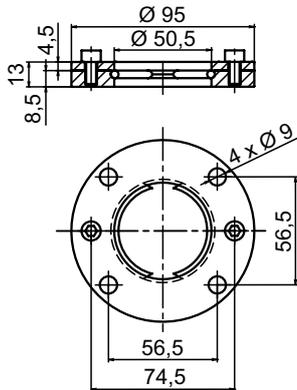
NC.010.00.00750.080

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (125 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
012	62	49	00750	1125
019	76	56	00750	1125
025	88	62	00750	1125
032	102	69	00750	1125
038	114	75	00750	1125
050	138	87	00750	1125
063	164	100	00750	1125
075	188	112	00750	1125
080	198	117	00750	1125
100	238	137	00750	1125
125	288	162	00750	1125

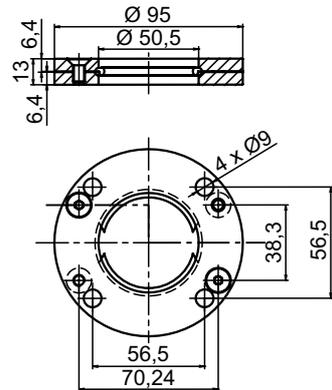
Einbaubeispiele



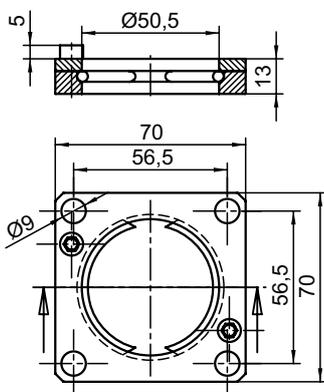
Flansche für NC.010.00.00750



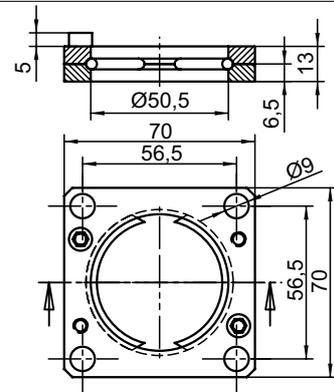
NC.88.00.050.0104



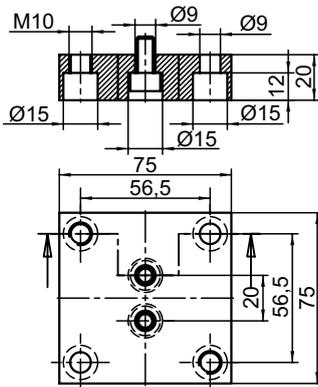
NC.88.00.050.0114



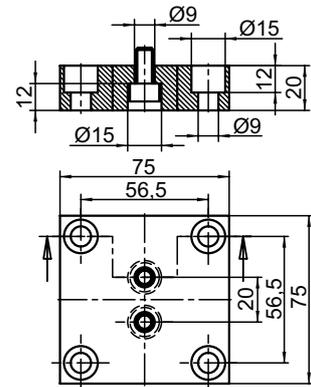
NC.88.00.050.0124



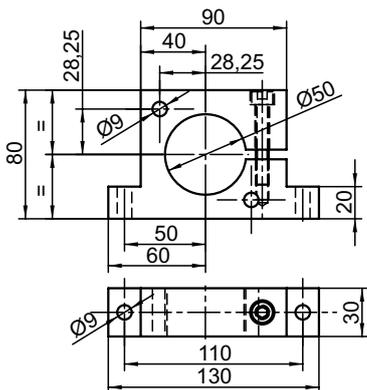
NC.88.00.050.0134



NC.88.00.050.0236

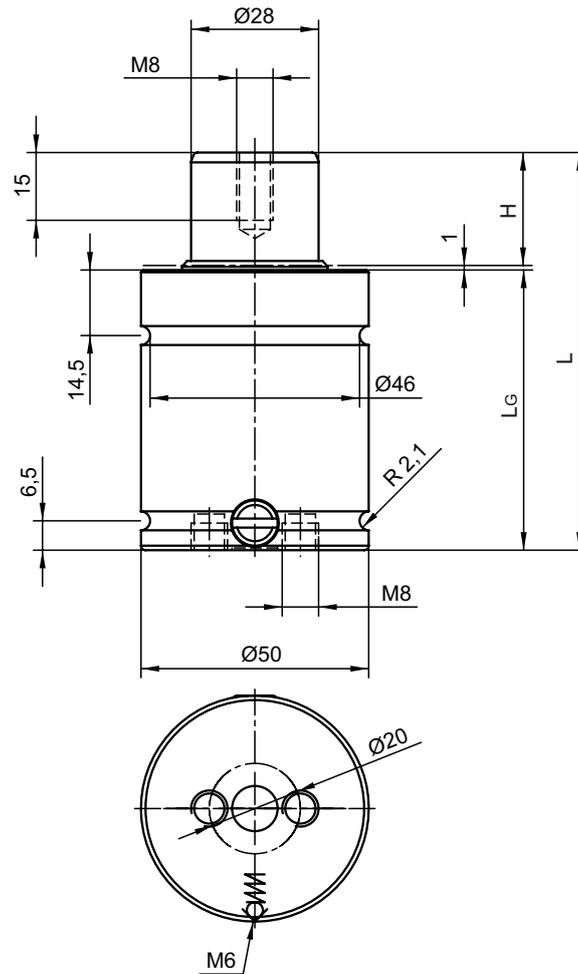


NC.88.00.050.0241



NC.88.00.050.0402

NC.010.00.01000



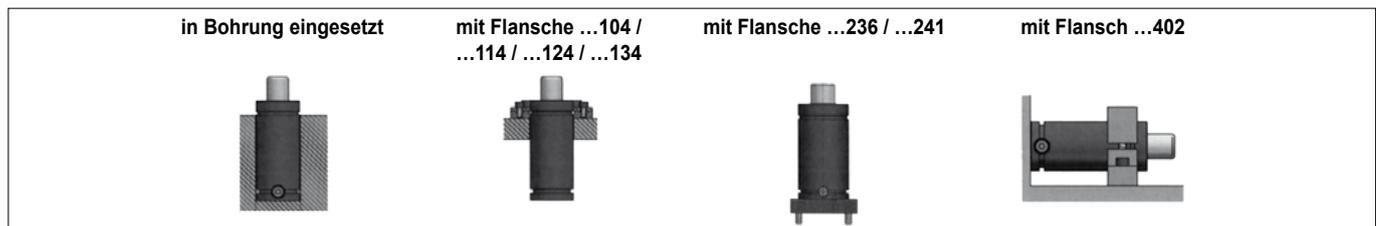
Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

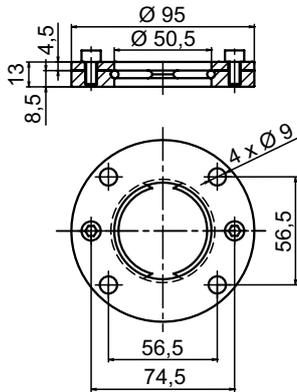
NC.010.00.01000.038

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
005	48	42	01000	1500
010	58	47	01000	1500
012	62	49	01000	1500
019	76	56	01000	1500
025	88	62	01000	1500
032	102	69	01000	1500
038	114	75	01000	1500
050	138	87	01000	1500
063	164	100	01000	1500
075	188	112	01000	1500
080	198	117	01000	1500
100	238	137	01000	1500
125	288	162	01000	1500

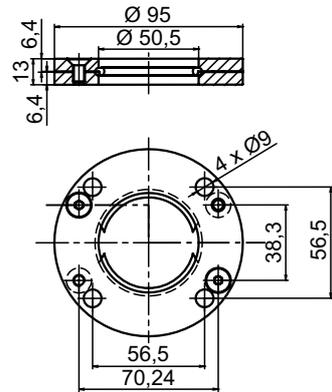
Einbaubeispiele



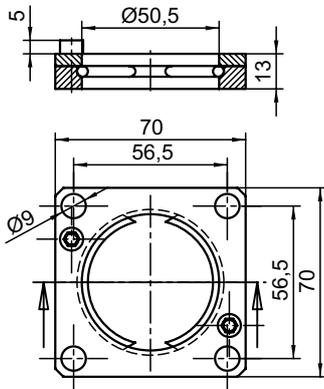
Flansche für NC.010.00.01000



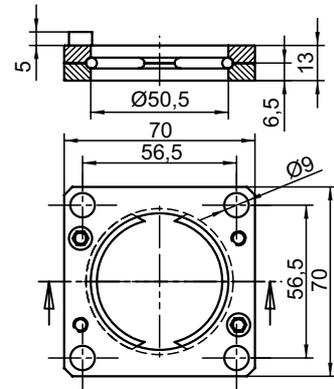
NC.88.00.050.0104



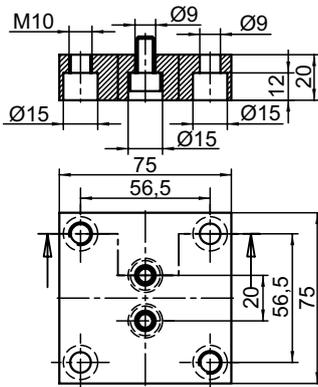
NC.88.00.050.0114



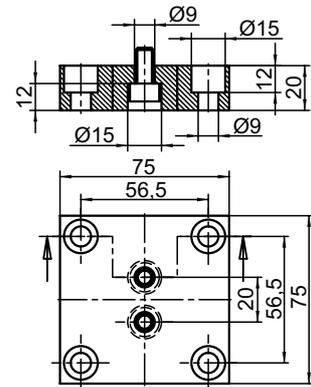
NC.88.00.050.0124



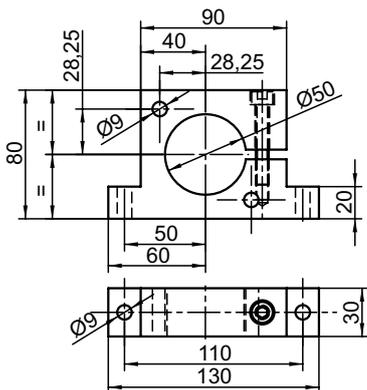
NC.88.00.050.0134



NC.88.00.050.0236

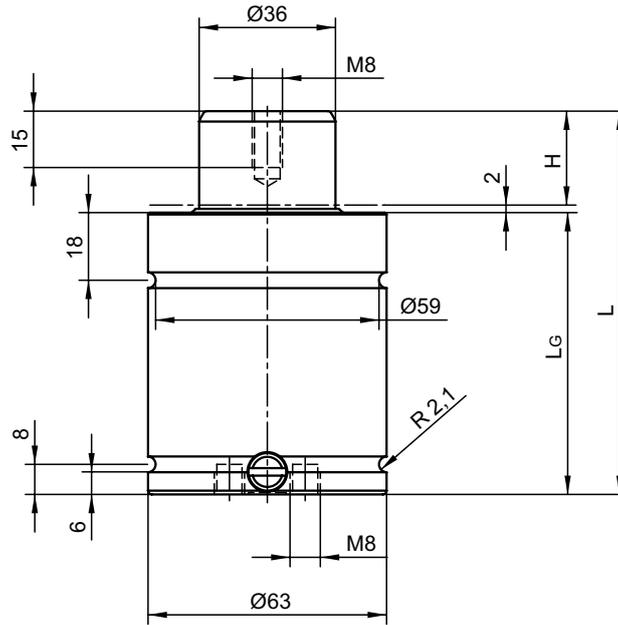


NC.88.00.050.0241



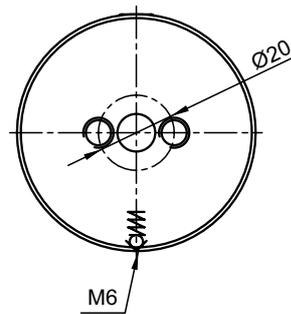
NC.88.00.050.0402

NC.010.00.01500



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min



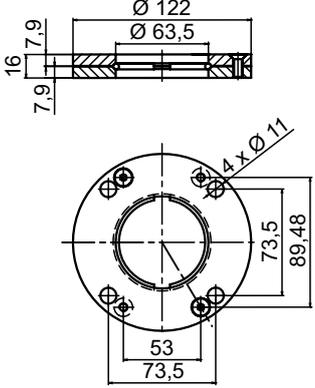
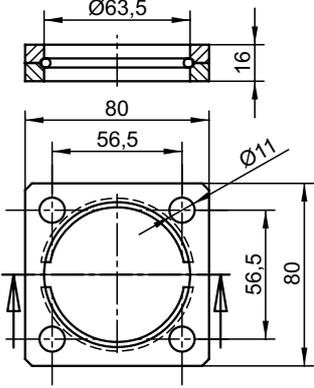
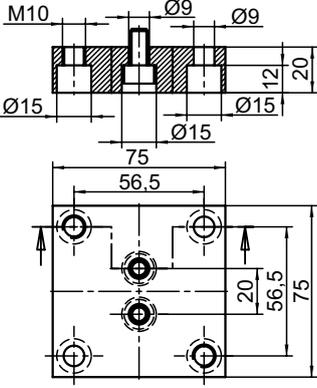
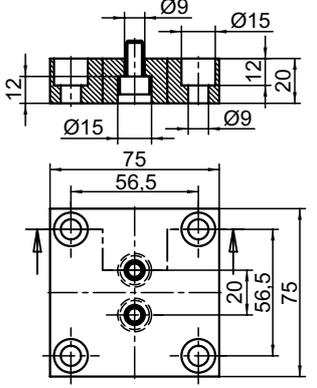
NC.010.00.01500.012

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
012	76	62	01500	2250
025	102	75	01500	2250
038	128	88	01500	2250
050	152	100	01500	2250
063	178	113	01500	2250
080	212	130	01500	2250
100	252	150	01500	2250
125	302	175	01500	2250

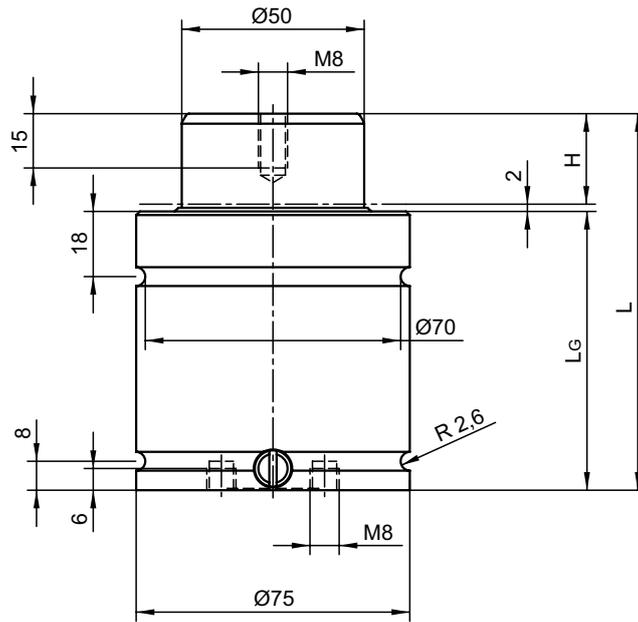
Einbaubeispiele



Flansche für NC.010.00.01500

 <p> <u>NC.88.00.063.0114</u></p>	 <p> <u>NC.88.00.063.0134</u></p>
 <p> <u>NC.88.00.063.0236</u></p>	 <p> <u>NC.88.00.063.0241</u></p>

NC.010.00.02500



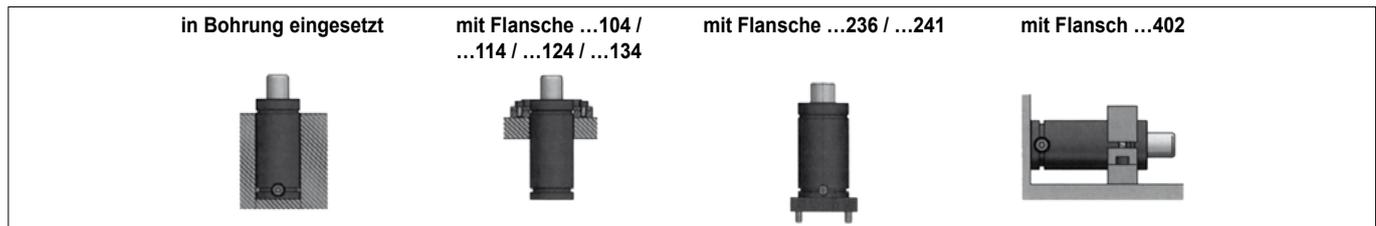
Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.010.00.02500.063

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (125 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
012	78	64	02500	3750
025	104	77	02500	3750
038	130	90	02500	3750
050	154	102	02500	3750
063	180	115	02500	3750
080	214	132	02500	3750
100	254	152	02500	3750
125	304	177	02500	3750
160	374	212	02500	3750
200	454	252	02500	3750

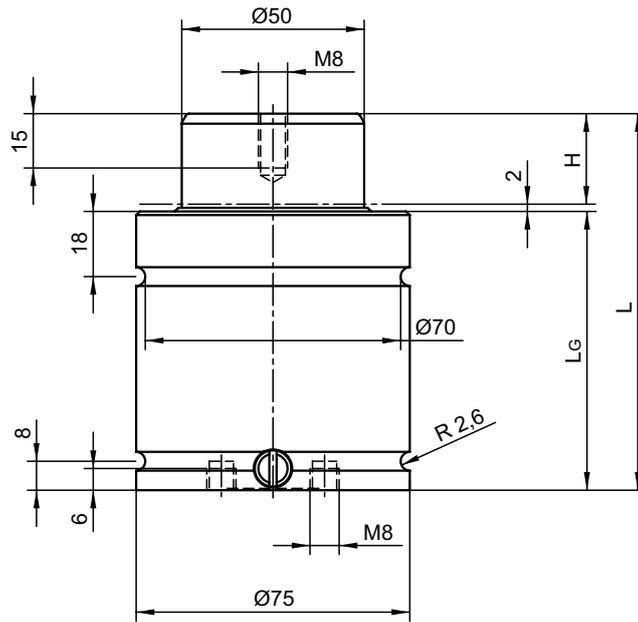
Einbaubeispiele



Flansche für NC.010.00.02500

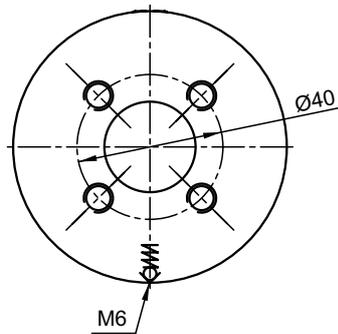
<p>NC.88.00.075.0104</p>	<p>NC.88.00.075.0114</p>
<p>NC.88.00.075.0124</p>	<p>NC.88.00.075.0134</p>
<p>NC.88.00.075.0236</p>	<p>NC.88.00.075.0241</p>
<p>NC.88.00.075.0402</p>	

NC.010.00.03000



Technische Daten:

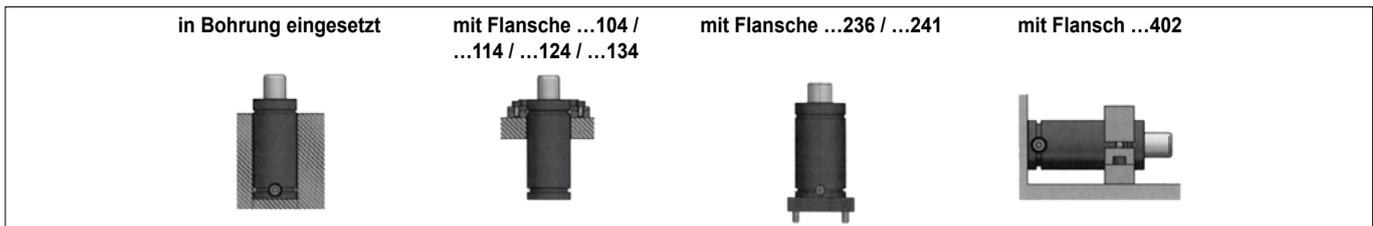
Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min



NC.010.00.03000.025

H Hub	L $\pm 0,5$	L_G $\pm 0,1$	Kraft (125 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
012	78	64	03000	4500
025	104	77	03000	4500
038	130	90	03000	4500
050	154	102	03000	4500
063	180	115	03000	4500
080	214	132	03000	4500
100	254	152	03000	4500
125	304	177	03000	4500
160	374	212	03000	4500
200	454	252	03000	4500

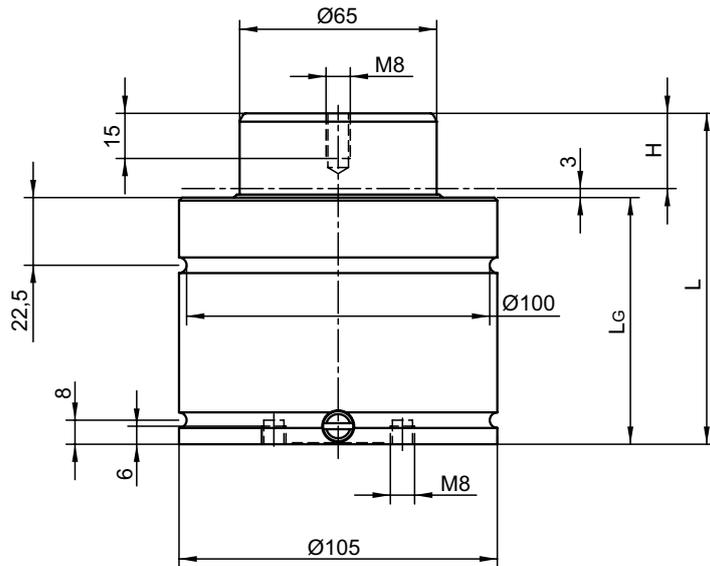
Einbaubeispiele



Flansche für NC.010.00.03000

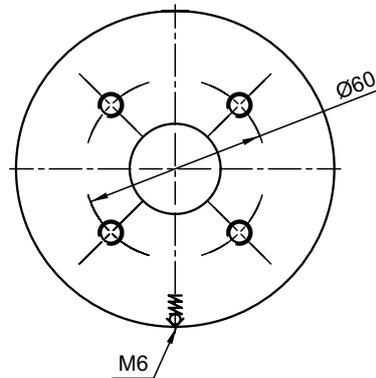
<p>NC.88.00.075.0104</p>	<p>NC.88.00.075.0114</p>
<p>NC.88.00.075.0124</p>	<p>NC.88.00.075.0134</p>
<p>NC.88.00.075.0236</p>	<p>NC.88.00.075.0241</p>
<p>NC.88.00.075.0402</p>	

NC.010.00.05000



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min



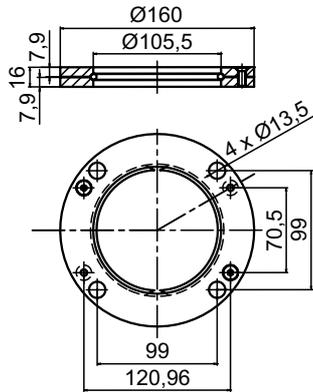
NC.010.00.05000.012

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
012	84	69	05000	7500
025	110	82	05000	7500
038	136	95	05000	7500
050	160	107	05000	7500
063	186	120	05000	7500
080	220	137	05000	7500
100	260	157	05000	7500
125	310	182	05000	7500
160	380	217	05000	7500
200	460	257	05000	7500

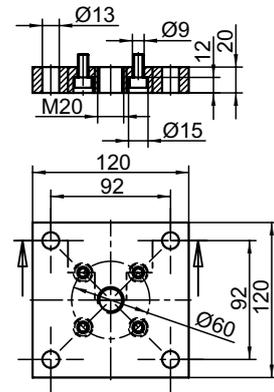
Einbaubeispiele



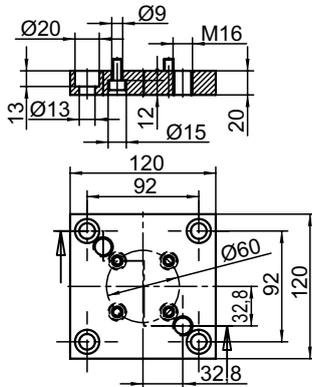
Flansche für NC.010.00.05000



NC.88.00.105.0114



NC.88.00.105.0236



NC.88.00.105.0241

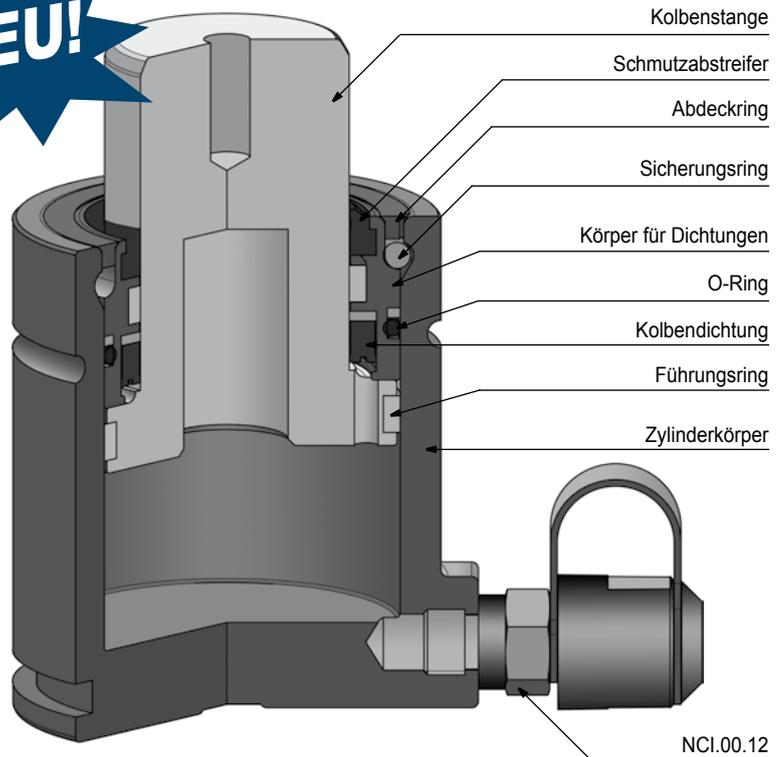
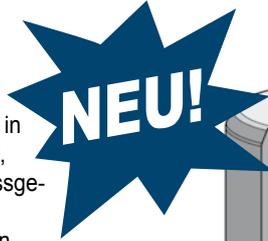
A large grid of graph paper for taking notes, consisting of a 30x30 grid of small squares.

Technische Information Serie NC.010.18

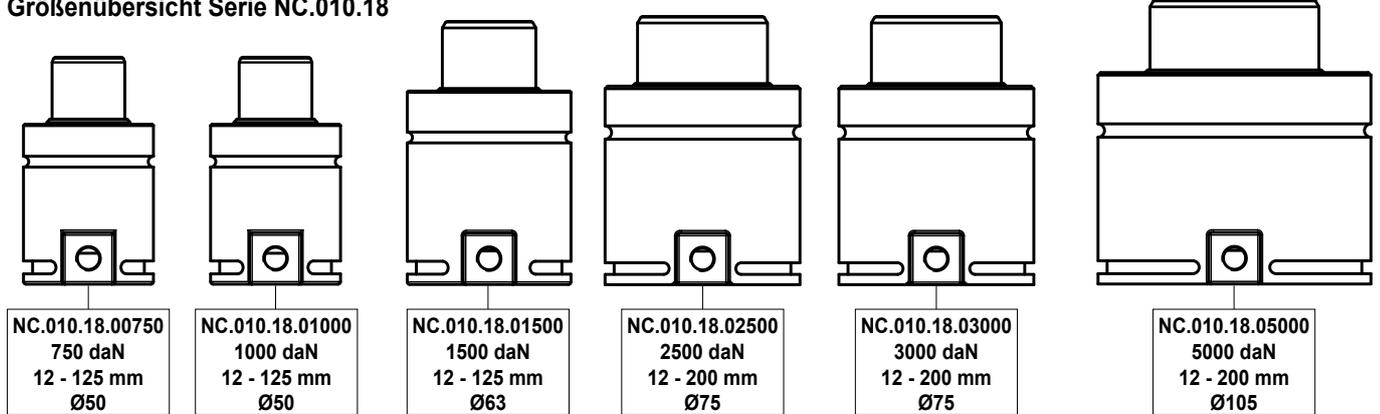
Die Gasdruckfedern **NC.010.18** gleichen in Bauhöhe und Kraft der Reihe **NC.010.00**, verfügen jedoch über ein G1/8“-Anschlussgewinde in einer seitlichen Ausbuchtung. Gasdruckfedern **NC.010.18** können nur in Verbindung mit Hochdruckschläuchen oder dem Adapter **NCI.00.12** eingesetzt werden.

Hinweis:
Folgende Anschlussstücke können ebenfalls zur Verschlauchung eingesetzt werden

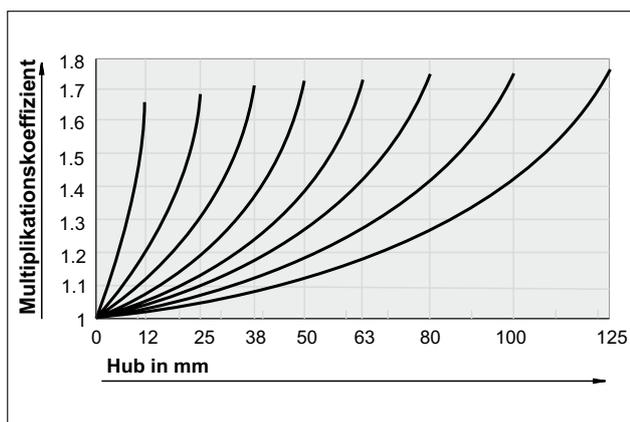
- HSNF 1000-4-G1/8“
- HSNF 2000-4-G1/8“
- HSNF 3000-4-G1/8“
- HSNF 3300-4-G1/8“
- HSNF 4500-4-G1/8“



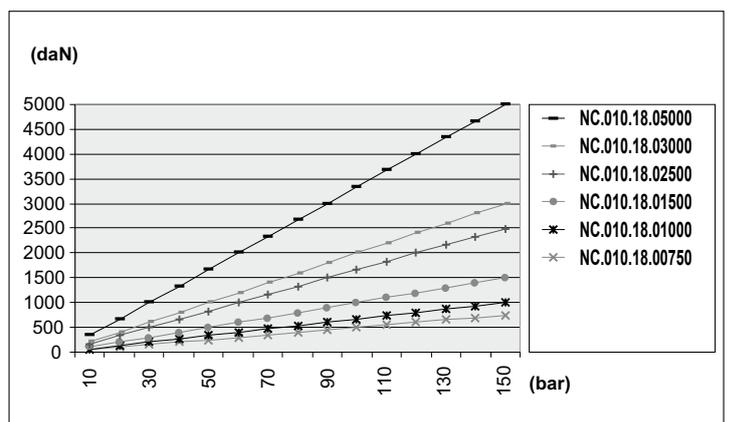
Größenübersicht Serie NC.010.18



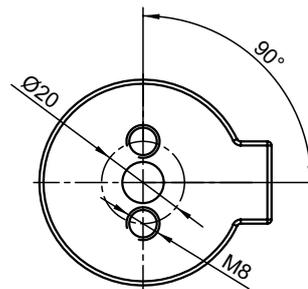
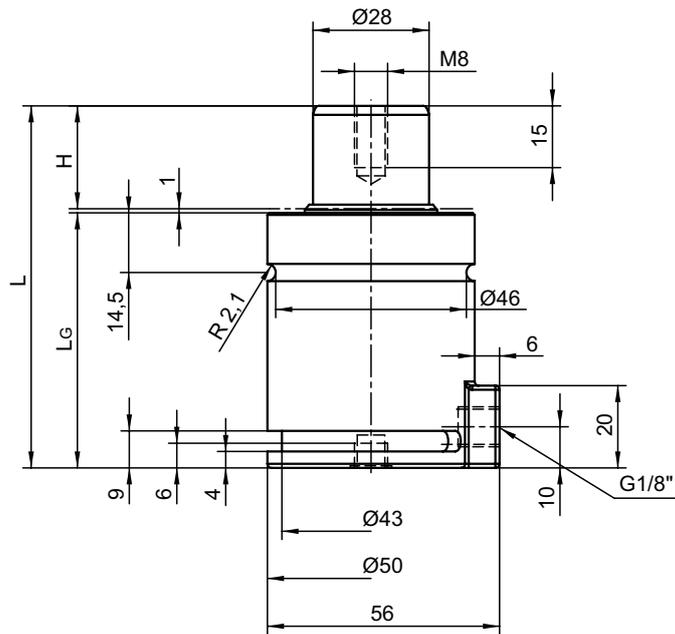
Druckanstiegsdiagramm Serie NC.010.18



Fülldiagramm Serie NC.010.18



NC.010.18.00750



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

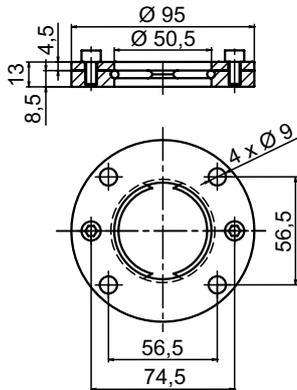
NC.010.18.00750.080

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (125 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
012	62	49	00750	1125
019	76	56	00750	1125
025	88	62	00750	1125
032	102	69	00750	1125
038	114	75	00750	1125
050	138	87	00750	1125
063	164	100	00750	1125
075	188	112	00750	1125
080	198	117	00750	1125
100	238	137	00750	1125
125	288	162	00750	1125

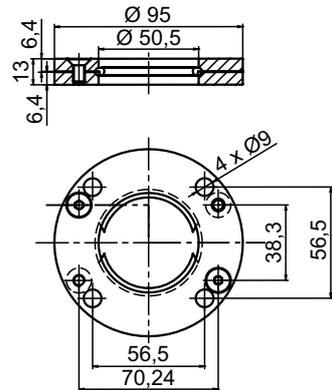
Einbaubeispiele



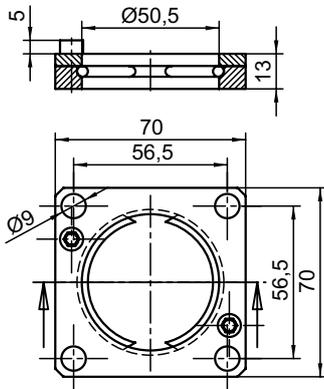
Flansche für NC.010.18.00750



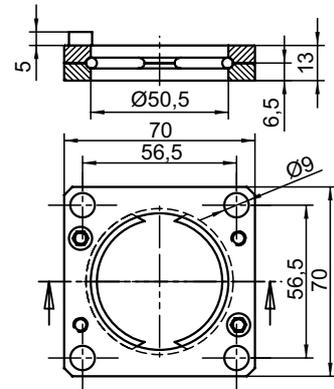
NC.88.00.050.0104



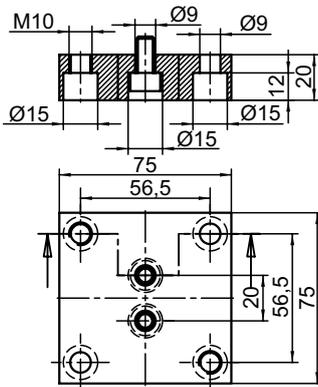
NC.88.00.050.0114



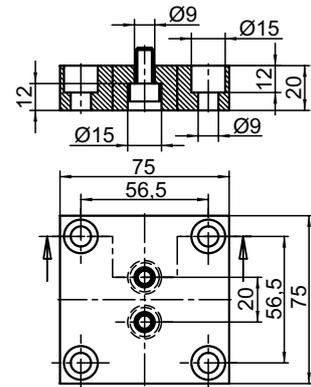
NC.88.00.050.0124



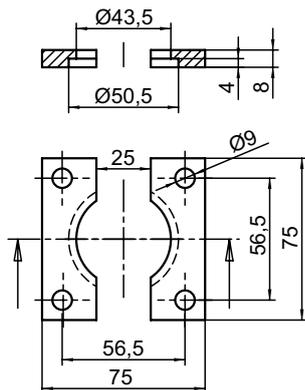
NC.88.00.050.0134



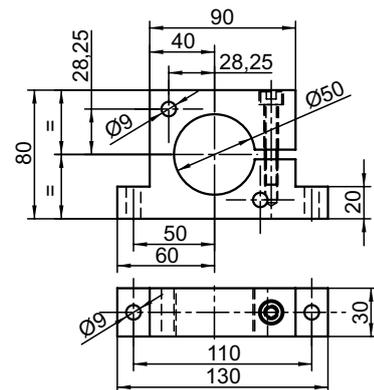
NC.88.00.050.0236



NC.88.00.050.0241

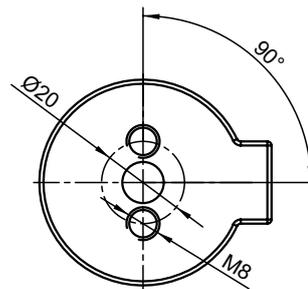
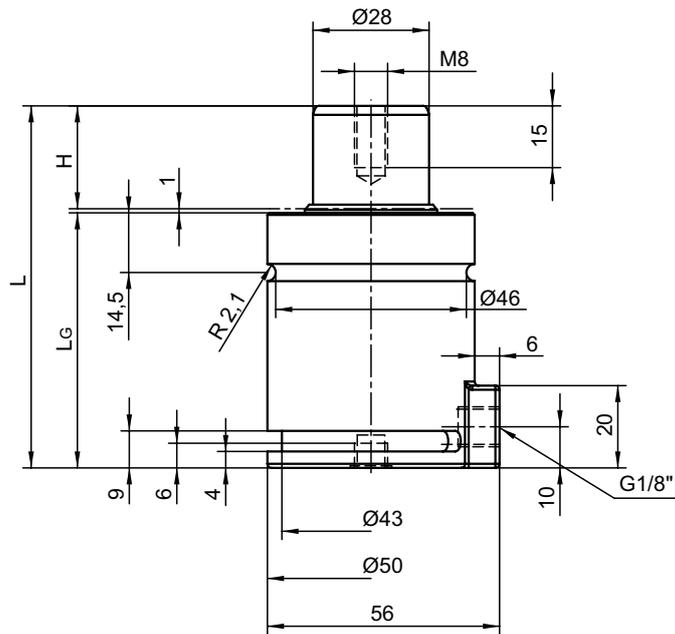


NC.88.00.050.0355



NC.88.00.050.0402

NC.010.18.01000



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

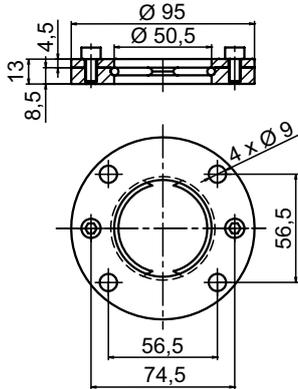
NC.010.18.01000.038

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
012	62	49	01000	1500
019	76	56	01000	1500
025	88	62	01000	1500
032	102	69	01000	1500
038	114	75	01000	1500
050	138	87	01000	1500
063	164	100	01000	1500
075	188	112	01000	1500
080	198	117	01000	1500
100	238	137	01000	1500
125	288	162	01000	1500

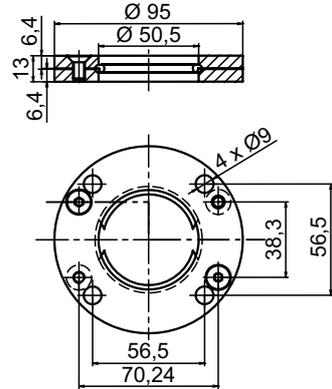
Einbaubeispiele



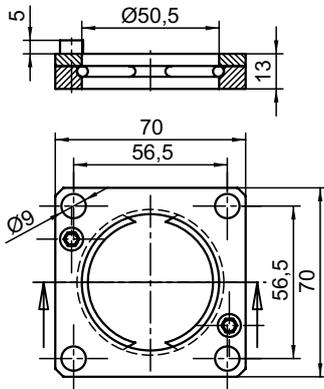
Flansche für NC.010.18.01000



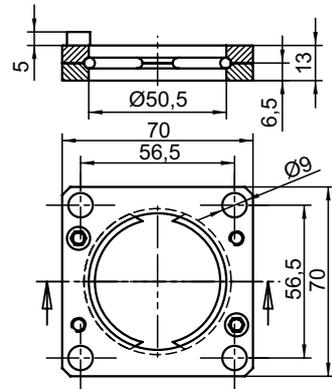
NC.88.00.050.0104



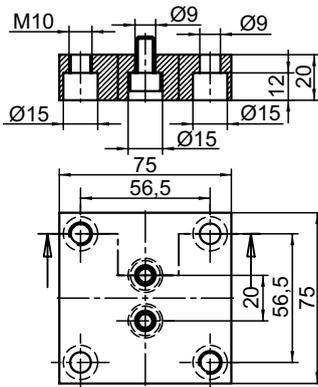
NC.88.00.050.0114



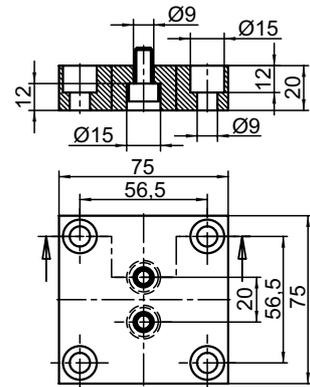
NC.88.00.050.0124



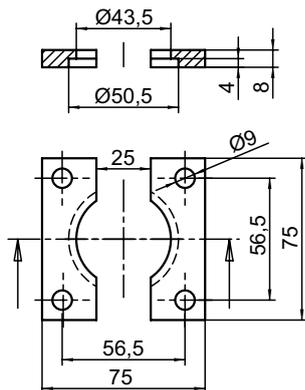
NC.88.00.050.0134



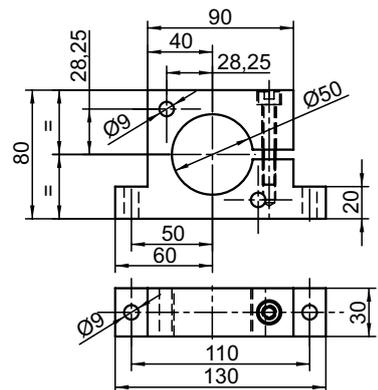
NC.88.00.050.0236



NC.88.00.050.0241

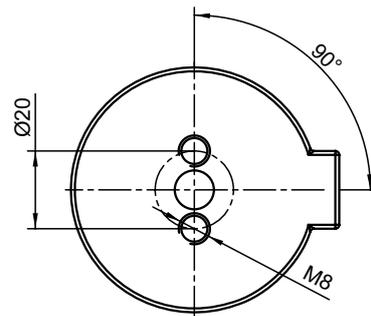
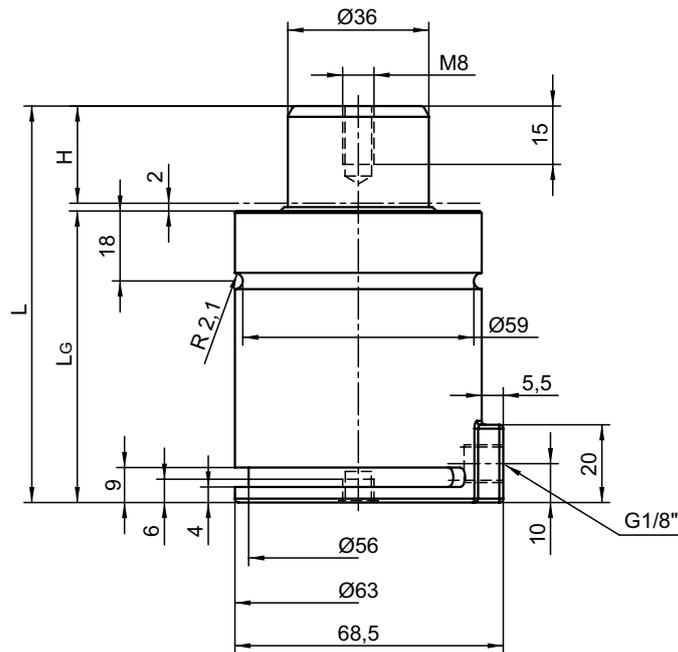


NC.NC.88.00.050.0355



NC.88.00.050.0402

NC.010.18.01500



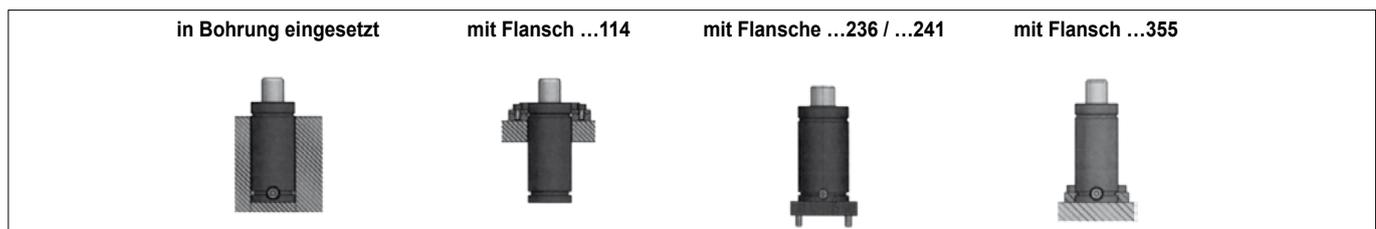
Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

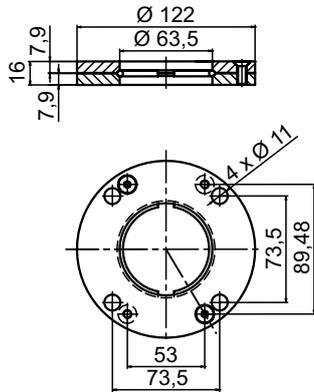
NC.010.18.01500.012

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
012	76	62	01500	2250
025	102	75	01500	2250
038	128	88	01500	2250
050	152	100	01500	2250
063	178	113	01500	2250
080	212	130	01500	2250
100	252	150	01500	2250
125	302	175	01500	2250

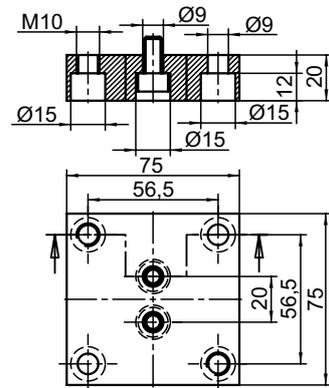
Einbaubeispiele



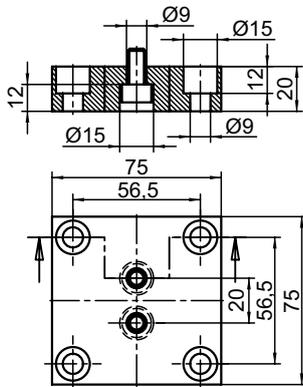
Flansche für NC.010.18.01500



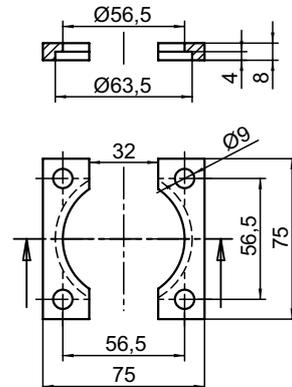
NC.88.00.063.0114



NC.88.00.063.0236

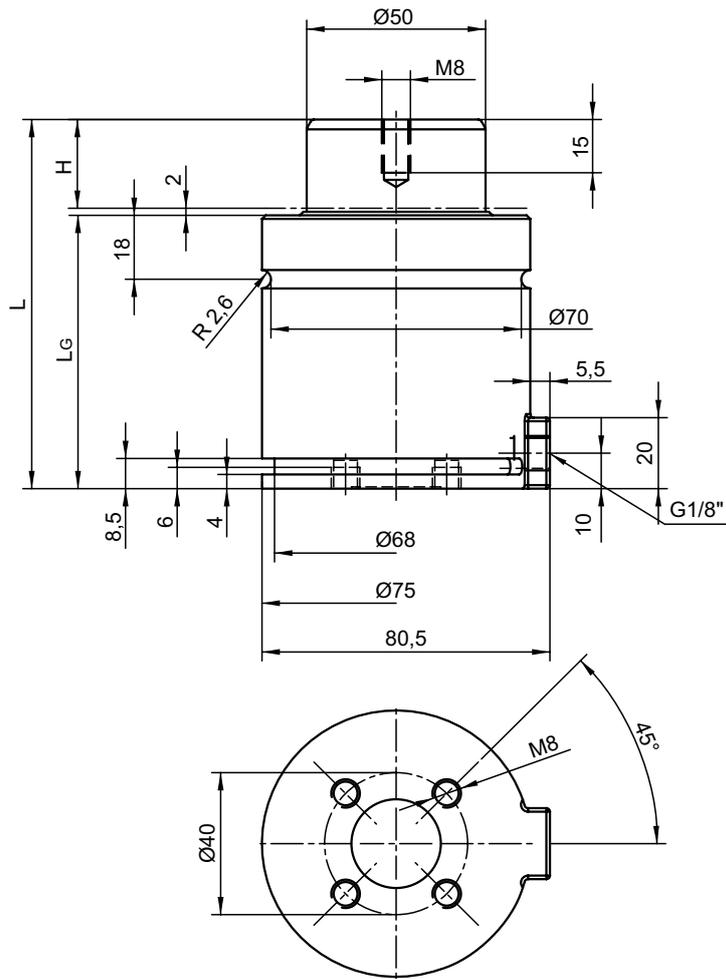


NC.88.00.063.0241



NC.88.00.063.0355

NC.010.18.02500



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.010.18.02500.063

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (125 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
012	78	64	02500	3750
025	104	77	02500	3750
038	130	90	02500	3750
050	154	102	02500	3750
063	180	115	02500	3750
080	214	132	02500	3750
100	254	152	02500	3750
125	304	177	02500	3750
160	374	212	02500	3750
200	454	252	02500	3750

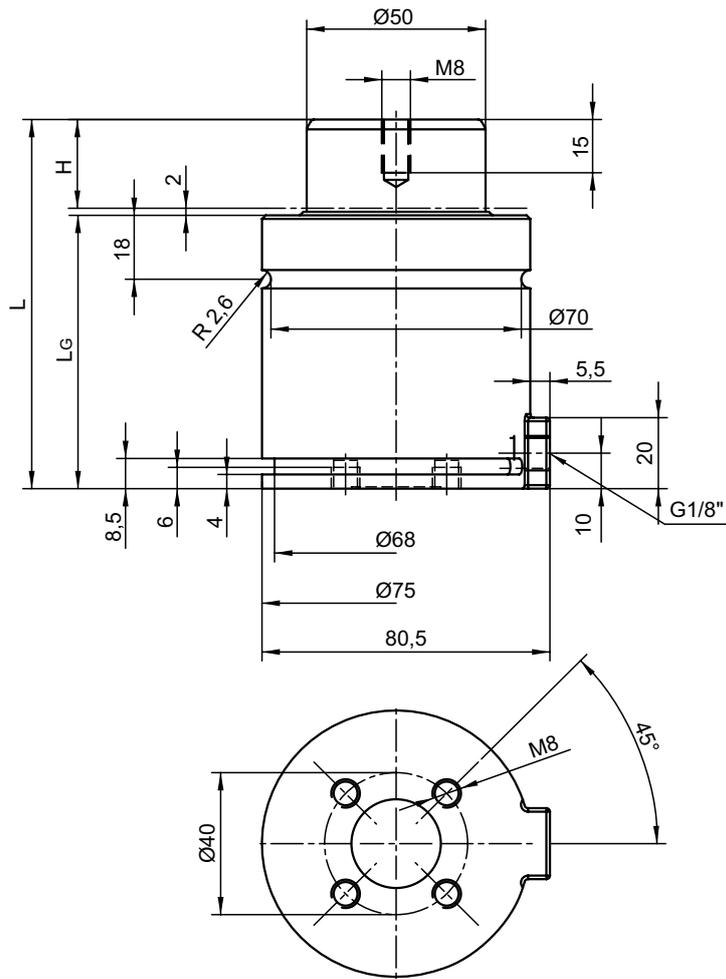
Einbaubeispiele



Flansche für NC.010.18.02500

<p>NC.88.00.075.0104</p>	<p>NC.88.00.075.0114</p>
<p>NC.88.00.075.0124</p>	<p>NC.88.00.075.0134</p>
<p>NC.88.00.075.0236</p>	<p>NC.88.00.075.0241</p>
<p>NC.88.00.075.0355</p>	<p>NC.88.00.075.0402</p>

NC.010.18.03000



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.010.18.03000.025

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (125 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
012	78	64	03000	4500
025	104	77	03000	4500
038	130	90	03000	4500
050	154	102	03000	4500
063	180	115	03000	4500
080	214	132	03000	4500
100	254	152	03000	4500
125	304	177	03000	4500
160	374	212	03000	4500
200	454	252	03000	4500

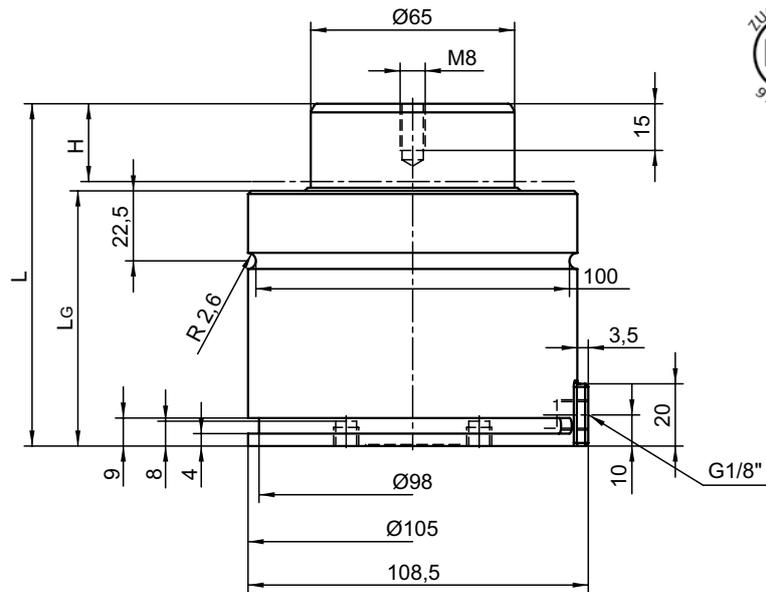
Einbaubeispiele



Flansche für NC.010.18.03000

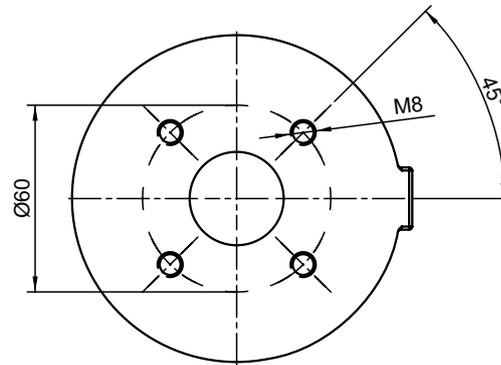
<p>NC.88.00.075.0104</p>	<p>NC.88.00.075.0114</p>
<p>NC.88.00.075.0124</p>	<p>NC.88.00.075.0134</p>
<p>NC.88.00.075.0236</p>	<p>NC.88.00.075.0241</p>
<p>NC.88.00.075.0355</p>	<p>NC.88.00.075.0402</p>

NC.010.18.05000



Technische Daten:

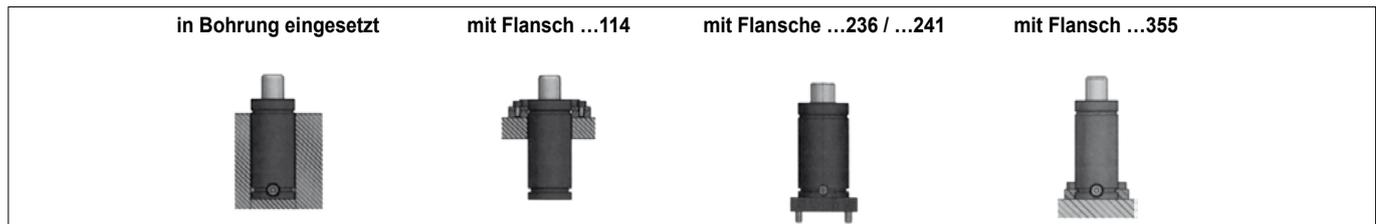
Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min



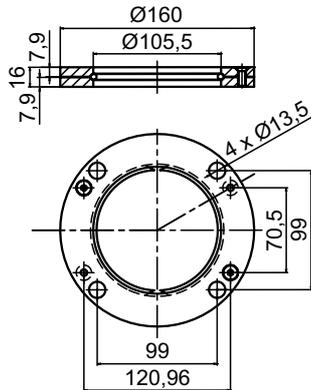
NC.010.18.05000.012

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
012	84	69	05000	7500
025	110	82	05000	7500
038	136	95	05000	7500
050	160	107	05000	7500
063	186	120	05000	7500
080	220	137	05000	7500
100	260	157	05000	7500
125	310	182	05000	7500
160	380	217	05000	7500
200	460	257	05000	7500

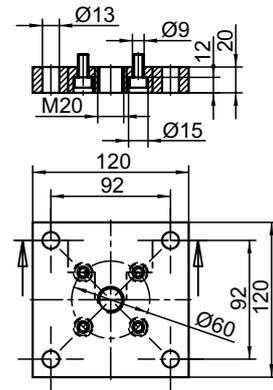
Einbaubeispiele



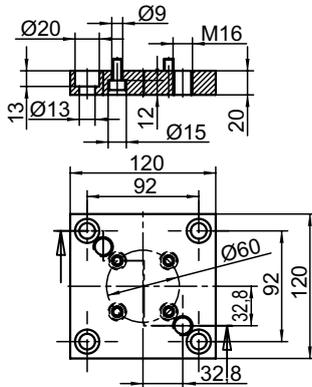
Flansche für NC.010.18.05000



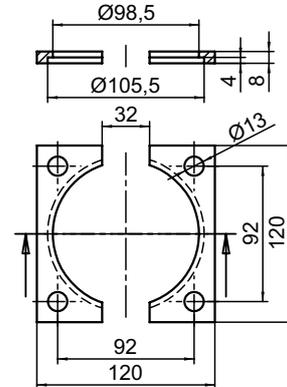
NC.88.00.105.0114



NC.88.00.105.0236



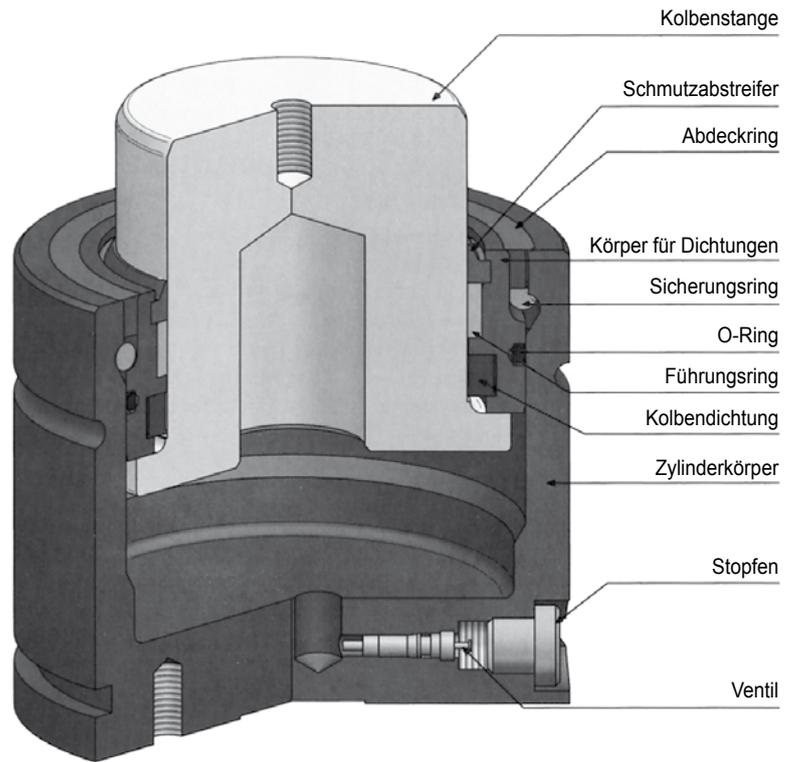
NC.88.00.105.0241



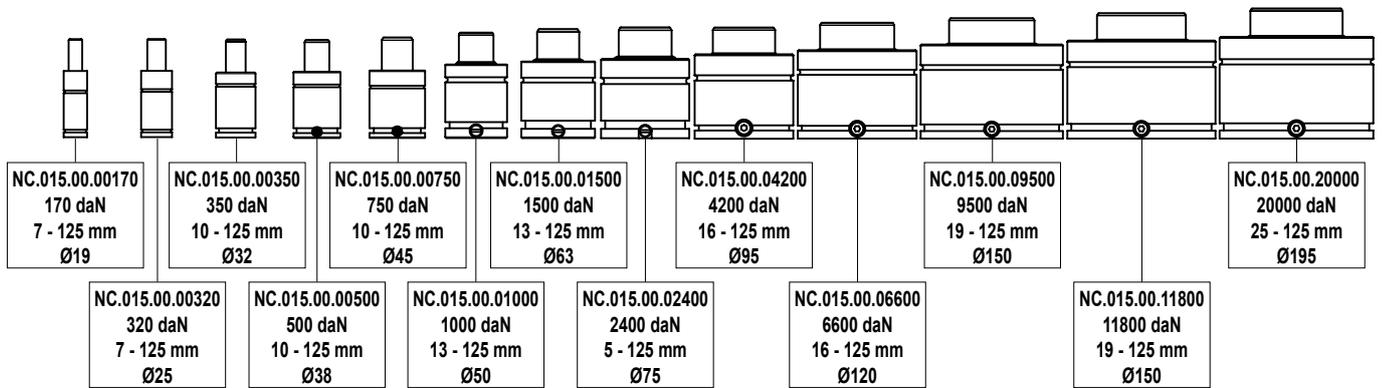
NC.88.00.105.0355

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of a 30x30 grid of small squares.

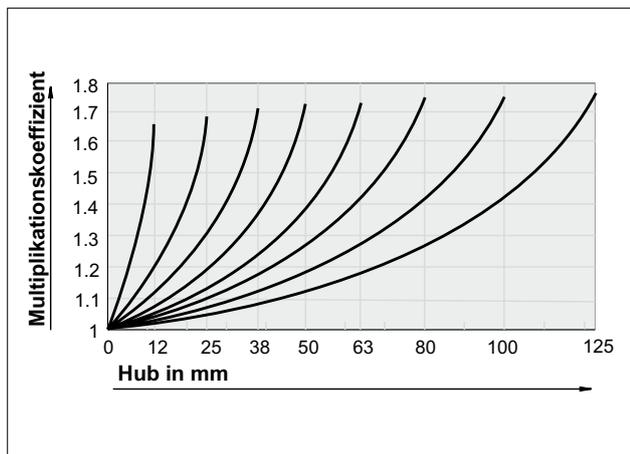
**Technische Information
Serie NC.015.00**



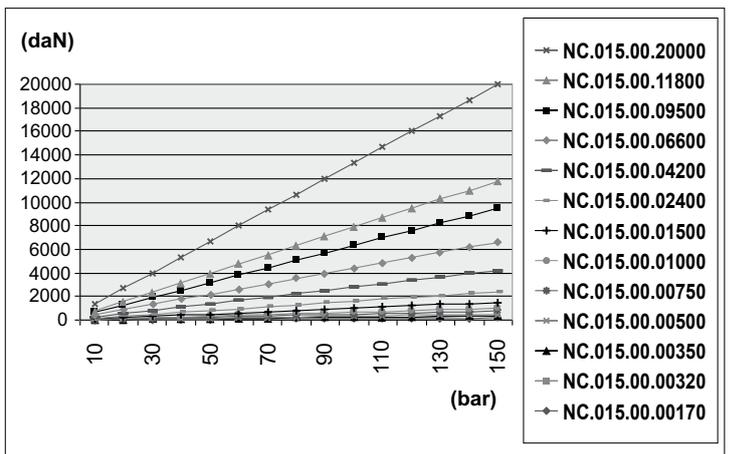
Größenübersicht Serie NC.015.00



Druckanstiegsdiagramm Serie NC.015.00



Fülldiagramm Serie NC.015.00



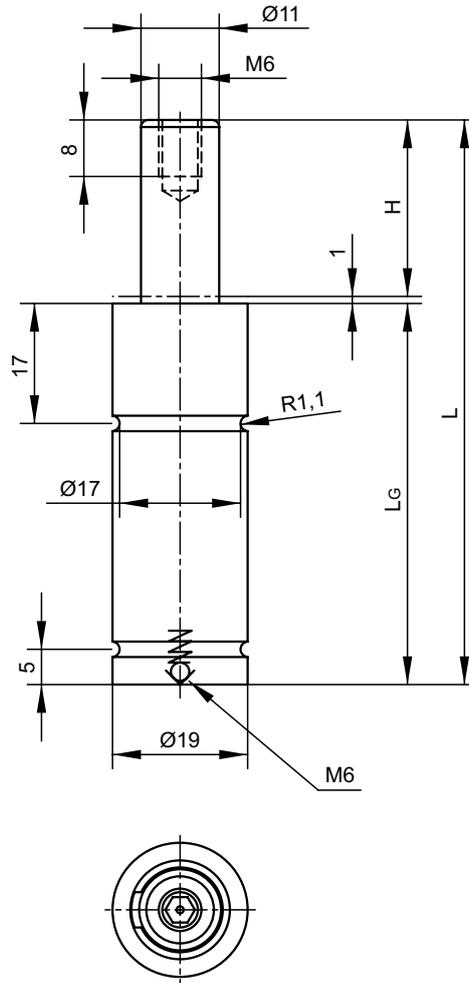
NC.015.00.00170



ACHTUNG:
Ab Herbst 2011 werden die Gasdruckfedern nicht mehr mit Ventilsitz in der Kolbenstange sondern im Zylinderkörper ausgeliefert.

Technische Daten:

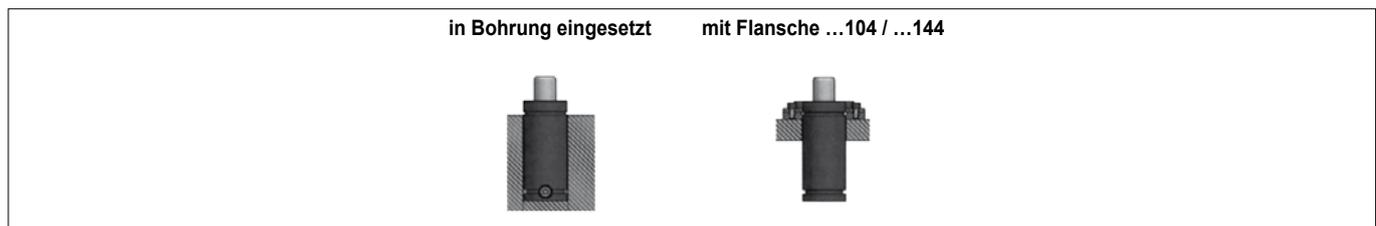
Medium: N₂
Max. Fülldruck: 150 bar
Min. Fülldruck: 20 bar
Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
Max. Anzahl von Hüben: 100/min
Ventil: **NCR.99.082**



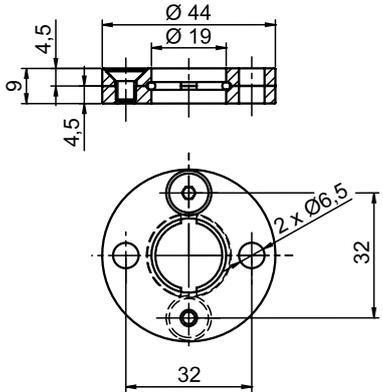
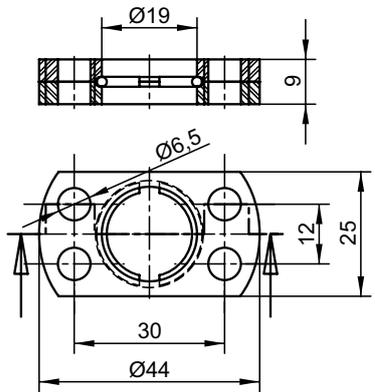
NC.015.00.00170.038

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
007	44	36	00170	255
010	50	39	00170	255
013	56	42	00170	255
015	60	44	00170	255
019	68	48	00170	255
025	80	54	00170	255
038	106	67	00170	255
050	130	79	00170	255
063	156	92	00170	255
075	185	109	00170	255
080	195	114	00170	255
100	235	134	00170	255
125	285	159	00170	255

Einbaubeispiele



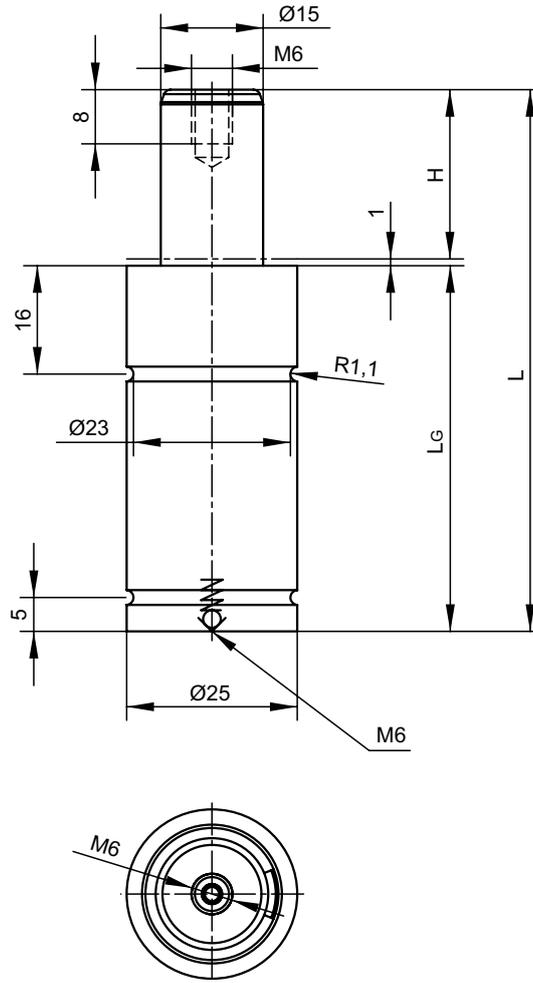
Flansche für NC.015.00.00170

 <p>NC.88.00.019.0104</p>	 <p>NC.88.00.019.0144</p>

NC.015.00.00320



ACHTUNG:
Ab Herbst 2011 werden die Gasdruckfedern nicht mehr mit Ventilsitz in der Kolbenstange sondern im Zylinderkörper ausgeliefert.



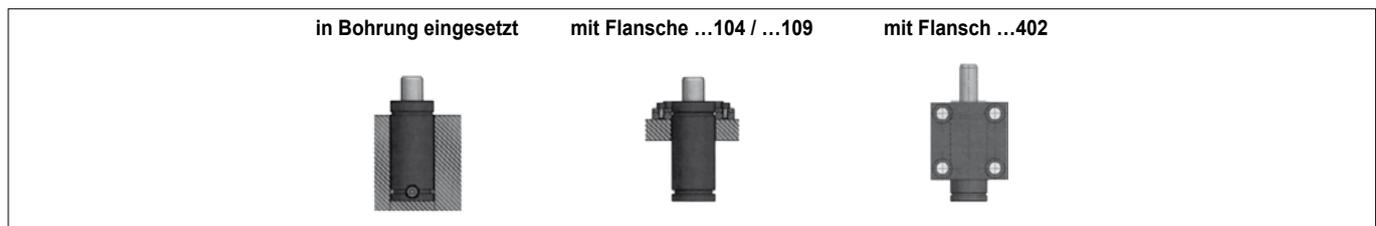
Technische Daten:

- Medium: N₂
- Max. Fülldruck: 150 bar
- Min. Fülldruck: 20 bar
- Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
- Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
- Max. Anzahl von Hüben: 100/min
- Ventil: **NCR.99.082**

NC.015.00.00320.012

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
007	44	36	00320	480
010	50	39	00320	480
012	54	41	00320	480
015	60	44	00320	480
019	68	48	00320	480
025	80	54	00320	480
038	106	67	00320	480
050	130	79	00320	480
063	156	92	00320	480
075	185	109	00320	480
080	195	114	00320	480
100	235	134	00320	480
125	285	159	00320	480

Einbaubeispiele



Flansche für NC.015.00.00320

<p>NC.88.00.025.0104</p>	<p>NC.88.00.025.0109</p>
<p>NC.88.00.025.0402</p>	

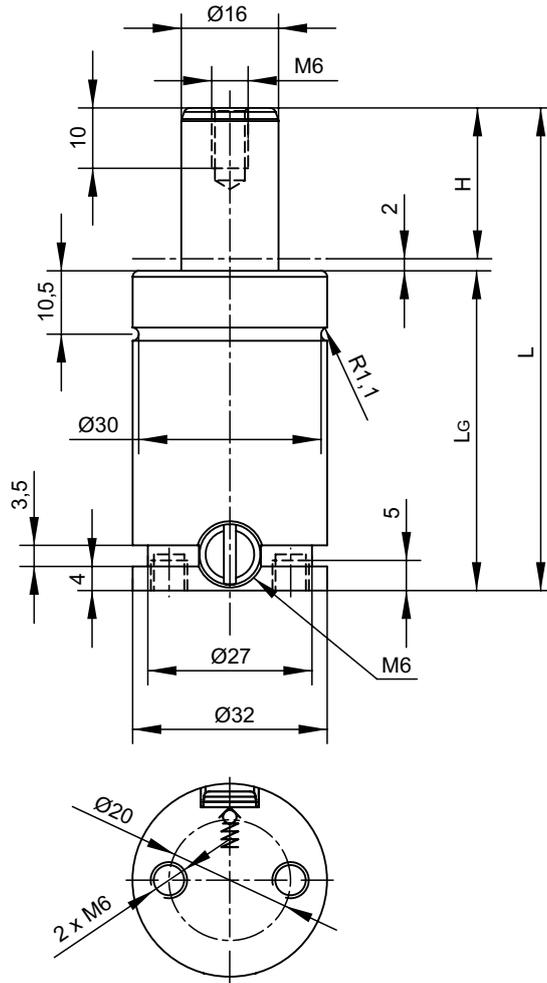
NC.015.00.00350



ACHTUNG:
Ab Herbst 2011 werden die Gasdruckfedern nicht mehr mit Ventilsitz in der Kolbenstange sondern im Zylinderkörper ausgeliefert.

Technische Daten:

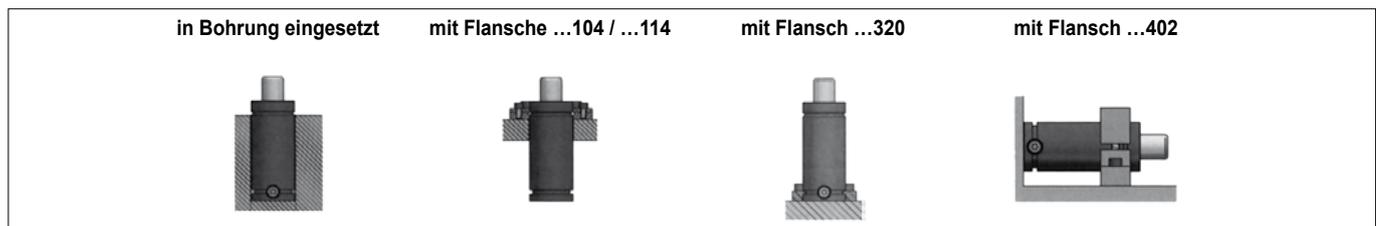
Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hüben: 100/min
 Ventil: **NCR.99.082**



NC.015.00.00350.013

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
010	50	38	00350	525
013	56	41	00350	525
016	62	44	00350	525
019	68	47	00350	525
025	80	53	00350	525
032	94	60	00350	525
038	106	66	00350	525
050	130	78	00350	525
063	156	91	00350	525
075	180	103	00350	525
080	190	108	00350	525
100	230	128	00350	525
125	280	153	00350	525

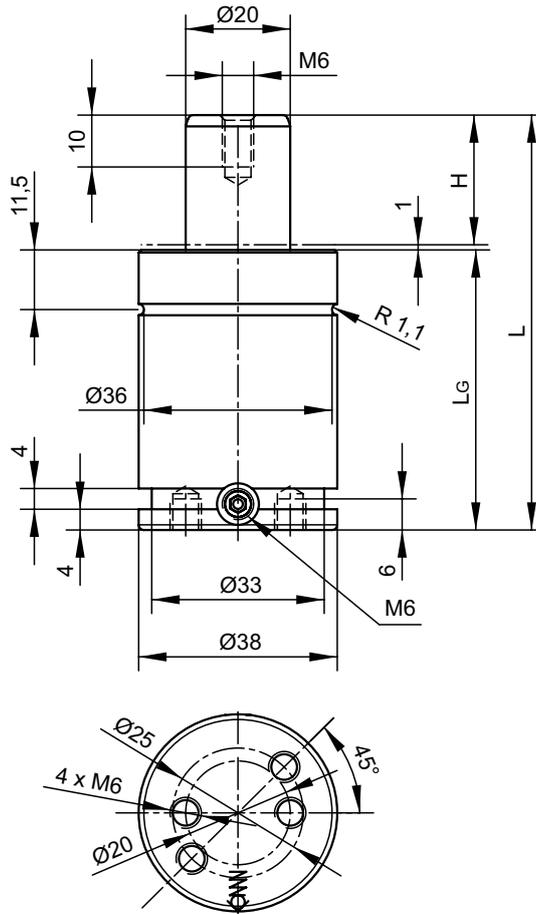
Einbaubeispiele



Flansche für NC.015.00.00350

<p>NC.88.00.032.0104</p>	<p>NC.88.00.032.0114</p>
<p>NC.88.00.032.0320</p>	<p>NC.88.00.032.0402</p>

NC.015.00.00500



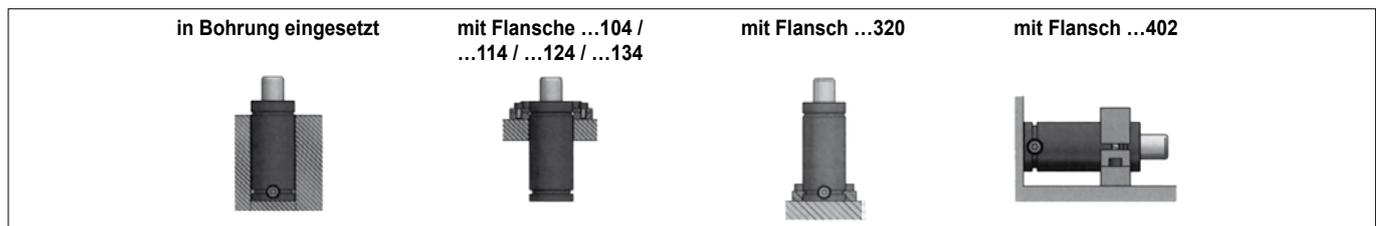
Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.015.00.00500.016

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
010	50	39	00500	750
013	56	42	00500	750
016	62	45	00500	750
019	68	48	00500	750
025	80	54	00500	750
032	94	61	00500	750
038	106	67	00500	750
050	130	79	00500	750
063	156	92	00500	750
075	180	104	00500	750
080	190	109	00500	750
100	230	129	00500	750
125	280	154	00500	750

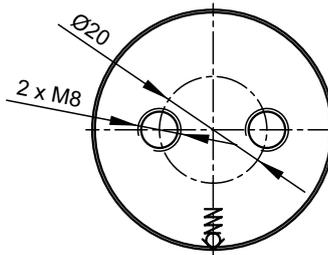
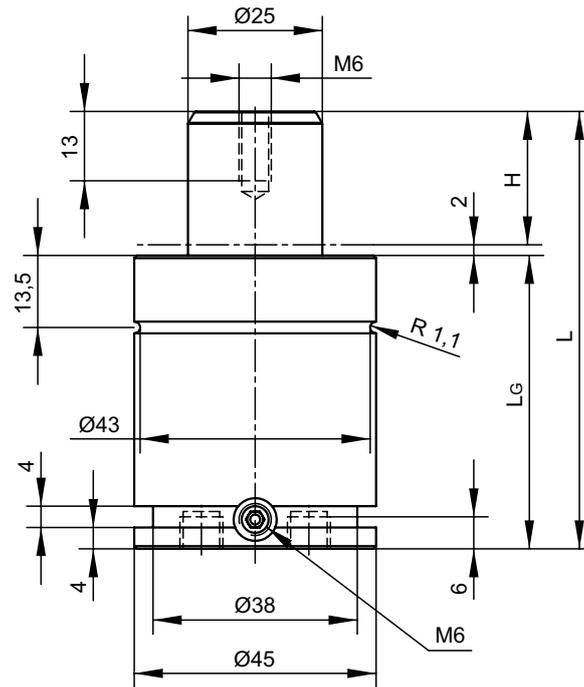
Einbaubeispiele



Flansche für NC.015.00.00500

<p>NC.88.00.038.0104</p>	<p>NC.88.00.038.0114</p>
<p>NC.88.00.038.0124</p>	<p>NC.88.00.038.0134</p>
<p>NC.88.00.038.0320</p>	<p>NC.88.00.038.0402</p>

NC.015.00.00750



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

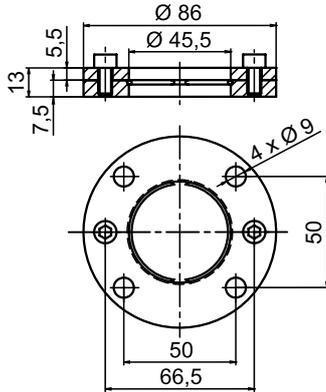
NC.015.00.00750.025

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
010	52	40	00750	1230
013	58	43	00750	1230
016	64	46	00750	1230
019	70	49	00750	1230
025	82	55	00750	1230
032	96	62	00750	1230
038	108	68	00750	1230
050	132	80	00750	1230
063	158	93	00750	1230
075	182	105	00750	1230
080	192	110	00750	1230
100	232	130	00750	1230
125	282	155	00750	1230

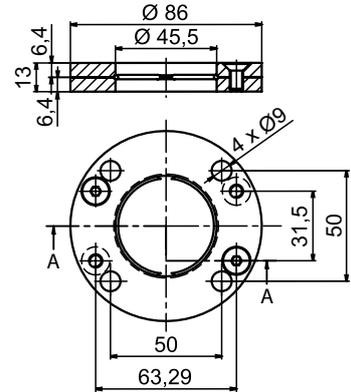
Einbaubeispiele



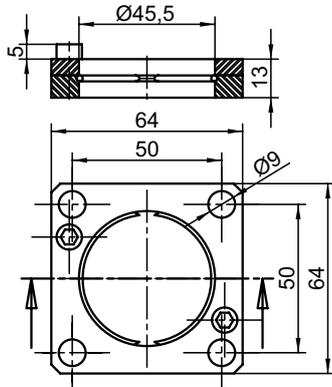
Flansche für NC.015.00.00750



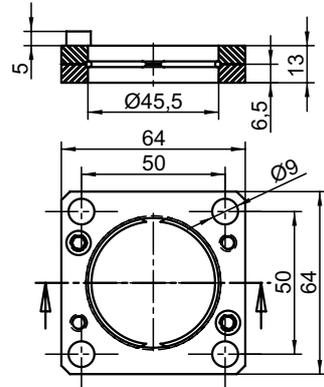
NC.88.00.045.0104



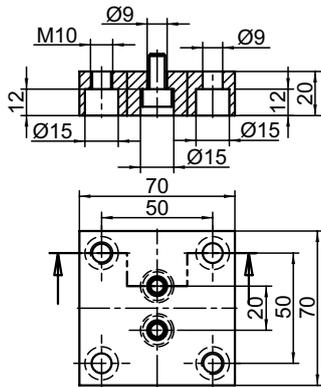
NC.88.00.045.0114



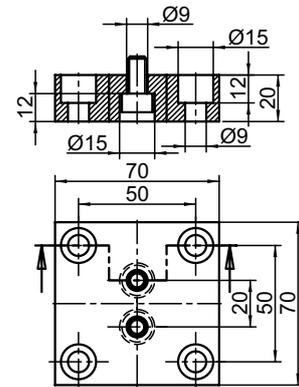
NC.88.00.045.0124



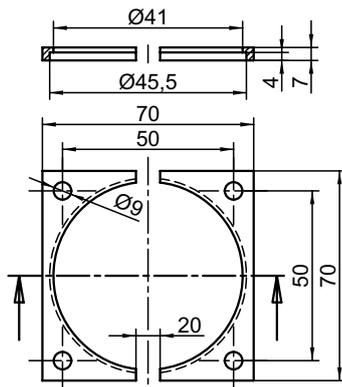
NC.88.00.045.0134



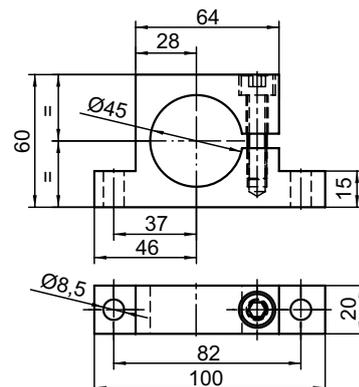
NC.88.00.045.0236



NC.88.00.045.0241



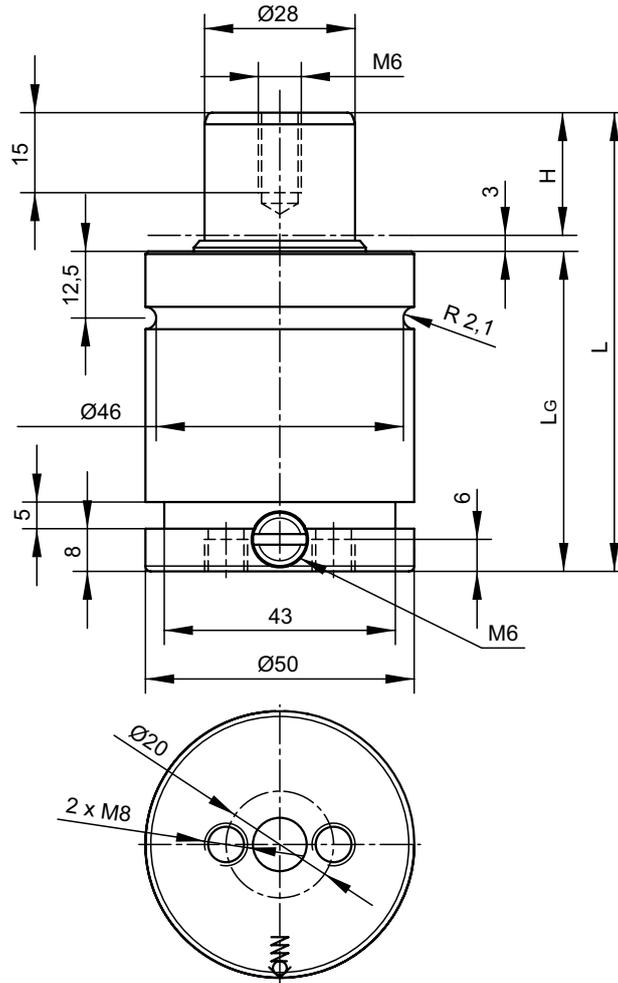
NC.88.00.045.0320



NC.88.00.045.0402



NC.015.00.01000



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

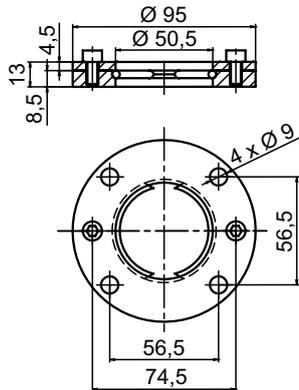
NC.015.00.01000.032

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
013	64	48	01000	1500
016	70	51	01000	1500
019	76	54	01000	1500
025	88	60	01000	1500
032	102	67	01000	1500
038	114	73	01000	1500
050	138	85	01000	1500
063	164	98	01000	1500
075	188	110	01000	1500
080	198	115	01000	1500
100	238	135	01000	1500
125	288	160	01000	1500

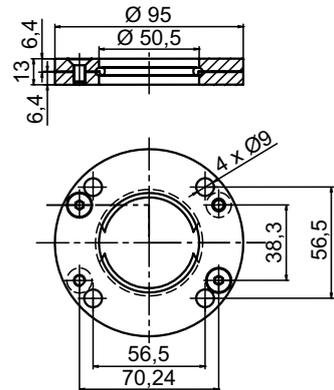
Einbaubeispiele



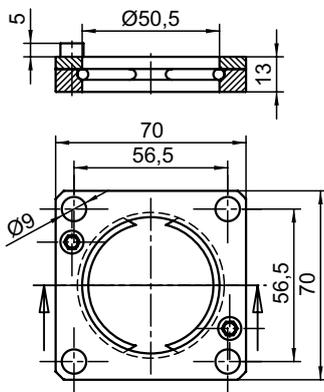
Flansche für NC.015.00.01000



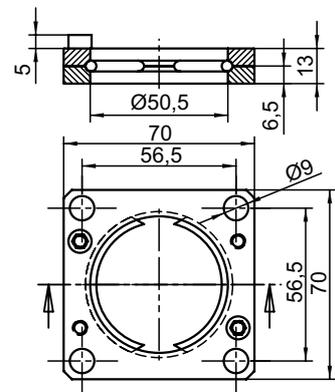
NC.88.00.050.0104



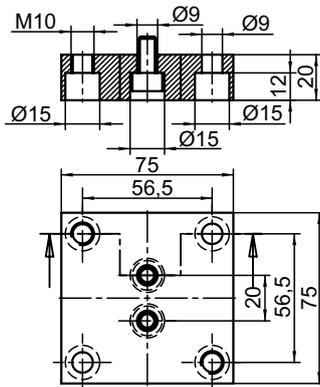
NC.88.00.050.0114



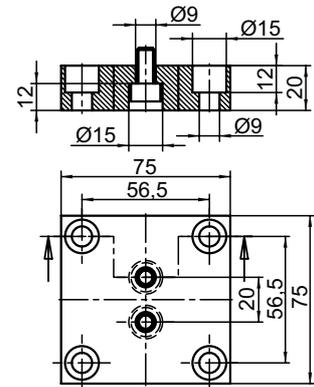
NC.88.00.050.0124



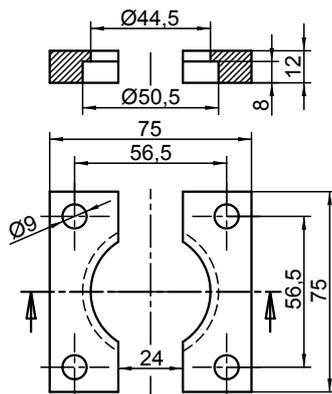
NC.88.00.050.0134



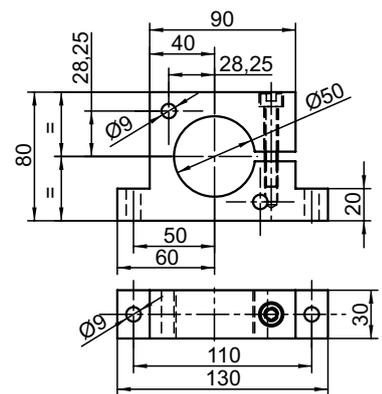
NC.88.00.050.0236



NC.88.00.050.0241



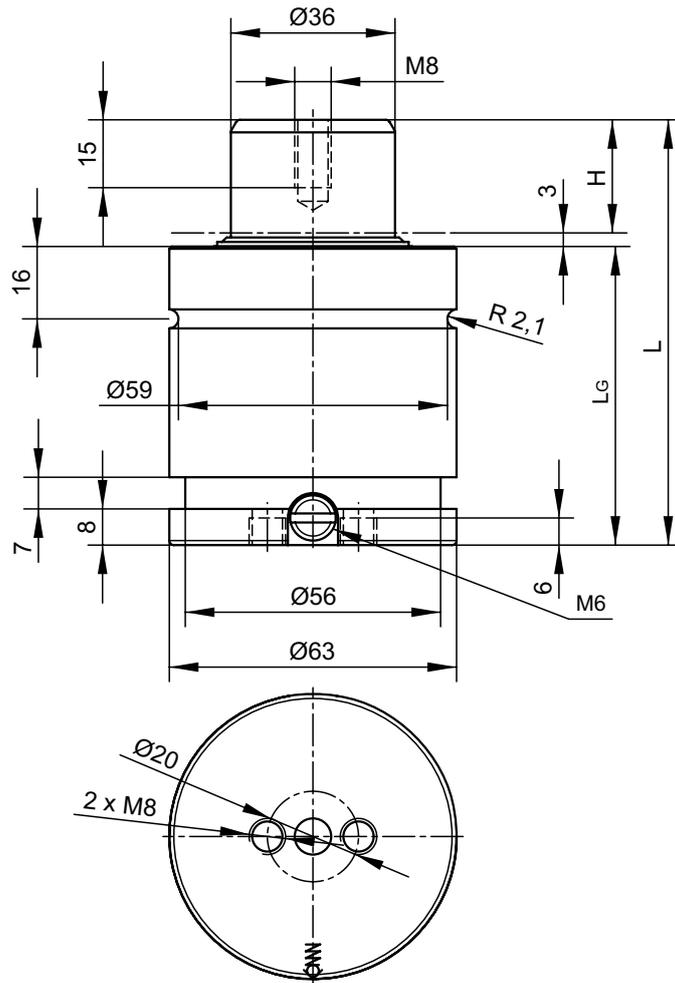
NC.88.00.050.0320



NC.88.00.050.0402



NC.015.00.01500



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.015.00.01500.050

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (125 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
013	70	54	01500	2350
016	76	57	01500	2350
019	82	60	01500	2350
025	94	66	01500	2350
032	108	73	01500	2350
038	120	79	01500	2350
050	144	91	01500	2350
063	170	104	01500	2350
075	194	116	01500	2350
080	204	121	01500	2350
100	244	141	01500	2350
125	294	166	01500	2350

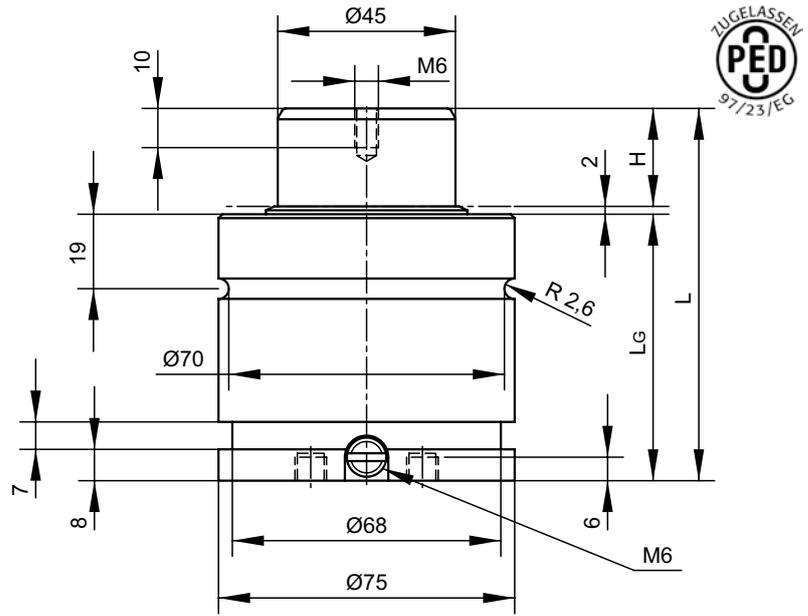
Einbaubeispiele



Flansche für NC.015.00.01500

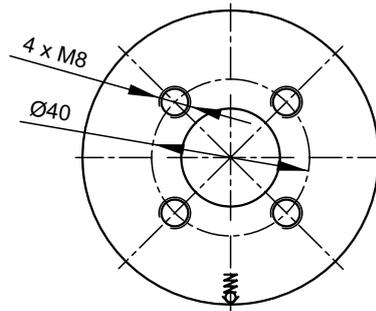
<p>NC.88.00.063.0104</p>	<p>NC.88.00.063.0114</p>
<p>NC.88.00.063.0124</p>	<p>NC.88.00.063.0134</p>
<p>NC.88.00.063.0236</p>	<p>NC.88.00.063.0241</p>
<p>NC.88.00.063.0320</p>	<p>NC.88.00.063.0402</p>

NC.015.00.02400



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min



NC.015.00.02400.075

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (125 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
005	55	48	02400	3750
010	65	53	02400	3750
016	77	59	02400	3750
019	83	62	02400	3750
025	95	68	02400	3750
032	109	75	02400	3750
038	121	81	02400	3750
050	145	93	02400	3750
063	171	106	02400	3750
075	195	118	02400	3750
080	205	123	02400	3750
100	245	143	02400	3750
125	295	168	02400	3750

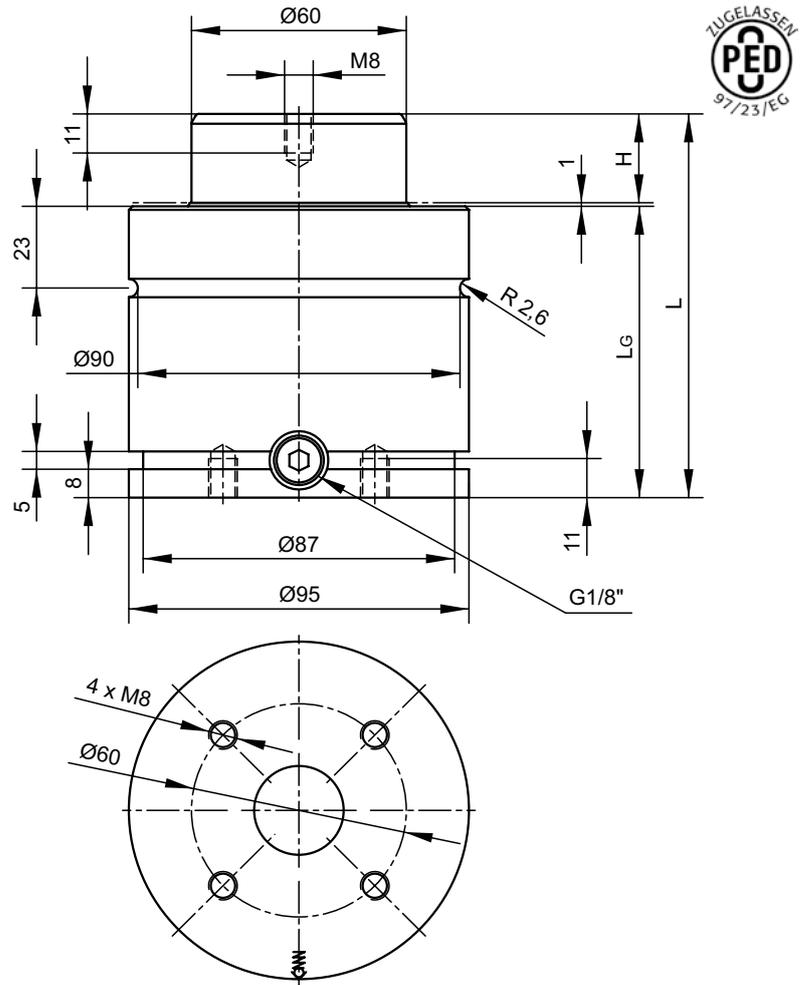
Einbaubeispiele



Flansche für NC.015.00.02400

<p>NC.88.00.075.0104</p>	<p>NC.88.00.075.0114</p>
<p>NC.88.00.075.0124</p>	<p>NC.88.00.075.0134</p>
<p>NC.88.00.075.0236</p>	<p>NC.88.00.075.0241</p>
<p>NC.88.00.075.0320</p>	<p>NC.88.00.075.0402</p>

NC.015.00.04200



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.015.00.04200.100

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
016	90	73	04200	6000
019	96	76	04200	6000
025	108	82	04200	6000
032	122	89	04200	6000
038	134	95	04200	6000
050	158	107	04200	6000
063	184	120	04200	6000
075	208	132	04200	6000
080	218	137	04200	6000
100	258	157	04200	6000
125	308	182	04200	6000

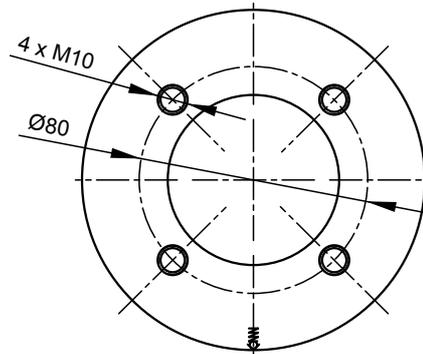
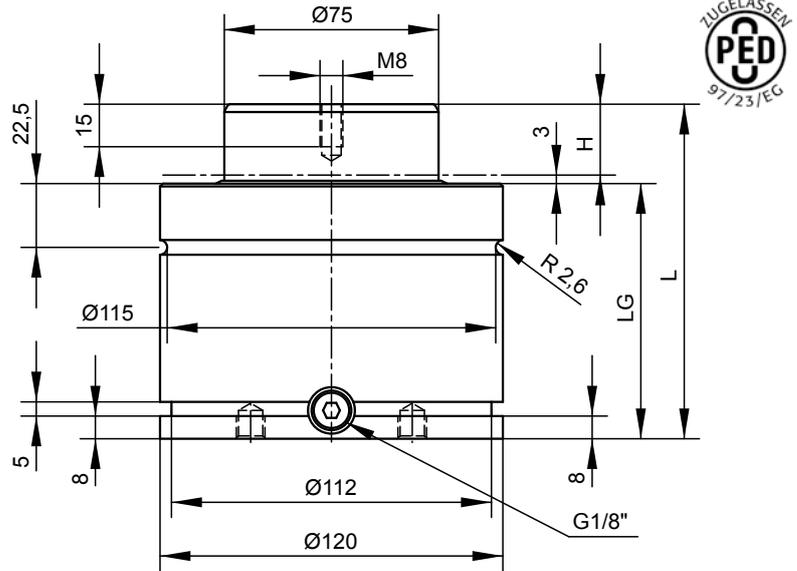
Einbaubeispiele



Flansche für NC.015.00.04200

<p>NC.88.00.095.0104</p>	<p>NC.88.00.095.0114</p>
<p>NC.88.00.095.0124</p>	<p>NC.88.00.095.0134</p>
<p>NC.88.00.095.0236</p>	<p>NC.88.00.095.0241</p>
<p>NC.88.00.095.0320</p>	<p>NC.88.00.095.0402</p>

NC.015.00.06600



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.015.00.06600.125

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
016	100	81	06600	9750
019	106	84	06600	9750
025	118	90	06600	9750
032	132	97	06600	9750
038	144	103	06600	9750
050	168	115	06600	9750
063	194	128	06600	9750
075	218	140	06600	9750
080	228	145	06600	9750
100	268	165	06600	9750
125	318	190	06600	9750

Einbaubeispiele

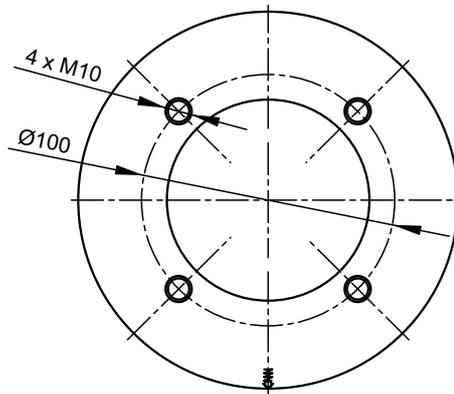
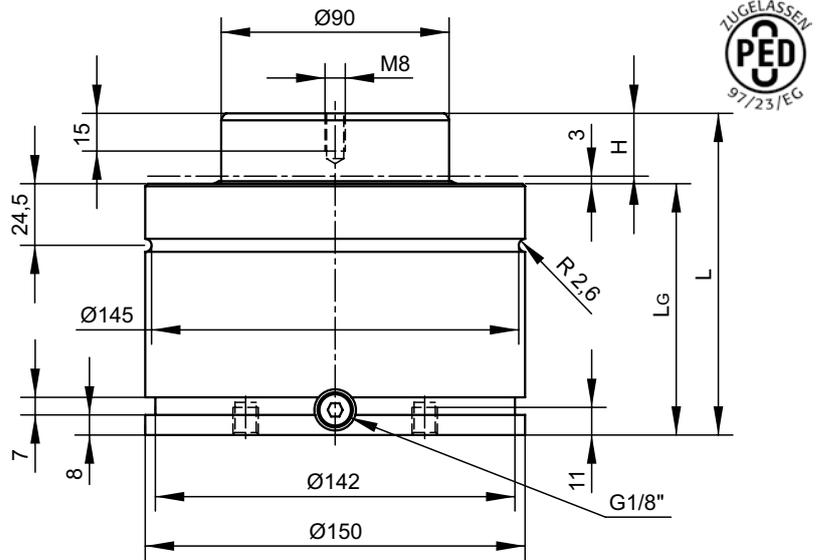


Flansche für NC.015.00.06600

<p>NC.88.00.120.0104</p>	<p>NC.88.00.120.0114</p>
<p>NC.88.00.120.0124</p>	<p>NC.88.00.120.0134</p>
<p>NC.88.00.120.0236</p>	<p>NC.88.00.120.0241</p>
<p>NC.88.00.120.0320</p>	<p>NC.88.00.120.0402</p>



NC.015.00.09500



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.015.00.09500.125

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
019	116	94	09500	14250
025	128	100	09500	14250
032	142	107	09500	14250
038	154	113	09500	14250
050	178	125	09500	14250
063	204	138	09500	14250
075	228	150	09500	14250
080	238	155	09500	14250
100	278	175	09500	14250
125	328	200	09500	14250

Einbaubeispiele



Flansche für NC.015.00.09500

<p>NC.88.00.150.0104</p>	<p>NC.88.00.150.0114</p>
<p>NC.88.00.150.0124</p>	<p>NC.88.00.150.0134</p>
<p>NC.88.00.150.0236</p>	<p>NC.88.00.150.0241</p>
<p>NC.88.00.150.0320</p>	<p>NC.88.00.150.0402</p>

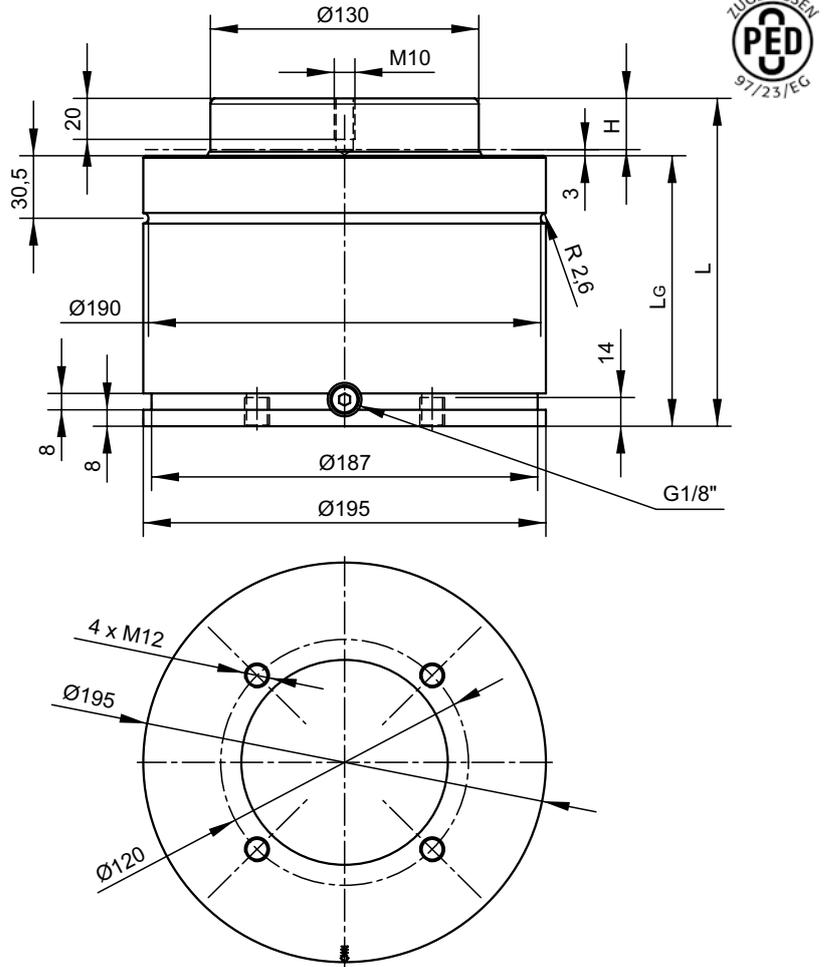


Flansche für NC.015.00.11800

<p>NC.88.00.150.0104</p>	<p>NC.88.00.150.0114</p>
<p>NC.88.00.150.0124</p>	<p>NC.88.00.150.0134</p>
<p>NC.88.00.150.0236</p>	<p>NC.88.00.150.0241</p>
<p>NC.88.00.150.0320</p>	<p>NC.88.00.150.0402</p>



NC.015.00.20000



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 0,5 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

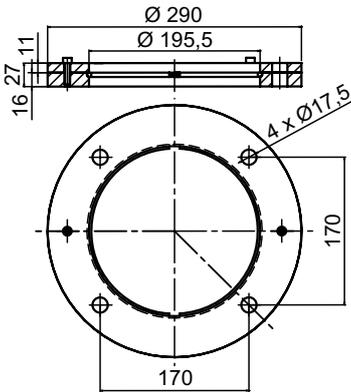
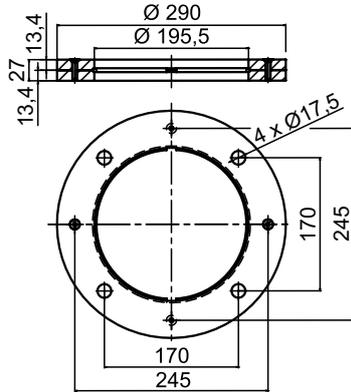
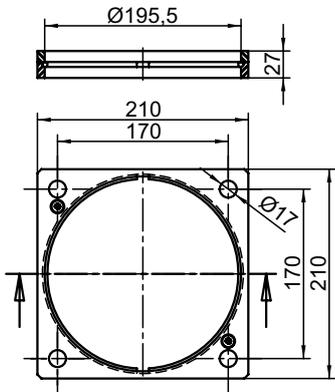
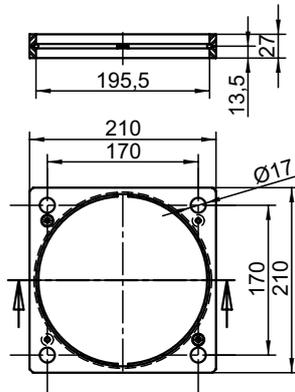
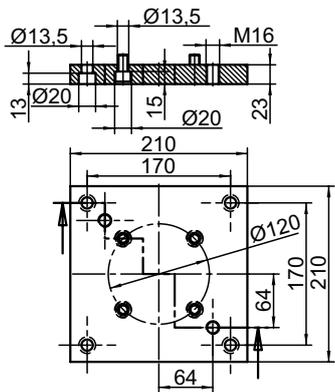
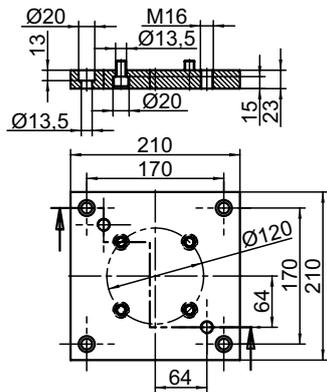
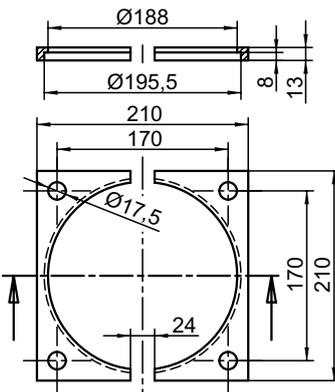
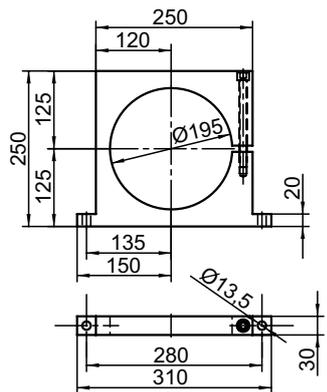
NC.015.00.20000.050

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
025	160	132	20000	34000
037,5	185	144,5	20000	34000
050	210	157	20000	34000
062,5	235	169,5	20000	34000
080	270	187	20000	34000
100	310	207	20000	34000
125	360	232	20000	34000

Einbaubeispiele

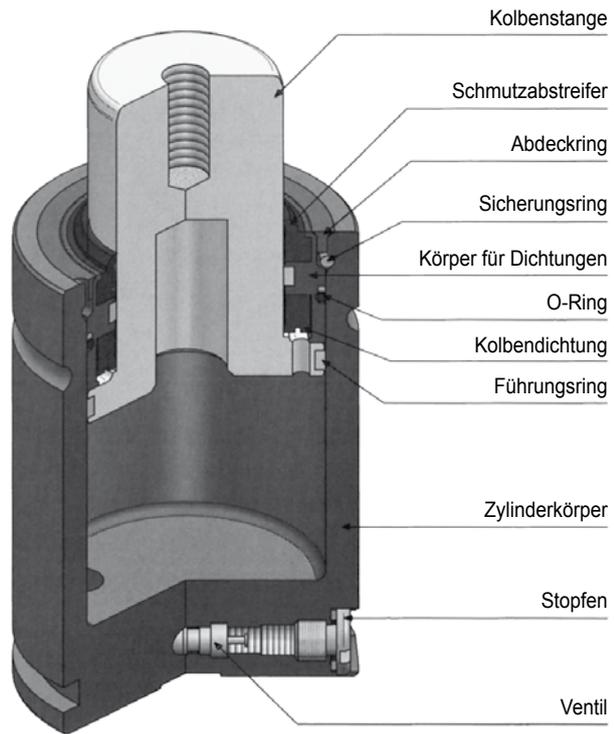


Flansche für NC.015.00.20000

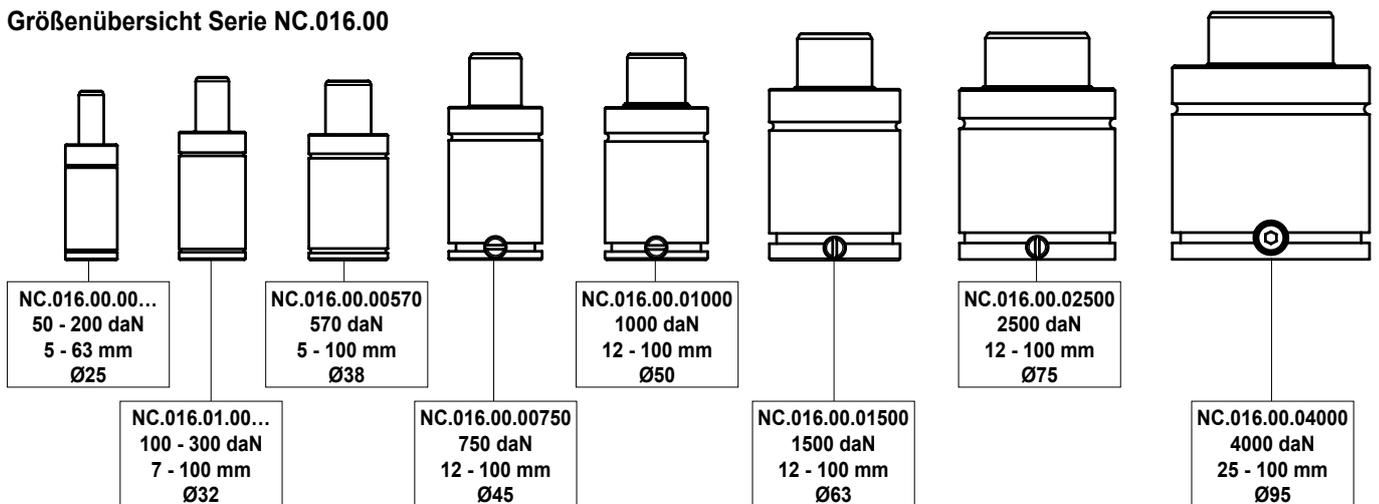
 <p>NC.88.00.195.0104</p>	 <p>NC.88.00.195.0114</p>
 <p>NC.88.00.195.0124</p>	 <p>NC.88.00.195.0134</p>
 <p>NC.88.00.195.0236</p>	 <p>NC.88.00.195.0241</p>
 <p>NC.88.00.195.0320</p>	 <p>NC.88.00.195.0402</p>

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of a 30x30 grid of small squares.

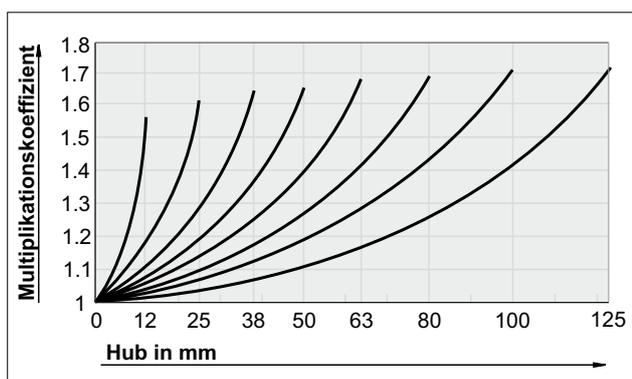
Technische Information Serie NC.016.00



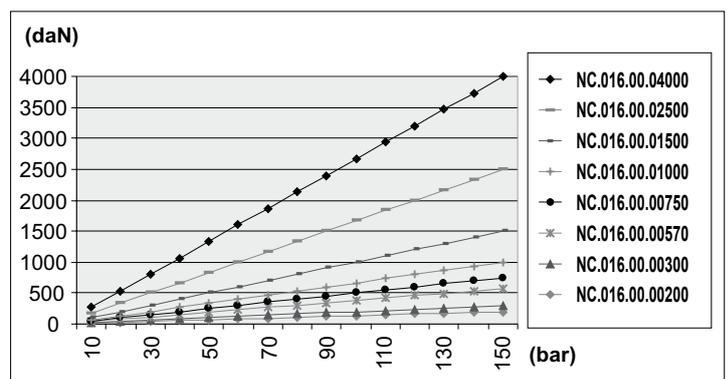
Größenübersicht Serie NC.016.00



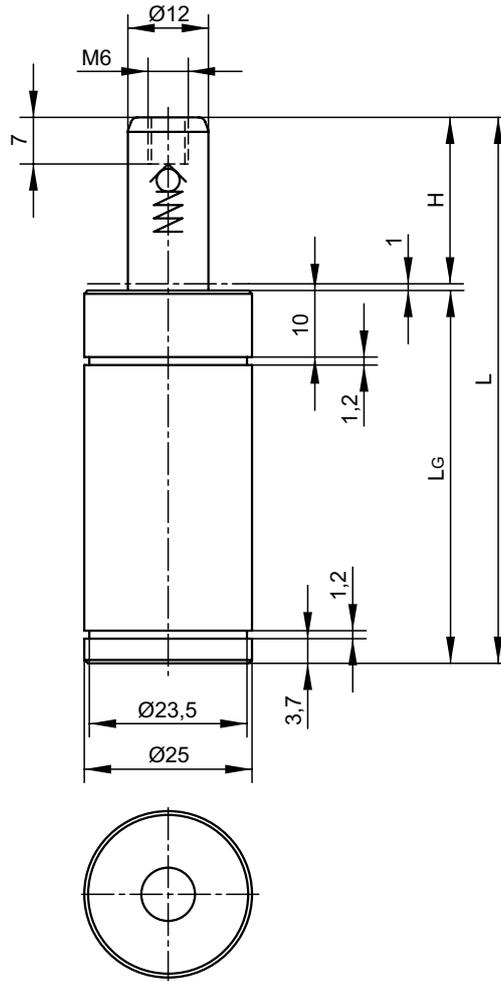
Druckanstiegsdiagramm Serie NC.016.00



Fülldiagramm Serie NC.016.00



NC.016.00



Technische Daten:

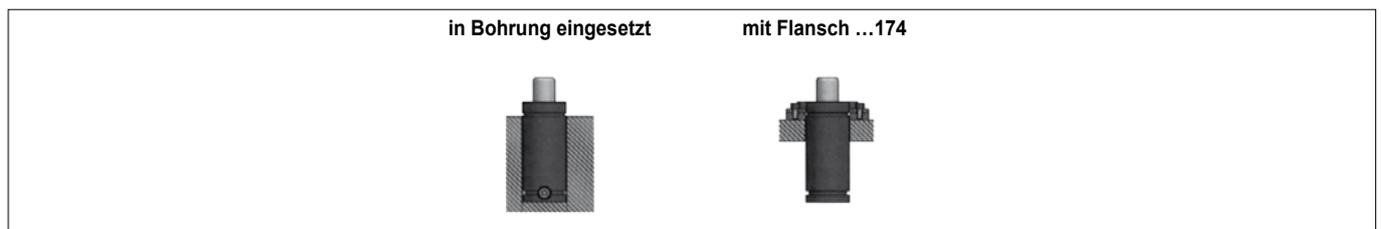
Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.016.00.00050.007

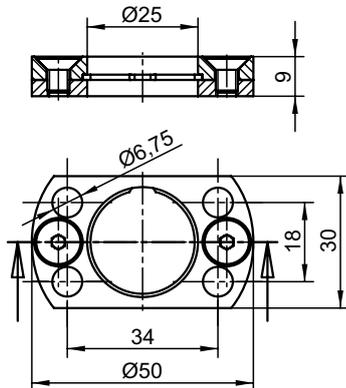
Typ	Farbe	Füll- druck [bar]	Kraft	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
NC.016.00.00050	Grün	38	00050	80
NC.016.00.00100	Blau	75	00100	165
NC.016.00.00150	Rot	113	00150	250
NC.016.00.00200	Gelb	150	00200	330

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1
005	42	36
007	46	38
010	52	41
012	56	43
016	64	47
019	70	50
025	82	56
032	96	63
038	108	69
050	132	81
063	158	94

Einbaubeispiele

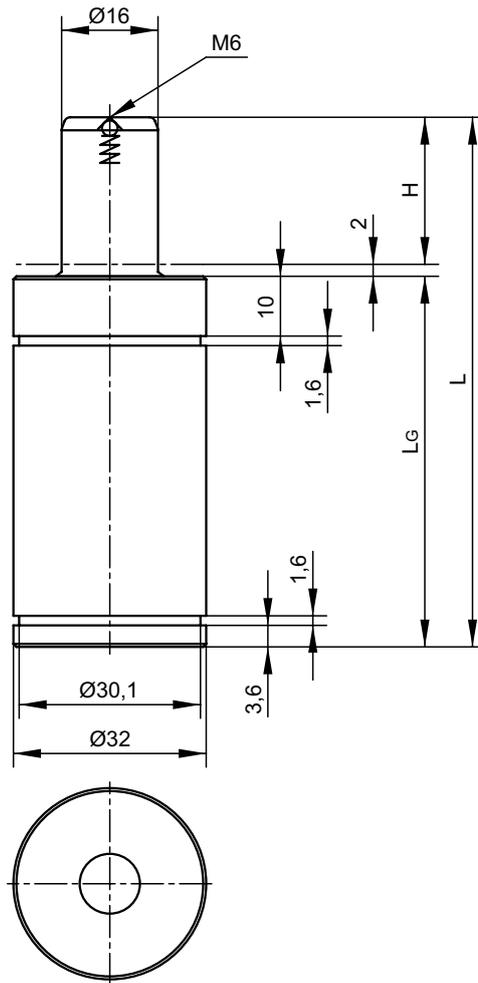


Flansche für **NC.016.00.00050, NC.016.00.00100, NC.016.00.00150, NC.016.00.00200**



 NC.88.00.025.0174

NC.016.01



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.016.01.00200.025

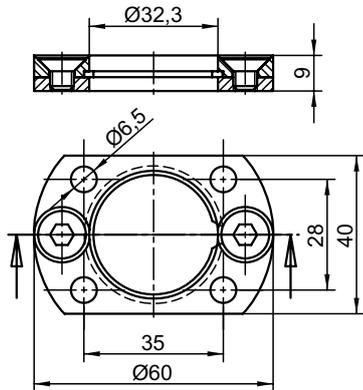
Typ	Farbe	Füll- druck [bar]	Kraft	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
NC.016.01.00100	Grün	50	00100	170
NC.016.01.00200	Blau	100	00200	340
NC.016.01.00250	Rot	125	00250	425
NC.016.01.00300	Gelb	150	00300	510

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1
007	53	44
012	63	49
016	71	53
025	89	62
038	115	75
050	139	87
063	165	100
080	199	117
100	239	137

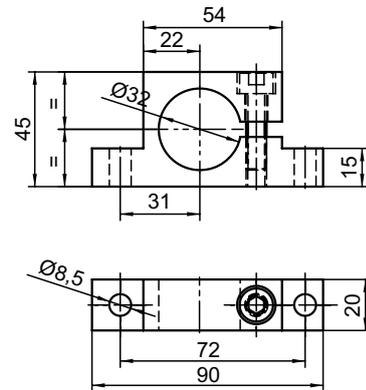
Einbaubeispiele



Flansche für **NC.016.01.00100, NC.016.01.00200, NC.016.01.00250, NC.016.01.00300**

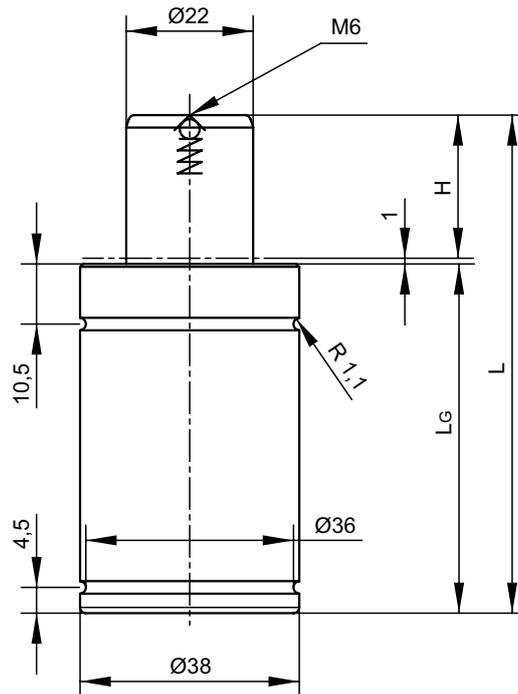


 NC.88.00.032.0174



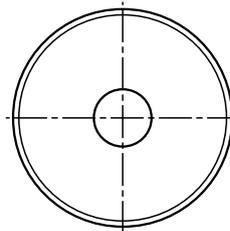
 NC.88.00.032.0402

NC.016.00.00570



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min



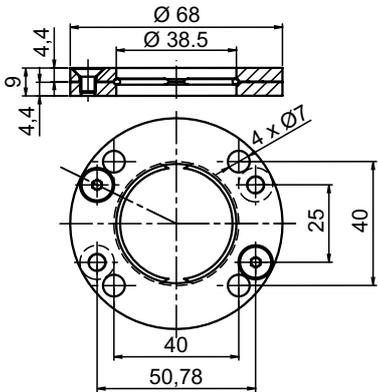
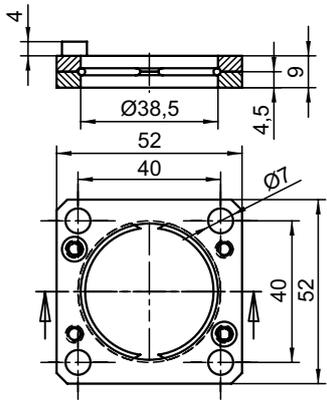
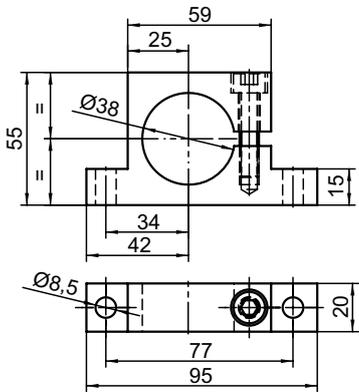
NC.016.00.00570.038

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
005	47	41	00570	910
010	57	46	00570	910
012	61	48	00570	910
025	87	61	00570	910
038	113	74	00570	910
050	137	86	00570	910
063	163	99	00570	910
080	197	116	00570	910
100	237	136	00570	910

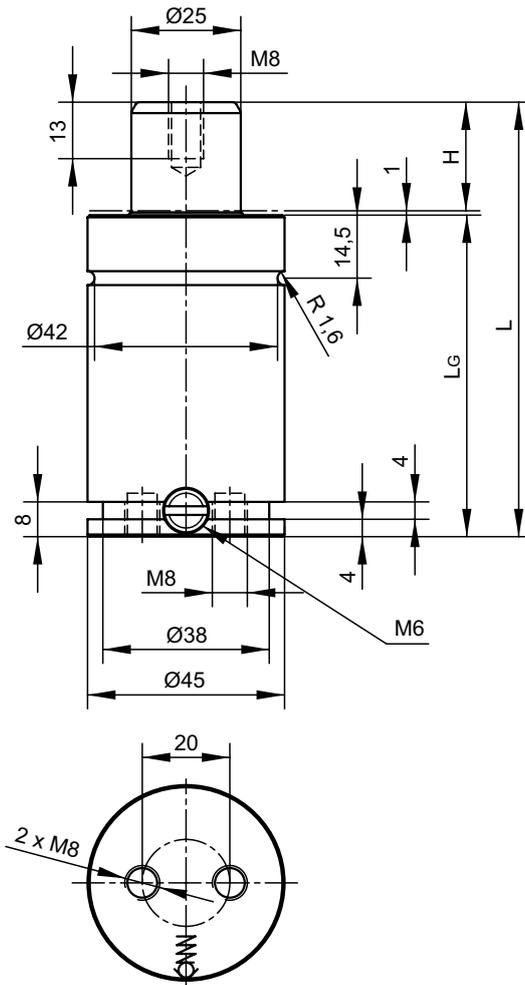
Einbaubeispiele



Flansche für NC.016.00.00570

 <p>NC.88.00.038.0114</p>	 <p>NC.88.00.038.0134</p>
 <p>NC.88.00.038.0402</p>	

NC.016.00.00750



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

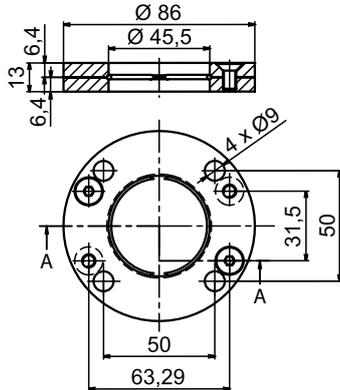
NC.016.00.00750.025

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
012	74	61	00750	1230
025	100	74	00750	1230
038	126	87	00750	1230
050	150	99	00750	1230
063	176	112	00750	1230
080	210	129	00750	1230
100	250	149	00750	1230

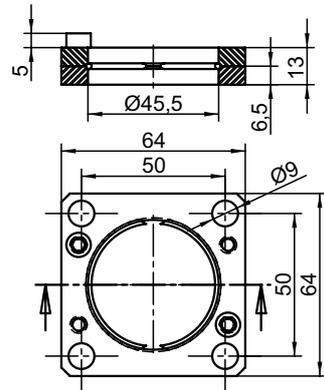
Einbaubeispiele



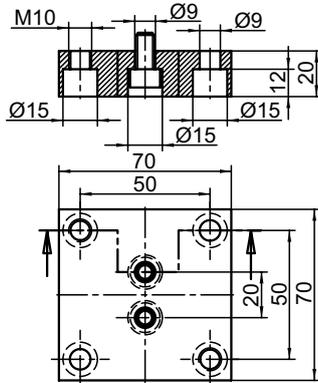
Flansche für NC.016.00.00750



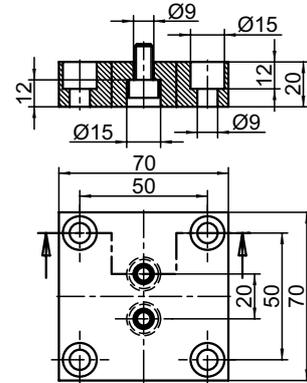
[NC.88.00.045.0114](#)



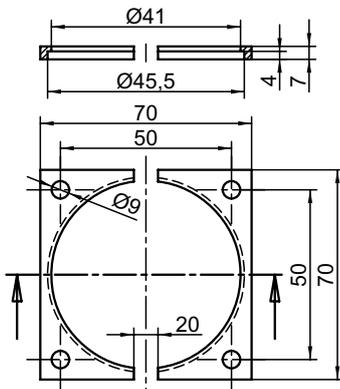
[NC.88.00.045.0134](#)



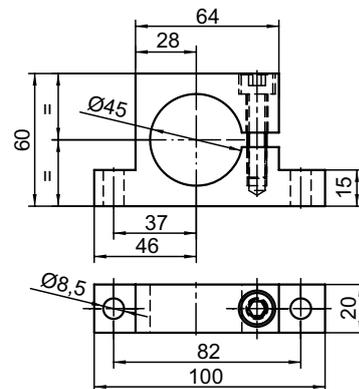
[NC.88.00.045.0211](#)



[NC.88.00.045.0221](#)

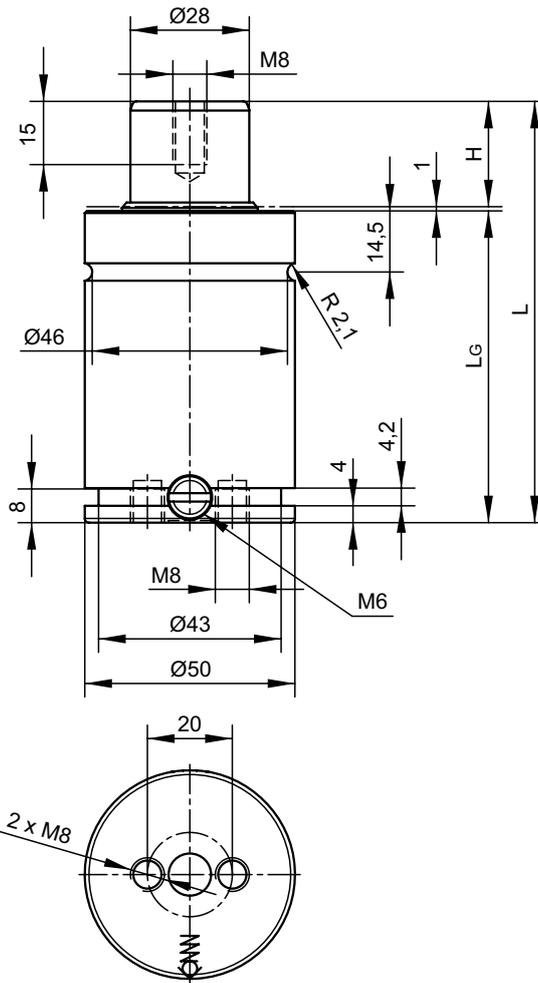


[NC.88.00.045.0320](#)



[NC.88.00.045.0402](#)

NC.016.00.01000



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.016.00.01000.063

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
012	74	61	01000	1700
025	100	74	01000	1700
038	126	87	01000	1700
050	150	99	01000	1700
063	176	112	01000	1700
080	210	129	01000	1700
100	250	149	01000	1700

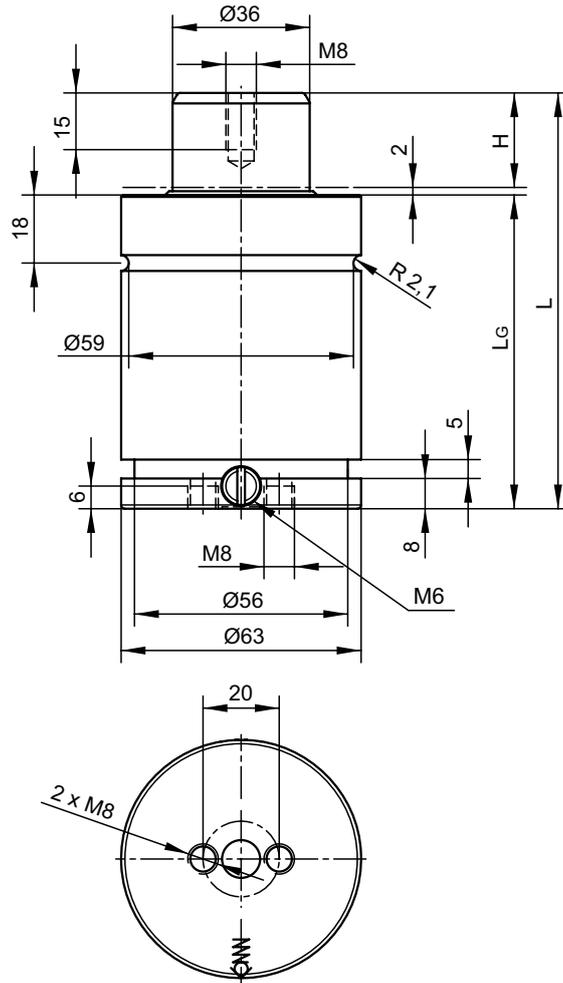
Einbaubeispiele



Flansche für NC.016.00.01000

<p>NC.88.00.050.0104</p>	<p>NC.88.00.050.0114</p>	<p>NC.88.00.050.0124</p>
<p>NC.88.00.050.0134</p>	<p>NC.88.00.050.0211</p>	<p>NC.88.00.050.0221</p>
<p>NC.88.00.050.0251</p>	<p>NC.88.00.050.0305</p>	<p>NC.88.00.050.0320</p>
<p>NC.88.00.050.0402</p>		

NC.016.00.01500



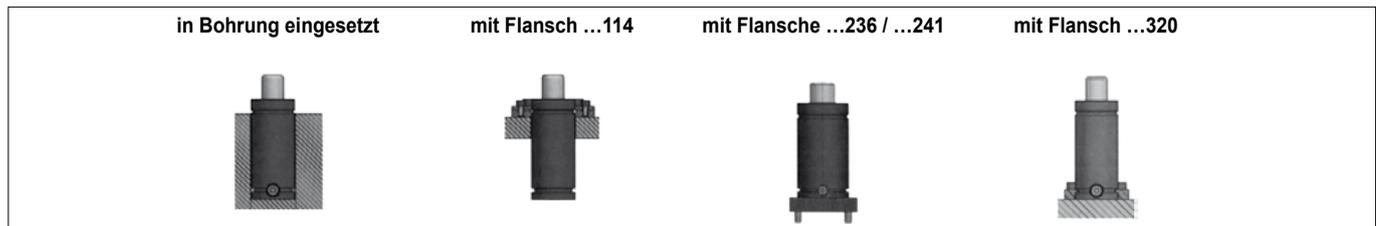
Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

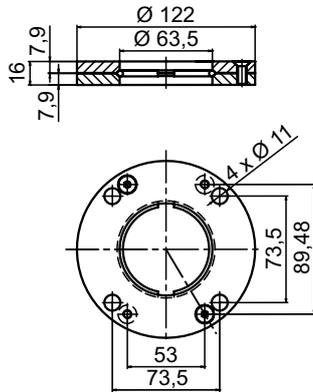
NC.016.00.01500.080

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
012	84	70	01500	2475
025	110	83	01500	2475
038	136	96	01500	2475
050	160	108	01500	2475
063	186	121	01500	2475
080	220	138	01500	2475
100	260	158	01500	2475

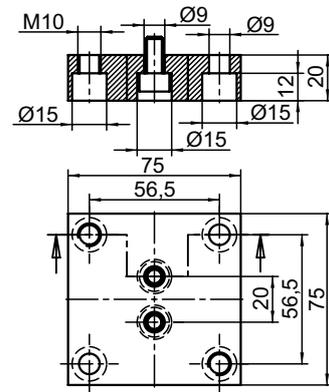
Einbaubeispiele



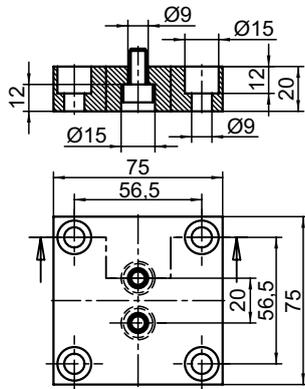
Flansche für NC.016.00.01500



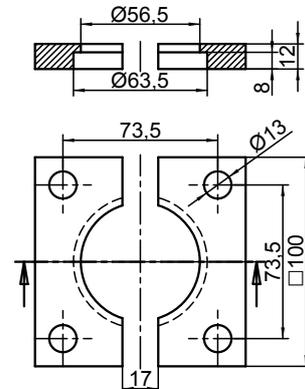
NC.88.00.063.0114



NC.88.00.063.0236

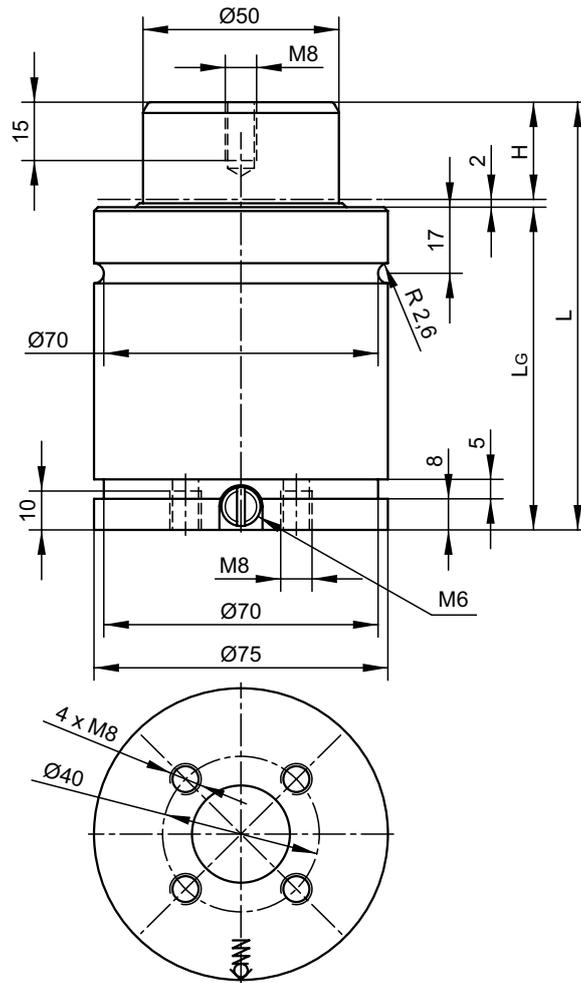


NC.88.00.063.0241



NC.88.00.063.0320

NC.016.00.02500



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.016.00.02500.100

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
012	84	70	02500	4125
025	110	83	02500	4125
038	136	96	02500	4125
050	160	108	02500	4125
063	186	121	02500	4125
080	220	138	02500	4125
100	260	158	02500	4125

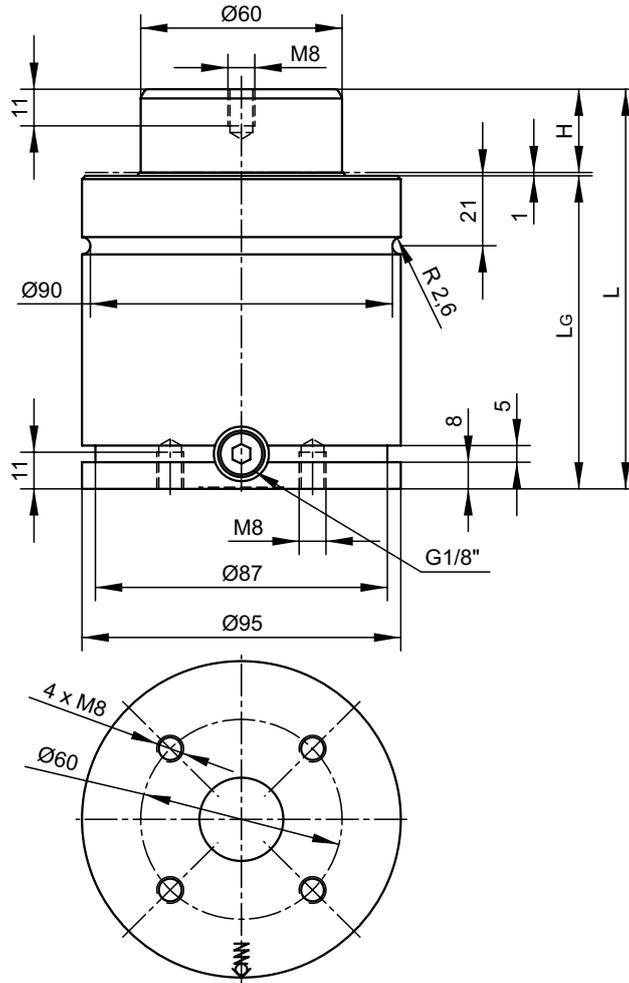
Einbaubeispiele



Flansche für NC.016.00.02500

<p>NC.88.00.075.0104</p>	<p>NC.88.00.075.0114</p>	<p>NC.88.00.075.0124</p>
<p>NC.88.00.075.0134</p>	<p>NC.88.00.075.0211</p>	<p>NC.88.00.075.0216</p>
<p>NC.88.00.075.0221</p>	<p>NC.88.00.075.0305</p>	<p>NC.88.00.075.0320</p>
<p>NC.88.00.075.0402</p>		

NC.016.00.04000



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.016.00.04000.080

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
025	120	94	04000	6800
038	146	107	04000	6800
050	170	119	04000	6800
063	196	132	04000	6800
080	230	149	04000	6800
100	270	169	04000	6800

Einbaubeispiele



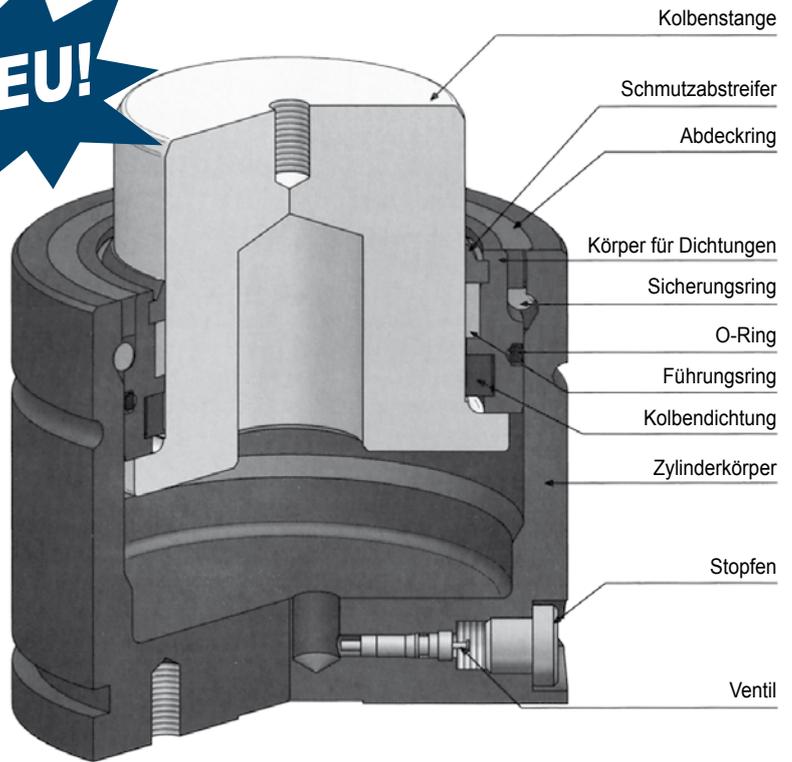
Flansche für NC.016.00.04000

<p>NC.88.00.095.0104</p>	<p>NC.88.00.095.0114</p>	<p>NC.88.00.095.0124</p>
<p>NC.88.00.095.0134</p>	<p>NC.88.00.095.0211</p>	<p>NC.88.00.095.0216</p>
<p>NC.88.00.095.0221</p>	<p>NC.88.00.095.0305</p>	<p>NC.88.00.095.0320</p>
<p>NC.88.00.095.0402</p>		

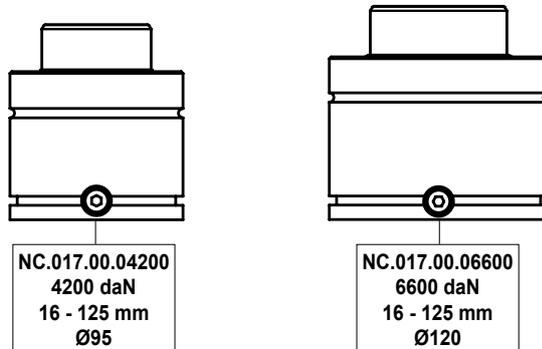
A large grid of graph paper for taking notes, consisting of a 30x40 grid of small squares.

**Technische Information
Serie NC.017.00**

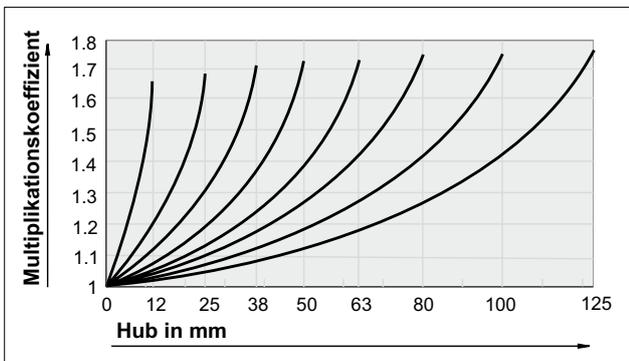
Mit Anschlussgewinde G1/8“.



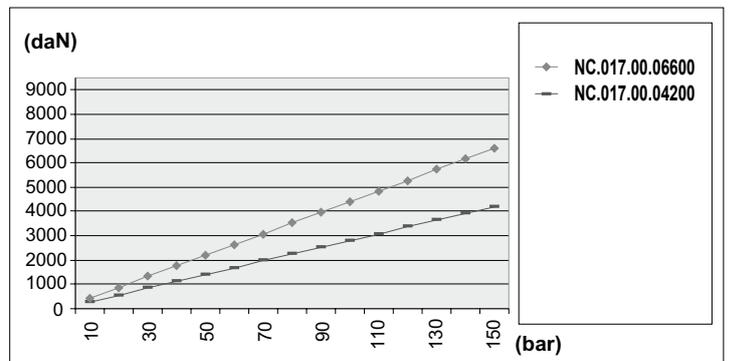
Größenübersicht Serie NC.017.00



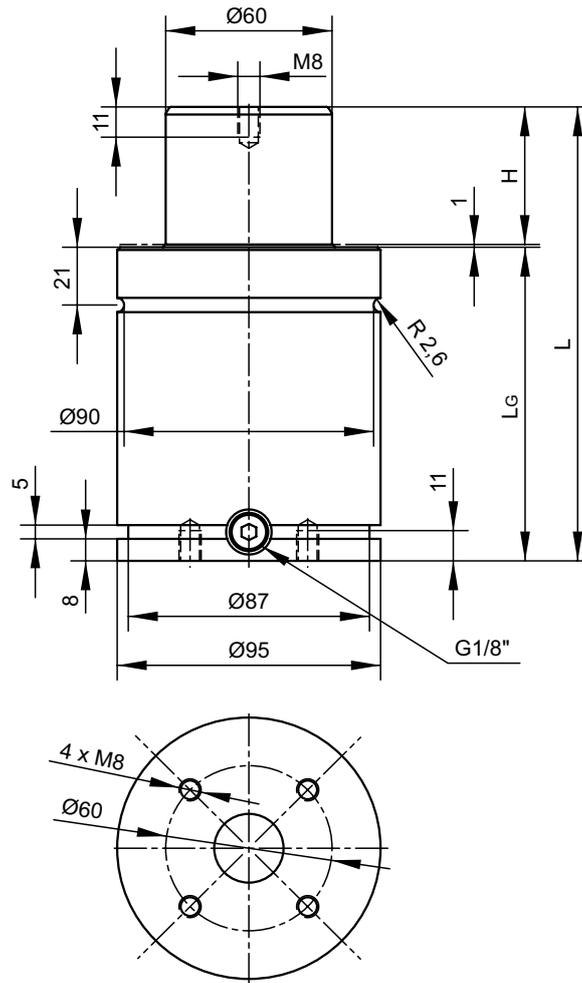
Druckanstiegsdiagramm Serie NC.017.00



Fülldiagramm Serie NC.017.00



NC.017.00.04200



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hüben: 100/min

NC.017.00.04200.100

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
010	85	74	04200	6000
013	91	77	04200	6000
016	97	80	04200	6000
019	103	83	04200	6000
025	115	89	04200	6000
032	129	96	04200	6000
038	141	102	04200	6000
050	165	114	04200	6000
063	191	127	04200	6000
075	215	139	04200	6000
080	225	144	04200	6000
100	265	164	04200	6000
125	315	189	04200	6000

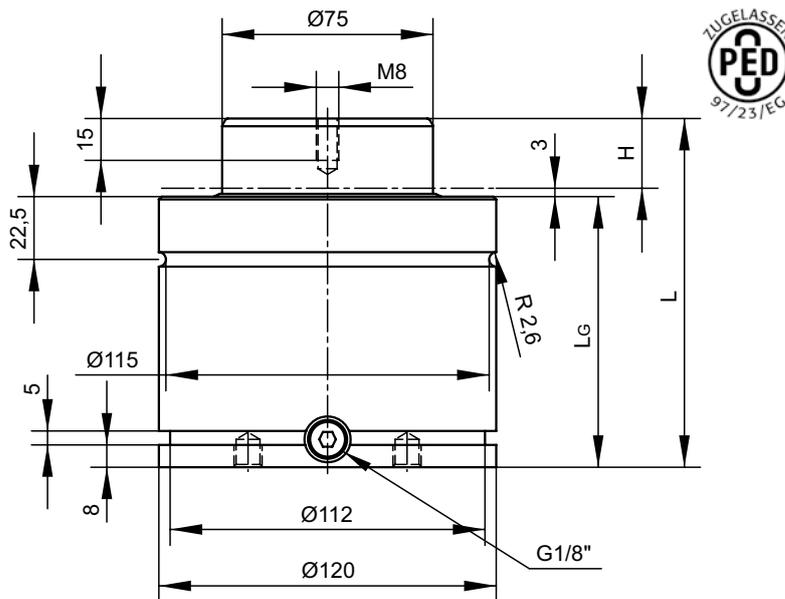
Einbaubeispiele



Flansche für NC.017.00.04200

<p>NC.88.00.095.0104</p>	<p>NC.88.00.095.0114</p>
<p>NC.88.00.095.0124</p>	<p>NC.88.00.095.0134</p>
<p>NC.88.00.095.0236</p>	<p>NC.88.00.095.0241</p>

NC.017.00.06600



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.017.00.06600.125

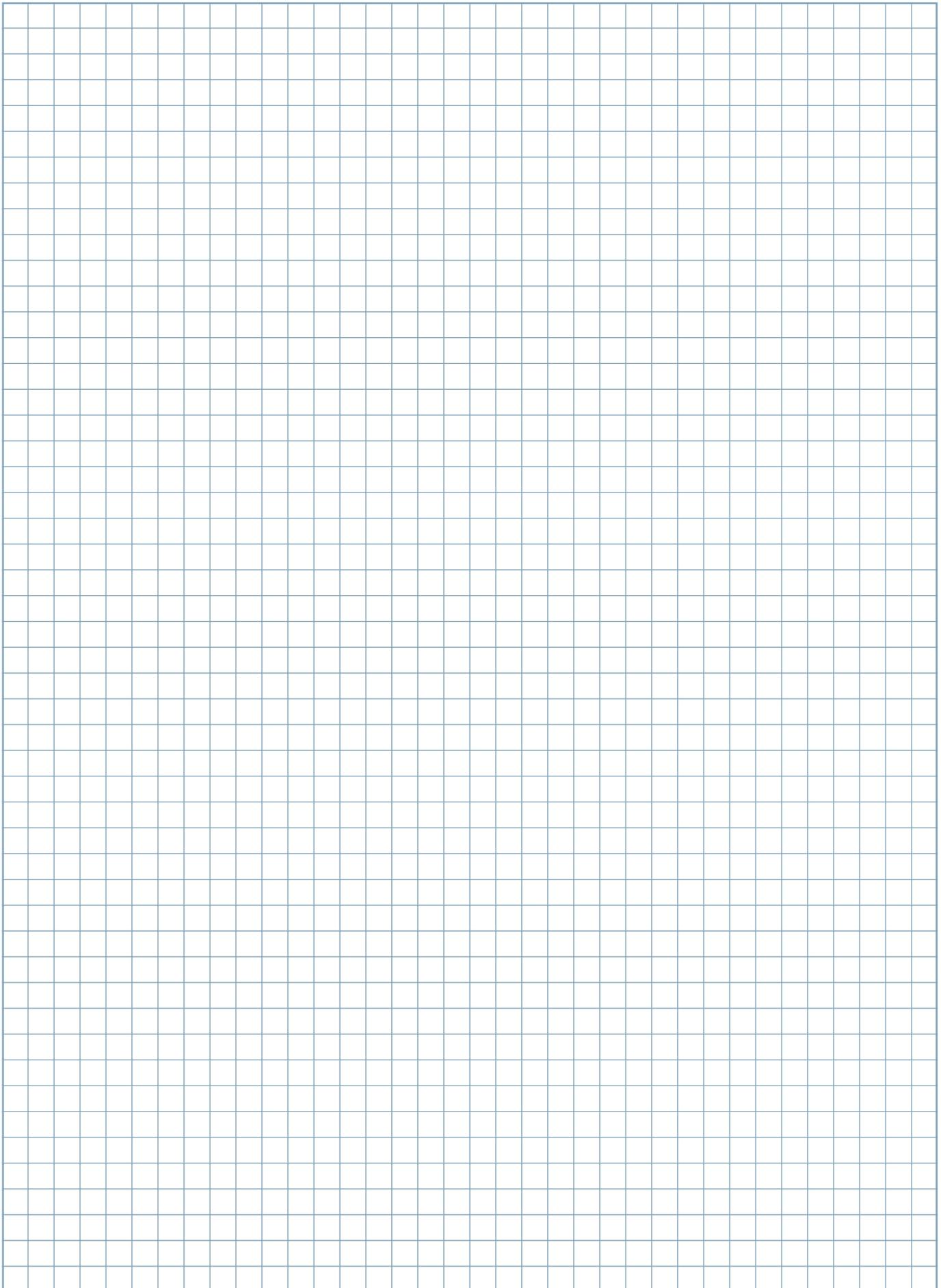
H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
016	107	88	06600	9750
019	113	91	06600	9750
025	125	97	06600	9750
032	139	104	06600	9750
038	151	110	06600	9750
050	175	122	06600	9750
063	201	135	06600	9750
075	225	147	06600	9750
080	235	152	06600	9750
100	275	172	06600	9750
125	325	197	06600	9750

Einbaubeispiele

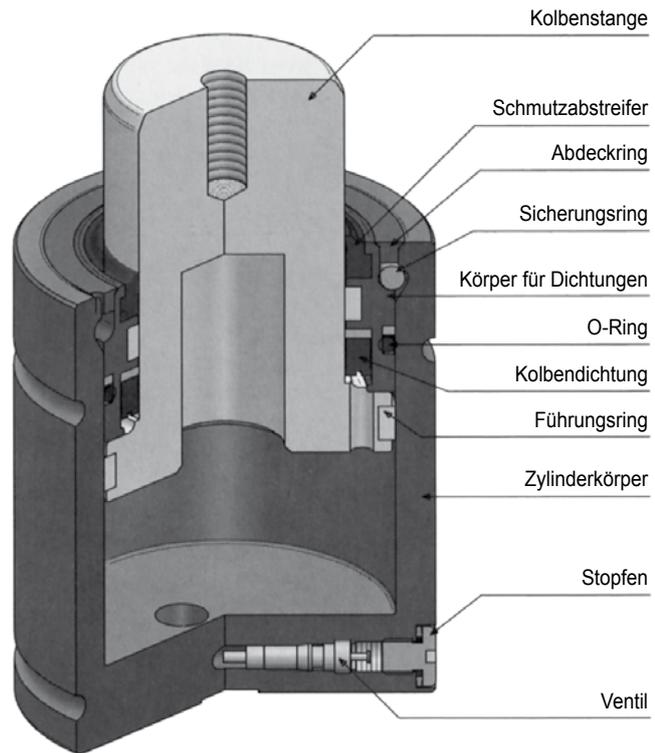


Flansche für NC.017.00.06600

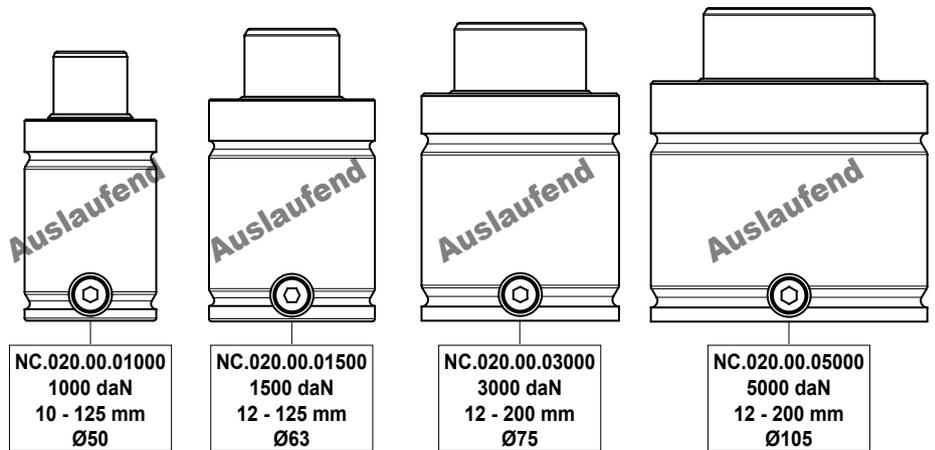
<p>NC.88.00.120.0104</p>	<p>NC.88.00.120.0114</p>
<p>NC.88.00.120.0124</p>	<p>NC.88.00.120.0134</p>
<p>NC.88.00.120.0236</p>	<p>NC.88.00.120.0241</p>
<p>NC.88.00.120.0320</p>	<p>NC.88.00.120.0402</p>



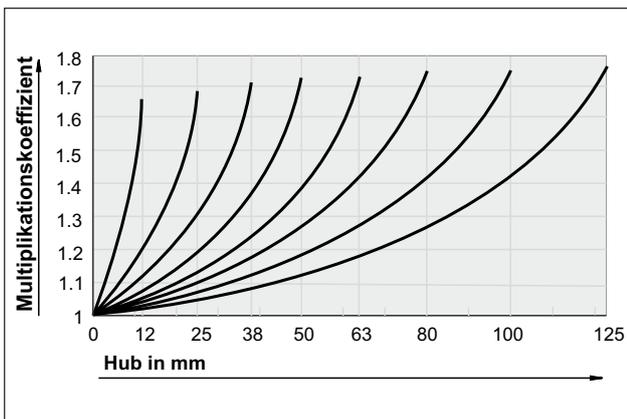
**Technische Information
Serie NC.020.00**



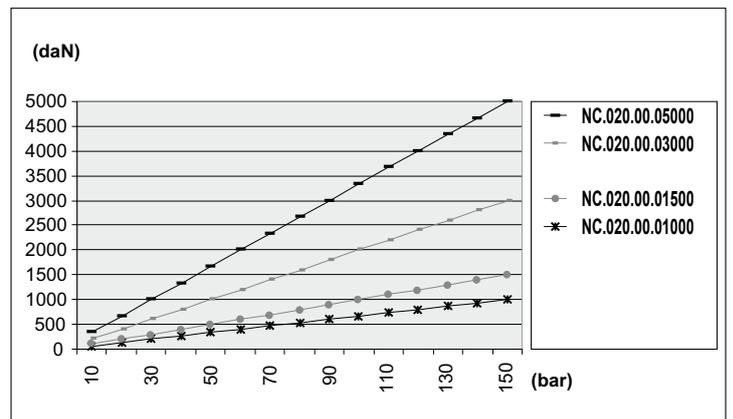
Größenübersicht Serie NC.020.00



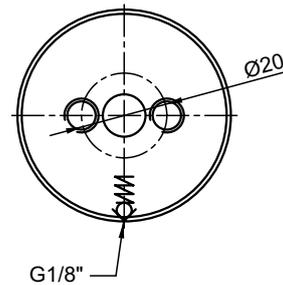
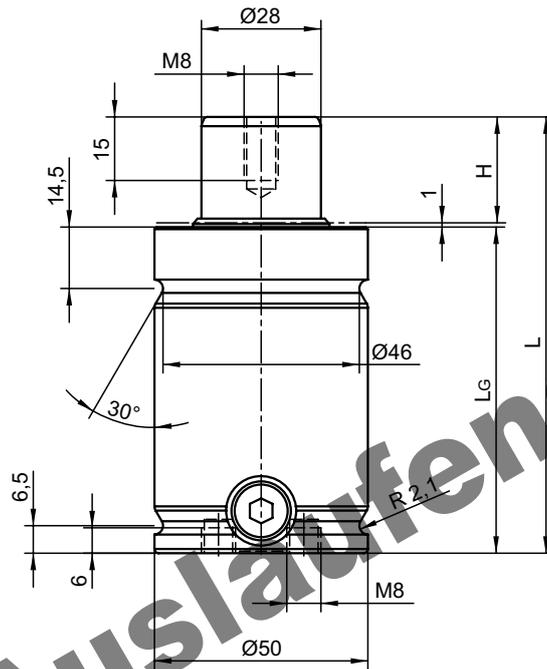
Druckanstiegsdiagramm Serie NC.020.00



Füllidiagramm Serie NC.020.00



NC.020.00.01000



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

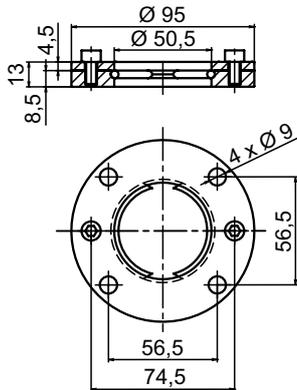
NC.020.00.01000.038

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
010	68	57	01000	1500
012	72	59	01000	1500
019	86	66	01000	1500
025	98	72	01000	1500
032	112	79	01000	1500
038	124	85	01000	1500
050	148	97	01000	1500
063	174	110	01000	1500
075	198	122	01000	1500
080	208	127	01000	1500
100	248	147	01000	1500
125	298	172	01000	1500

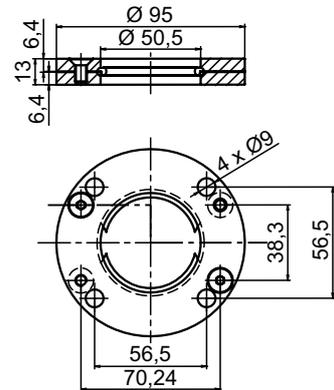
Einbaubeispiele



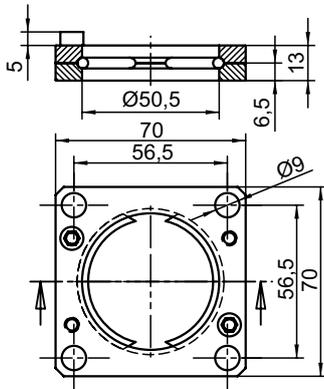
Flansche für **NC.020.00.01000**



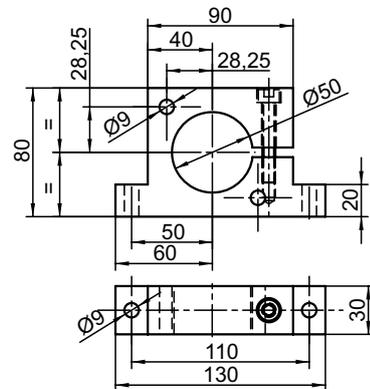
NC.88.00.050.0104



NC.88.00.050.0114

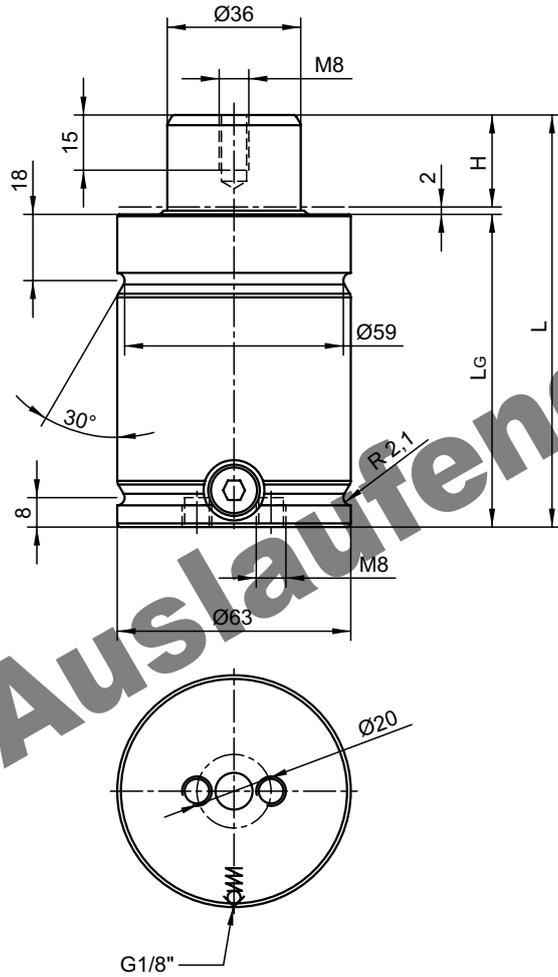


NC.88.00.050.0134



NC.88.00.050.0402

NC.020.00.01500



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

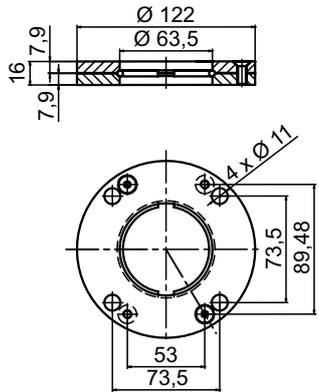
NC.020.00.01500.012

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
012	86	72	01500	2250
016	94	86	01500	2250
025	112	85	01500	2250
038	138	98	01500	2250
050	162	110	01500	2250
063	188	123	01500	2250
080	222	140	01500	2250
100	262	160	01500	2250
125	312	185	01500	2250

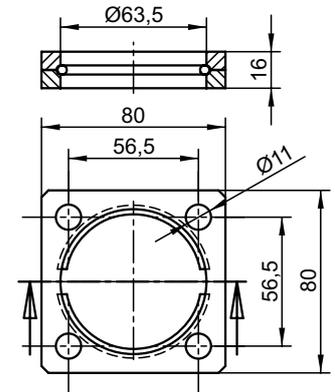
Einbaubeispiele



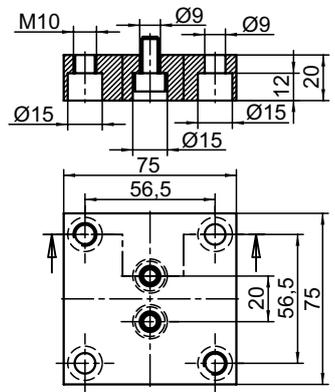
Flansche für NC.020.00.01500



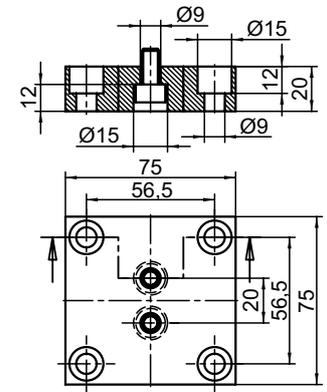
NC.88.00.063.0114



NC.88.00.063.0134

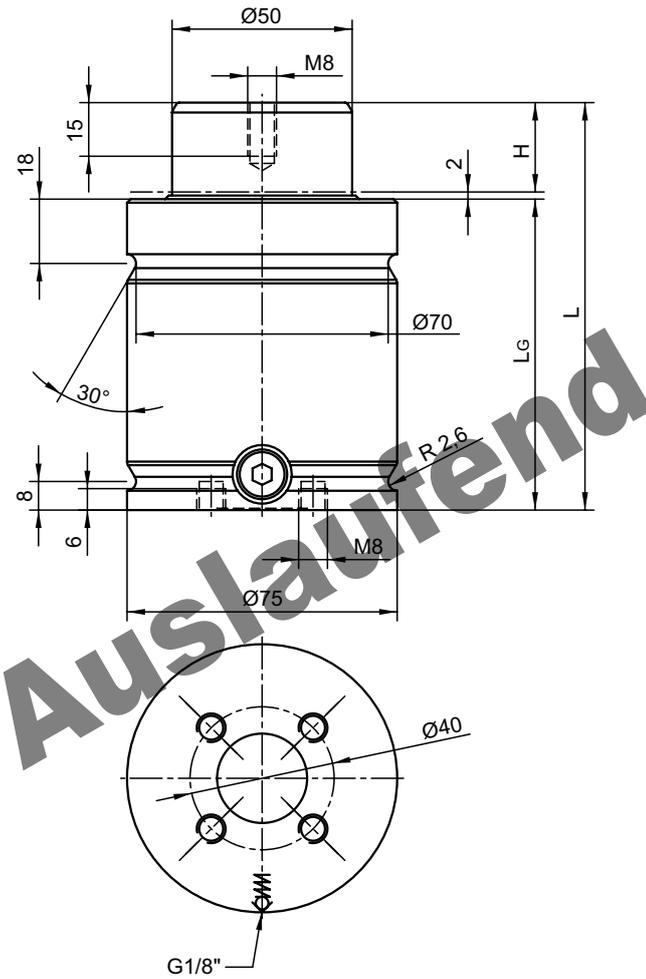


NC.88.00.063.0236



NC.88.00.063.0241

NC.020.00.03000



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

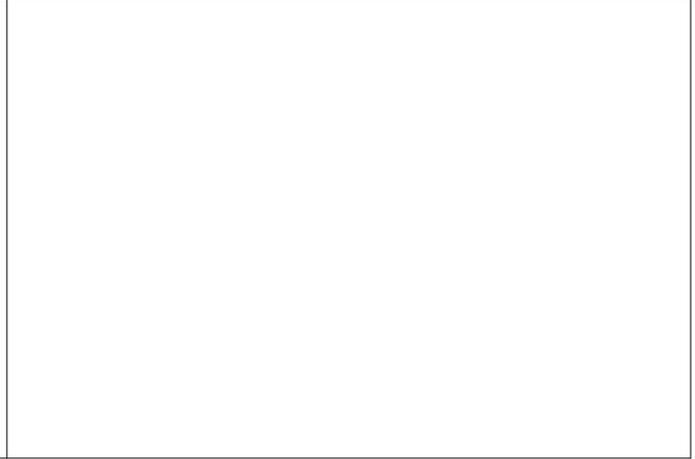
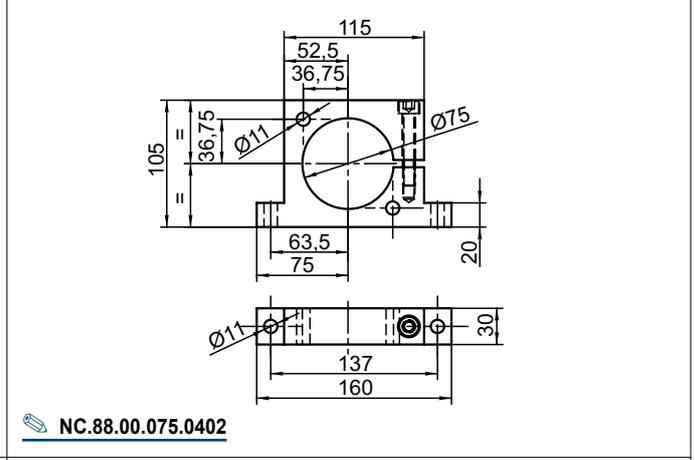
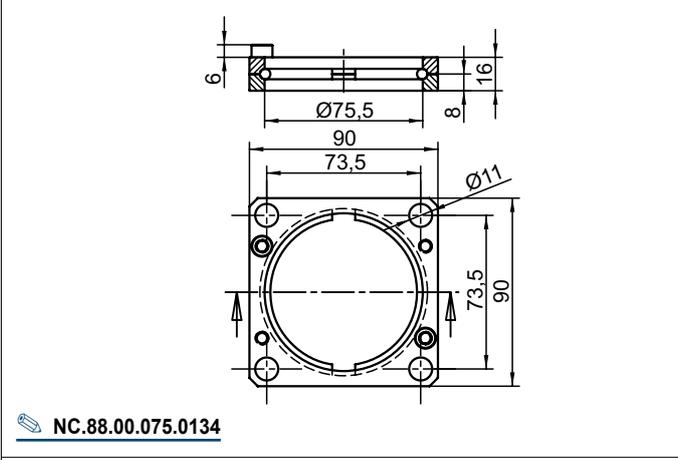
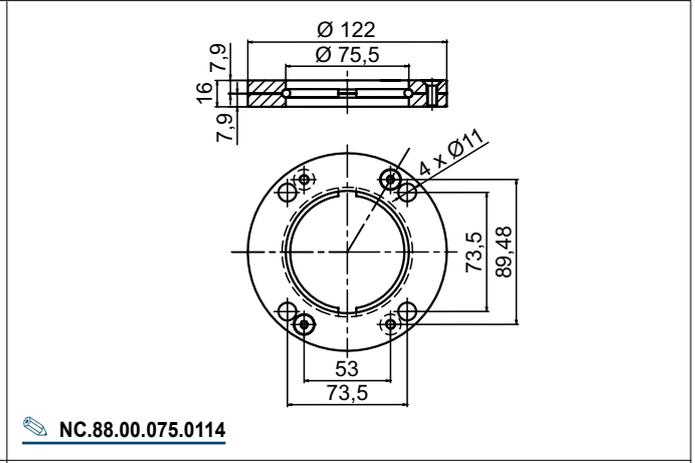
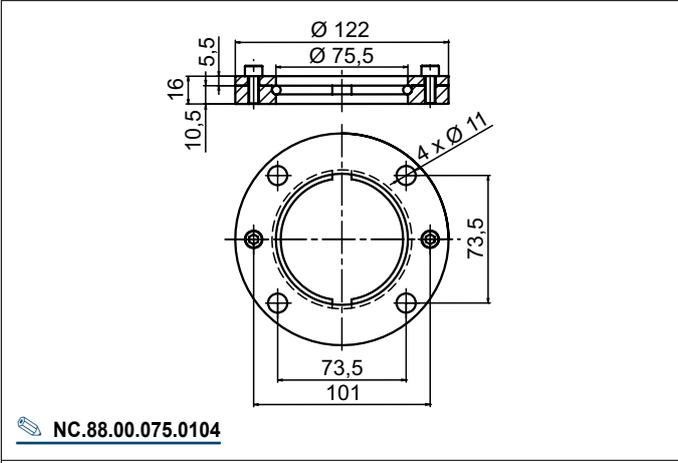
NC.020.00.03000.025

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
012	88	74	03000	4500
025	114	87	03000	4500
038	140	100	03000	4500
050	164	112	03000	4500
063	190	125	03000	4500
080	224	142	03000	4500
100	264	162	03000	4500
125	314	187	03000	4500
160	384	222	03000	4500
200	464	262	03000	4500

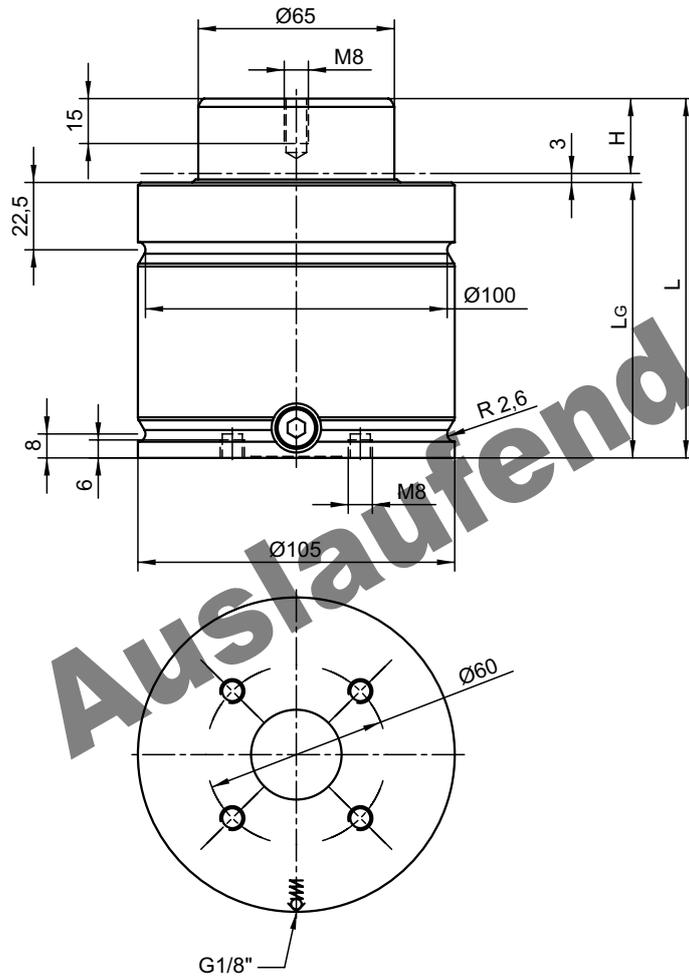
Einbaubeispiele



Flansche für NC.020.00.03000



NC.020.00.05000



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

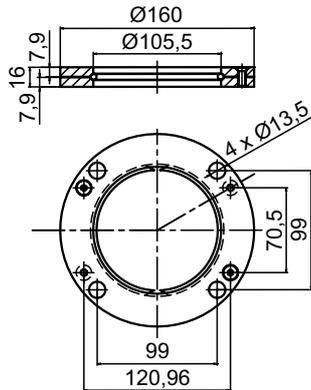
NC.020.00.05000.012

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
012	94	79	05000	7500
025	120	92	05000	7500
038	146	105	05000	7500
050	170	117	05000	7500
063	196	130	05000	7500
080	230	147	05000	7500
100	270	167	05000	7500
125	320	192	05000	7500
160	390	227	05000	7500
200	470	267	05000	7500

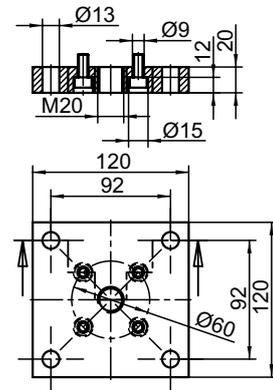
Einbaubeispiele



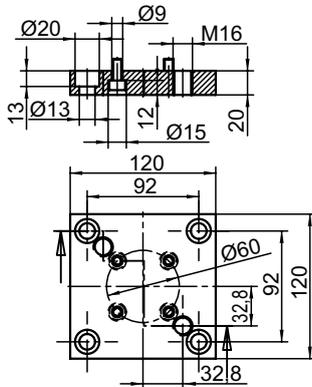
Flansche für NC.020.00.05000



[NC.88.00.105.0114](#)



[NC.88.00.105.0236](#)

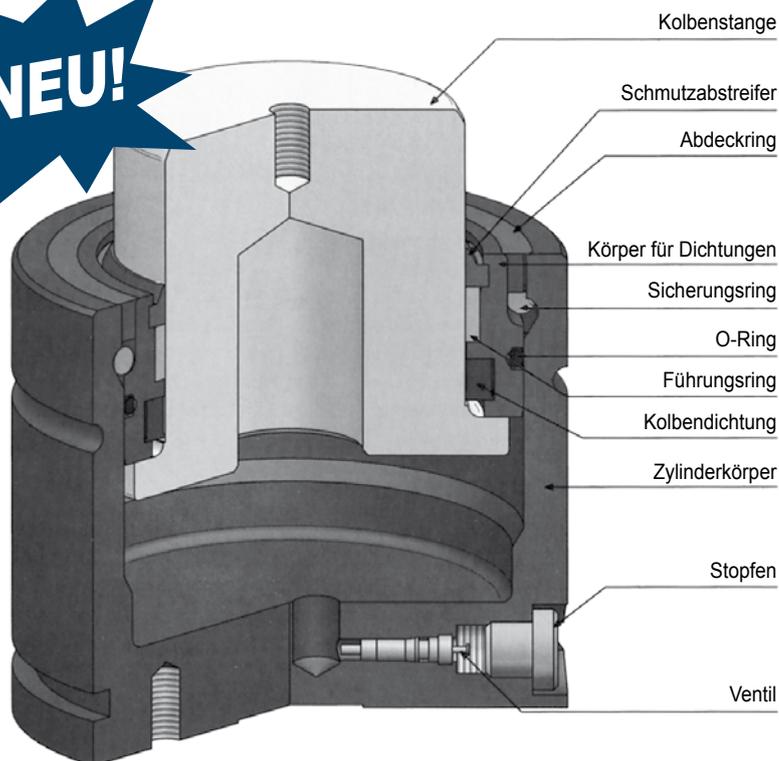


[NC.88.00.105.0241](#)

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of a 30x30 grid of small squares.

**Technische Information
Serie NC.028.00**

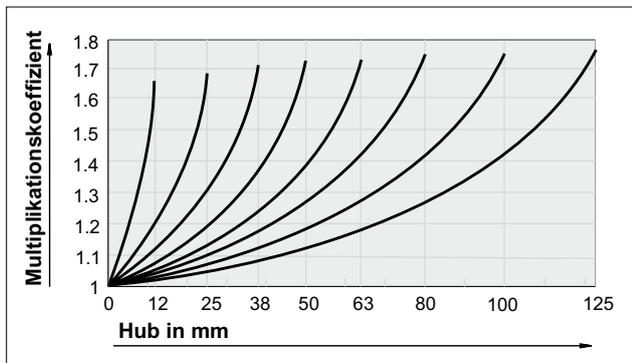
Die Gasdruckfedern der Serie **NC.028.00** sind baugleich mit den kleineren Abmessungen der Serie **NC.015.00**, haben aber einen verstärkten Boden zur Unterbringung eines G1/8“-Anschlussgewindes.



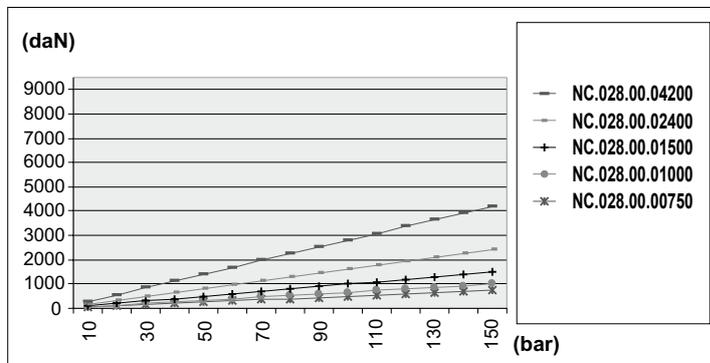
Größenübersicht Serie NC.028.00

NC.028.00.00750 750 daN 10 - 125 mm Ø45	NC.028.00.01000 1000 daN 13 - 125 mm Ø50	NC.028.00.01500 1500 daN 13 - 125 mm Ø63	NC.028.00.02400 2400 daN 5 - 125 mm Ø75	NC.028.00.04200 4200 daN 16 - 125 mm Ø95

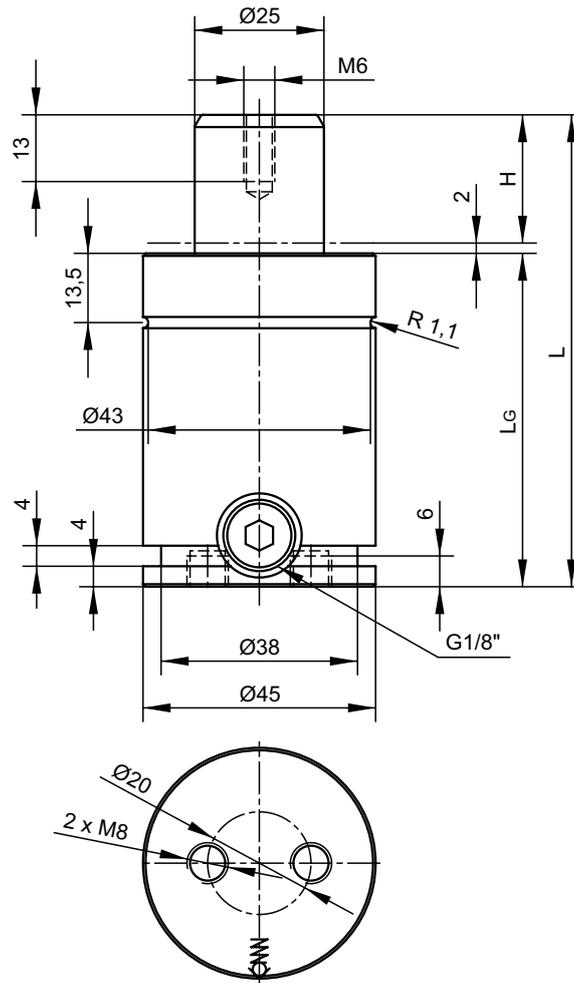
Druckanstiegsdiagramm Serie NC.028.00



Fülldiagramm Serie NC.028.00



NC.028.00.00750



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

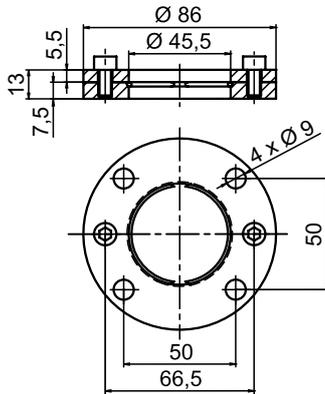
NC.028.00.00750.025

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
010	62	50	00750	1230
013	68	53	00750	1230
016	74	56	00750	1230
019	80	59	00750	1230
025	92	65	00750	1230
032	106	72	00750	1230
038	118	78	00750	1230
050	142	90	00750	1230
063	168	103	00750	1230
075	192	115	00750	1230
080	202	120	00750	1230
100	242	140	00750	1230
125	292	165	00750	1230

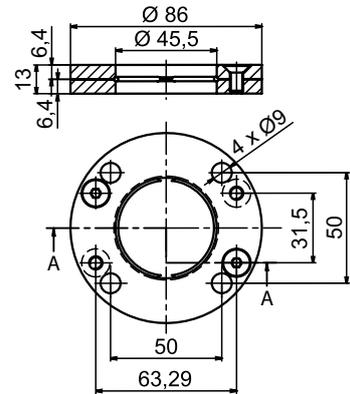
Einbaubeispiele



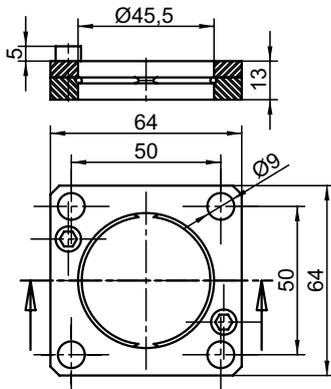
Flansche für NC.028.00.00750



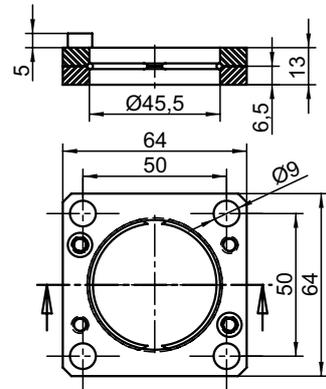
NC.88.00.045.0104



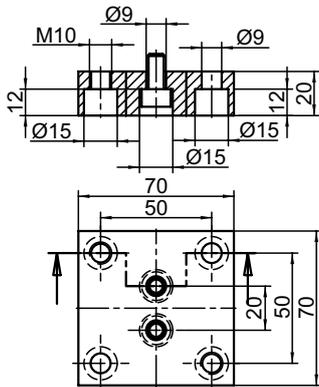
NC.88.00.045.0114



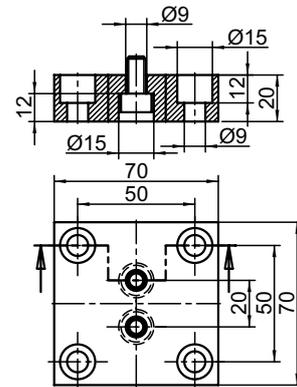
NC.88.00.045.0124



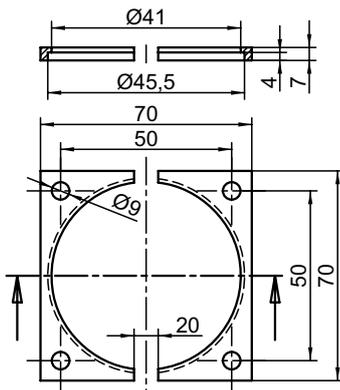
NC.88.00.045.0134



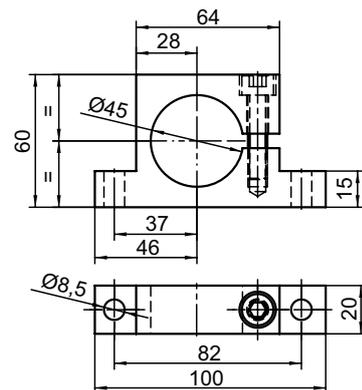
NC.88.00.045.0236



NC.88.00.045.0241

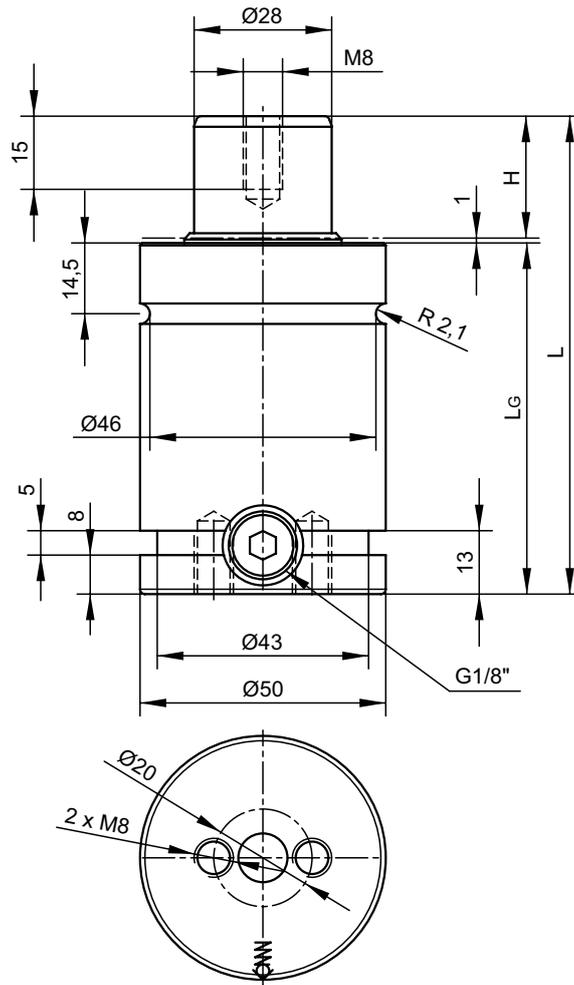


NC.88.00.045.0320



NC.88.00.045.0402

NC.028.00.01000



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

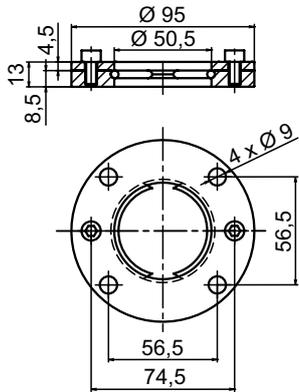
NC.028.00.01000.032

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
013	74	60	01000	1500
016	80	63	01000	1500
019	86	66	01000	1500
025	98	72	01000	1500
032	112	79	01000	1500
038	124	85	01000	1500
050	148	97	01000	1500
063	174	110	01000	1500
075	198	122	01000	1500
080	208	127	01000	1500
100	248	147	01000	1500
125	298	172	01000	1500

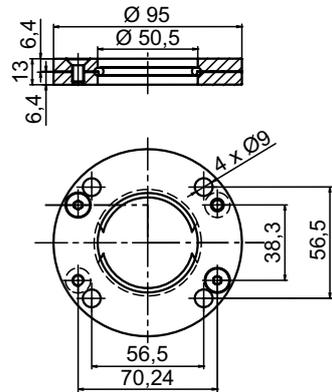
Einbaubeispiele



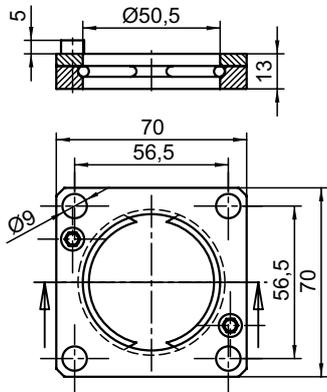
Flansche für NC.028.00.01000



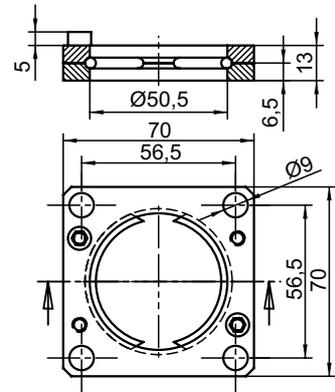
NC.88.00.050.0104



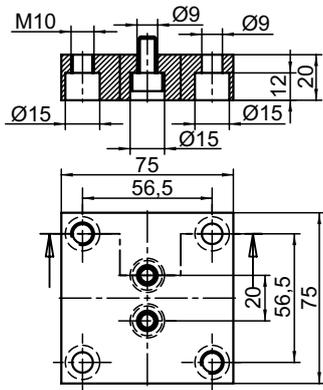
NC.88.00.050.0114



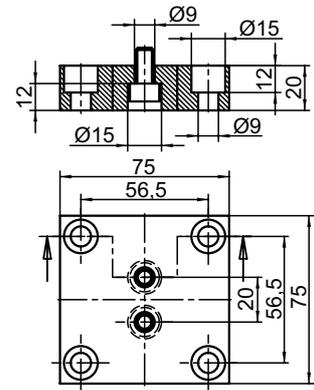
NC.88.00.050.0124



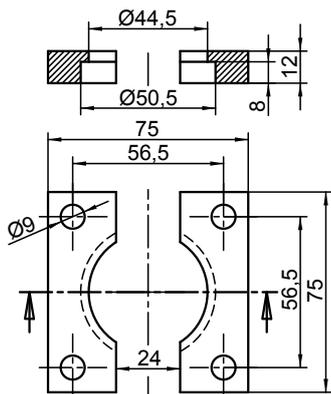
NC.88.00.050.0134



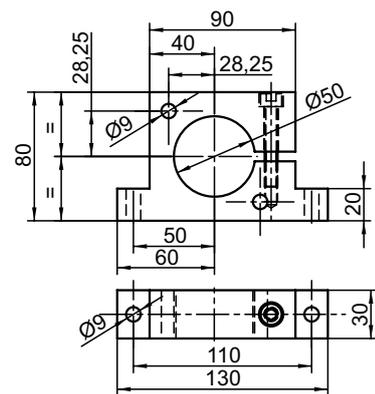
NC.88.00.050.0236



NC.88.00.050.0241



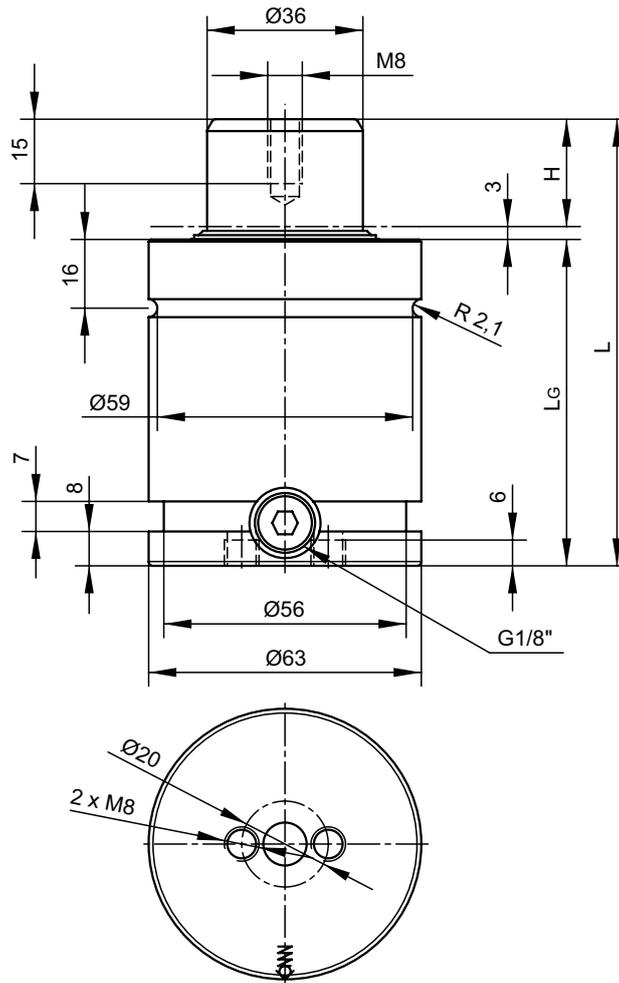
NC.88.00.050.0320



NC.88.00.050.0402



NC.028.00.01500



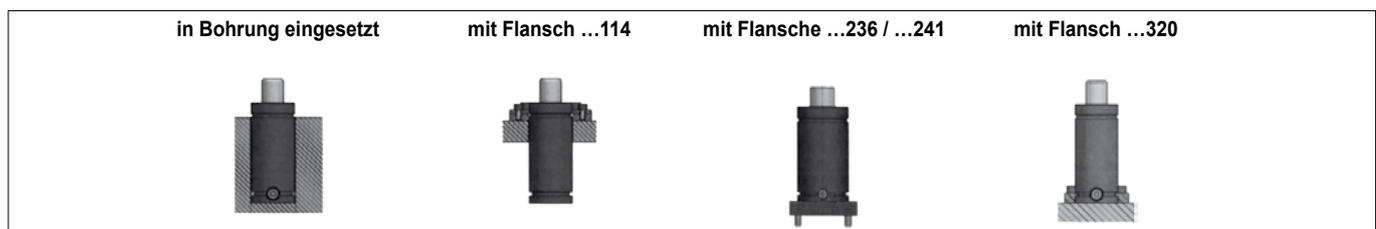
Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

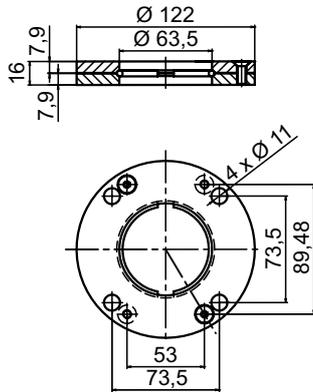
NC.028.00.01500.050

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (125 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
013	80	64	01500	2350
016	86	67	01500	2350
019	92	70	01500	2350
025	104	76	01500	2350
032	118	83	01500	2350
038	130	89	01500	2350
050	154	101	01500	2350
063	180	114	01500	2350
075	204	126	01500	2350
080	214	131	01500	2350
100	254	151	01500	2350
125	304	176	01500	2350

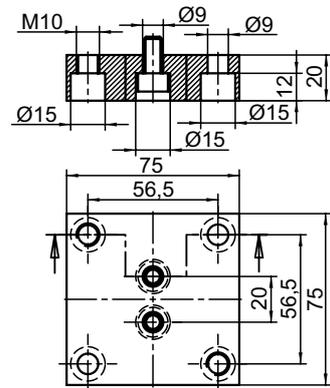
Einbaubeispiele



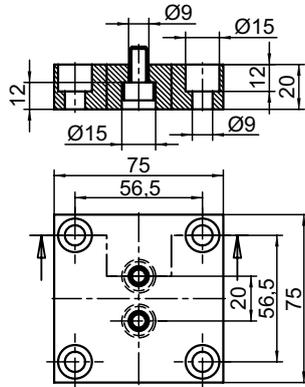
Flansche für NC.028.00.01500



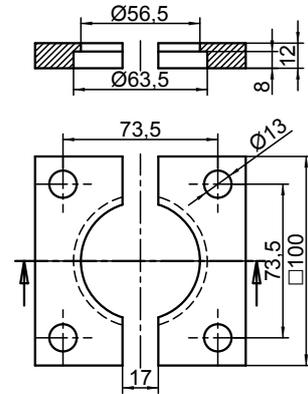
NC.88.00.063.0114



NC.88.00.063.0236

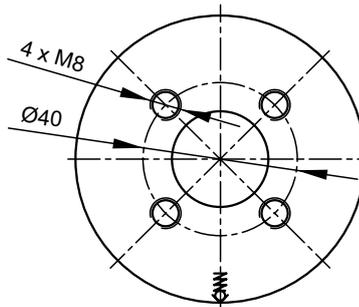
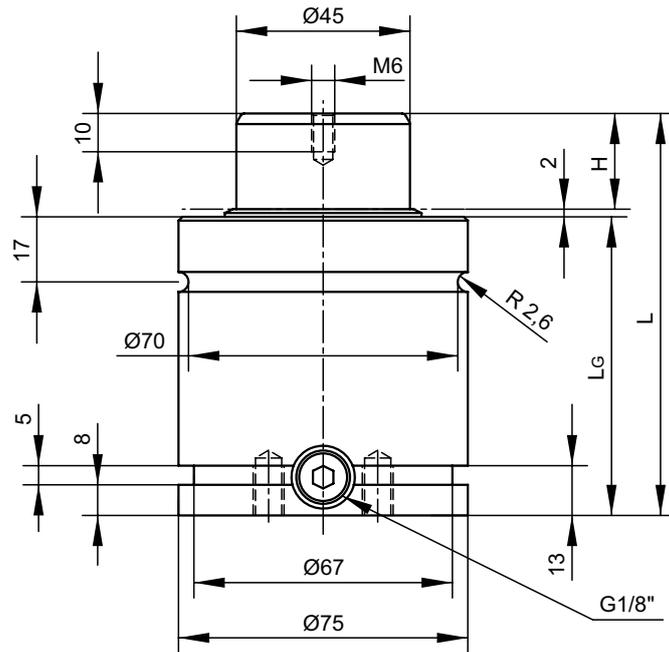


NC.88.00.063.0241



NC.88.00.063.0320

NC.028.00.02400



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.028.00.02400.075

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (125 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
010	75	63	02400	3750
016	87	69	02400	3750
019	93	72	02400	3750
025	105	78	02400	3750
032	119	85	02400	3750
038	131	91	02400	3750
050	155	103	02400	3750
063	181	116	02400	3750
075	205	128	02400	3750
080	215	133	02400	3750
100	255	153	02400	3750
125	305	178	02400	3750

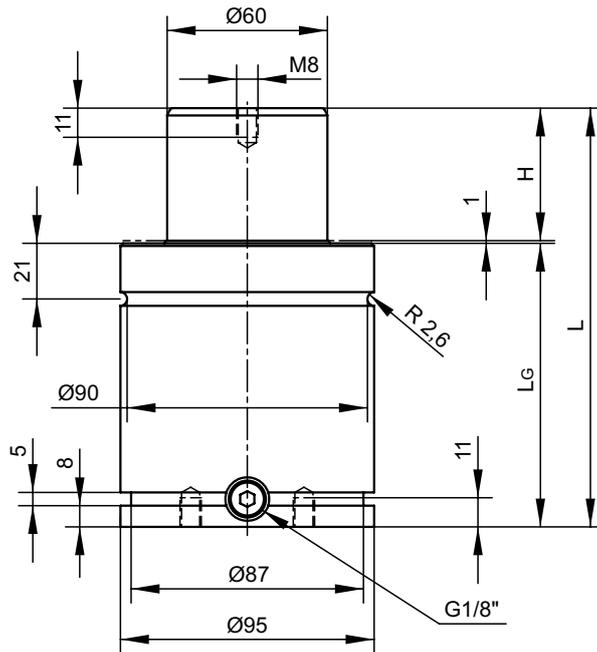
Einbaubeispiele



Flansche für NC.028.00.02400

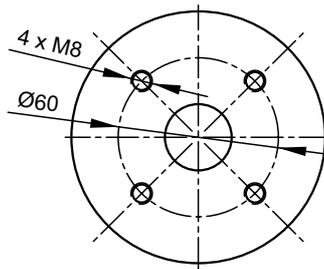
<p>NC.88.00.075.0104</p>	<p>NC.88.00.075.0114</p>
<p>NC.88.00.075.0124</p>	<p>NC.88.00.075.0134</p>
<p>NC.88.00.075.0236</p>	<p>NC.88.00.075.0241</p>
<p>NC.88.00.075.0320</p>	<p>NC.88.00.075.0402</p>

NC.028.00.04200



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min



NC.028.00.04200.100

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (125 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
016	107	90	04200	6000
019	113	93	04200	6000
025	125	99	04200	6000
032	139	106	04200	6000
038	151	112	04200	6000
050	175	124	04200	6000
063	201	137	04200	6000
075	225	149	04200	6000
080	235	154	04200	6000
100	275	174	04200	6000
125	325	199	04200	6000

Einbaubeispiele



Flansche für NC.028.00.04200

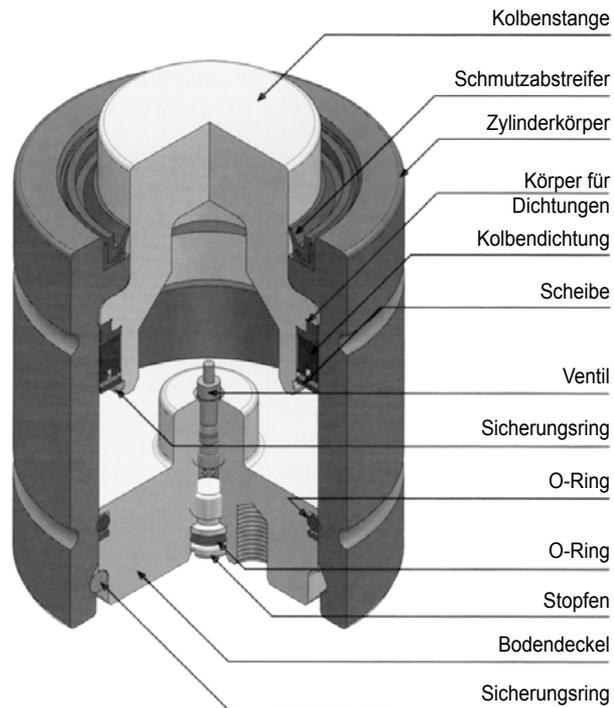
<p>NC.88.00.095.0104</p>	<p>NC.88.00.095.0114</p>
<p>NC.88.00.095.0124</p>	<p>NC.88.00.095.0134</p>
<p>NC.88.00.095.0236</p>	<p>NC.88.00.095.0241</p>
<p>NC.88.00.095.0320</p>	<p>NC.88.00.095.0402</p>

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of a 30x30 grid of small squares.

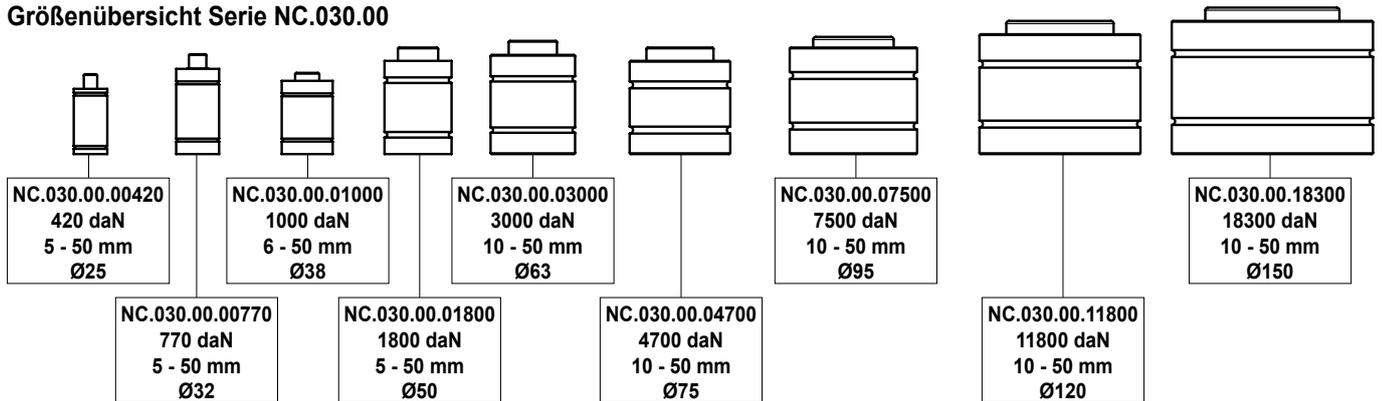
Technische Information Serie NC.030.00

Beim Einsatz von Gasdruckfedern ist darauf zu achten, dass diese vor Schmutz, Ziehölen und sonstigen Fluiden geschützt werden. Zwar verfügen die meisten Gasdruckfedern über einen Schmutzabstreifer, der das Eindringen von Fremdkörpern verhindern soll, allerdings besteht der beste Schutz darin, erst gar keine Verunreinigung an die Zylinder kommen zu lassen.

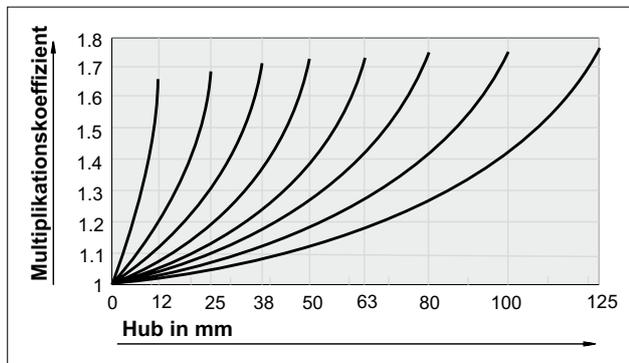
Die Gasdruckfedern der **NC.030**-Serie haben einen besonderen Aufbau (Kolben mit Kolbenkopf). Bei diesem Zylinder-Typ entsteht an der Zylinder-Oberseite ein Saugeffekt, der Flüssigkeiten oder Schmutz in den Zylinderinnenraum ziehen kann. Da sich der Raum für den Stickstoff dadurch verringert, entsteht ein kontinuierlich ansteigender Druck, der letztendlich zum frühzeitigen Ausfall des Zylinders führen kann. Aus diesem Grund müssen die Gasdruckfedern **NC.030** konsequent gegen Verunreinigung geschützt werden.



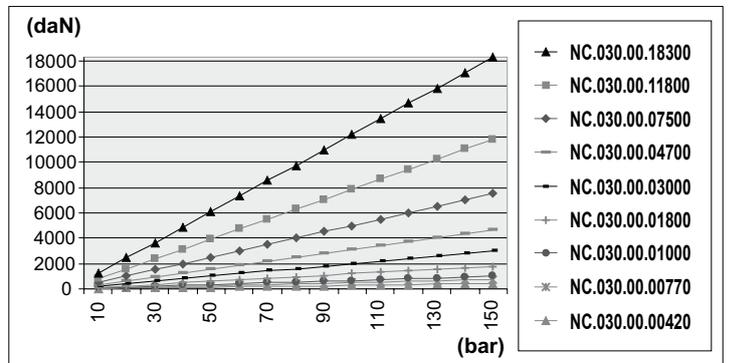
Größenübersicht Serie NC.030.00



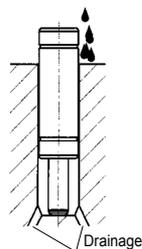
Druckanstiegsdiagramm Serie NC.030.00



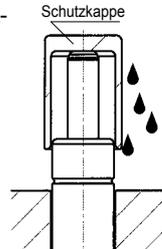
Füllidiagramm Serie NC.030.00



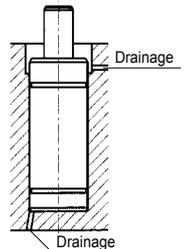
Gasdruckfeder-Einbau „über Kopf“ mit Drainage im Boden



Gasdruckfeder mit Schutzkappe



„Wanne“ mit Drainage oben, zusätzlich Boden-Drainage

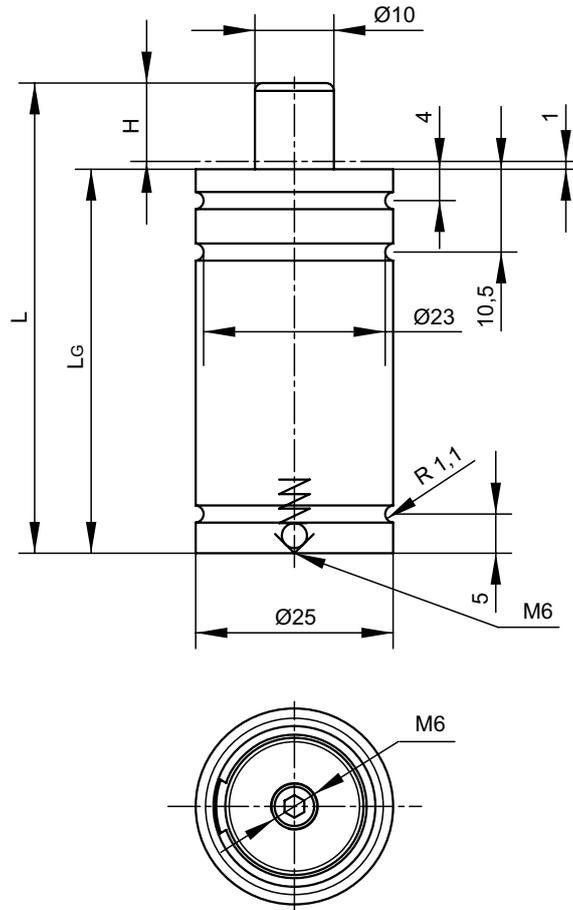


NC.030.00.00420



ACHTUNG:

Ab Herbst 2011 werden die Gasdruckfedern nicht mehr mit Ventilsitz in der Kolbenstange sondern im Zylinderkörper ausgeliefert.



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 0,5 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 40/min
 Ventil: **NCR.99.082**

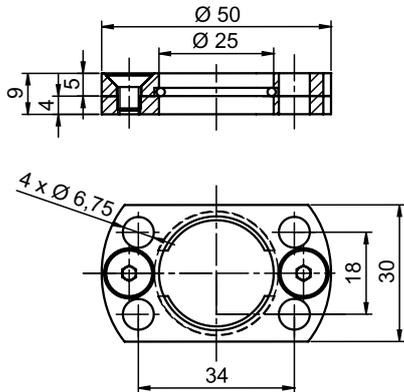
NC.030.00.00420.032

H Hub	L ±0,5	L _G +0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
006	56	49	00420	710
010	70	59	00420	710
016	91	74	00420	710
025	120	94	00420	710
032	140	107	00420	710
040	165	124	00420	710
050	195	144	00420	710

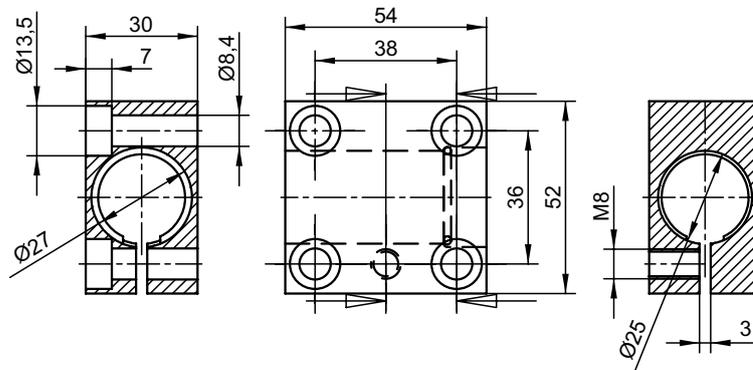
Einbaubeispiele



Flansche für NC.030.00.00420

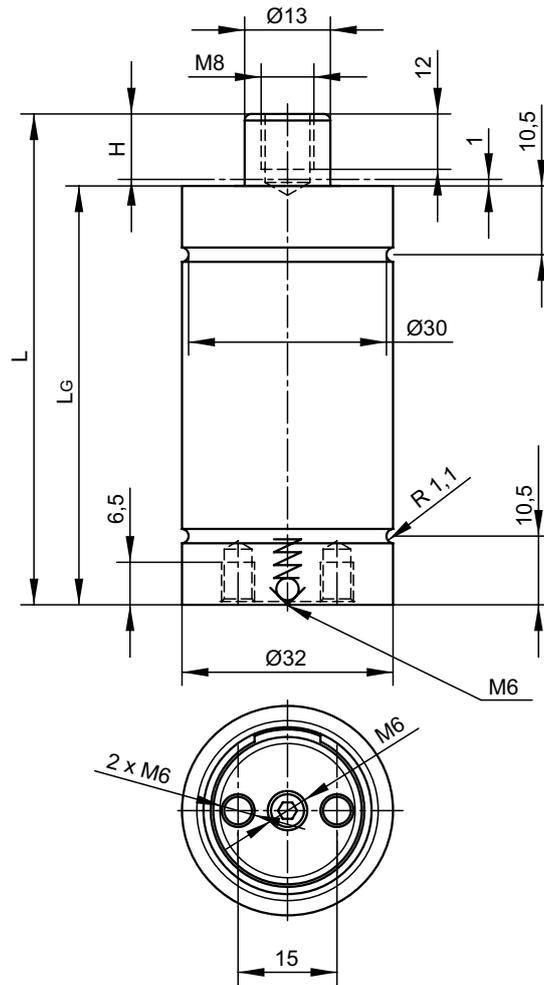


 **NC.88.00.025.0104**



 **NC.88.00.025.0402**

NC.030.00.00770



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 0,5 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 40/min

NC.030.00.00770.032

H Hub	L ±0,5	L _G +0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
006	63	56	00770	1310
010	75	64	00770	1310
016	93	76	00770	1310
025	120	94	00770	1310
032	140	107	00770	1310
040	165	124	00770	1310
050	195	144	00770	1310

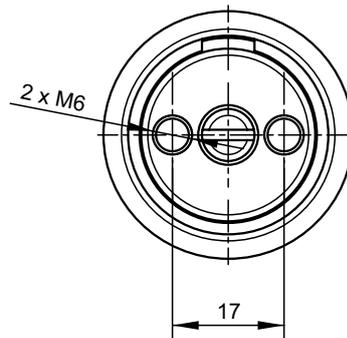
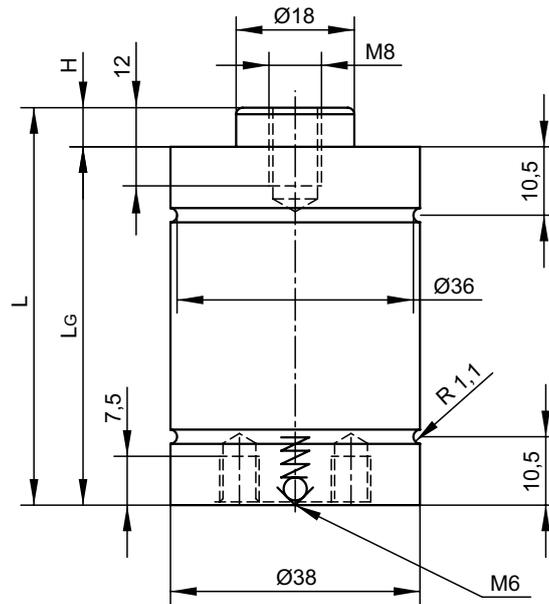
Einbaubeispiele



Flansche für NC.030.00.00770

<p>NC.88.00.032.0104</p>	<p>NC.88.00.032.0114</p>
<p>NC.88.00.032.0320</p>	<p>NC.88.00.032.0402</p>
<p>Auslaufend! Nur noch Ersatzteile erhältlich.</p> <p>NC.030.00.00770.77</p>	

NC.030.00.01000



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 0,5 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 40/min

NC.030.00.01000.016

H Hub	L ±0,5	L _G +0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
006	61	55	01000	1750
010	77	67	01000	1750
016	100	84	01000	1750
025	135	110	01000	1750
032	167	135	01000	1750
040	195	155	01000	1750
050	230	180	01000	1750

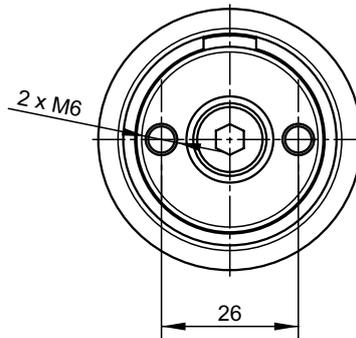
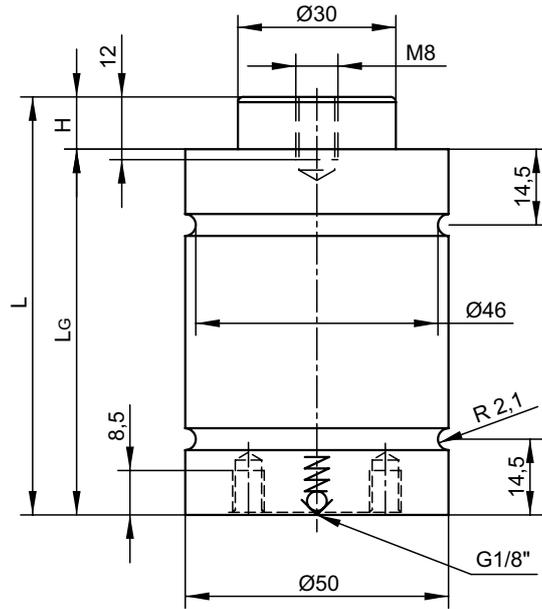
Einbaubeispiele



Flansche für NC.030.00.01000

<p>NC.88.00.038.0104</p>	<p>NC.88.00.038.0114</p>	<p>NC.88.00.038.0124</p>
<p>NC.88.00.038.0134</p>	<p>NC.88.00.038.0340</p>	<p>NC.88.00.038.0402</p>
<p>NC.030.00.01000.77</p> <p><i>Auslaufend Nur noch Ersatzteile erhältlich</i></p>		

NC.030.00.01800



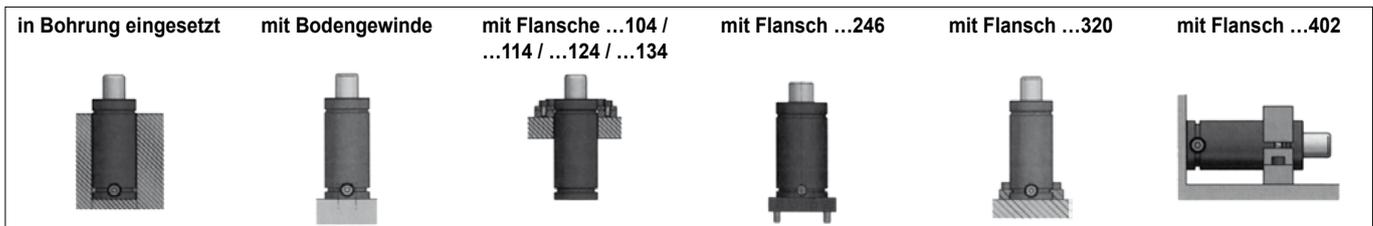
Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 0,5 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 40/min

NC.030.00.01800.025

H Hub	L ±0,5	L _G +0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
006	66	60	01800	3150
010	80	70	01800	3150
016	106	90	01800	3150
025	135	110	01800	3150
032	162	130	01800	3150
040	190	150	01800	3150
050	220	170	01800	3150

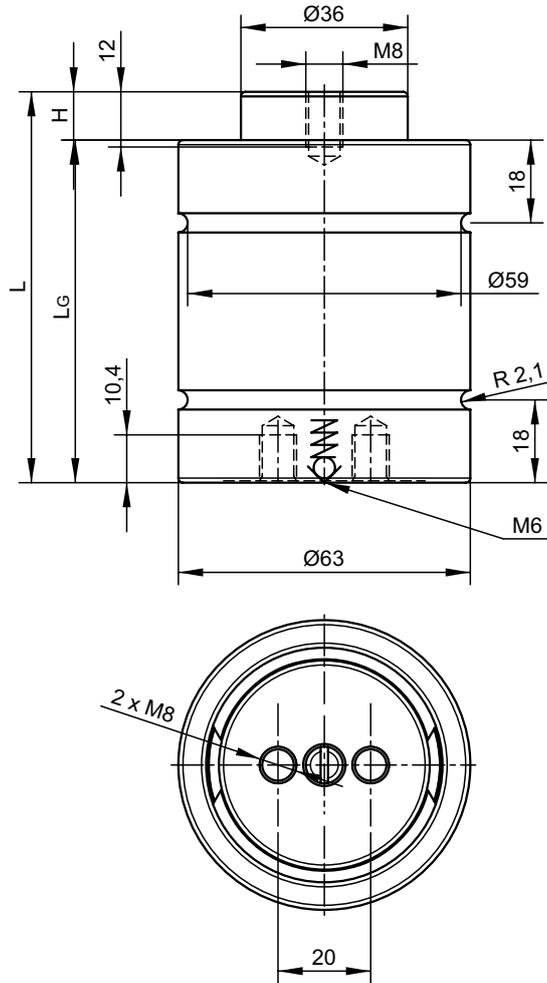
Einbaubeispiele



Flansche für NC.030.00.01800

<p>NC.88.00.050.0104</p>	<p>NC.88.00.050.0114</p>	<p>NC.88.00.050.0124</p>
<p>NC.88.00.050.0134</p>	<p>NC.88.00.050.0246</p>	<p>NC.88.00.050.0320</p>
<p>NC.88.00.050.0402</p>	<p>NC.030.00.01800.77</p>	<p>NC.030.00.01800.77</p>

NC.030.00.03000



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 0,5 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 40/min

NC.030.00.03000.015

H Hub	L ±0,5	L _G +0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
010	85	74,5	03000	5500
016	103	86,5	03000	5500
025	130	104,5	03000	5500
032	150	117,5	03000	5500
040	175	134,5	03000	5500
050	205	154,5	03000	5500

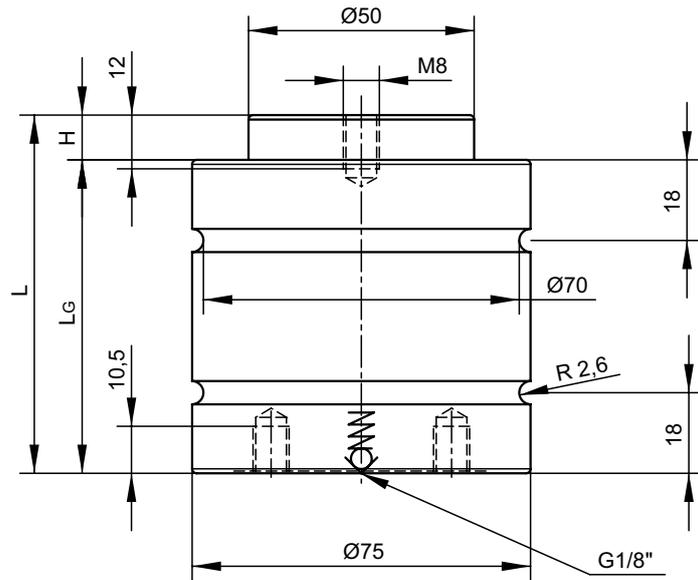
Einbaubeispiele



Flansche für NC.030.00.03000

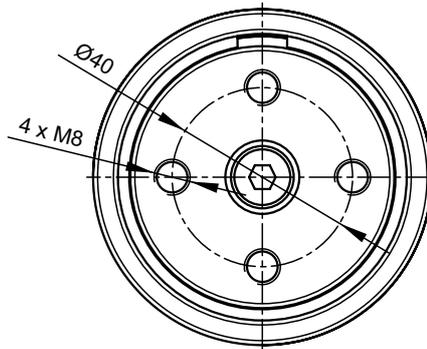
<p>NC.88.00.063.0104</p>	<p>NC.88.00.063.0114</p>	<p>NC.88.00.063.0124</p>
<p>NC.88.00.063.0134</p>	<p>NC.88.00.063.0211</p>	<p>NC.88.00.063.0221</p>
<p>NC.88.00.063.0320</p>	<p>NC.030.00.03000.77</p>	<p>NC.030.00.03000.77</p>
	<p>Auslaufend Nur noch Ersatzteile erhältlich</p>	

NC.030.00.04700



Technische Daten:

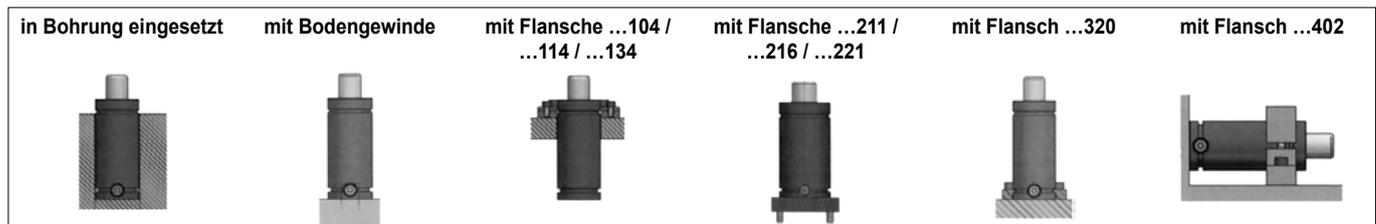
Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 0,5 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 40/min



NC.030.00.04700.032

H Hub	L $\pm 0,5$	L_G $+0,1$	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
010	80	70	04700	8200
016	106	90	04700	8200
025	135	110	04700	8200
032	167	135	04700	8200
040	200	160	04700	8200
050	240	190	04700	8200

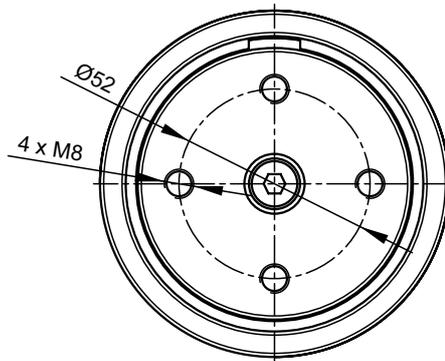
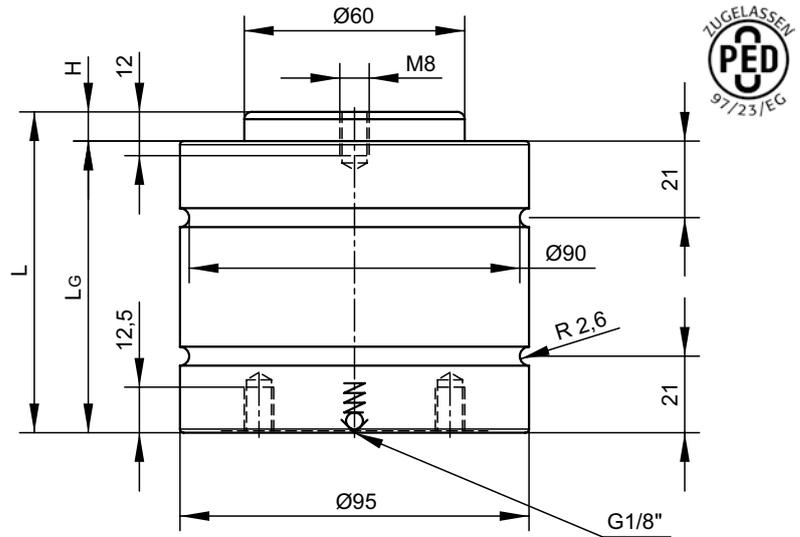
Einbaubeispiele



Flansche für NC.030.00.04700

<p>NC.88.00.075.0104</p>	<p>NC.88.00.075.0114</p>	<p>NC.88.00.075.0134</p>
<p>NC.88.00.075.0211</p>	<p>NC.88.00.075.0216</p>	<p>NC.88.00.075.0221</p>
<p>NC.88.00.075.0320</p>	<p>NC.88.00.075.0402</p>	<p>NC.030.00.04700.77</p>
		<p>Auslaufend Nur noch Ersatzteile erhältlich</p>

NC.030.00.07500



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 0,5 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 40/min

 **NC.030.00.07500.040**

H Hub	L ±0,5	L _G +0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
010	90	80	07500	13100
016	116	100	07500	13100
025	145	120	07500	13100
032	182	150	07500	13100
040	210	170	07500	13100
050	255	205	07500	13100

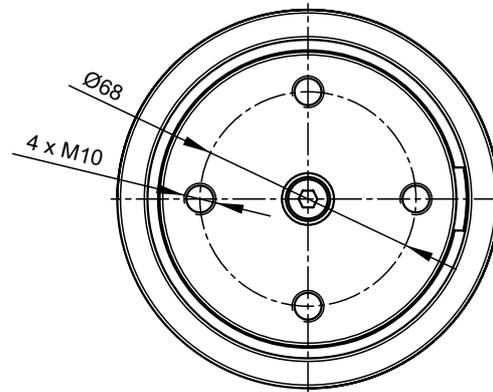
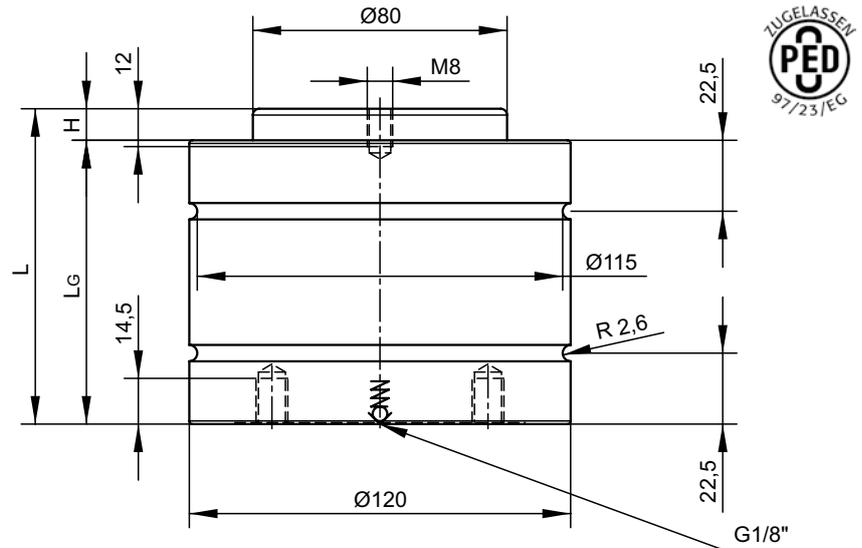
Einbaubeispiele



Flansche für NC.030.00.07500

<p>NC.88.00.095.0104</p>	<p>NC.88.00.095.0114</p>	<p>NC.88.00.095.0124</p>
<p>NC.88.00.095.0134</p>	<p>NC.88.00.095.0320</p>	<p>NC.88.00.095.0402</p>
<p>NC.030.00.07500.77</p>		
<p><i>Auslaufende Nur noch Ersatzteile erhältlich</i></p>		

NC.030.00.11800



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 0,5 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 40/min

NC.030.00.11800.050

H Hub	L ±0,5	L _G +0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
010	100	90	11800	20600
016	126	110	11800	20600
025	155	130	11800	20600
032	187	155	11800	20600
040	220	180	11800	20600
050	260	210	11800	20600

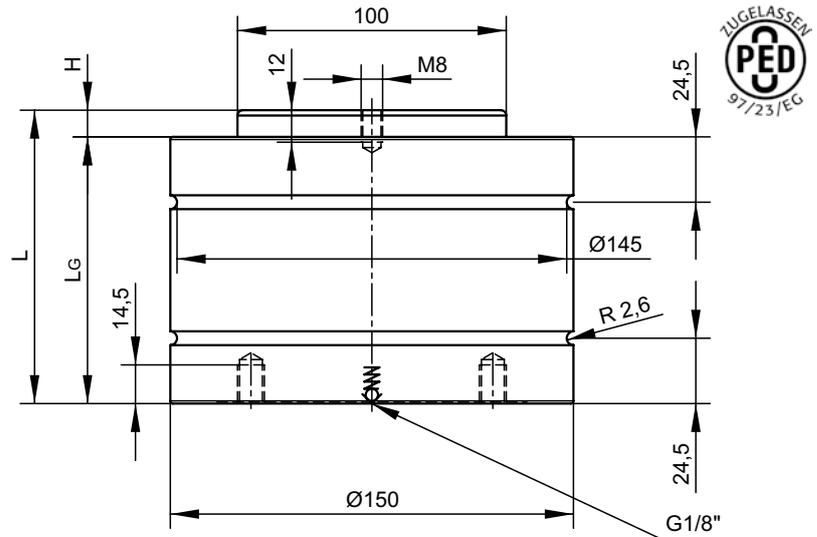
Einbaubeispiele



Flansche für NC.030.00.11800

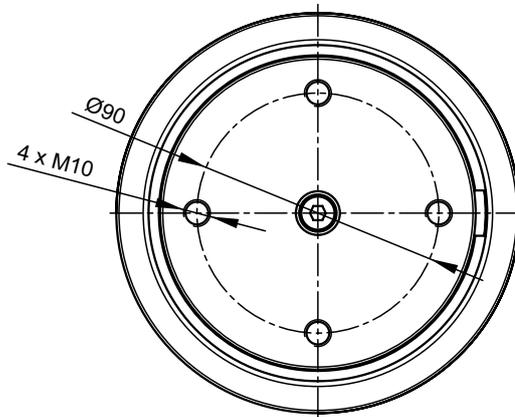
<p>NC.88.00.120.0104</p>	<p>NC.88.00.120.0114</p>	<p>NC.88.00.120.0124</p>
<p>NC.88.00.120.0134</p>	<p>NC.88.00.120.0320</p>	<p>NC.88.00.120.0402</p>
<p>NC.030.00.11800.77</p> <p><i>Auslaufteil Nur noch Ersatzteile erhältlich</i></p>		

NC.030.00.18300



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 0,5 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 40/min



NC.030.00.18300.010

H Hub	L $\pm 0,5$	L_G $+0,1$	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
010	110	100	18300	32000
016	136	120	18300	32000
025	165	140	18300	32000
032	197	165	18300	32000
040	235	195	18300	32000
050	270	220	18300	32000

Einbaubeispiele



Flansche für NC.030.00.18300

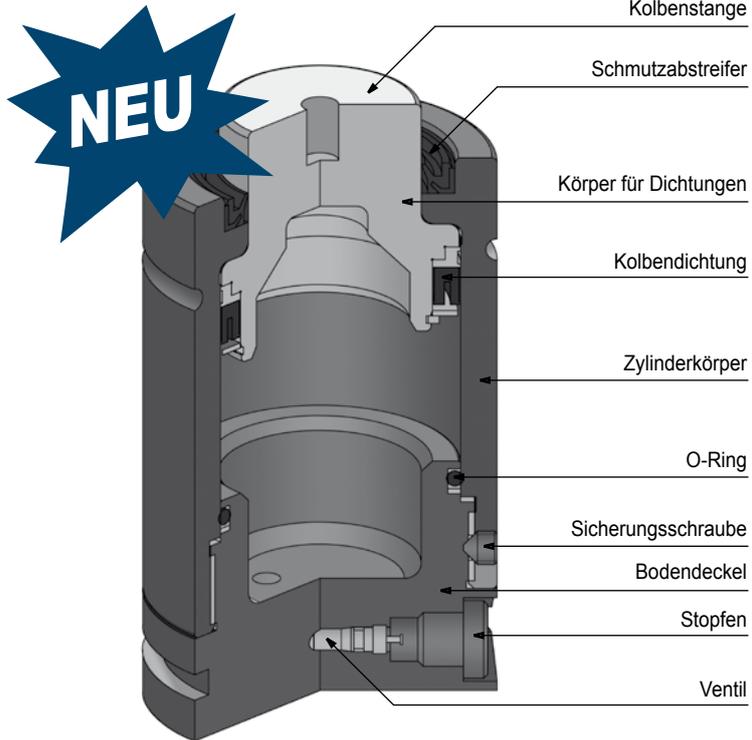
<p>NC.88.00.150.0104</p>	<p>NC.88.00.150.0114</p>	<p>NC.88.00.150.0124</p>
<p>NC.88.00.150.0134</p>	<p>NC.88.00.150.0320</p>	<p>NC.88.00.150.0402</p>
<p>NC.030.00.18300.77</p>		
<p>Auslaufend Nur noch Ersatzteil erhältlich!</p>		

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of a 30x40 grid of small squares.

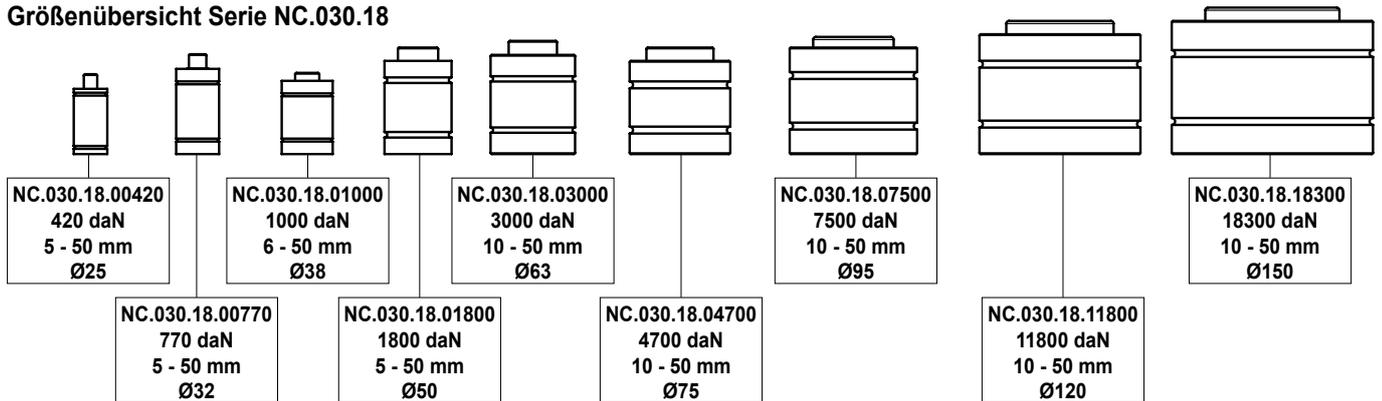
Technische Information Serie NC.030.18

Beim Einsatz von Gasdruckfedern ist darauf zu achten, dass diese vor Schmutz, Ziehölen und sonstigen Fluiden geschützt werden. Zwar verfügen die meisten Gasdruckfedern über einen Schmutzabstreifer, der das Eindringen von Fremdkörpern verhindern soll, allerdings besteht der beste Schutz darin, erst gar keine Verunreinigung an die Zylinder kommen zu lassen.

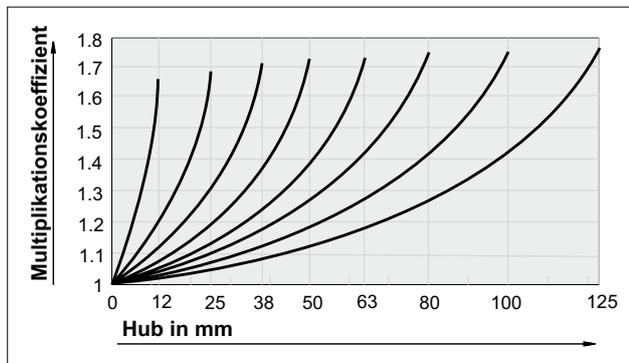
Die Gasdruckfedern der **NC.030**-Serie haben einen besonderen Aufbau (Kolben mit Kolbenkopf). Bei diesem Zylinder-Typ entsteht an der Zylinder-Oberseite ein Saugeffekt, der Flüssigkeiten oder Schmutz in den Zylinderinnenraum ziehen kann. Da sich der Raum für den Stickstoff dadurch verringert, entsteht ein kontinuierlich ansteigender Druck, der letztendlich zum frühzeitigen Ausfall des Zylinders führen kann. Aus diesem Grund müssen die Gasdruckfedern **NC.030** konsequent gegen Verunreinigung geschützt werden.



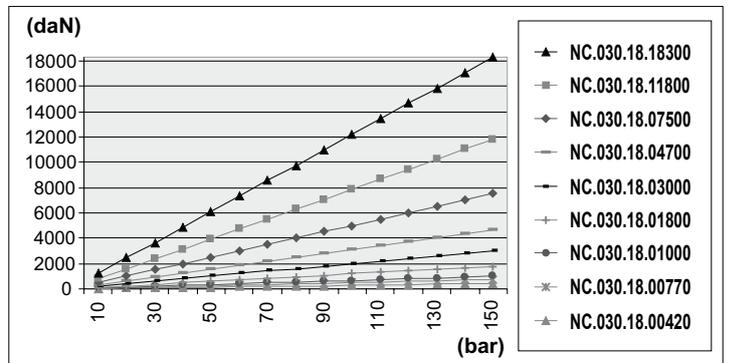
Größenübersicht Serie NC.030.18



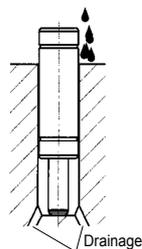
Druckanstiegsdiagramm Serie NC.030.18



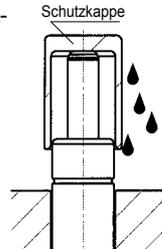
Füllidiagramm Serie NC.030.18



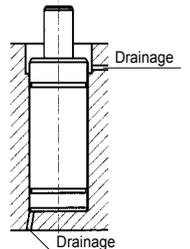
Gasdruckfeder-Einbau
„über Kopf“ mit Drainage im
Boden



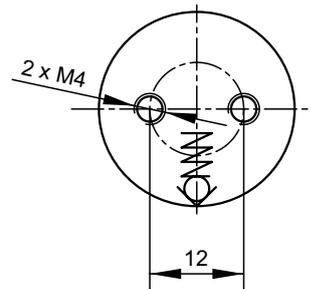
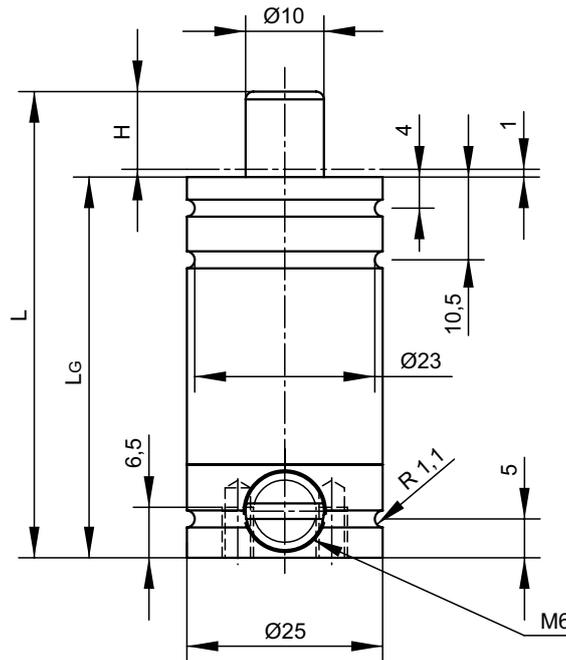
Gasdruckfeder mit Schutz-
kappe



„Wanne“ mit Drainage
oben, zusätzlich Boden-
Drainage



NC.030.18.00420



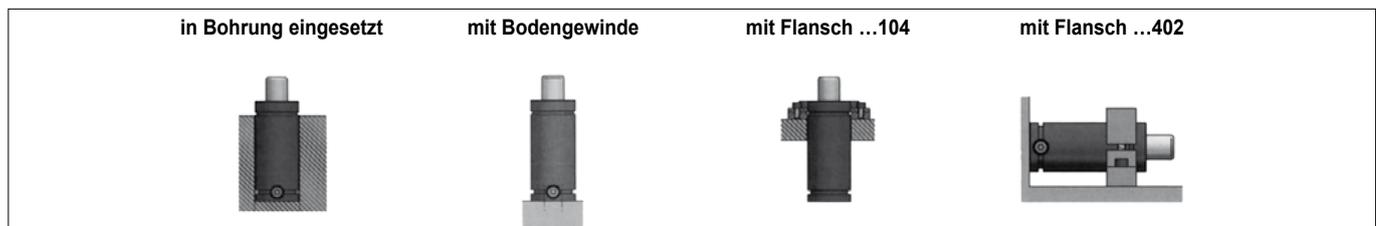
Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 0,5 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 40/min

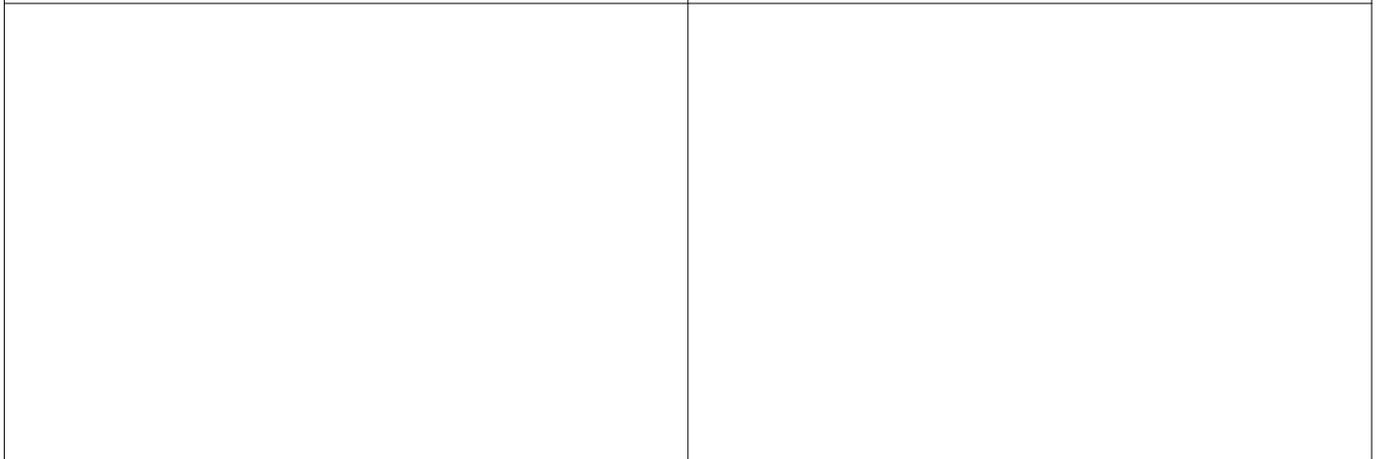
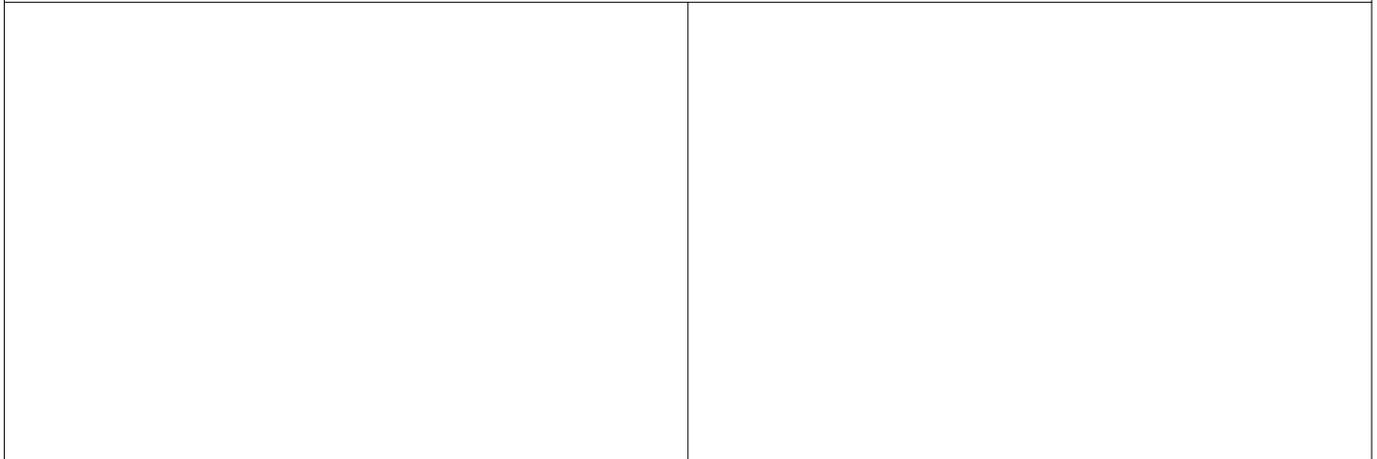
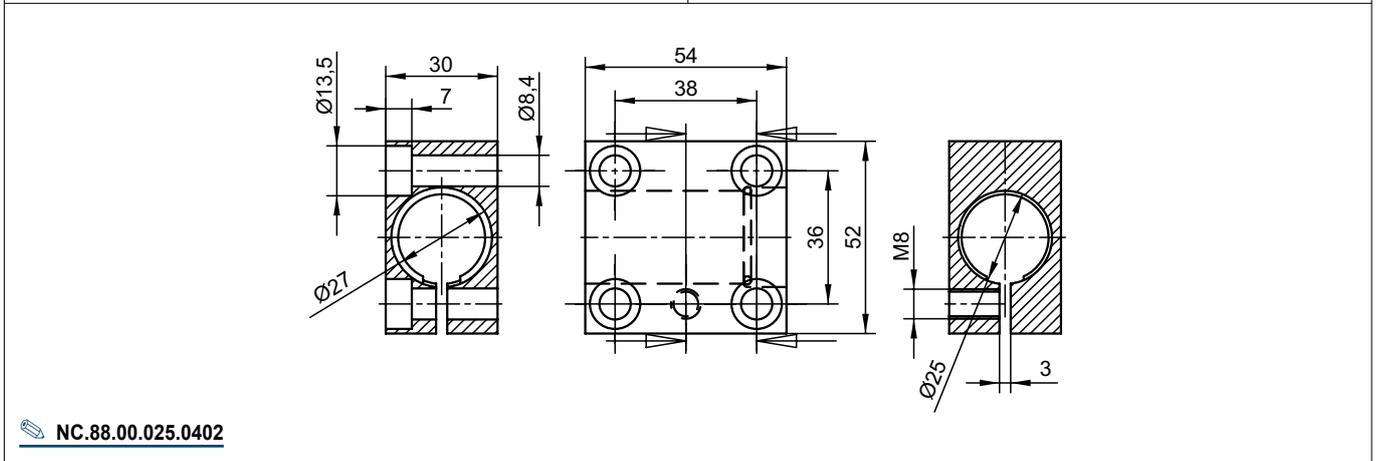
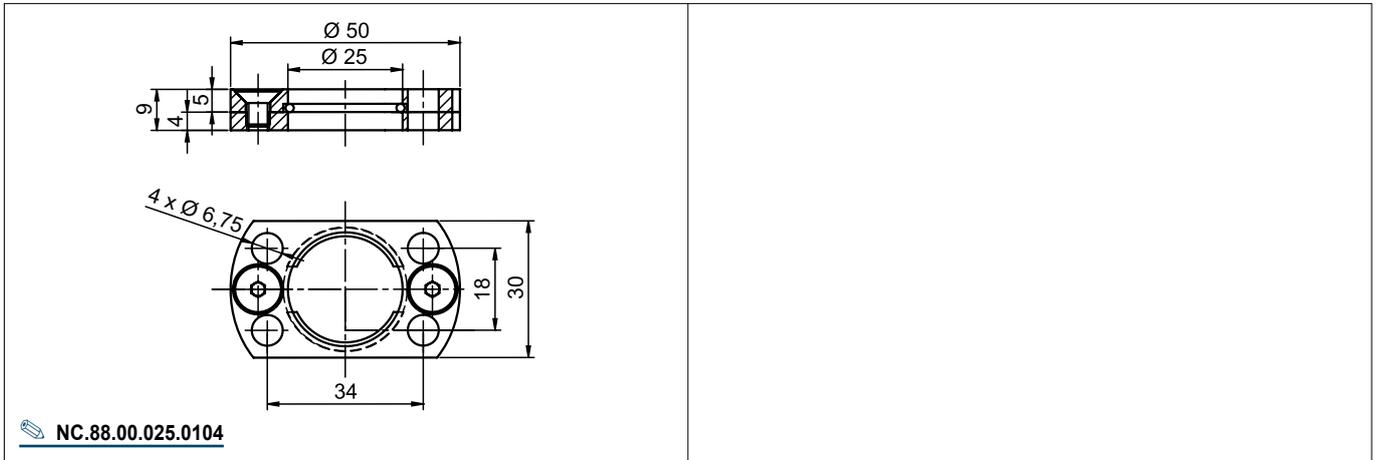
NC.030.18.00420.032

H Hub	L ±0,5	L _G +0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
006	56	49	00420	710
010	70	59	00420	710
016	91	74	00420	710
025	120	94	00420	710
032	140	107	00420	710
040	165	124	00420	710
050	195	144	00420	710

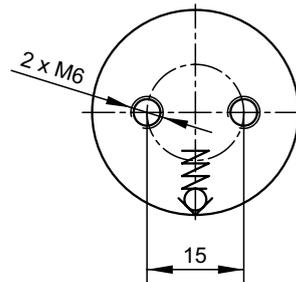
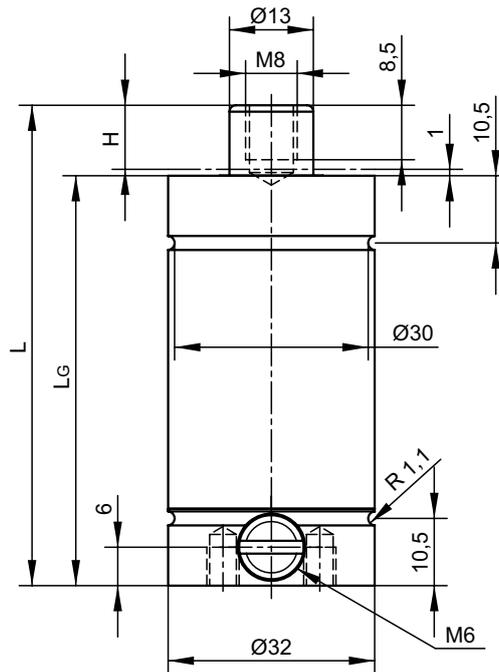
Einbaubeispiele



Flansche für **NC.030.18.00420**



NC.030.18.00770



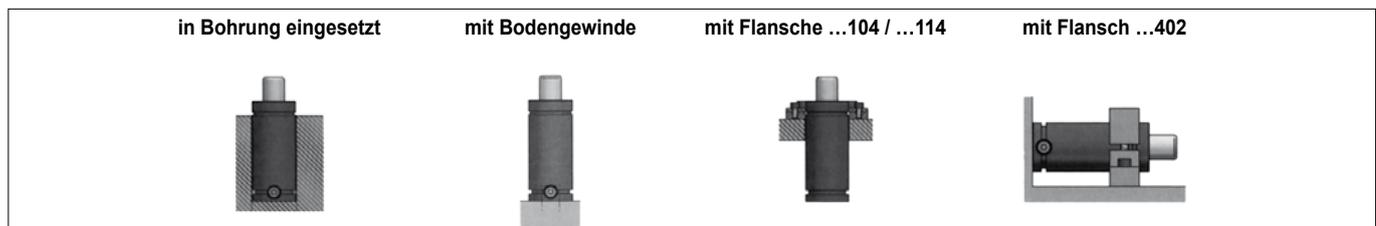
Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 0,5 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 40/min

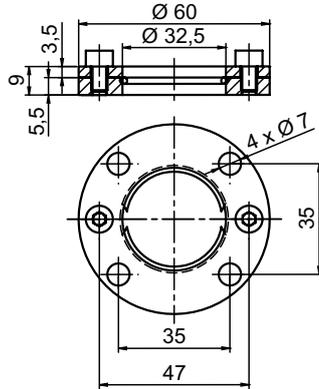
NC.030.18.00770.032

H Hub	L ±0,5	L _G +0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
006	63	56	00770	1310
010	75	64	00770	1310
016	93	76	00770	1310
025	120	94	00770	1310
032	140	107	00770	1310
040	165	124	00770	1310
050	195	144	00770	1310

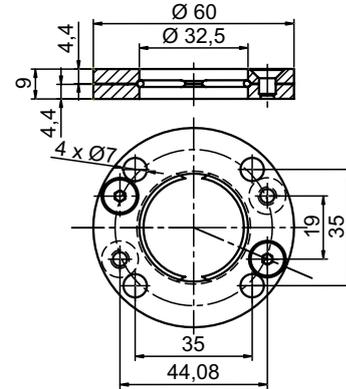
Einbaubeispiele



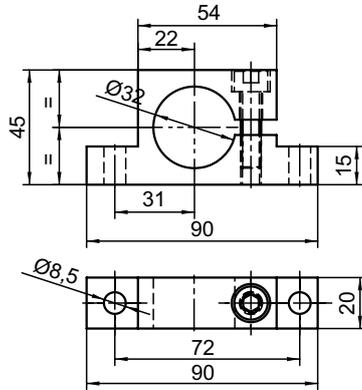
Flansche für **NC.030.18.00770**



NC.88.00.032.0104

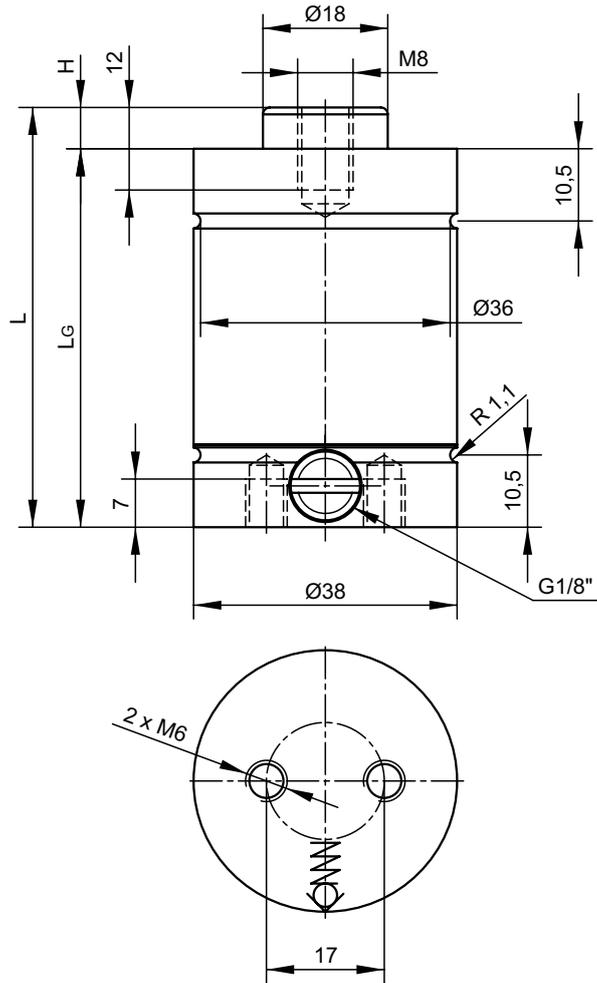


NC.88.00.032.0114



NC.88.00.032.0402

NC.030.18.01000



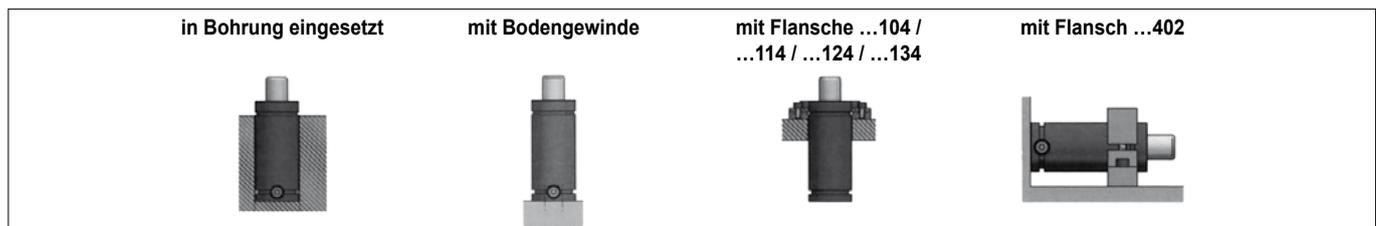
Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 0,5 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 40/min

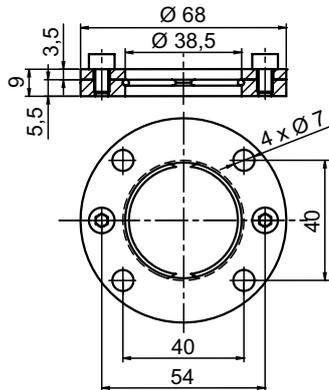
NC.030.18.01000.016

H Hub	L ±0,5	L _G +0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
006	61	55	01000	1750
010	77	67	01000	1750
016	100	84	01000	1750
025	135	110	01000	1750
032	167	135	01000	1750
040	195	155	01000	1750
050	230	180	01000	1750

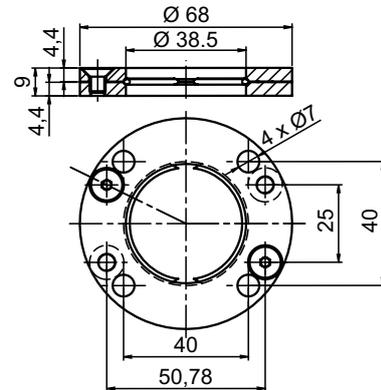
Einbaubeispiele



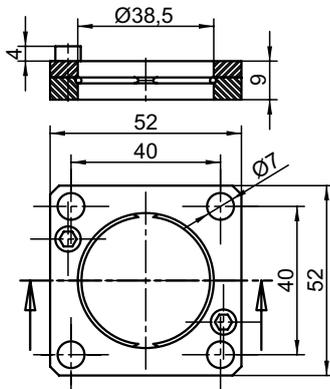
Flansche für **NC.030.18.01000**



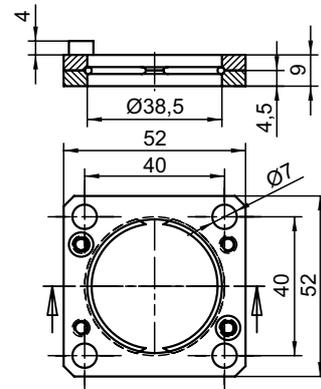
[NC.88.00.038.0104](#)



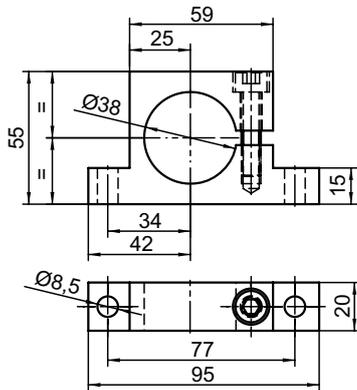
[NC.88.00.038.0114](#)



[NC.88.00.038.0124](#)

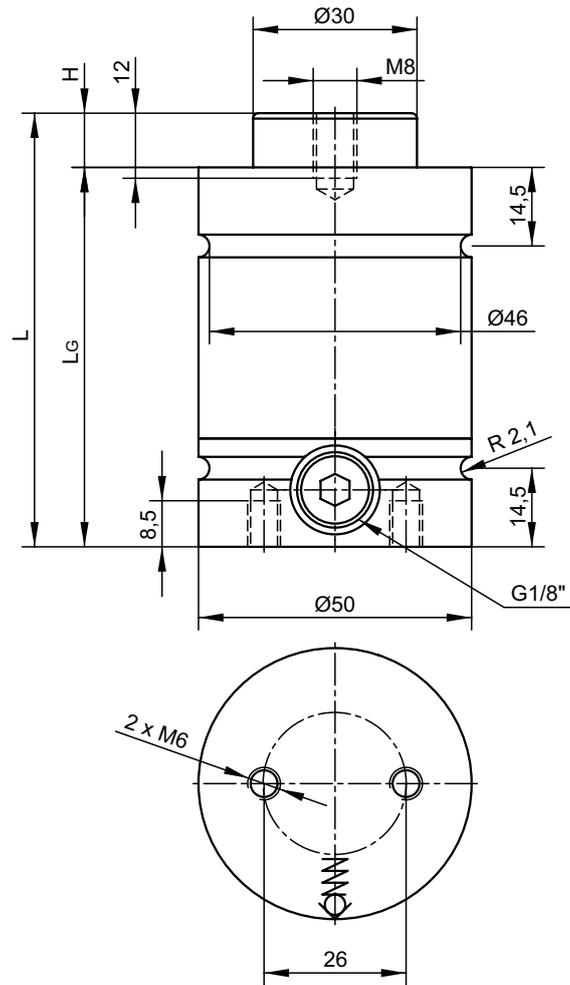


[NC.88.00.038.0134](#)



[NC.88.00.038.0402](#)

NC.030.18.01800



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 0,5 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 40/min

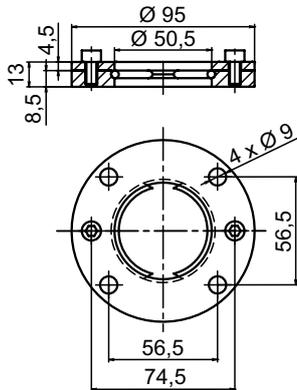
NC.030.18.01800.025

H Hub	L ±0,5	L _G +0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
006	66	60	01800	3150
010	80	70	01800	3150
016	106	90	01800	3150
025	135	110	01800	3150
032	162	130	01800	3150
040	190	150	01800	3150
050	220	170	01800	3150

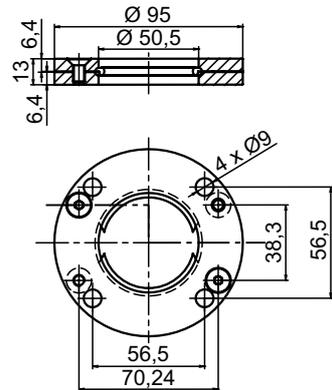
Einbaubeispiele



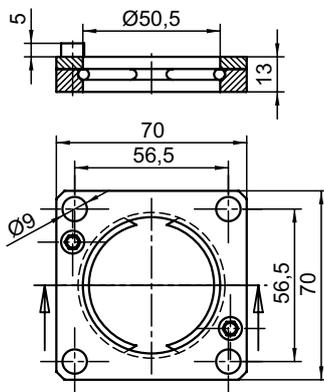
Flansche für **NC.030.18.01800**



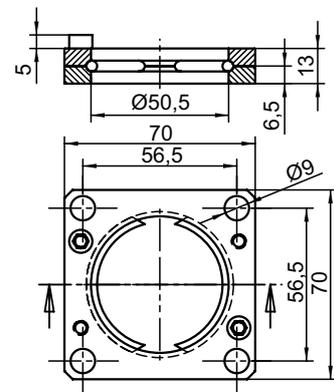
NC.88.00.050.0104



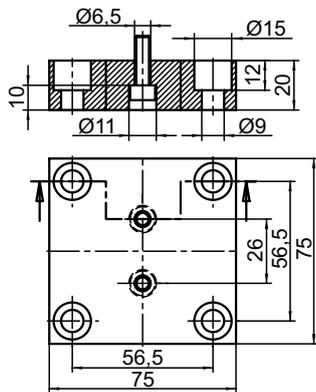
NC.88.00.050.0114



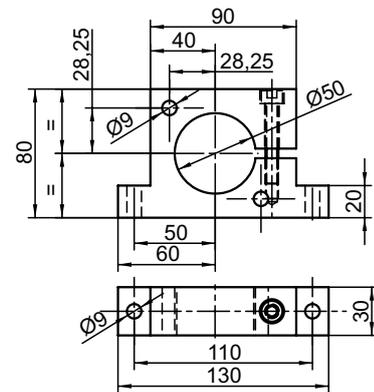
NC.88.00.050.0124



NC.88.00.050.0134

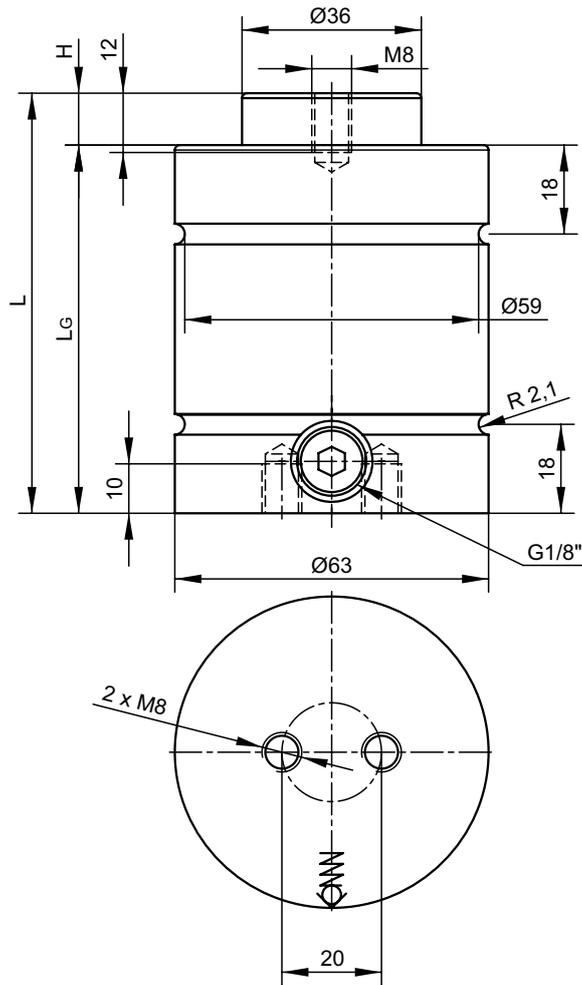


NC.88.00.050.0246



NC.88.00.050.0402

NC.030.18.03000



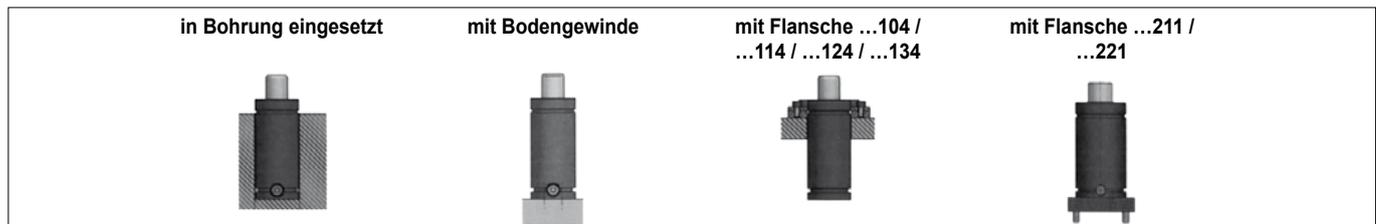
Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 0,5 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 40/min

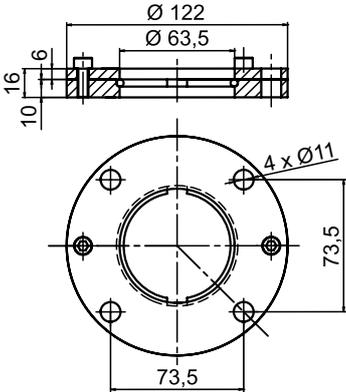
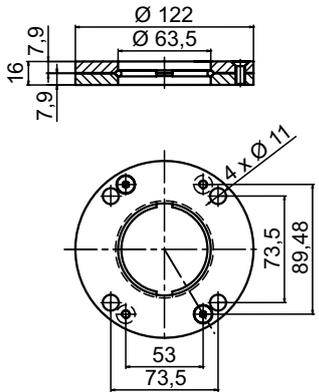
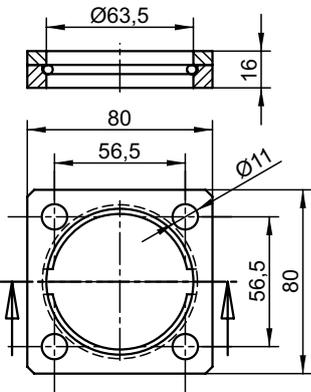
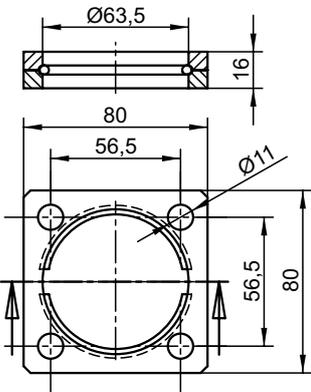
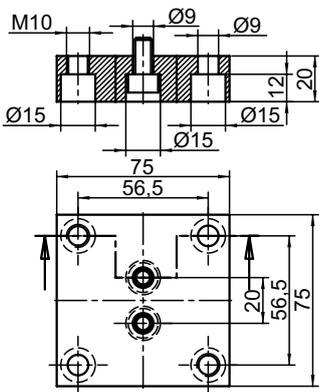
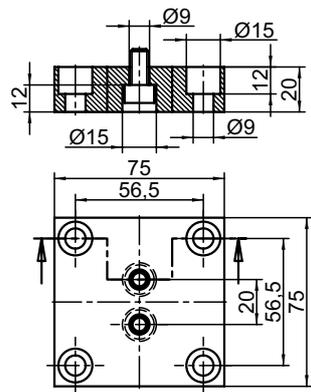
NC.030.18.03000.015

H Hub	L ±0,5	L _G +0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
010	85	74,5	03000	5500
016	103	86,5	03000	5500
025	130	104,5	03000	5500
032	150	117,5	03000	5500
040	175	134,5	03000	5500
050	205	154,5	03000	5500

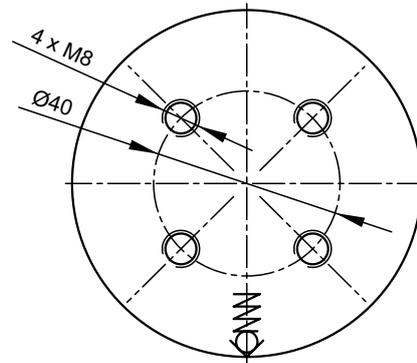
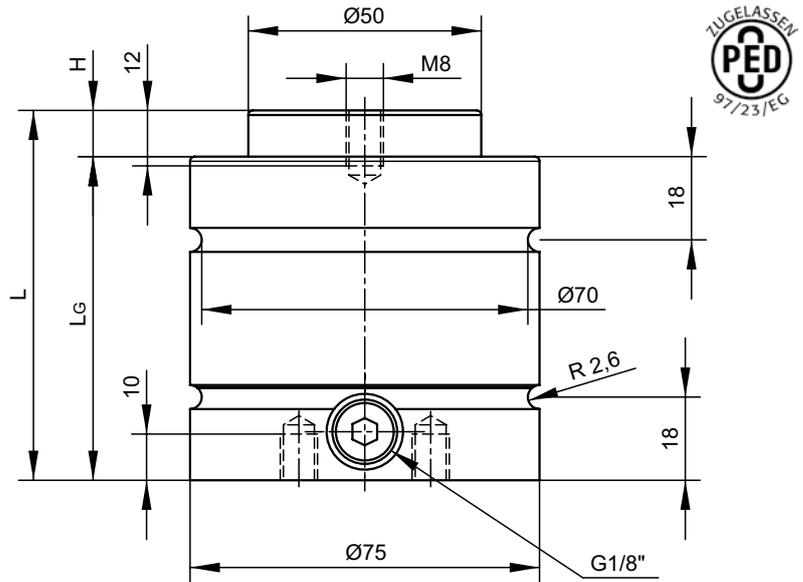
Einbaubeispiele



Flansche für **NC.030.18.03000**

 <p>NC.88.00.063.0104</p>	 <p>NC.88.00.063.0114</p>
 <p>NC.88.00.063.0124</p>	 <p>NC.88.00.063.0134</p>
 <p>NC.88.00.063.0211</p>	 <p>NC.88.00.063.0221</p>

NC.030.18.04700



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 0,5 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 40/min

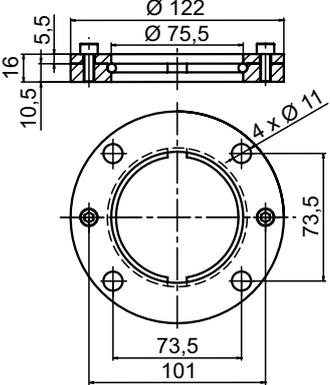
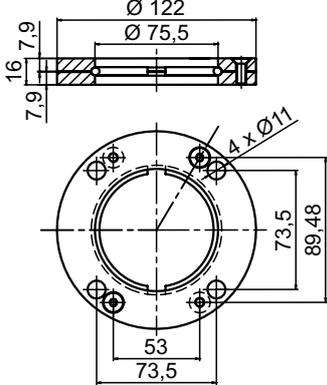
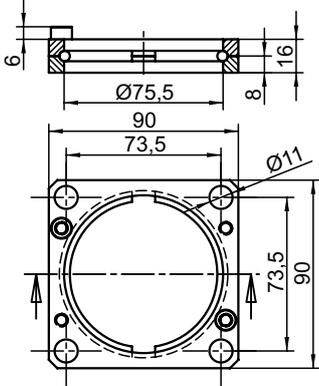
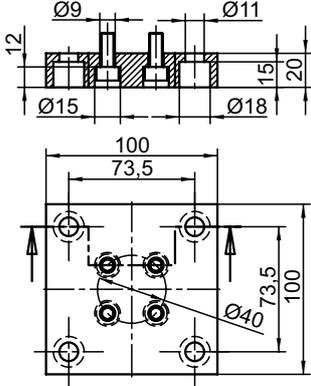
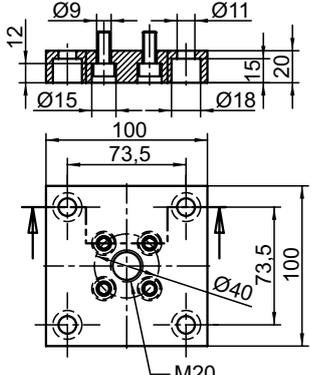
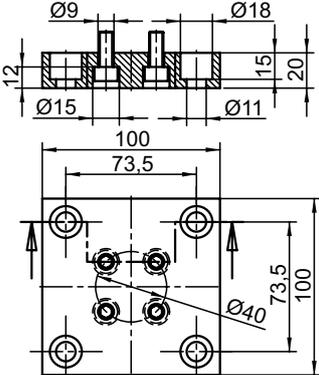
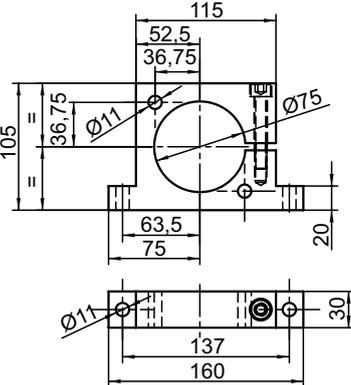
NC.030.18.04700.032

H Hub	L ±0,5	L _G +0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
010	80	70	04700	8200
016	106	90	04700	8200
025	135	110	04700	8200
032	167	135	04700	8200
040	200	160	04700	8200
050	240	190	04700	8200

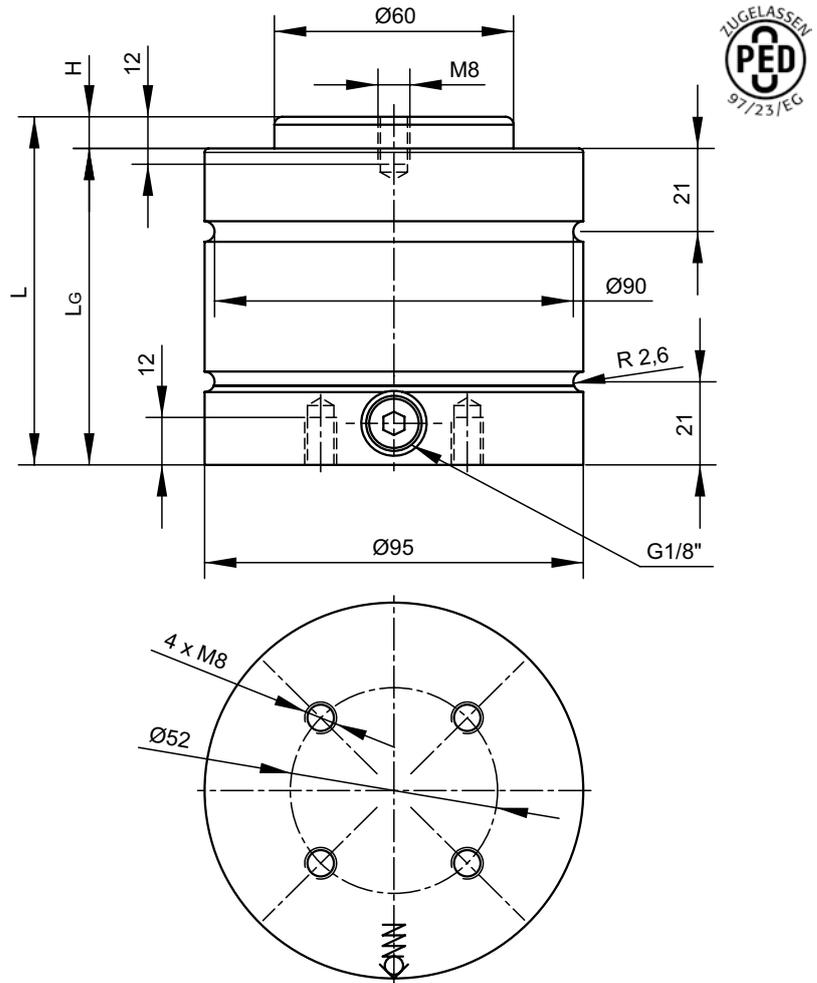
Einbaubeispiele



Flansche für **NC.030.18.04700**

 <p>NC.88.00.075.0104</p>	 <p>NC.88.00.075.0114</p>
 <p>NC.88.00.075.0134</p>	 <p>NC.88.00.075.0211</p>
 <p>NC.88.00.075.0216</p>	 <p>NC.88.00.075.0221</p>
 <p>NC.88.00.075.0402</p>	

NC.030.18.07500



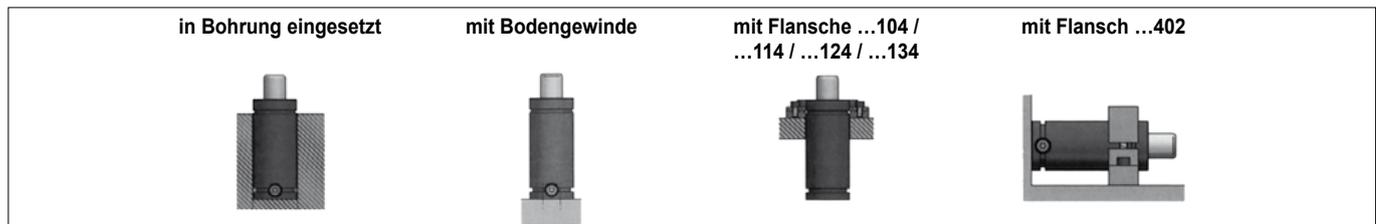
Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 0,5 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 40/min

NC.030.18.07500.040

H Hub	L ±0,5	L _G +0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
010	90	80	07500	13100
016	116	100	07500	13100
025	145	120	07500	13100
032	182	150	07500	13100
040	210	170	07500	13100
050	255	205	07500	13100

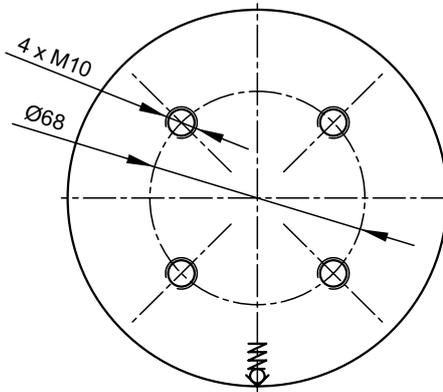
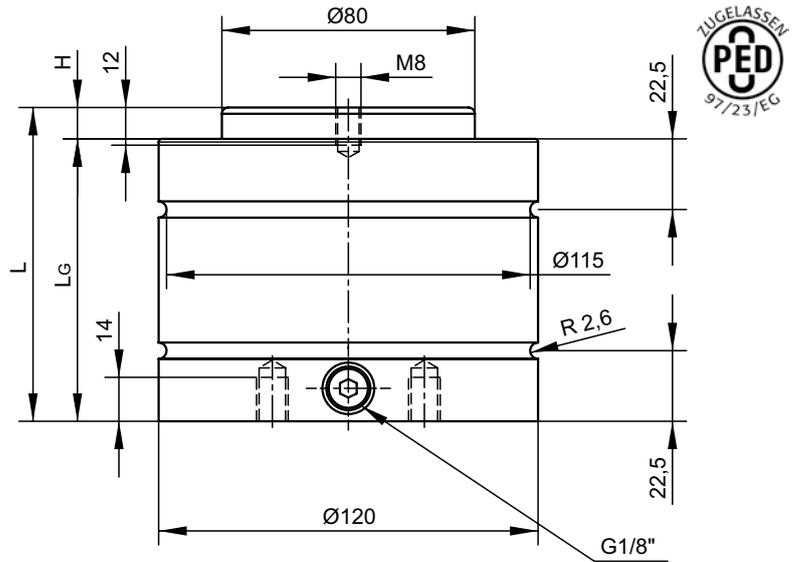
Einbaubeispiele



Flansche für NC.030.18.07500

<p>NC.88.00.095.0104</p>	<p>NC.88.00.095.0114</p>
<p>NC.88.00.095.0124</p>	<p>NC.88.00.095.0134</p>
<p>NC.88.00.095.0402</p>	

NC.030.18.11800



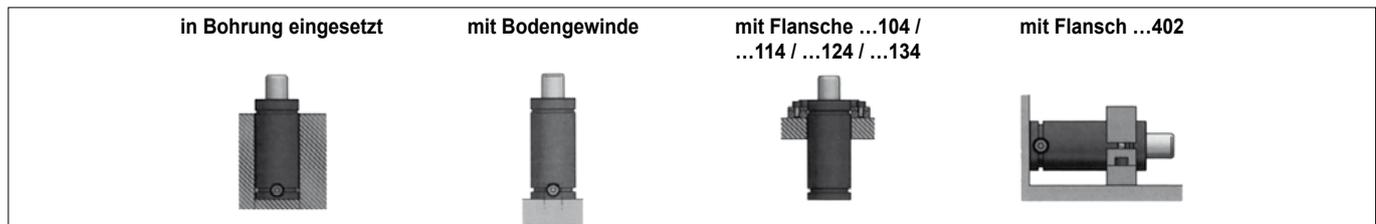
Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 0,5 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 40/min

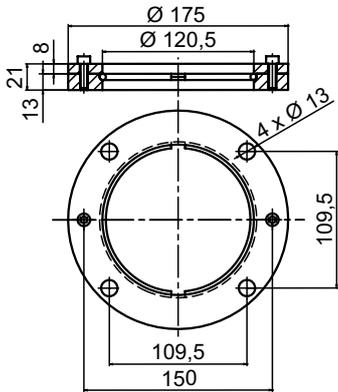
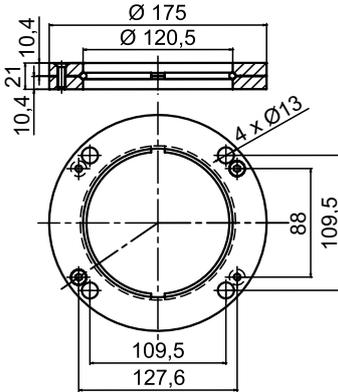
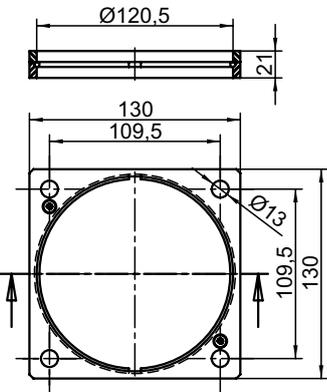
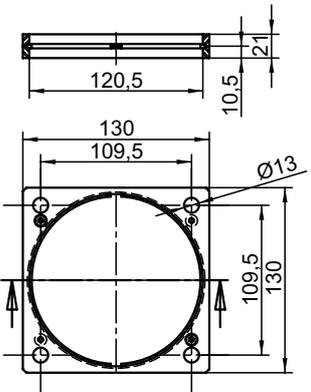
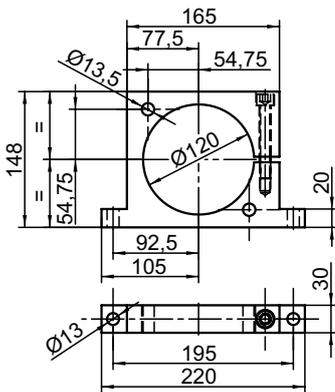
NC.030.18.11800.050

H Hub	L ±0,5	L _G +0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
010	100	90	11800	20600
016	126	110	11800	20600
025	155	130	11800	20600
032	187	155	11800	20600
040	220	180	11800	20600
050	260	210	11800	20600

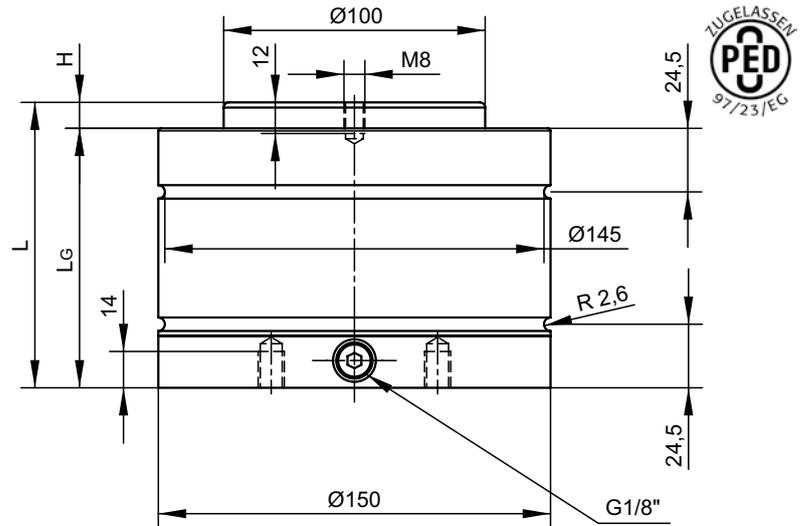
Einbaubeispiele



Flansche für **NC.030.18.11800**

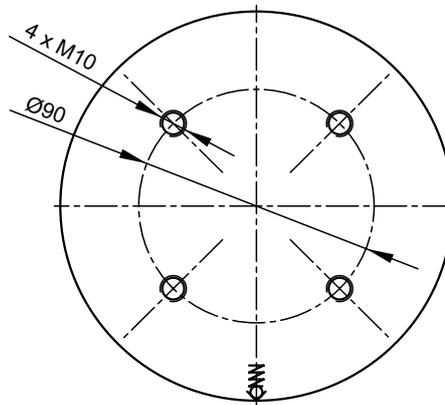
 <p>NC.88.00.120.0104</p>	 <p>NC.88.00.120.0114</p>
 <p>NC.88.00.120.0124</p>	 <p>NC.88.00.120.0134</p>
 <p>NC.88.00.120.0402</p>	

NC.030.18.18300



Technische Daten:

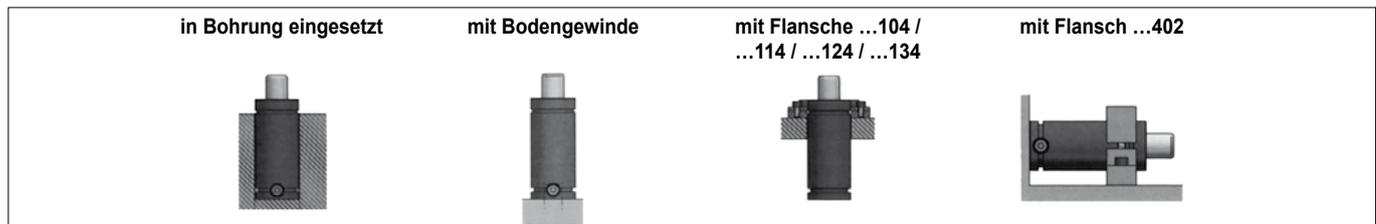
Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 0,5 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 40/min



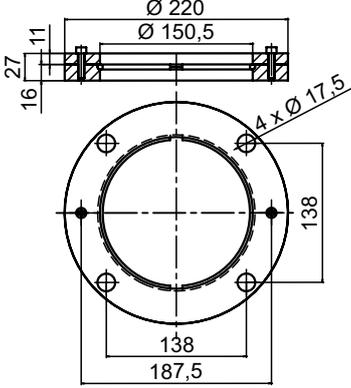
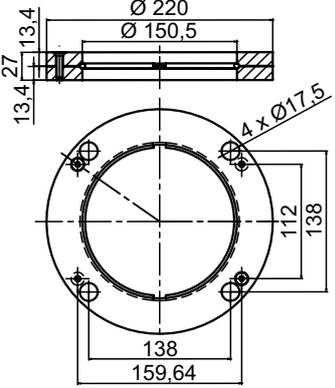
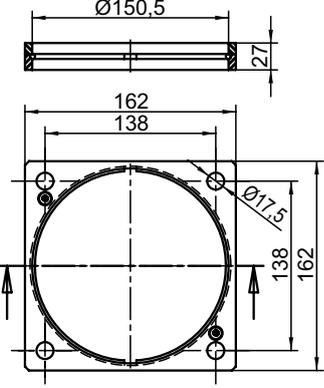
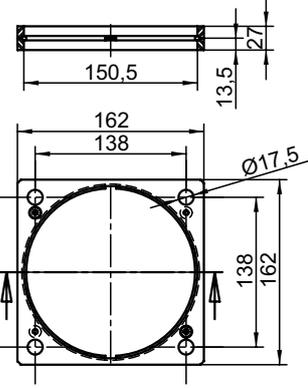
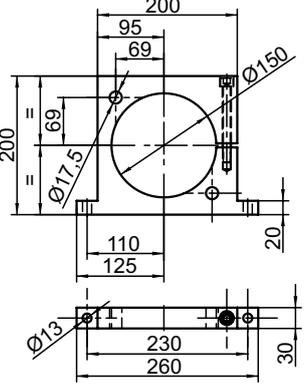
NC.030.18.18300.010

H Hub	L $\pm 0,5$	L_G $+0,1$	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
010	110	100	18300	32000
016	136	120	18300	32000
025	165	140	18300	32000
032	197	165	18300	32000
040	235	195	18300	32000
050	270	220	18300	32000

Einbaubeispiele

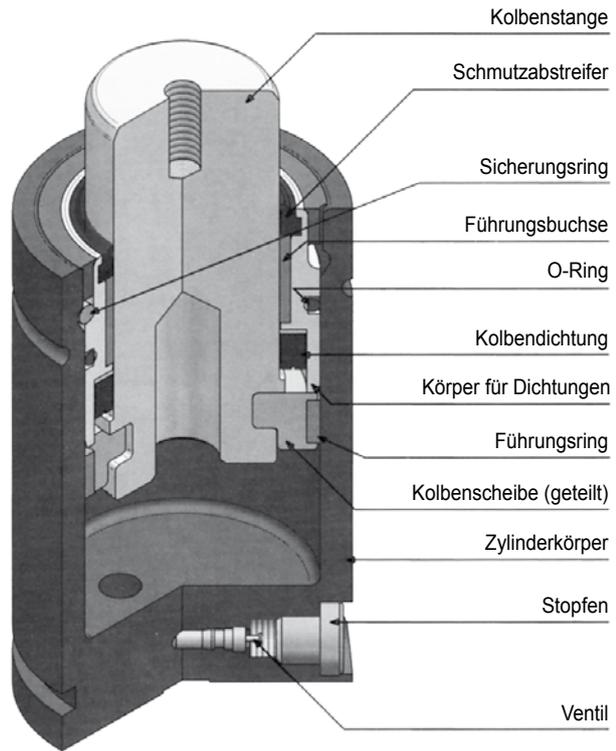


Flansche für NC.030.18.18300

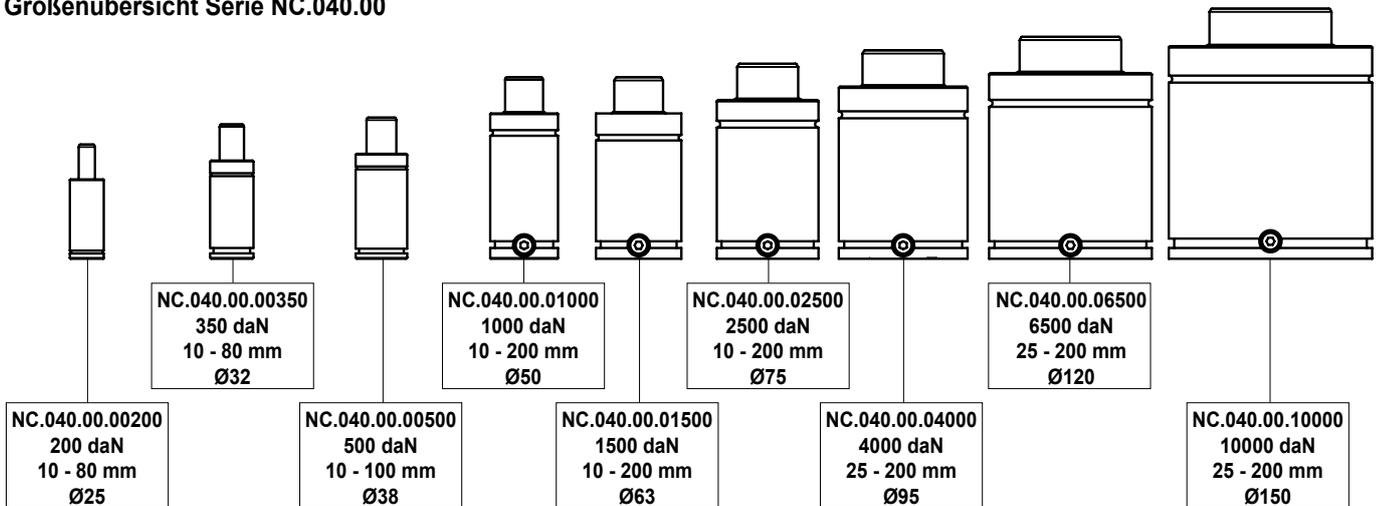
 <p>NC.88.00.150.0104</p>	 <p>NC.88.00.150.0114</p>
 <p>NC.88.00.150.0124</p>	 <p>NC.88.00.150.0134</p>
 <p>NC.88.00.150.0402</p>	

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of a 30x30 grid of small squares.

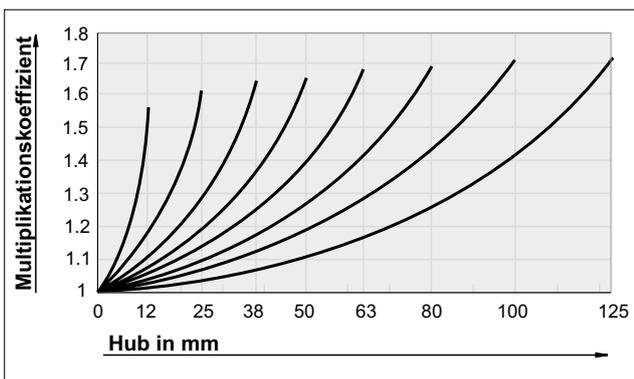
**Technische Information
Serie NC.040.00**



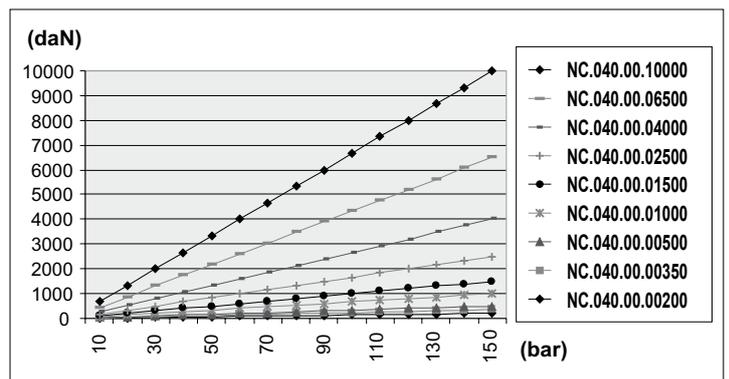
Größenübersicht Serie NC.040.00



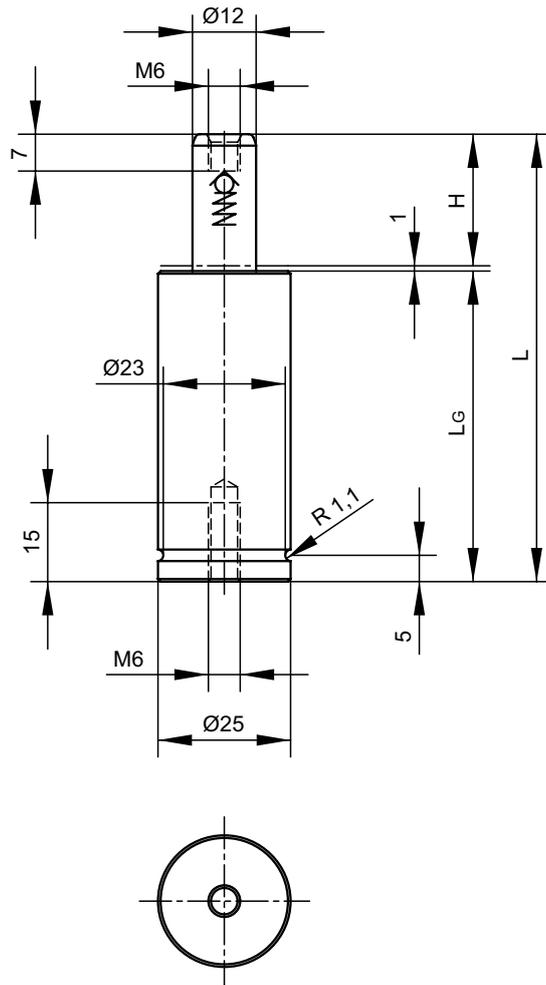
Druckanstiegsdiagramm Serie NC.040.00



Fülldiagramm Serie NC.0040.00



NC.040.00.00200



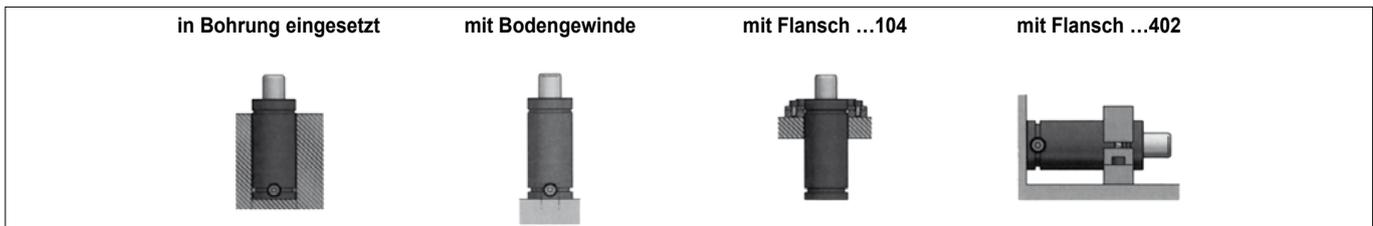
Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.040.00.00200.015

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
010	80	69	00200	300
015	90	74	00200	300
025	110	84	00200	300
038	136	97	00200	300
050	160	109	00200	300
063.5	186.5	122	00200	300
080	220	139	00200	300

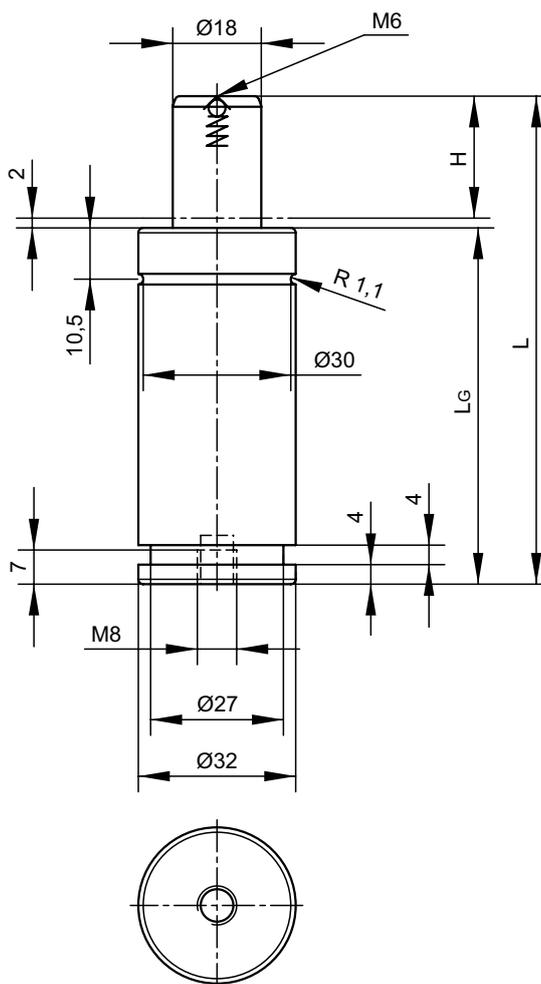
Einbaubeispiele



Flansche für NC.040.00.00200

<p>NC.88.00.025.0104</p>	
<p>NC.88.00.025.0402</p>	

NC.040.00.00350



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

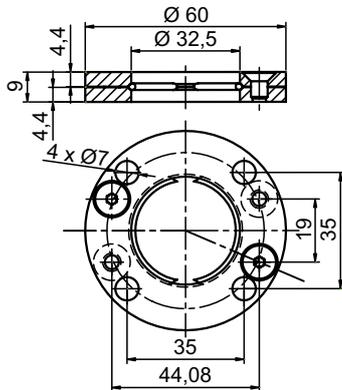
NC.040.00.00350.015

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
010	70	58	00350	525
015	80	63	00350	525
025	100	73	00350	525
038	126	86	00350	525
050	150	98	00350	525
063	176	111	00350	525
080	210	128	00350	525

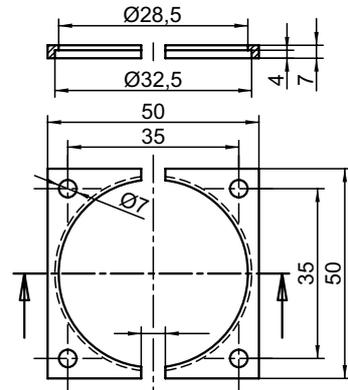
Einbaubeispiele



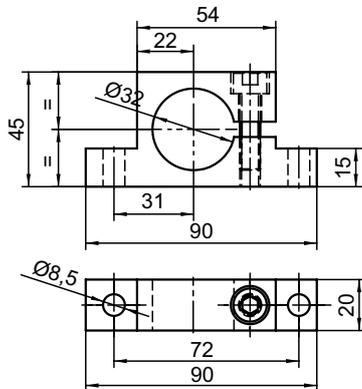
Flansche für NC.040.00.00350



NC.88.00.032.0114



NC.88.00.032.0320



NC.88.00.032.0402

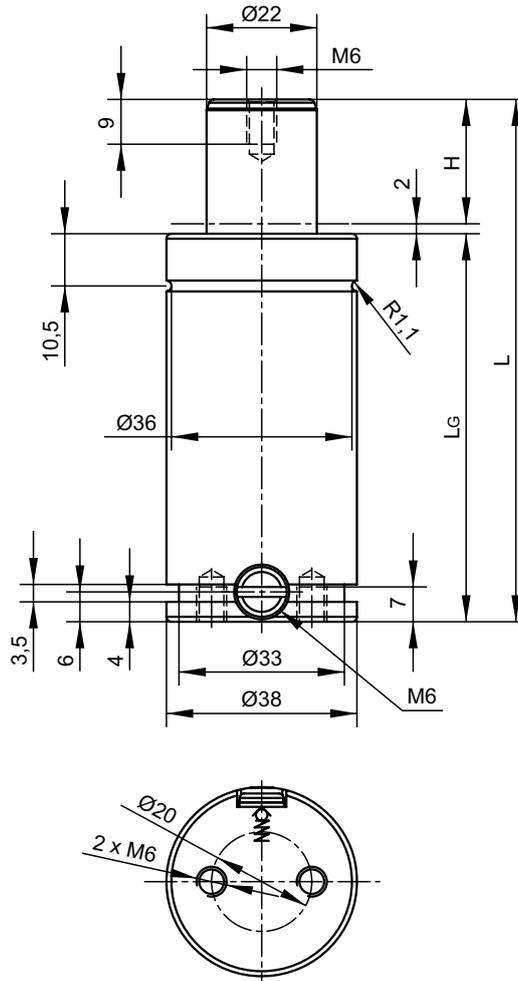
NC.040.00.00500



ACHTUNG:
Ab Herbst 2011 werden die Gasdruckfedern nicht mehr mit Ventilsitz in der Kolbenstange sondern im Zylinderkörper ausgeliefert.

Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min
 Ventil: **NCR.99.082**



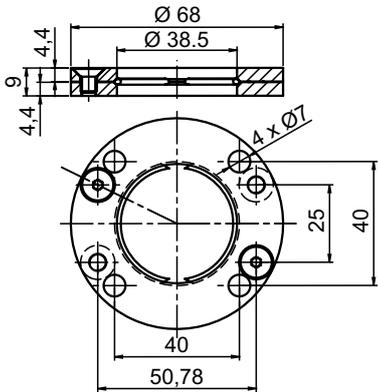
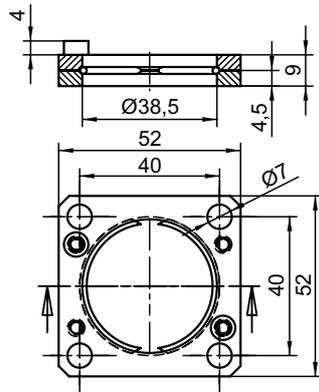
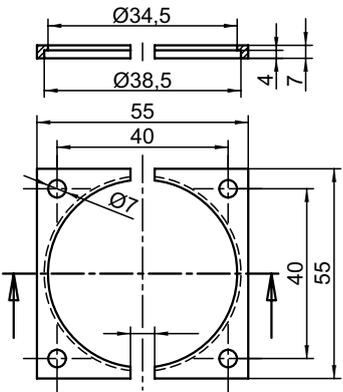
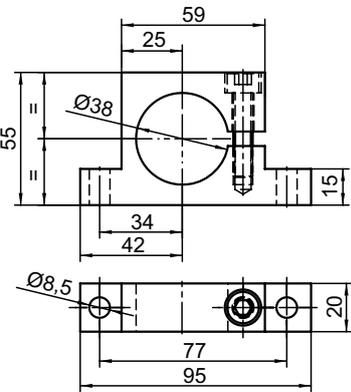
NC.040.00.00500.025

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
010	75	63	00500	750
015	85	68	00500	750
025	105	78	00500	750
038	131	91	00500	750
050	155	103	00500	750
063	186	121	00500	750
080	220	138	00500	750
100	260	158	00500	750

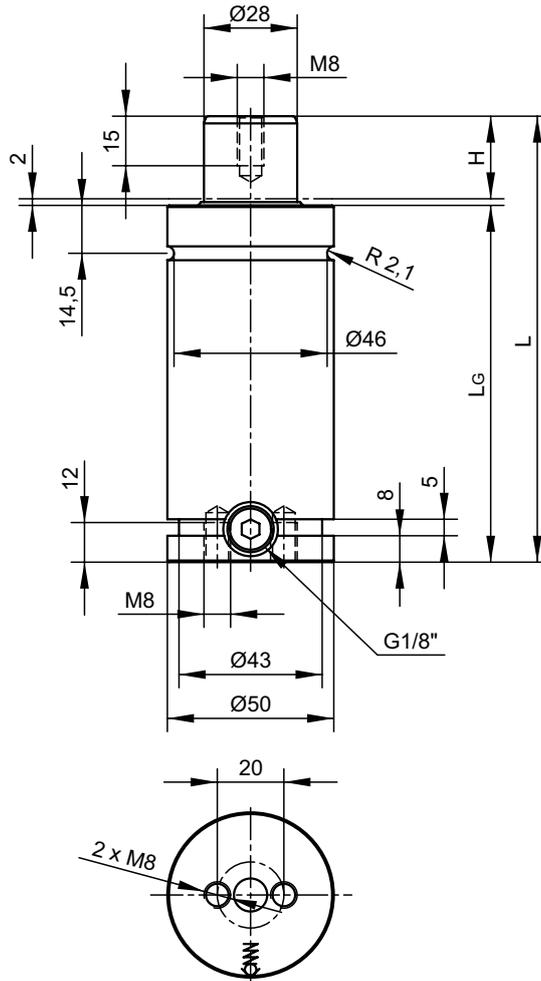
Einbaubeispiele



Flansche für NC.040.00.00500

 <p>NC.88.00.038.0114</p>	 <p>NC.88.00.038.0134</p>
 <p>NC.88.00.038.0320</p>	 <p>NC.88.00.038.0402</p>

NC.040.00.01000



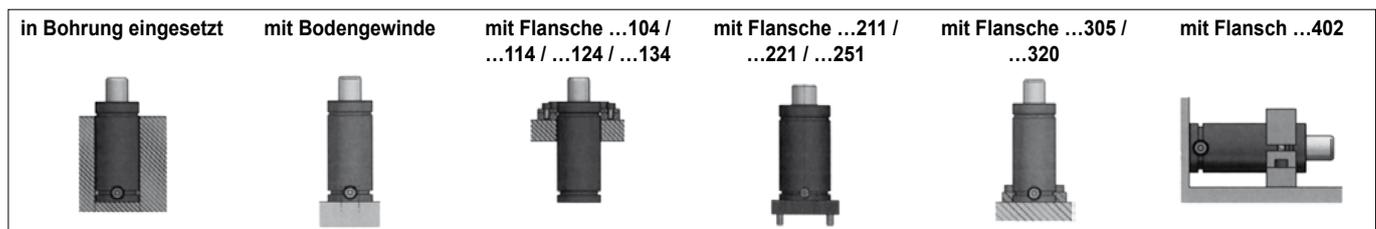
Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.040.00.01000.038

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
010	105	93	01000	1500
015	115	98	01000	1500
025	135	108	01000	1500
038	161	121	01000	1500
050	185	133	01000	1500
063	211	146	01000	1500
080	245	163	01000	1500
100	295	193	01000	1500
125	345	218	01000	1500
160	415	253	01000	1500
200	495	293	01000	1500

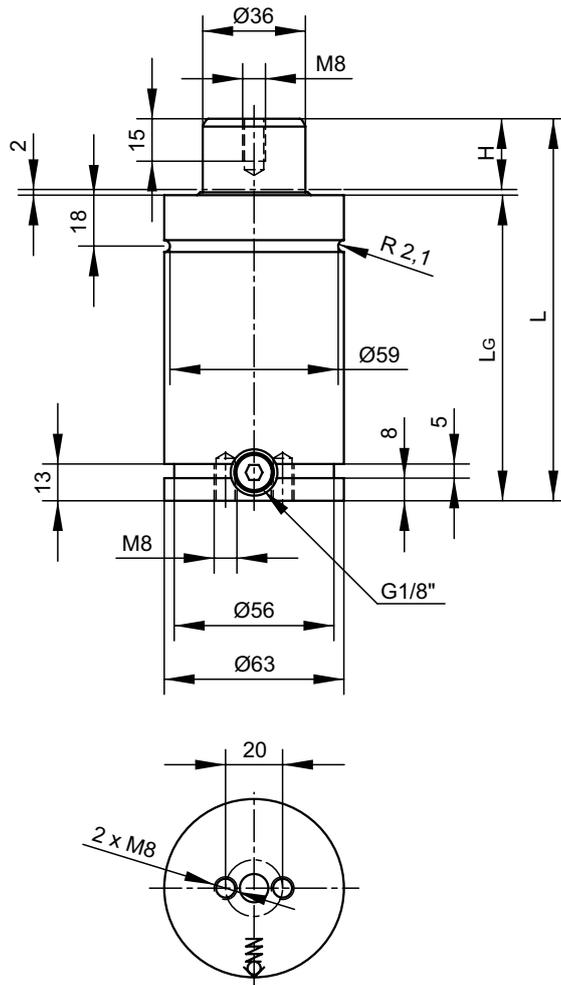
Einbaubeispiele



Flansche für NC.040.00.01000

<p>NC.88.00.050.0104</p>	<p>NC.88.00.050.0114</p>	<p>NC.88.00.050.0124</p>
<p>NC.88.00.050.0134</p>	<p>NC.88.00.050.0211</p>	<p>NC.88.00.050.0221</p>
<p>NC.88.00.050.0251</p>	<p>NC.88.00.050.0305</p>	<p>NC.88.00.050.0320</p>
<p>NC.88.00.050.0402</p>		

NC.040.00.01500



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

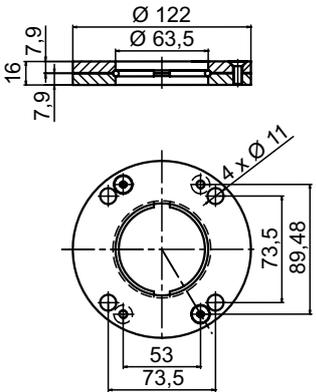
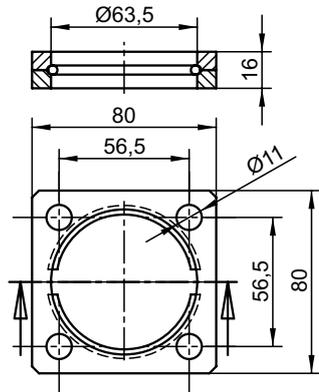
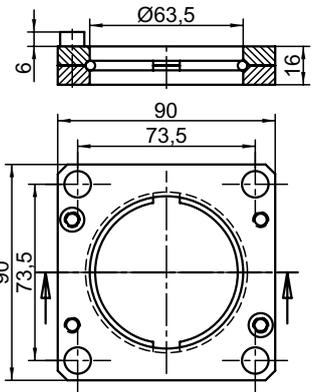
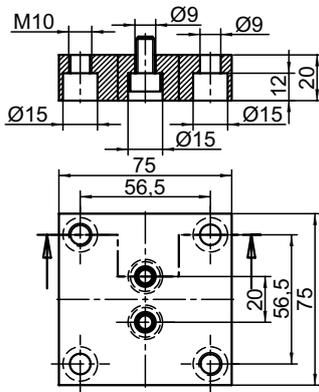
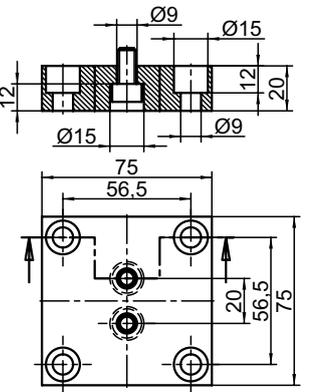
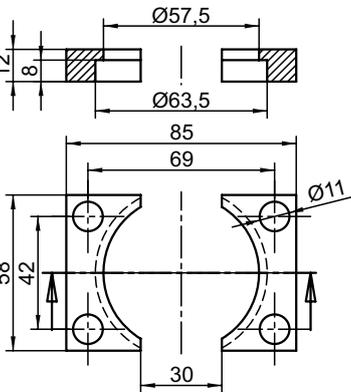
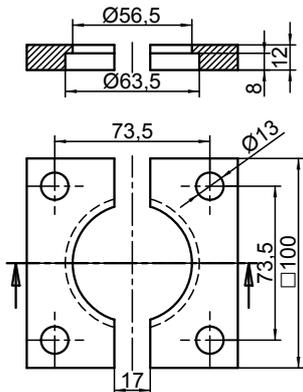
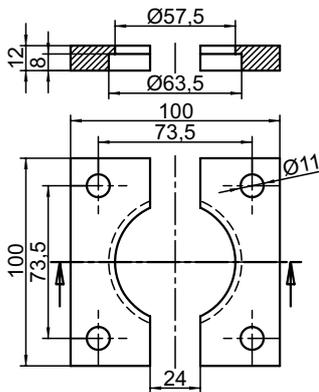
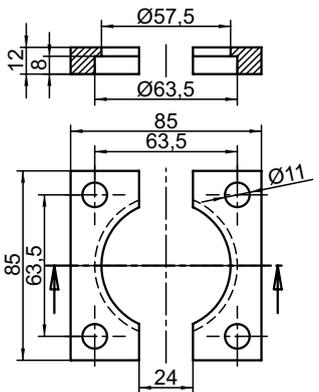
NC.040.00.01500.050

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
010	105	93	01500	2250
025	135	108	01500	2250
038	161	121	01500	2250
050	185	133	01500	2250
063	211	146	01500	2250
080	245	163	01500	2250
100	285	183	01500	2250
125	345	218	01500	2250
160	415	253	01500	2250
200	495	293	01500	2250

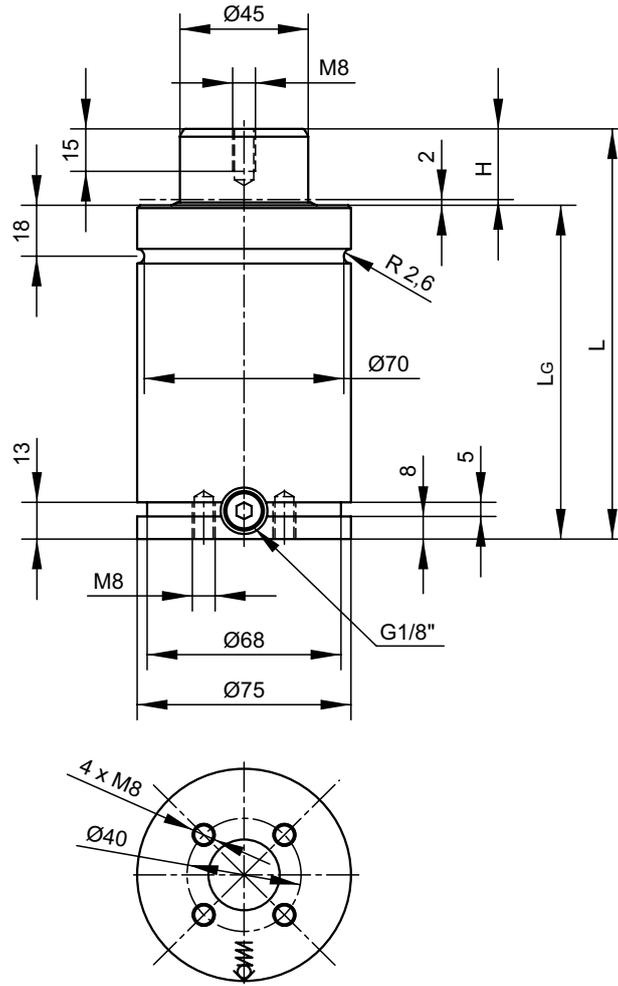
Einbaubeispiele



Flansche für NC.040.00.01500

 <p>NC.88.00.063.0114</p>	 <p>NC.88.00.063.0134</p>	 <p>NC.88.00.063.0139</p>
 <p>NC.88.00.063.0211</p>	 <p>NC.88.00.063.0221</p>	 <p>NC.88.00.063.0305</p>
 <p>NC.88.00.063.0320</p>	 <p>NC.88.00.063.0335</p>	 <p>NC.88.00.063.1105</p>

NC.040.00.02500



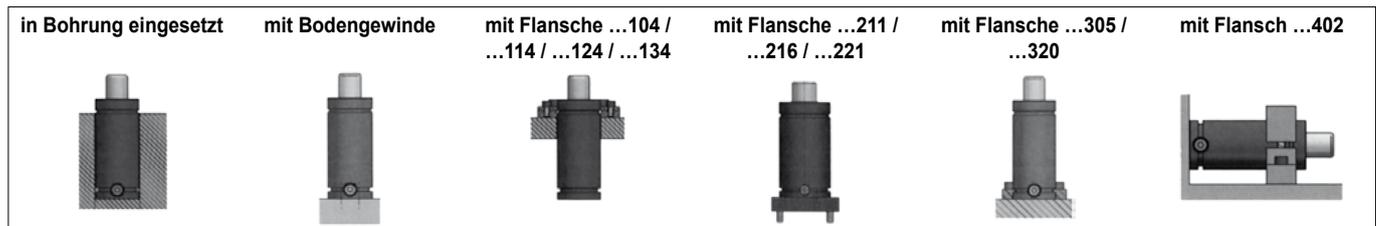
Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.040.00.02500.063

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
010	115	103	02500	3750
025	145	118	02500	3750
038	171	131	02500	3750
050	195	143	02500	3750
063	221	156	02500	3750
080	255	173	02500	3750
100	300	198	02500	3750
125	350	223	02500	3750
160	425	263	02500	3750
200	510	308	02500	3750

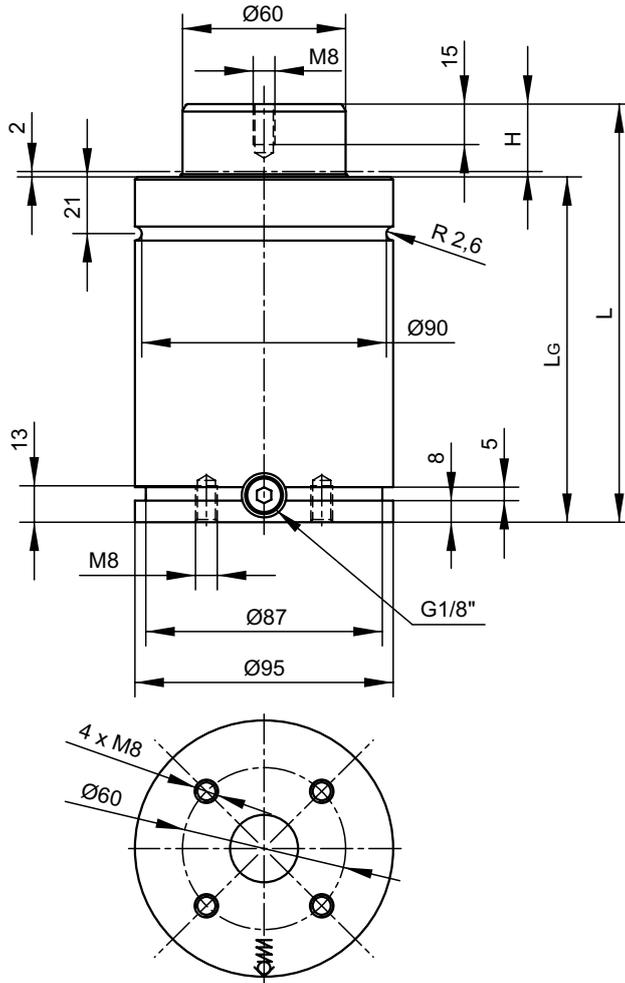
Einbaubeispiele



Flansche für NC.040.00.02500

<p>NC.88.00.075.0104</p>	<p>NC.88.00.075.0114</p>	<p>NC.88.00.075.0124</p>
<p>NC.88.00.075.0134</p>	<p>NC.88.00.075.0211</p>	<p>NC.88.00.075.0216</p>
<p>NC.88.00.075.0221</p>	<p>NC.88.00.075.0305</p>	<p>NC.88.00.075.0320</p>
<p>NC.88.00.075.0402</p>		

NC.040.00.04000



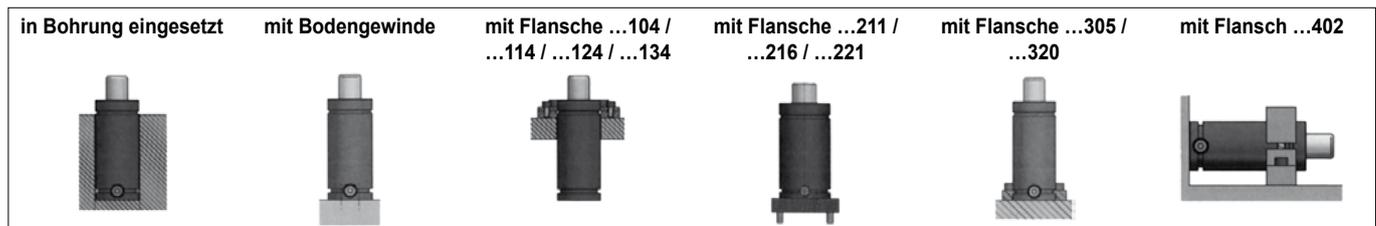
Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.040.00.04000.080

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
025	155	128	04000	6000
038	181	141	04000	6000
050	205	153	04000	6000
063	236	171	04000	6000
080	270	188	04000	6000
100	310	208	04000	6000
125	370	243	04000	6000
160	440	278	04000	6000
200	530	328	04000	6000

Einbaubeispiele



Flansche für NC.040.00.04000

<p>NC.88.00.095.0104</p>	<p>NC.88.00.095.0114</p>	<p>NC.88.00.095.0124</p>
<p>NC.88.00.095.0134</p>	<p>NC.88.00.095.0211</p>	<p>NC.88.00.095.0216</p>
<p>NC.88.00.095.0221</p>	<p>NC.88.00.095.0305</p>	<p>NC.88.00.095.0320</p>
<p>NC.88.00.095.0402</p>		

Flansche für NC.040.00.06500

<p>NC.88.00.120.0104</p>	<p>NC.88.00.120.0114</p>	<p>NC.88.00.120.0124</p>
<p>NC.88.00.120.0134</p>	<p>NC.88.00.120.0211</p>	<p>NC.88.00.120.0216</p>
<p>NC.88.00.120.0221</p>	<p>NC.88.00.120.0305</p>	<p>NC.88.00.120.0320</p>
<p>NC.88.00.120.0402</p>		

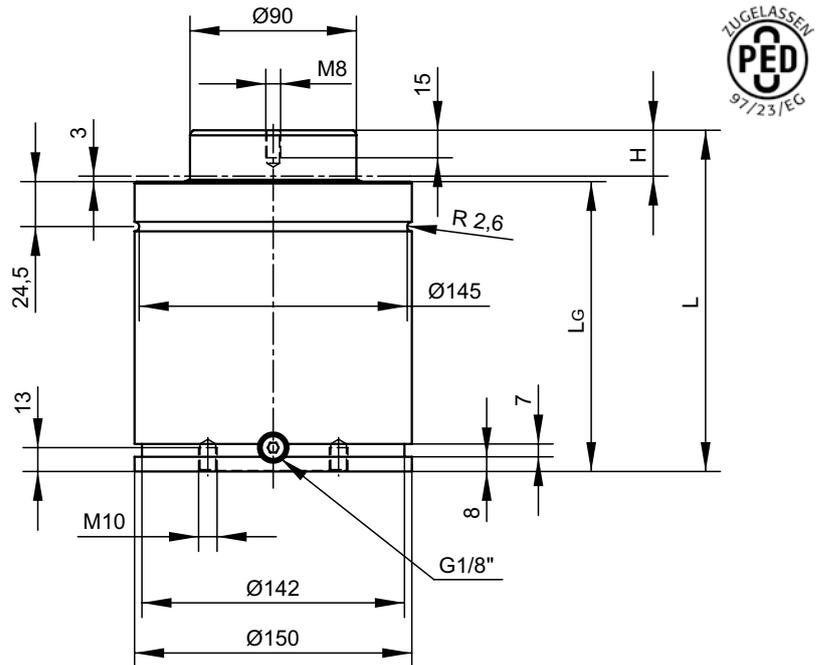
NC.040.00.10000

Information:

Die Gasdruckfedern **NC.040.00.10000** können auch in der High-Speed-Version mit einem Spezial-Dichtungs-System ausgestattet werden, welches eine Verdoppelung der maximalen Kolbengeschwindigkeit von 2 auf 4 m/s ermöglicht.

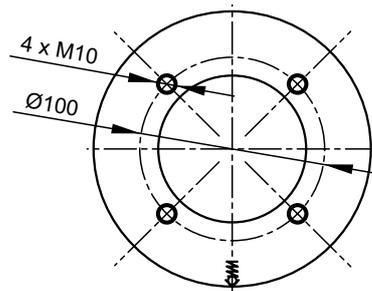
Sollte diese Version gewünscht werden, fügen Sie der Bestellnummer den Buchstaben **V** hinzu.

Beispiel: **NC.040.00.V.10000.038**



Technische Daten:

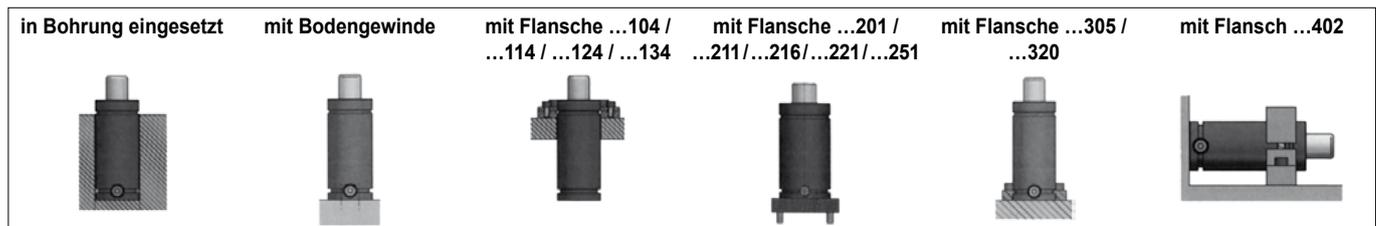
Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min



NC.040.00.10000.100

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
025	186	158	10000	15000
038	212	171	10000	15000
050	236	183	10000	15000
063	262	196	10000	15000
080	296	213	10000	15000
100	336	233	10000	15000
125	386	258	10000	15000
160	456	293	10000	15000
200	536	333	10000	15000

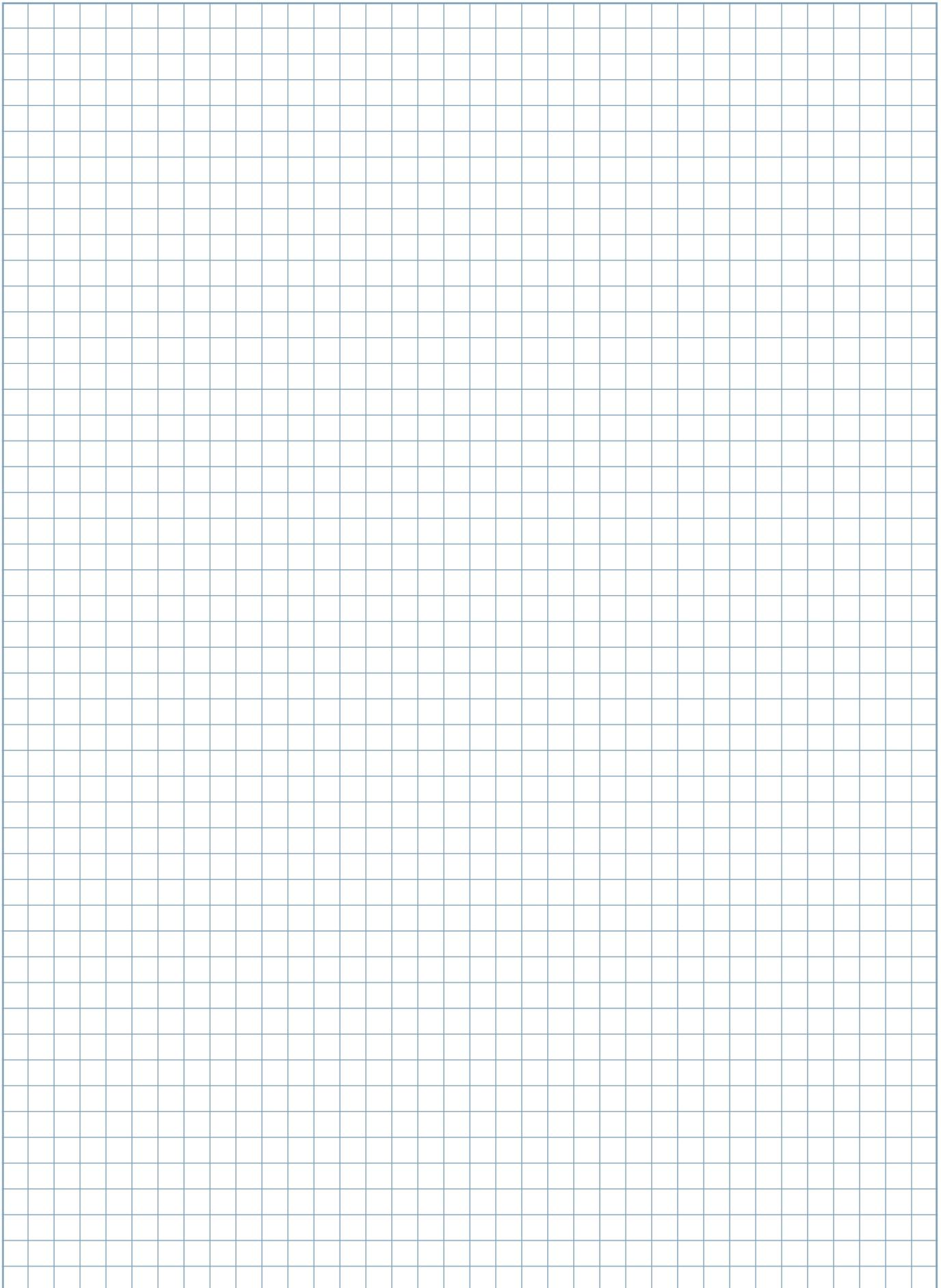
Einbaubeispiele



Flansche für NC.040.00.10000

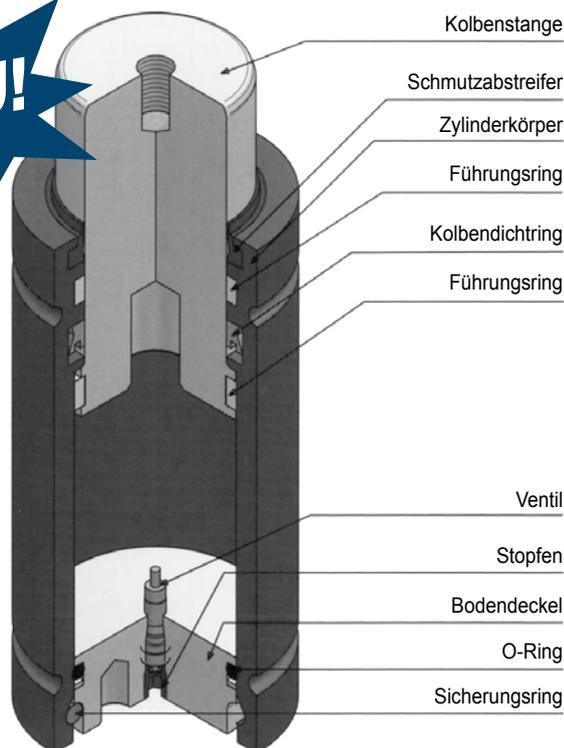
<p>NC.88.00.150.0104</p>	<p>NC.88.00.150.0114</p>	<p>NC.88.00.150.0124</p>
<p>NC.88.00.150.0134</p>	<p>NC.88.00.150.0201</p>	<p>NC.88.00.150.0211</p>
<p>NC.88.00.150.0216</p>	<p>NC.88.00.150.0221</p>	<p>NC.88.00.150.0251</p>
<p>NC.88.00.150.0305</p>	<p>NC.88.00.150.0320</p>	<p>NC.88.00.150.0402</p>



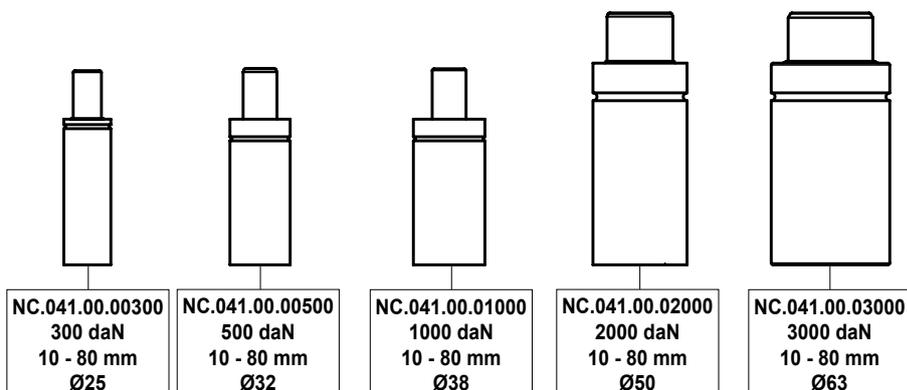


**Technische Information
Serie NC.041.00**

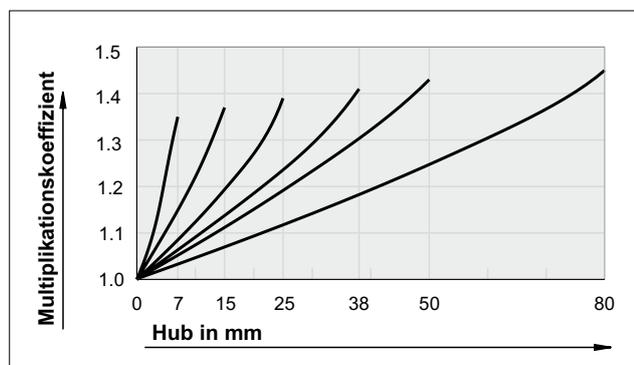
180 bar Fülldruck



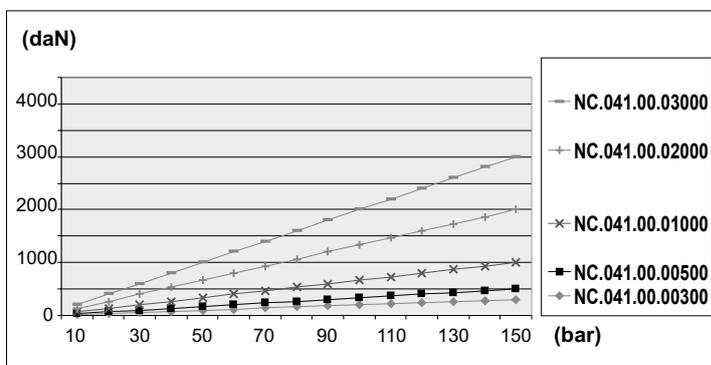
Größenübersicht Serie NC.041.00



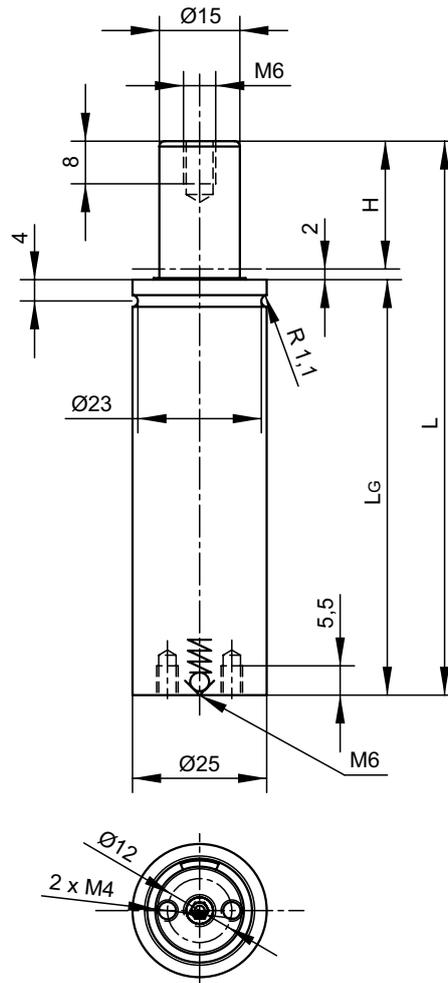
Druckanstiegsdiagramm Serie NC.041.00



Fülldiagramm Serie NC.0041.00



NC.041.00.00300



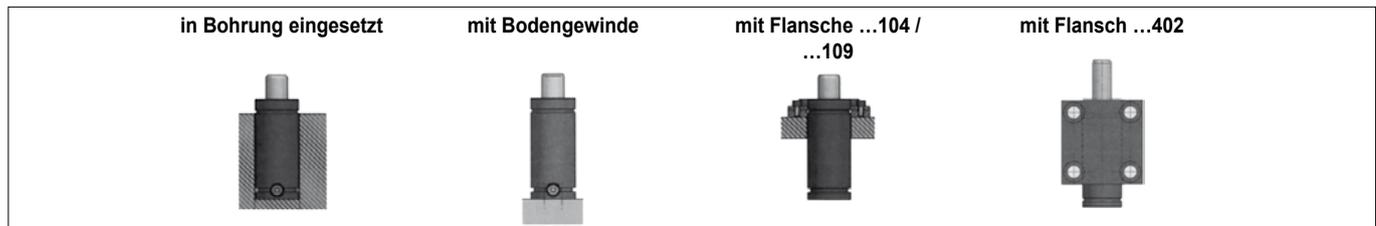
Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 180 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 0,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.041.00.00300.015

H Hub	L ±0,25	L _G ±0,1	Kraft (200 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
010	75	63	00300	480
015	85	68	00300	480
025	105	78	00300	480
038	135	95	00300	480
050	160	108	00300	480
063	190	125	00300	480
080	225	143	00300	480

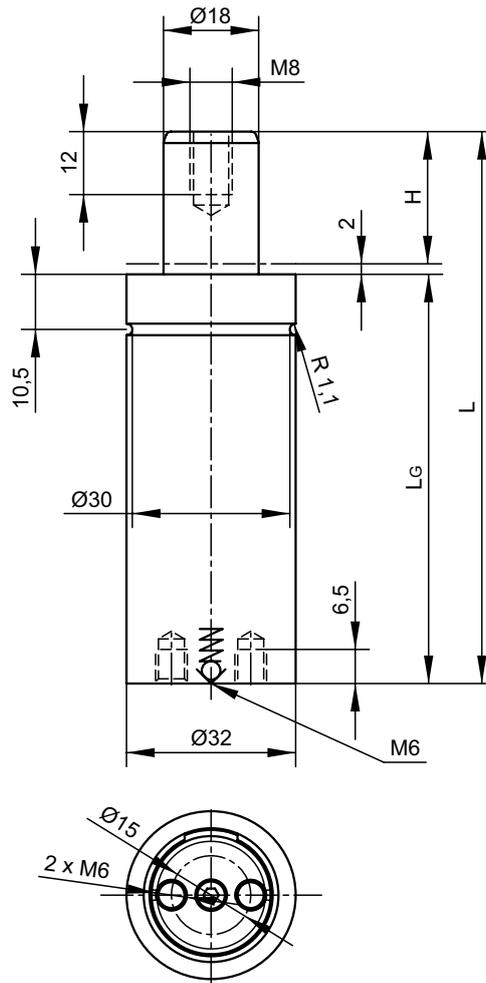
Einbaubeispiele



Flansche für NC.041.00.00300

<p>NC.88.00.025.0104</p>	<p>NC.88.00.025.0109</p>
<p>NC.88.00.025.0402</p>	

NC.041.00.00500



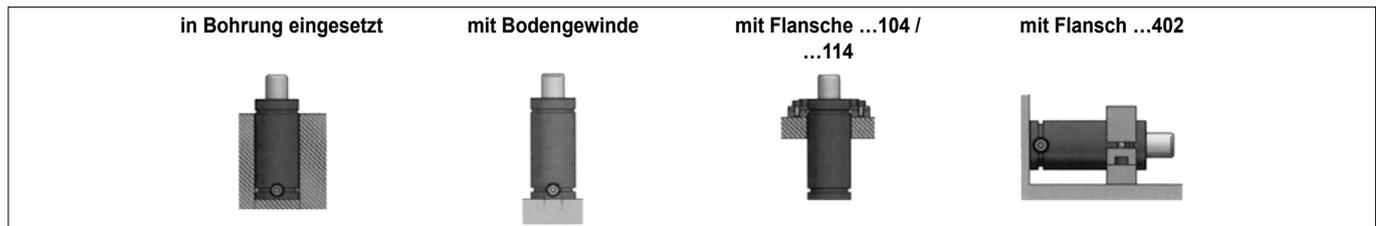
Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 180 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 0,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.041.00.00500.025

H Hub	L ±0,25	L _G ±0,1	Kraft (200 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
010	75	63	00500	800
015	85	68	00500	800
025	105	78	00500	800
038	135	95	00500	800
050	160	108	00500	800
063	195	130	00500	800
080	230	148	00500	800

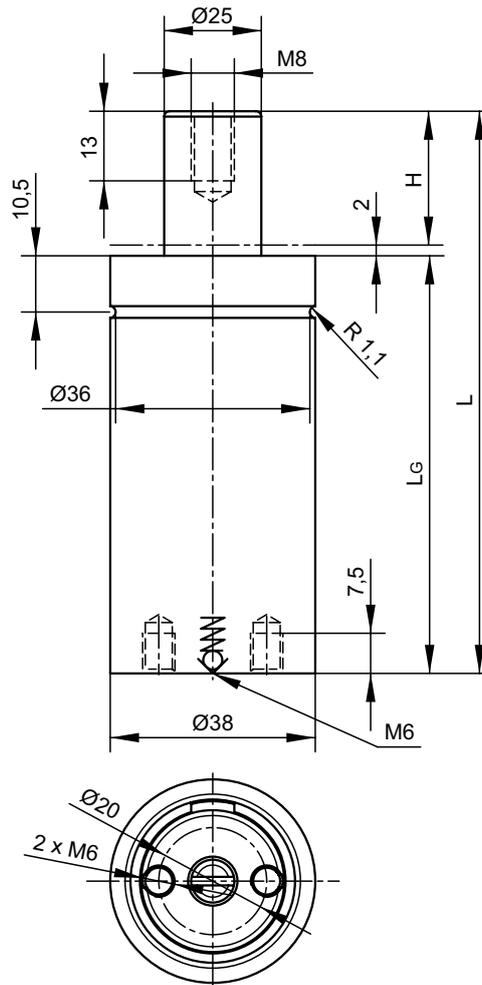
Einbaubeispiele



Flansche für NC.041.00.00500

<p>NC.88.00.032.0104</p>	<p>NC.88.00.032.0114</p>
<p>NC.88.00.032.0402</p>	

NC.041.00.01000



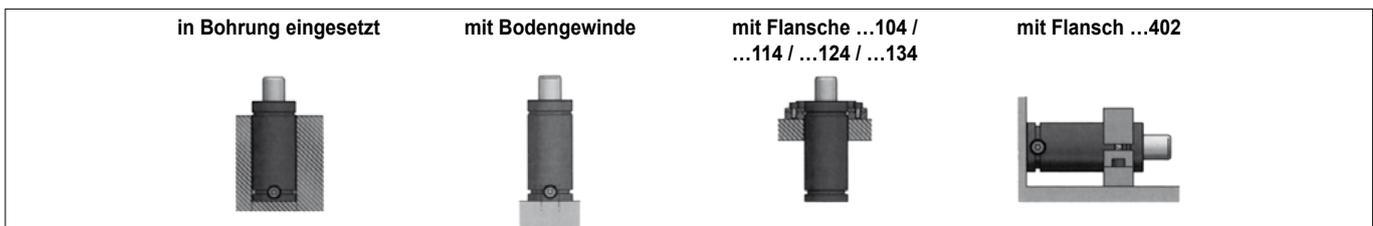
Technische Daten:

Medium:	N ₂
Max. Fülldruck:	180 bar
Min. Fülldruck:	20 bar
Arbeitstemperatur:	0 - 100 °C
Max. Kolbengeschwindigkeit:	0,6 m/s
Max. Anzahl von Hübten:	100/min

NC.041.00.01000.038

H Hub	L ±0,25	L _G ±0,1	Kraft (200 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
010	75	63	01000	1600
015	85	68	01000	1600
025	105	78	01000	1600
038	135	95	01000	1600
050	160	108	01000	1600
063	205	140	01000	1600
080	240	158	01000	1600

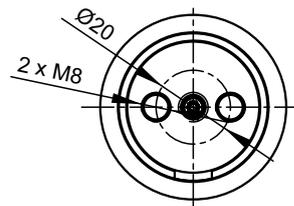
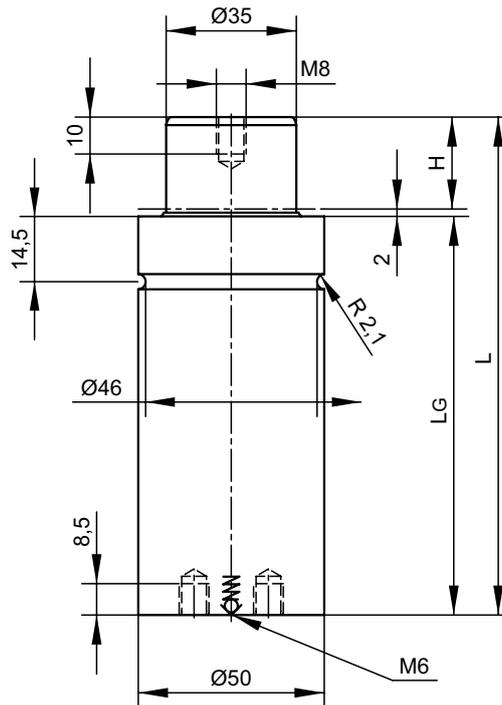
Einbaubeispiele



Flansche für NC.041.00.01000

<p>NC.88.00.038.0104</p>	<p>NC.88.00.038.0114</p>
<p>NC.88.00.038.0124</p>	<p>NC.88.00.038.0134</p>
<p>NC.88.00.038.0402</p>	

NC.041.00.02000



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 180 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 0,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

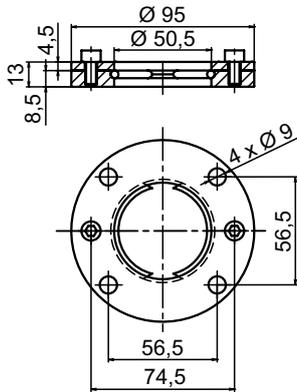
NC.041.00.02000.050

H Hub	L ±0,25	L _G ±0,1	Kraft (200 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
010	90	78	02000	3200
015	115	98	02000	3200
025	135	108	02000	3200
038	165	125	02000	3200
050	190	138	02000	3200
063	220	155	02000	3200
080	255	173	02000	3200

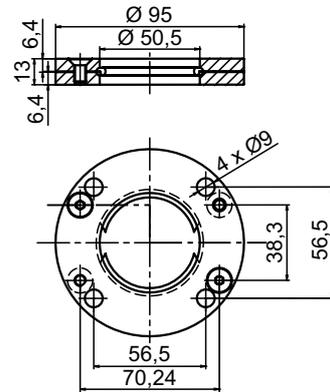
Einbaubeispiele



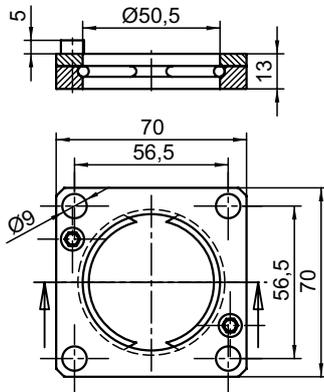
Flansche für NC.041.00.02000



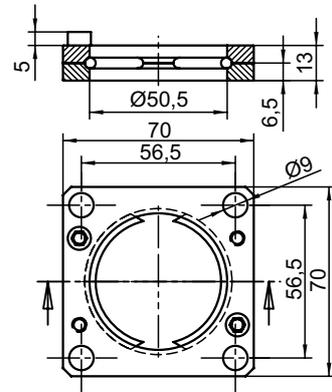
NC.88.00.050.0104



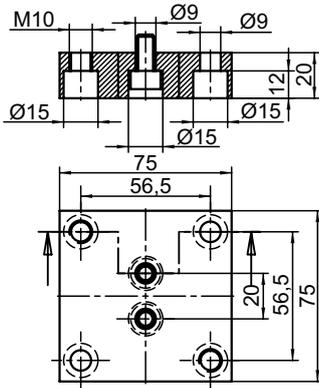
NC.88.00.050.0114



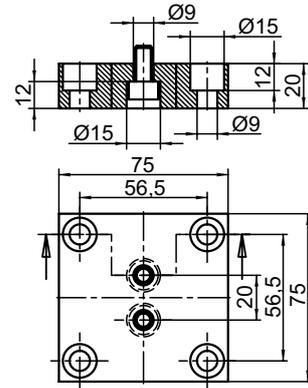
NC.88.00.050.0124



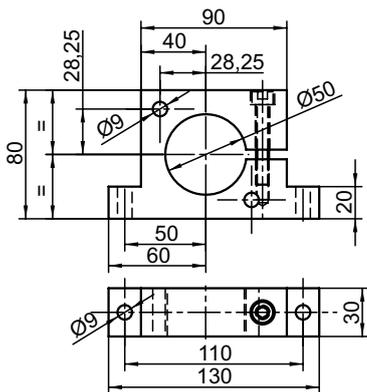
NC.88.00.050.0134



NC.88.00.050.0236



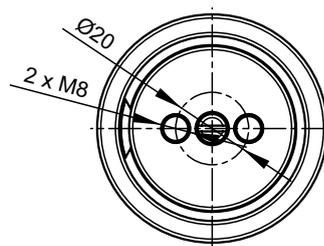
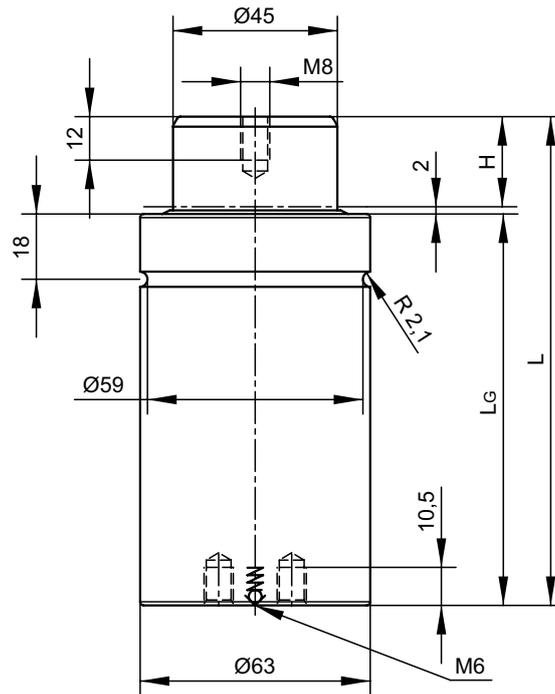
NC.88.00.050.0241



NC.88.00.050.0402



NC.041.00.03000



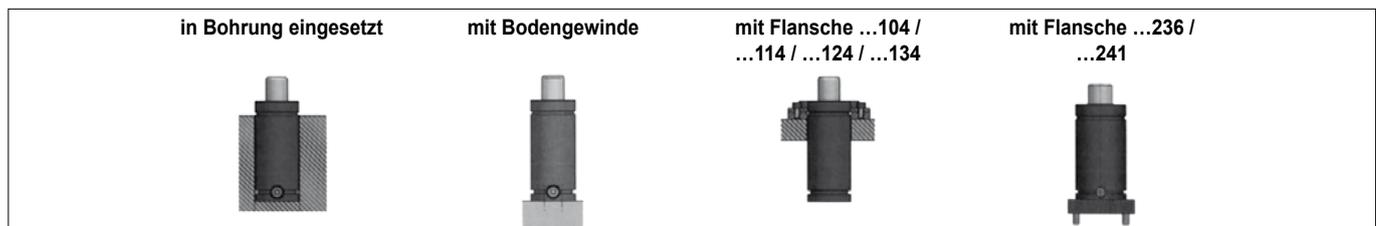
Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 180 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 0,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.041.00.03000.063

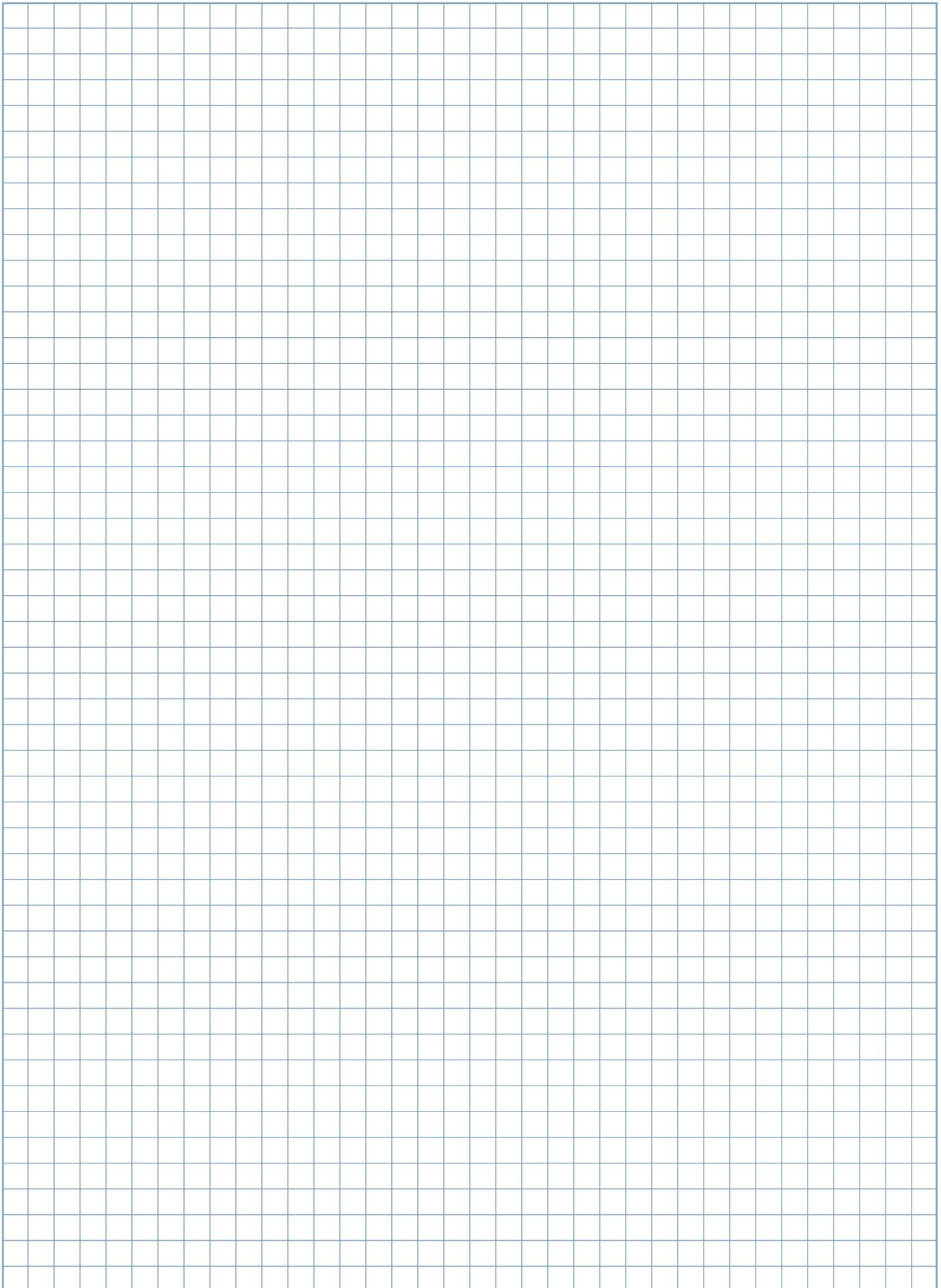
H Hub	L ±0,25	L _G ±0,1	Kraft (200 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
010	95	83	03000	4800
015	115	98	03000	4800
025	135	108	03000	4800
038	165	125	03000	4800
050	190	138	03000	4800
063	220	155	03000	4800
080	255	173	03000	4800

Einbaubeispiele



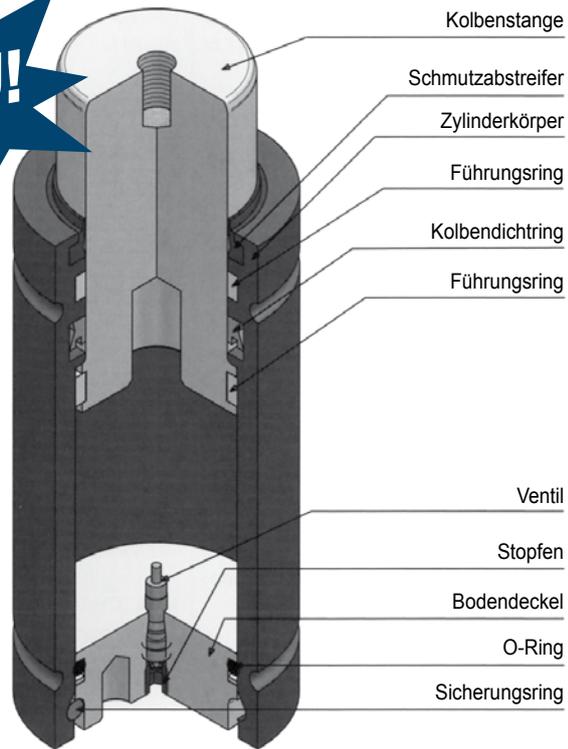
Flansche für NC.041.00.03000

<p>NC.88.00.063.0104</p>	<p>NC.88.00.063.0114</p>
<p>NC.88.00.063.0124</p>	<p>NC.88.00.063.0134</p>
<p>NC.88.00.063.0236</p>	<p>NC.88.00.063.0241</p>



**Technische Information
Serie NC.042.00**

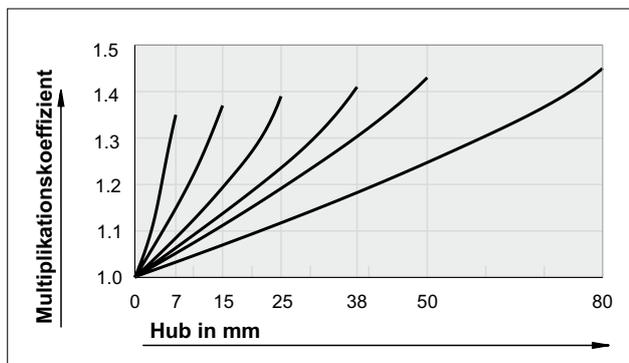
180 bar Fülldruck



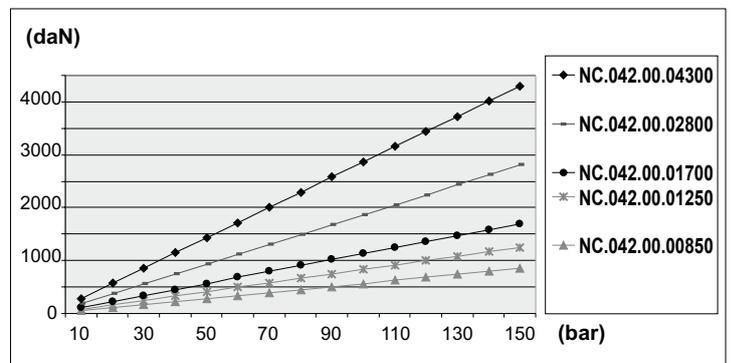
Größenübersicht Serie NC.042.00

NC.042.00.00850 850 daN 12 - 80 mm Ø38	NC.042.00.01250 1250 daN 12 - 80 mm Ø45	NC.042.00.01700 1700 daN 12 - 80 mm Ø50	NC.042.00.02800 2800 daN 12 - 80 mm Ø63	NC.042.00.04300 4300 daN 12 - 80 mm Ø75

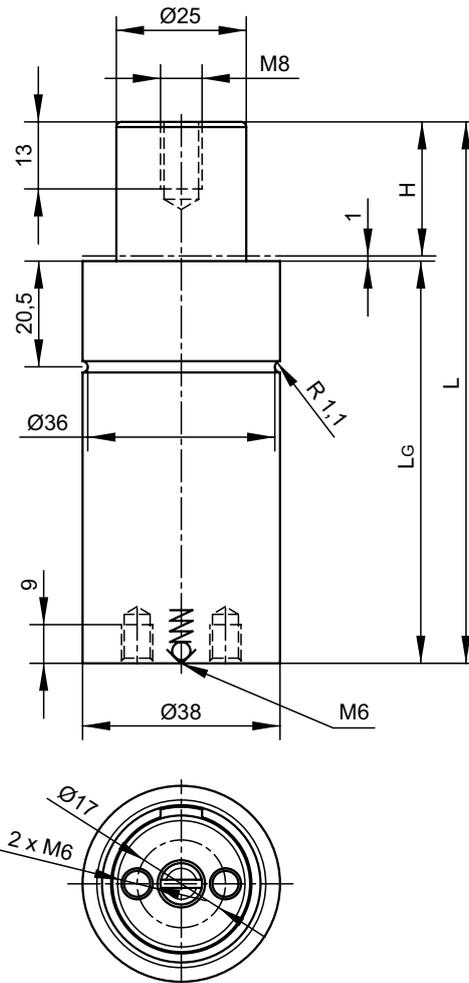
Druckanstiegsdiagramm Serie NC.042.00



Fülldiagramm Serie NC.042.00



NC.042.00.00850



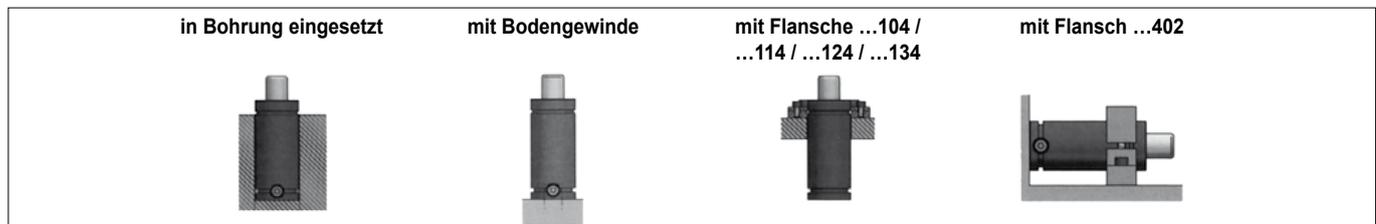
Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 180 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 0,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

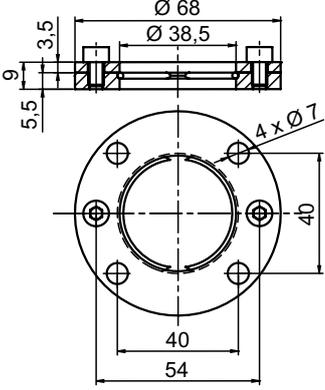
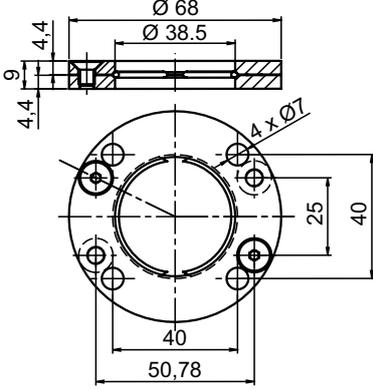
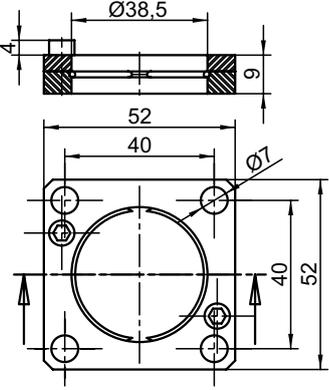
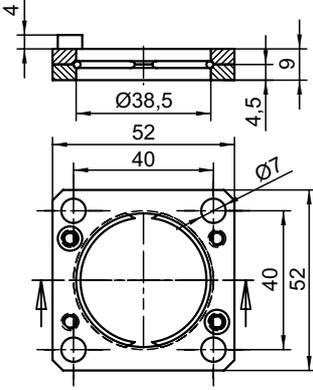
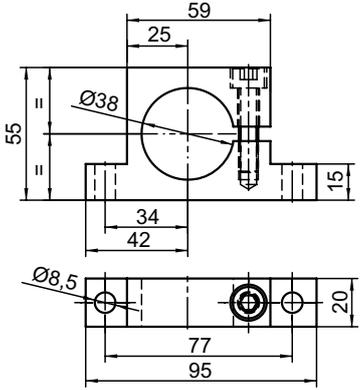
NC.042.00.00850.038

H Hub	L ±0,25	L _G ±0,1	Kraft (200 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
012	74	61	00850	1450
025	100	74	00850	1450
038	130	91	00850	1450
050	155	104	00850	1450
063	185	121	00850	1450
080	225	144	00850	1450

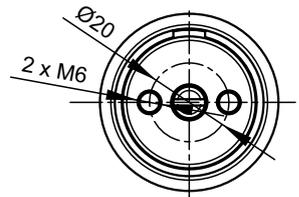
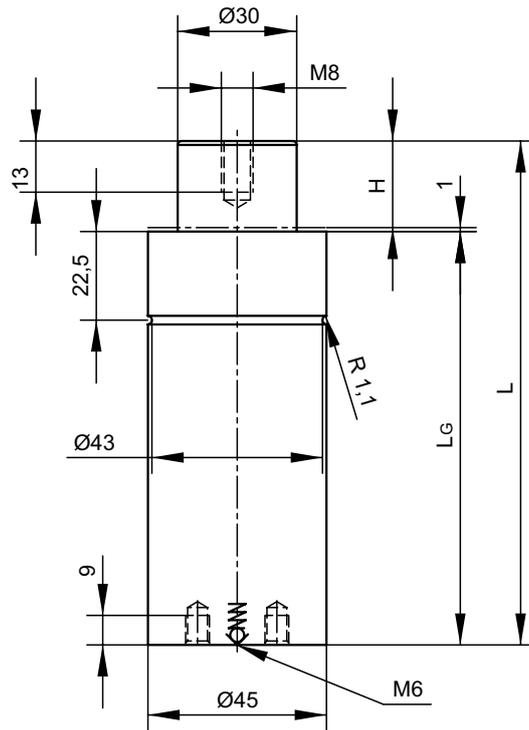
Einbaubeispiele



Flansche für NC.042.00.00850

 <p>NC.88.00.038.0104</p>	 <p>NC.88.00.038.0114</p>
 <p>NC.88.00.038.0124</p>	 <p>NC.88.00.038.0134</p>
 <p>NC.88.00.038.0402</p>	

NC.042.00.01250



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 180 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 0,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

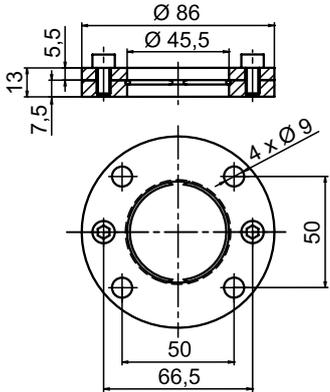
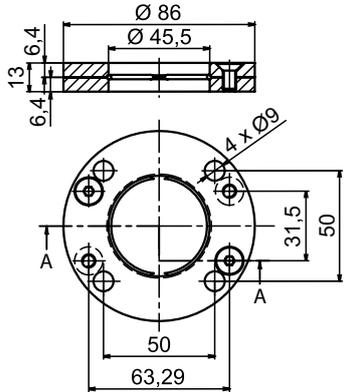
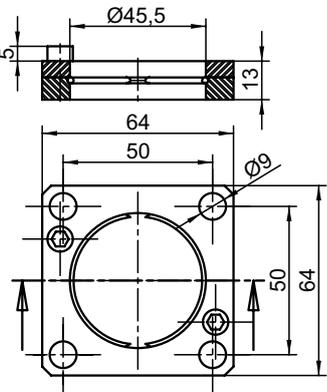
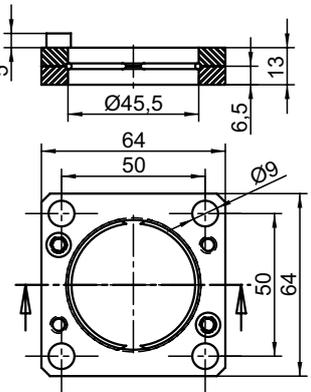
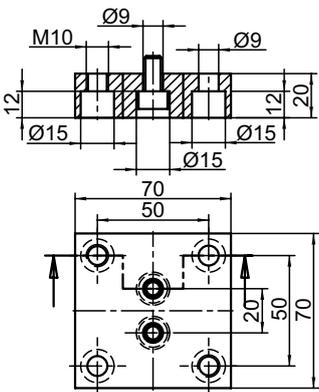
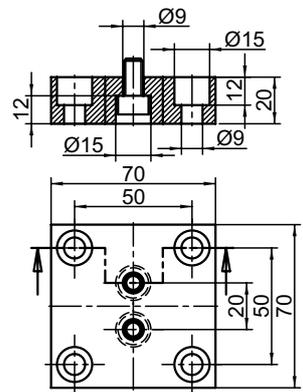
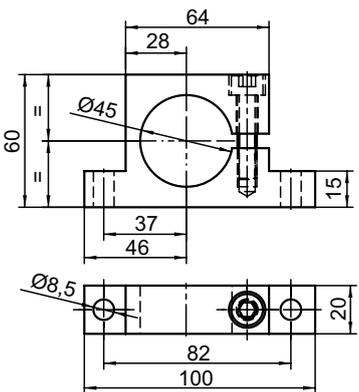
NC.042.00.01250.050

H Hub	L ±0,25	L _G ±0,1	Kraft (200 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
012	79	66	01250	2150
025	105	79	01250	2150
038	135	96	01250	2150
050	160	109	01250	2150
063	190	126	01250	2150
080	230	149	01250	2150

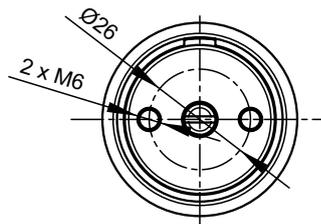
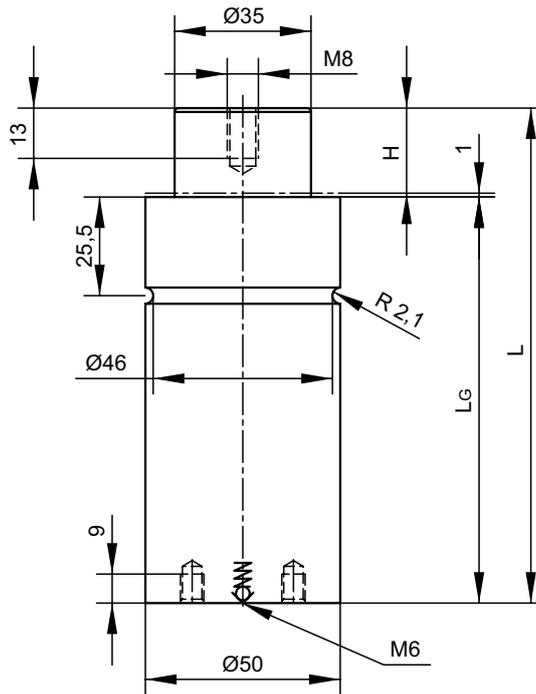
Einbaubeispiele



Flansche für NC.042.00.01250

 <p>NC.88.00.045.0104</p>	 <p>NC.88.00.045.0114</p>
 <p>NC.88.00.045.0124</p>	 <p>NC.88.00.045.0134</p>
 <p>NC.88.00.045.0236</p>	 <p>NC.88.00.045.0241</p>
 <p>NC.88.00.045.0402</p>	

NC.042.00.01700



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 180 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 0,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

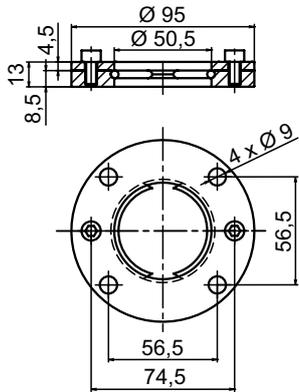
NC.042.00.01700.063

H Hub	L ±0,25	L _G ±0,1	Kraft (200 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
012	84	71	01700	2850
025	110	84	01700	2850
038	140	101	01700	2850
050	165	114	01700	2850
063	195	131	01700	2850
080	235	154	01700	2850

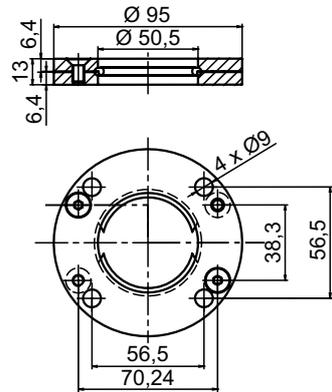
Einbaubeispiele



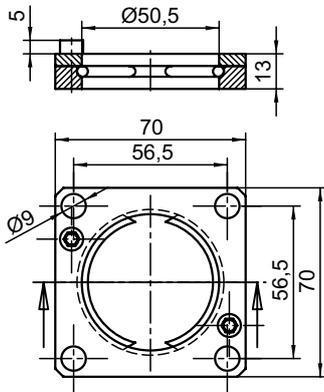
Flansche für NC.042.00.01700



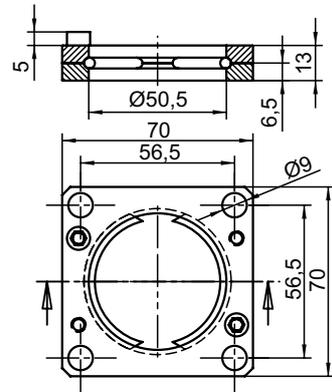
NC.88.00.050.0104



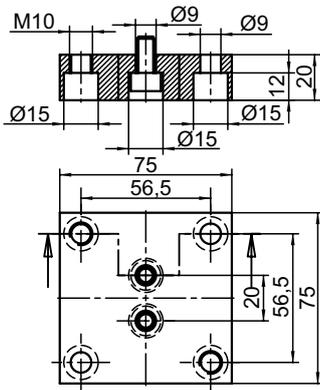
NC.88.00.050.0114



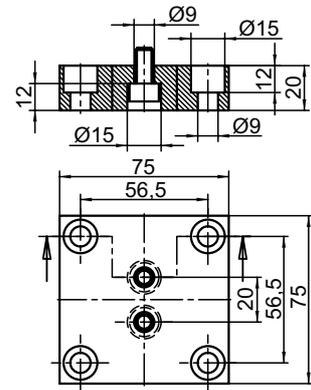
NC.88.00.050.0124



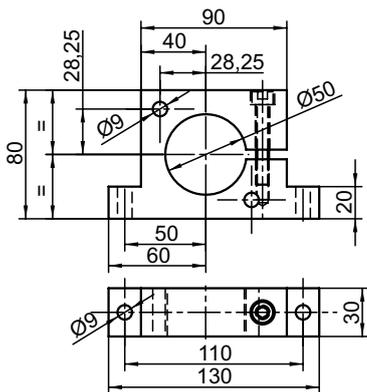
NC.88.00.050.0134



NC.88.00.050.0236

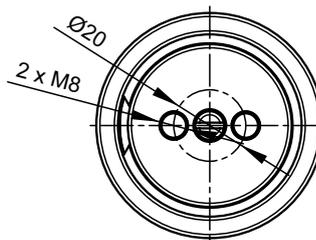
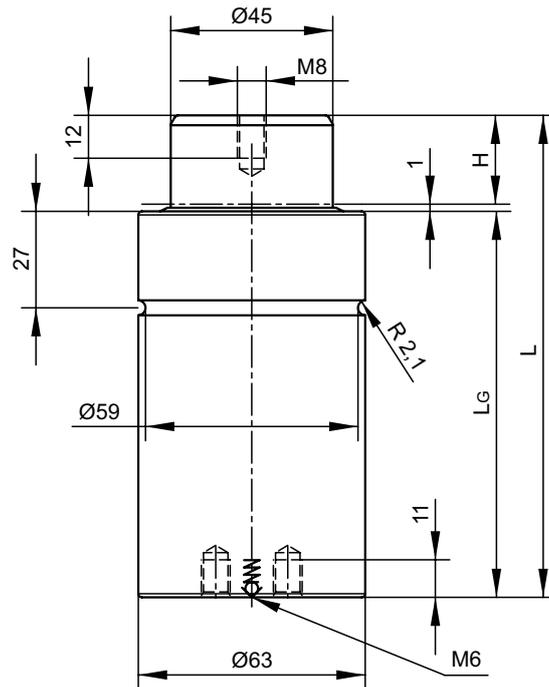


NC.88.00.050.0241



NC.88.00.050.0402

NC.042.00.02800



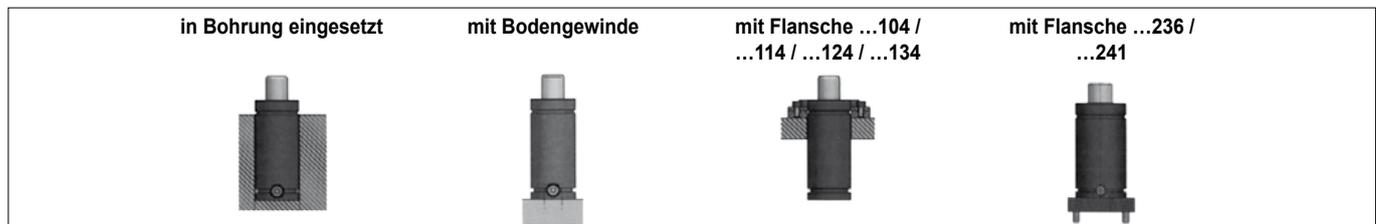
Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 180 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 0,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.042.00.02800.063

H Hub	L ±0,25	L _G ±0,1	Kraft (200 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
012	94	81	02800	4700
025	120	94	02800	4700
038	150	111	02800	4700
050	175	124	02800	4700
063	210	146	02800	4700
080	250	169	02800	4700

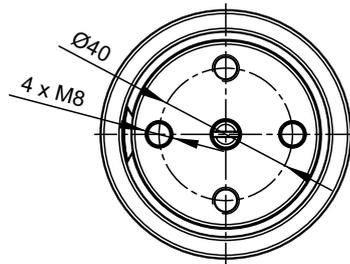
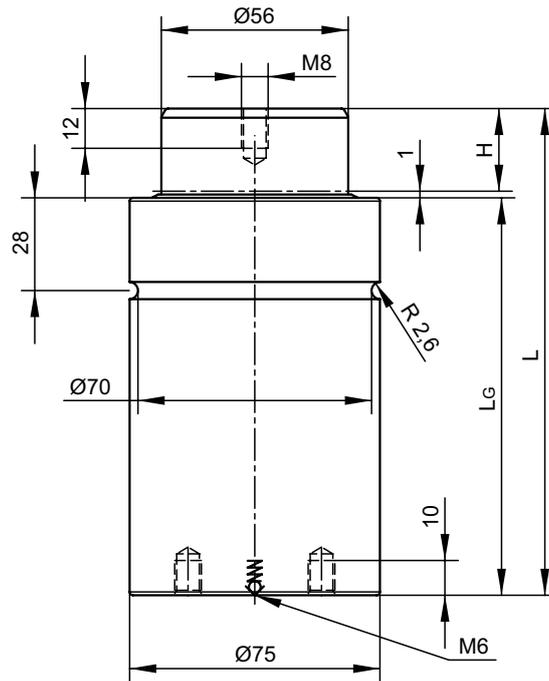
Einbaubeispiele



Flansche für NC.042.00.02800

<p>NC.88.00.063.0104</p>	<p>NC.88.00.063.0114</p>
<p>NC.88.00.063.0124</p>	<p>NC.88.00.063.0134</p>
<p>NC.88.00.063.0236</p>	<p>NC.88.00.063.0241</p>

NC.042.00.04300



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 180 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 0,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.042.00.04300.063

H Hub	L ±0,25	L _G ±0,1	Kraft (200 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
012	94	81	04300	7200
025	120	94	04300	7200
038	150	111	04300	7200
050	175	124	04300	7200
063	210	146	04300	7200
080	250	169	04300	7200

Einbaubeispiele

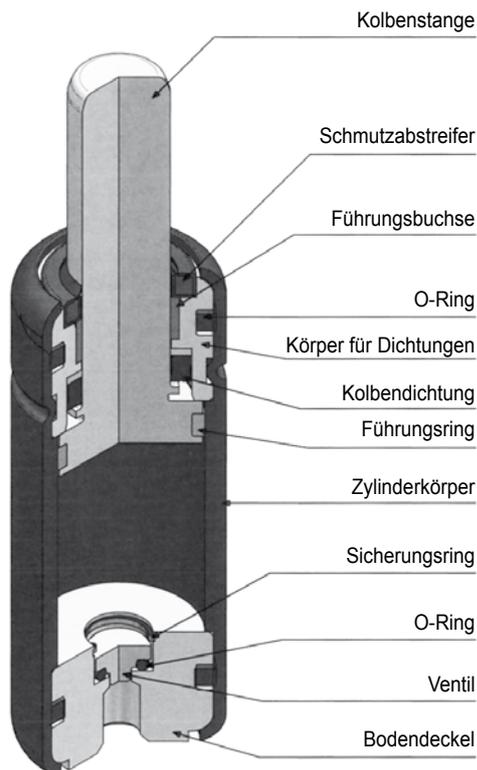


Flansche für NC.042.00.04300

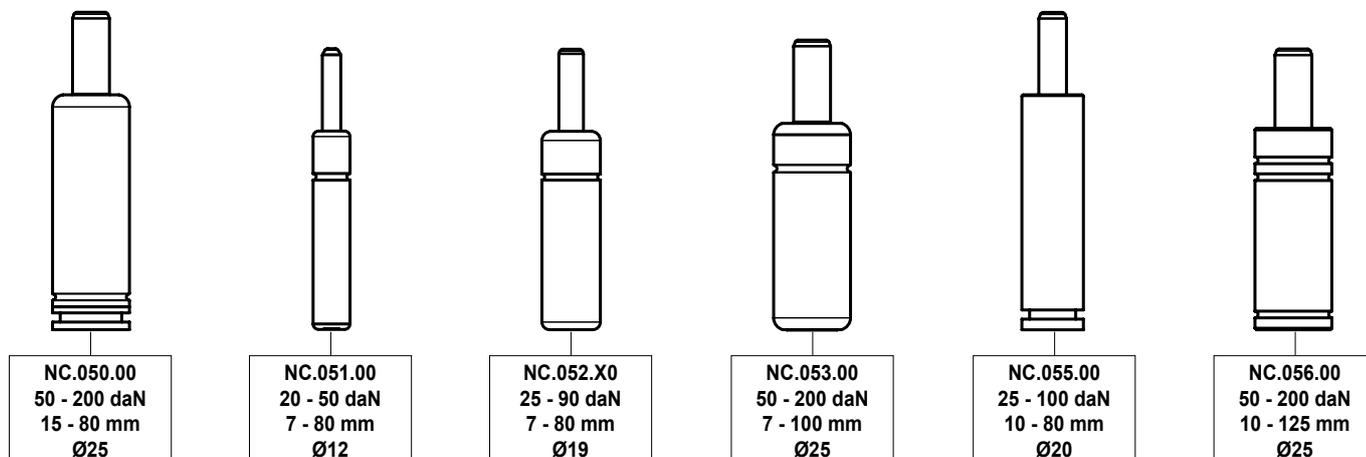
<p>NC.88.00.075.0104</p>	<p>NC.88.00.075.0114</p>
<p>NC.88.00.075.0134</p>	<p>NC.88.00.075.0236</p>
<p>NC.88.00.075.0241</p>	<p>NC.88.00.075.0402</p>

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of a 30x30 grid of small squares.

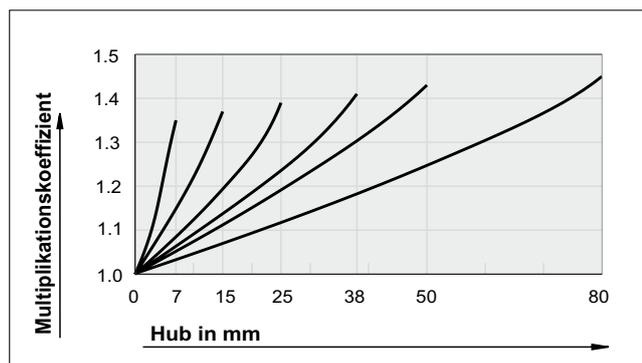
Technische Information Serie NC.05X.00



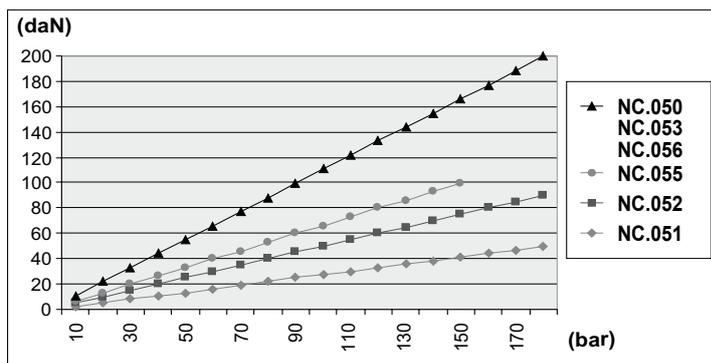
Größenübersicht Serie NC.05X.00



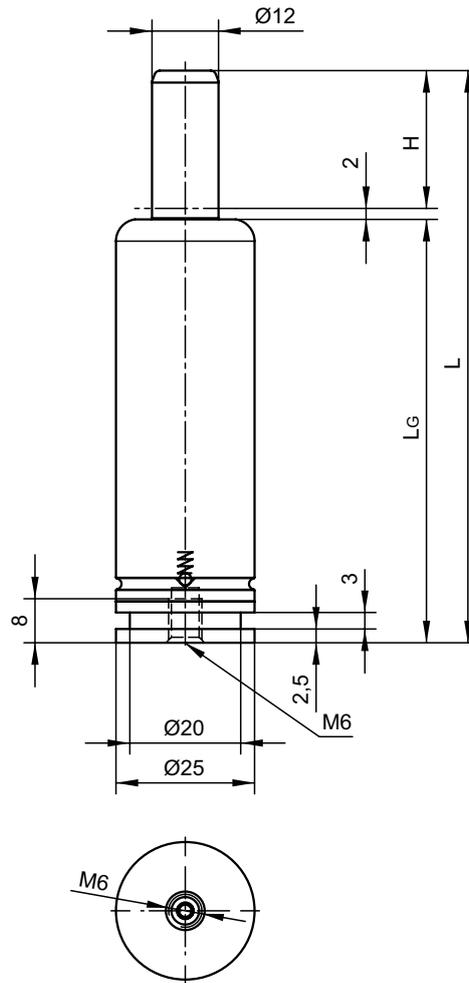
Druckanstiegsdiagramm Serie NC.05X.00



Füllidiagramm Serie NC.05X.00



NC.050.00



Technische Daten:

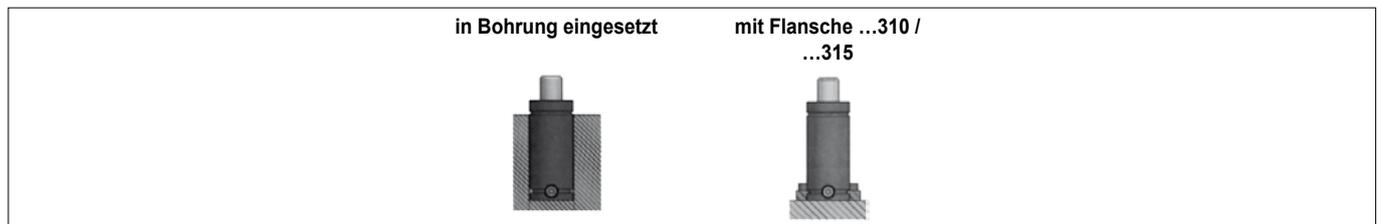
Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 180 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübem: 100/min

NC.050.00.00050.015

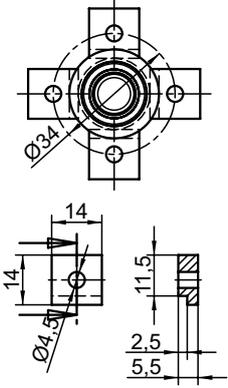
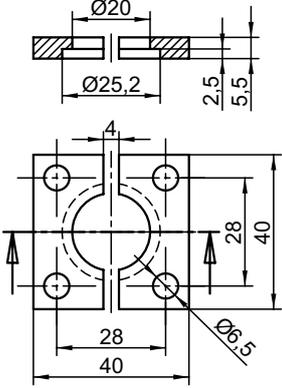
Typ	Farbe	Fülldruck [bar]	Kraft	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
NC.050.00.00050	Grün	45	00050	65
NC.050.00.00100	Blau	90	00100	125
NC.050.00.00150	Rot	135	00150	195
NC.050.00.00200	Gelb	180	00200	260

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1
015	84	67
025	104	77
038	130	90
050	154	102
080	214	132
100	254	152

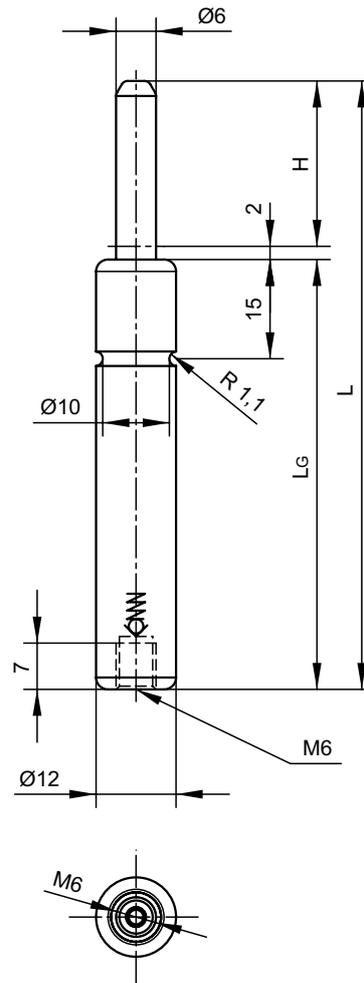
Einbaubeispiele



Flansche für **NC.050.00.00050**, **NC.050.00.00100**, **NC.050.00.00150**, **NC.050.00.00200**

 <p> NC.88.00.025.0310</p>	 <p> NC.88.00.025.0315</p>

NC.051.00



Technische Daten:

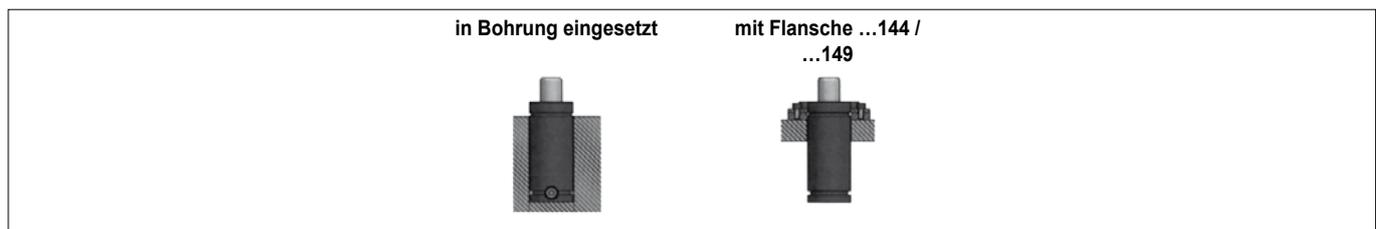
Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 180 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.051.00.00020.025

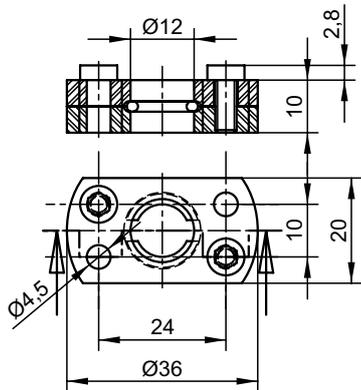
Typ	Farbe	Fülldruck [bar]	Kraft	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
NC.051.00.00020	Grün	72	00020	28
NC.051.00.00030	Blau	108	00030	42
NC.051.00.00040	Rot	144	00040	56
NC.051.00.00050	Gelb	180	00050	70

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1
007	56	47
010	62	50
013	68	53
015	72	55
019	80	59
025	92	65
038	118	78
050	142	90
063.5	169	103.5
075	195	118
080	205	123

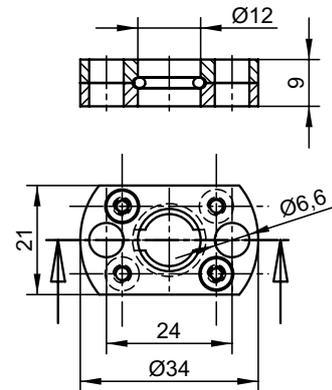
Einbaubeispiele



Flansche für **NC.051.00.00020, NC.051.00.00030, NC.051.00.00040, NC.051.00.00050**

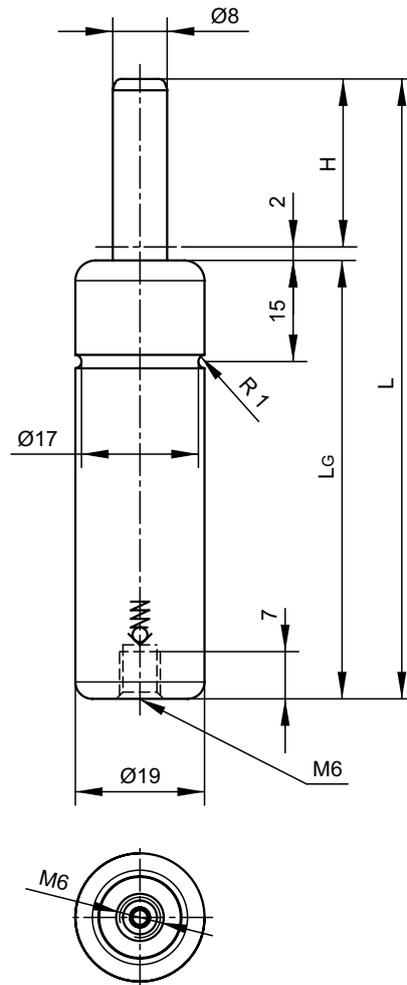


 NC.88.00.012.0144



 NC.88.00.012.0149

NC.052.00



Technische Daten:

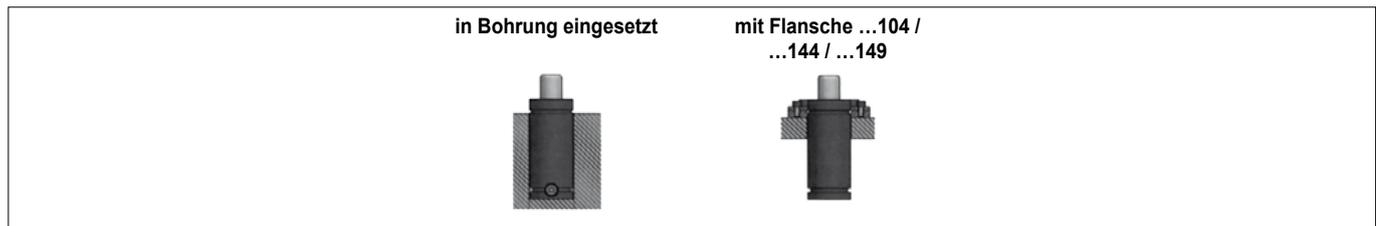
Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 180 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.052.00.00025.080

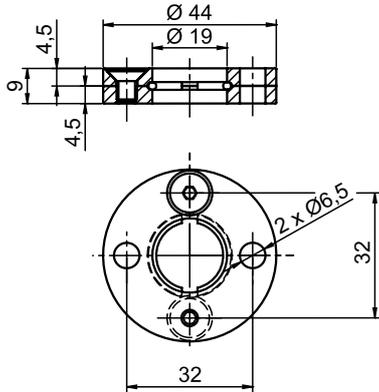
Typ	Farbe	Fülldruck [bar]	Kraft	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
NC.052.00.00025	Grün	50	00025	38
NC.052.00.00050	Blau	100	00050	70
NC.052.00.00070	Rot	140	00070	98
NC.052.00.00090	Gelb	180	00090	126

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1
007	56	47
010	62	50
013	68	53
015	72	55
025	92	65
038	118	78
050	142	90
063	168	103
063.5	172	107
080	205	123

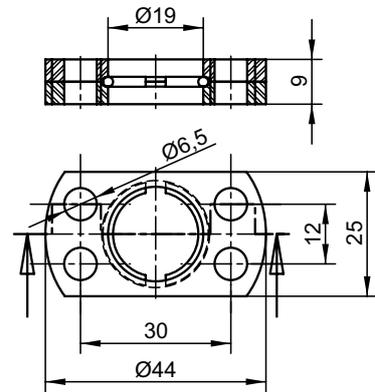
Einbaubeispiele



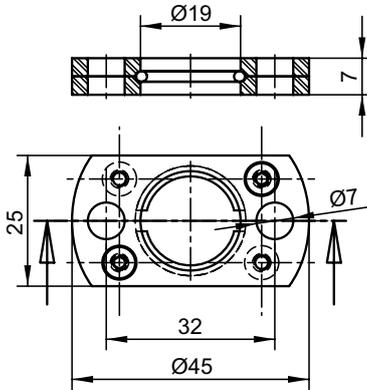
Flansche für **NC.052.00.00025**, **NC.052.00.00050**, **NC.052.00.00070**, **NC.052.00.00090**



NC.88.00.019.0104



NC.88.00.019.0144



NC.88.00.019.0149



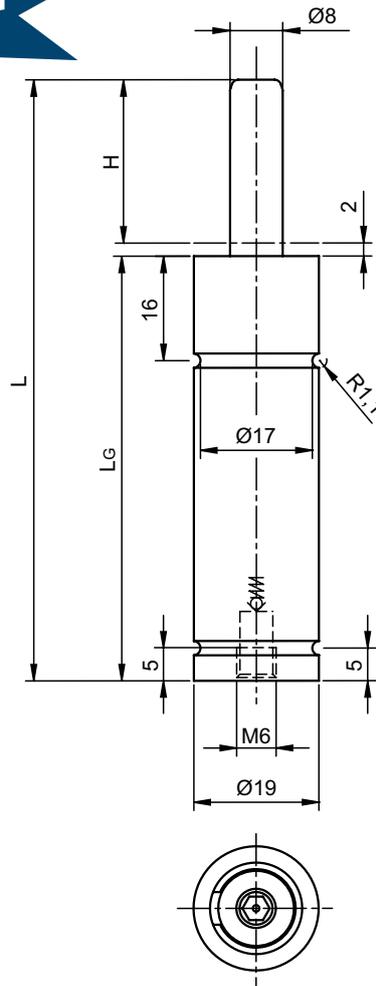
NC.052.10

Zur Info:

Bei Dichtsatzverschleiß können diese gegen neue Dichtsätze ausgetauscht werden.

Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 180 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

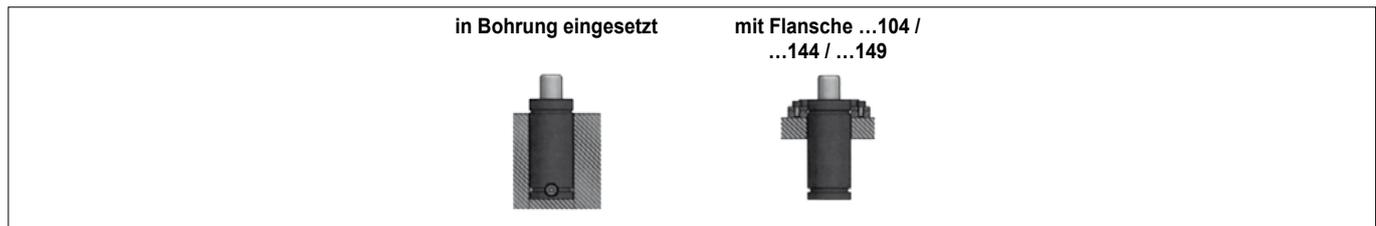


NC.052.10.00025.080

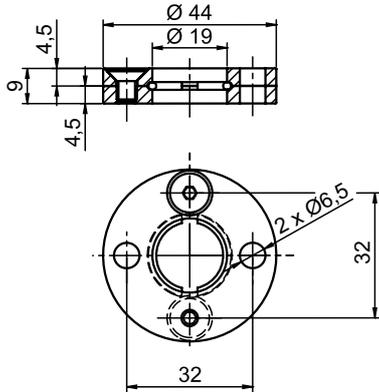
Typ	Farbe	Fülldruck [bar]	Kraft	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
NC.052.10.00025	Grün	50	00025	38
NC.052.10.00050	Blau	100	00050	70
NC.052.10.00070	Rot	140	00070	98
NC.052.10.00090	Gelb	180	00090	126

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1
007	56	47
010	62	50
013	68	53
015	72	55
025	92	65
038	118	78
050	142	90
063	168	103
063.5	172	107
080	205	123

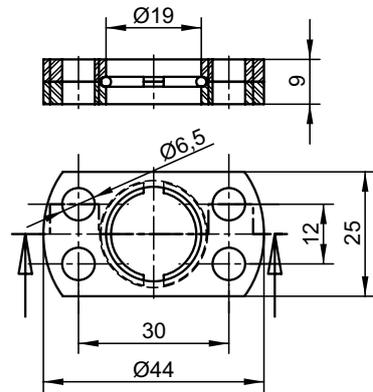
Einbaubeispiele



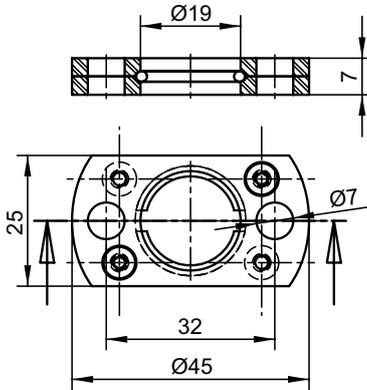
Flansche für **NC.052.10.00025**, **NC.052.10.00050**, **NC.052.10.00070**, **NC.052.10.00090**



NC.88.00.019.0104

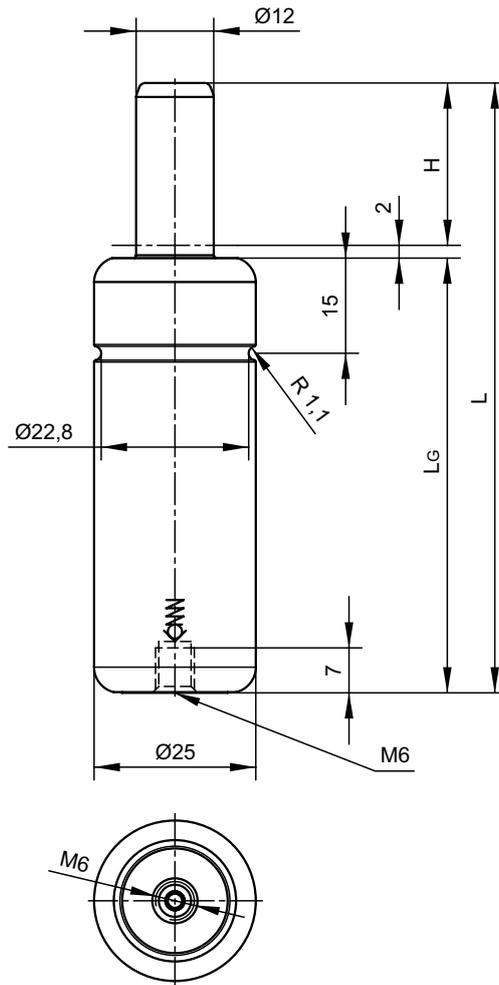


NC.88.00.019.0144



NC.88.00.019.0149

NC.053.00



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 180 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.053.00.00050.007

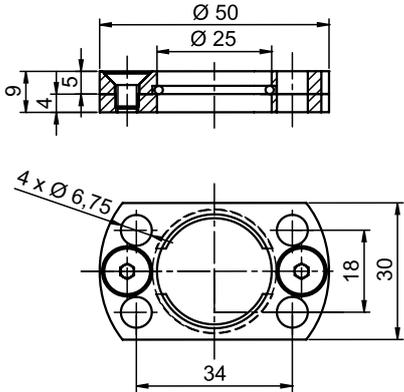
Typ	Farbe	Fülldruck [bar]	Kraft	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
NC.053.00.00050	Grün	45	00050	70
NC.053.00.00100	Blau	90	00100	140
NC.053.00.00150	Rot	135	00150	210
NC.053.00.00200	Gelb	180	00200	280

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1
007	56	47
010	62	50
013	68	53
015	72	55
025	92	65
038	118	78
050	142	90
063.5	172	106.5
080	205	123
100	245	143

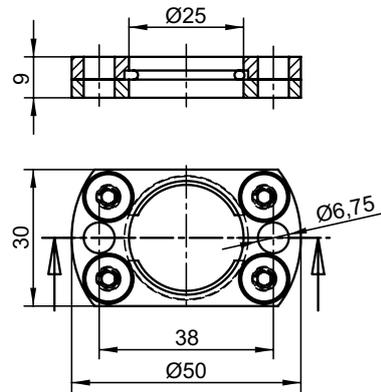
Einbaubeispiele



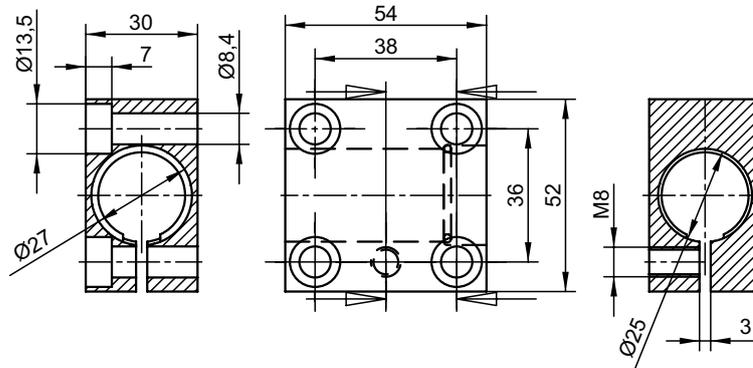
Flansche für **NC.053.00.00050, NC.053.00.00100, NC.053.00.00150, NC.053.00.00200**



NC.88.00.025.0104

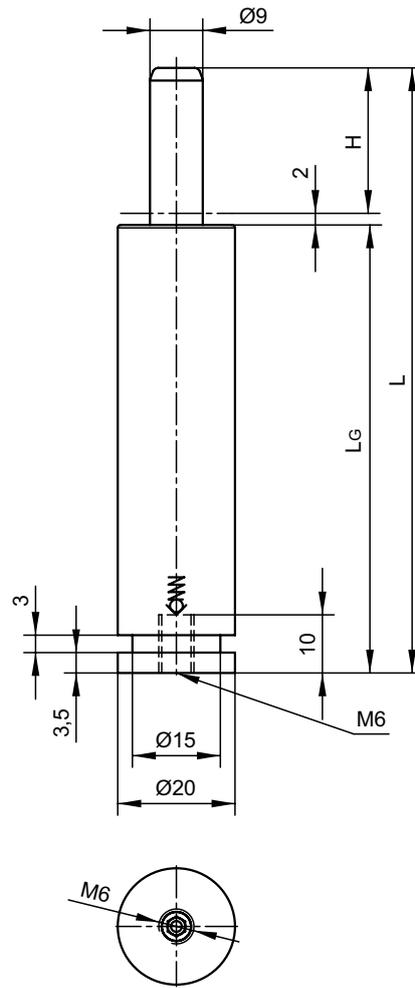


NC.88.00.025.0109



NC.88.00.025.0402

NC.055.00



Technische Daten:

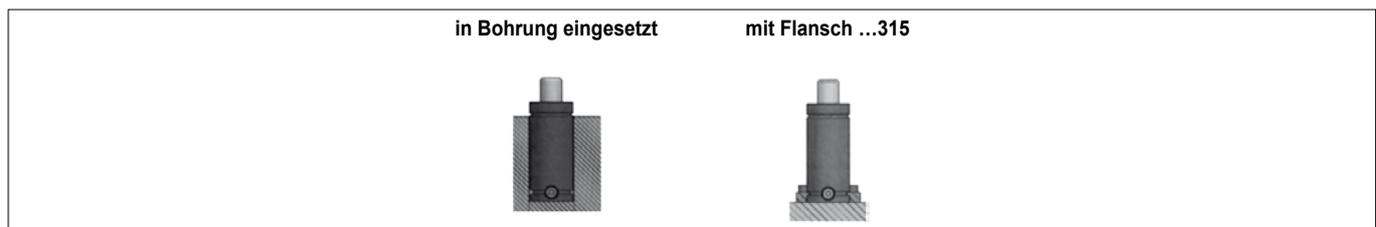
Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 180 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.055.00.00025.050

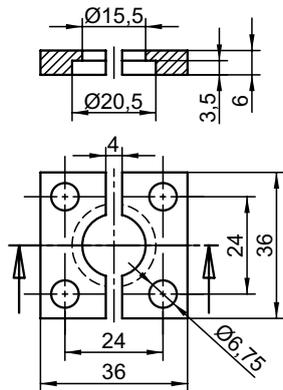
Typ	Farbe	Fülldruck [bar]	Kraft	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
NC.055.00.00025	Grün	45	00025	35
NC.055.00.00050	Blau	90	00050	70
NC.055.00.00100	Rot	180	00100	140

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1
010	74	62
012.7	79.4	64.7
016	86	68
025	104	77
038	130	90
050	154	102
063.5	181	115.5
080	214	132

Einbaubeispiele

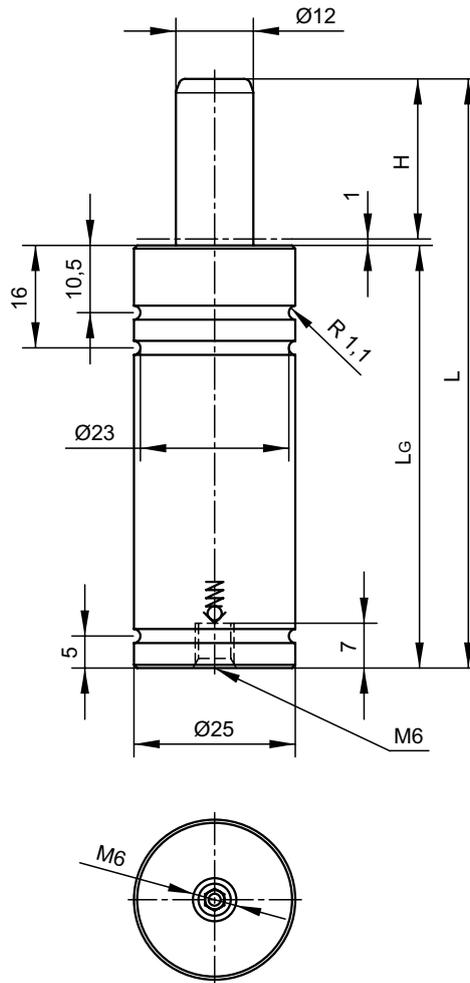


Flansche für **NC.055.00.00025, NC.055.00.00050, NC.055.00.00100**



 **NC.88.00.020.0315**

NC.056.00



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 180 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.056.00.00150.016

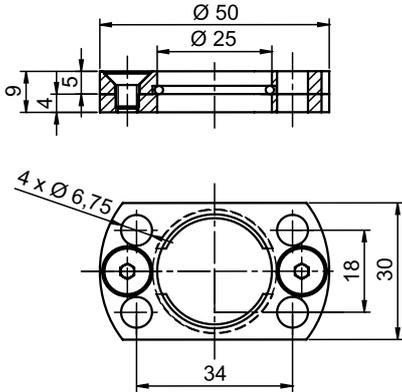
Typ	Farbe	Fülldruck [bar]	Kraft	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
NC.056.00.00050	Grün	45	00050	70
NC.056.00.00100	Blau	90	00100	140
NC.056.00.00150	Rot	135	00150	210
NC.056.00.00200	Gelb	180	00200	280

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1
010	62	51
012.7	67.4	53.7
015	72	56
016	74	57
020	82	61
025	92	66
030	102	71
038	118	79
050	142	91
063.5	172	107.5
080	205	124
100	245	144
125	295	169

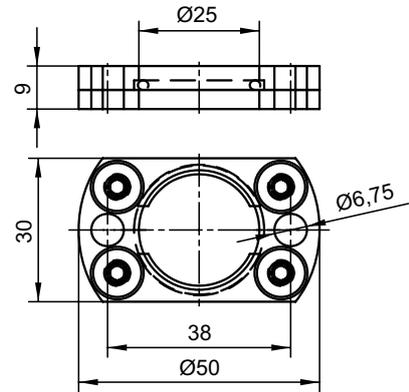
Einbaubeispiele



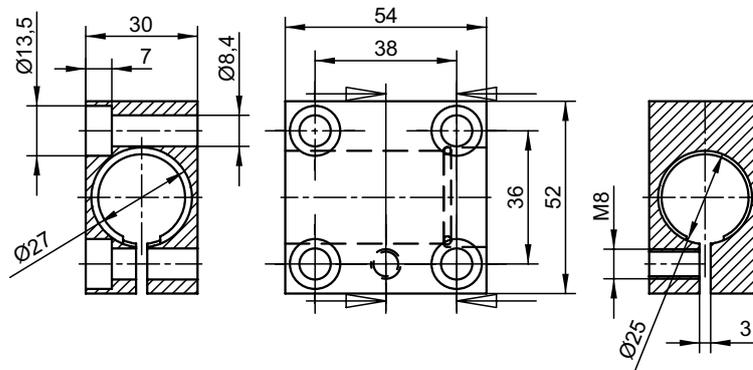
Flansche für NC.056.00.00050, NC.056.00.00100, NC.056.00.00150, NC.056.00.00200



 NC.88.00.025.0104



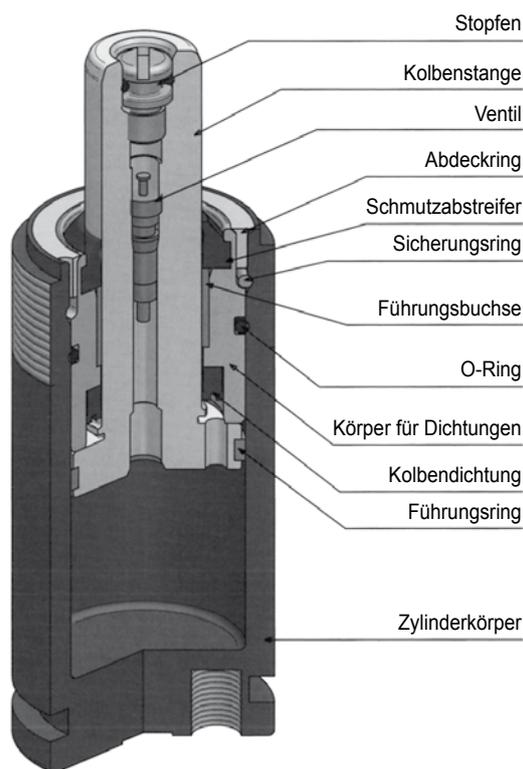
 NC.88.00.025.0109



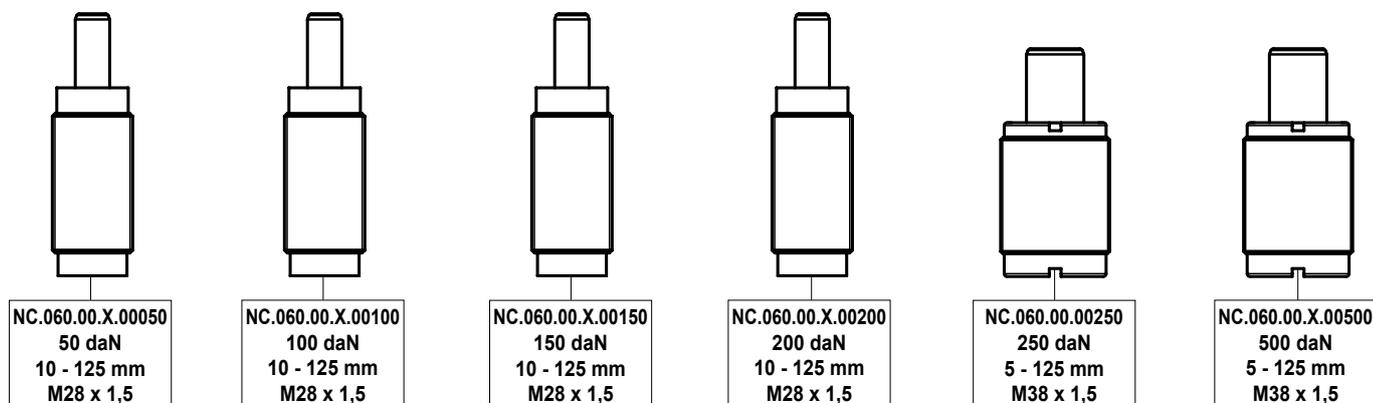
 NC.88.00.025.0402

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of a 30x30 grid of small squares.

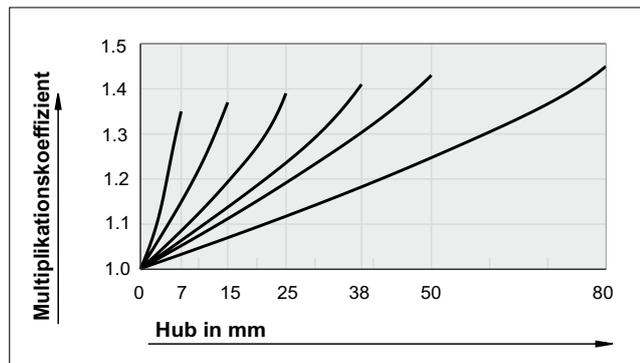
Technische Information Serie NC.060.00.X



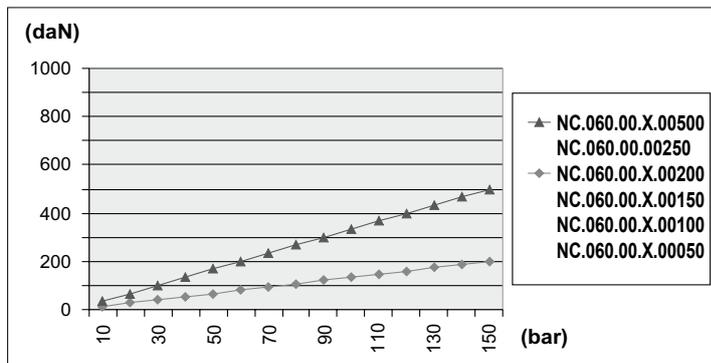
Größenübersicht Serie NC.060.00.X



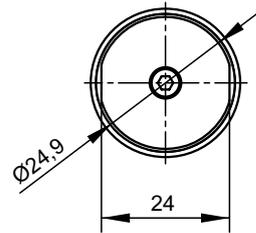
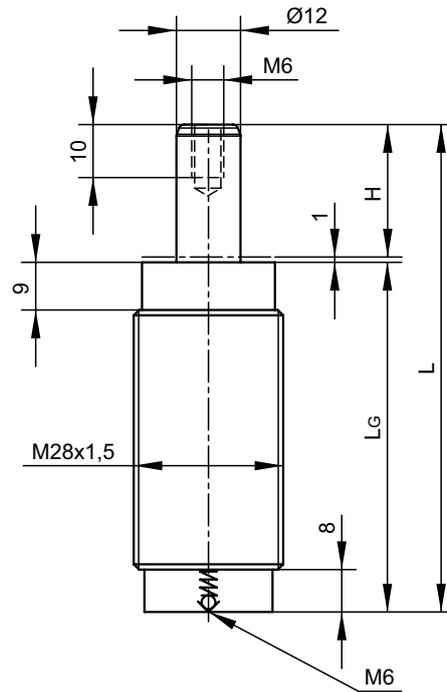
Druckanstiegsdiagramm Serie NC.060.00.X



Füllidiagramm Serie NC.060.00.X



NC.060.00.X



Technische Daten:

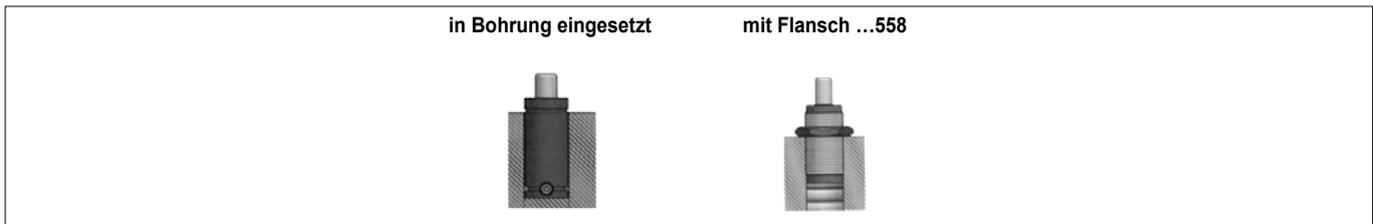
Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 180 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.060.00.X.00200.016

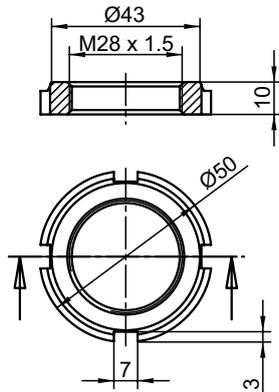
Typ	Farbe	Druck [bar]	Kraft	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
NC.060.00.X.00050	Grün	45	00050	70
NC.060.00.X.00100	Blau	90	00100	140
NC.060.00.X.00150	Rot	135	00150	210
NC.060.00.X.00200	Gelb	180	00200	280

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1
010	62	51
012.7	67.4	53.7
016	74	57
025	92	66
038	118	79
050	142	91
063.5	169	104.5
080	202	121
100	242	141
125	292	166

Einbaubeispiele



Flansche für NC.060.00.X.00050, NC.060.00.X.00100, NC.060.00.X.00150, NC.060.00.X.00200



 NC.88.00.028.0558

NC.060.00.00250

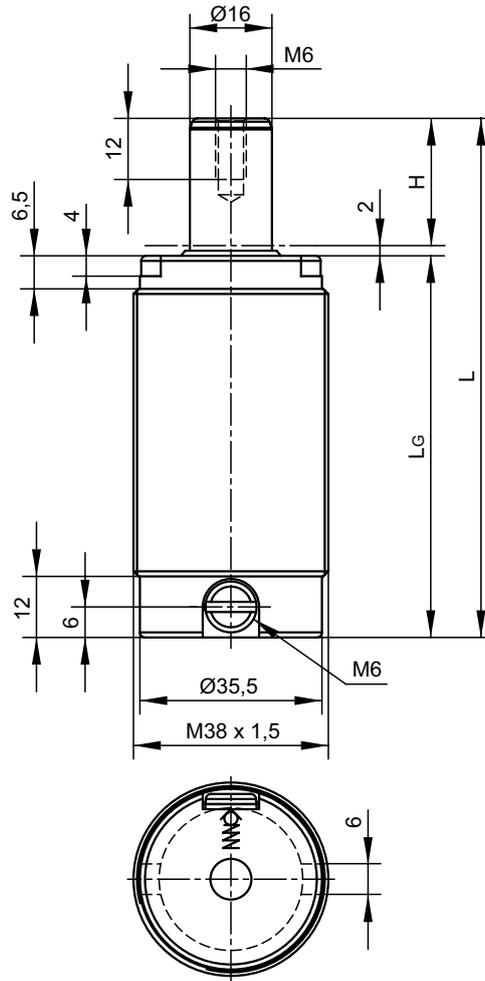


ACHTUNG:

Ab Herbst 2011 werden die Gasdruckfedern nicht mehr mit Ventil Sitz in der Kolbenstange sondern im Zylinderkörper ausgeliefert.

Technische Daten:

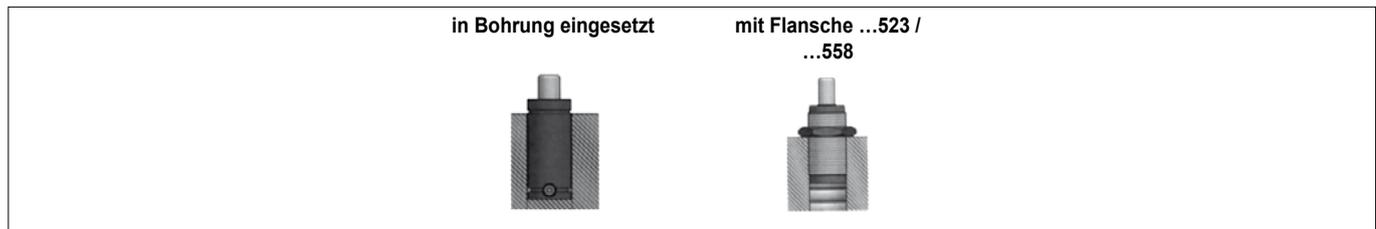
Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min
 Ventil: **NCR.99.082**



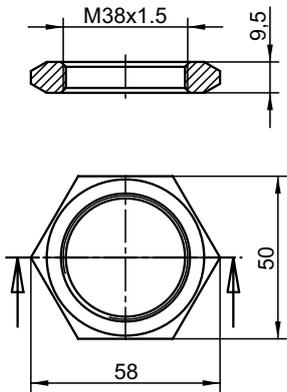
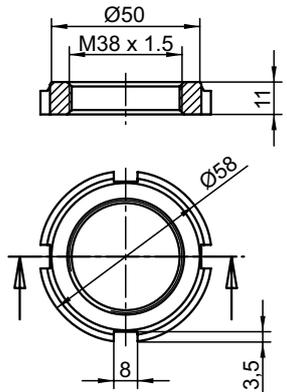
NC.060.00.00250.025

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
012.7	77.4	62.7	00250	375
025	102	75	00250	375
038	128	88	00250	375
050	152	100	00250	375
063.5	179	113.5	00250	375
080	212	130	00250	375
100	252	150	00250	375

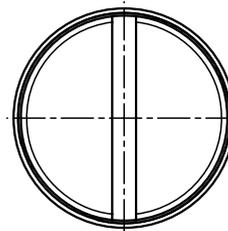
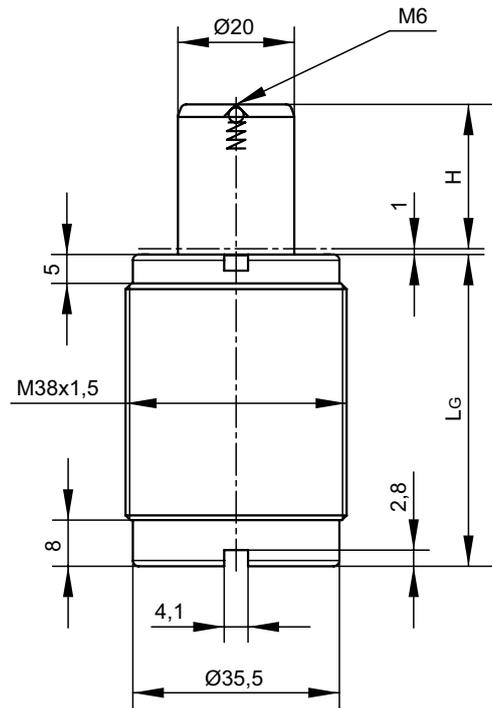
Einbaubeispiele



Flansche für **NC.060.00.00250**

 <p> NC.88.00.038.0523</p>	 <p> NC.88.00.038.0558</p>

NC.060.00.X.00500



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.060.00.X.00500.025

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
005	40	34	00500	700
010	50	39	00500	700
012.7	55.4	41.7	00500	700
016	62	45	00500	700
019	68	48	00500	700
025	80	54	00500	700
032	94	61	00500	700
038	106	67	00500	700
050	130	79	00500	700
063.5	157	92.5	00500	700
075	180	104	00500	700
080	190	109	00500	700
100	230	129	00500	700
125	280	154	00500	700

Einbaubeispiele

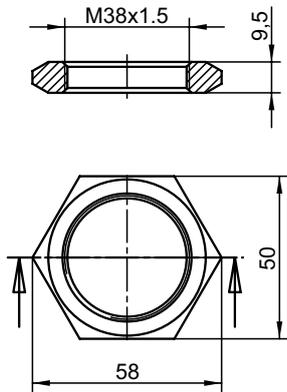
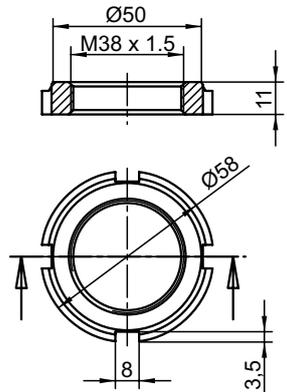
in Bohrung eingesetzt

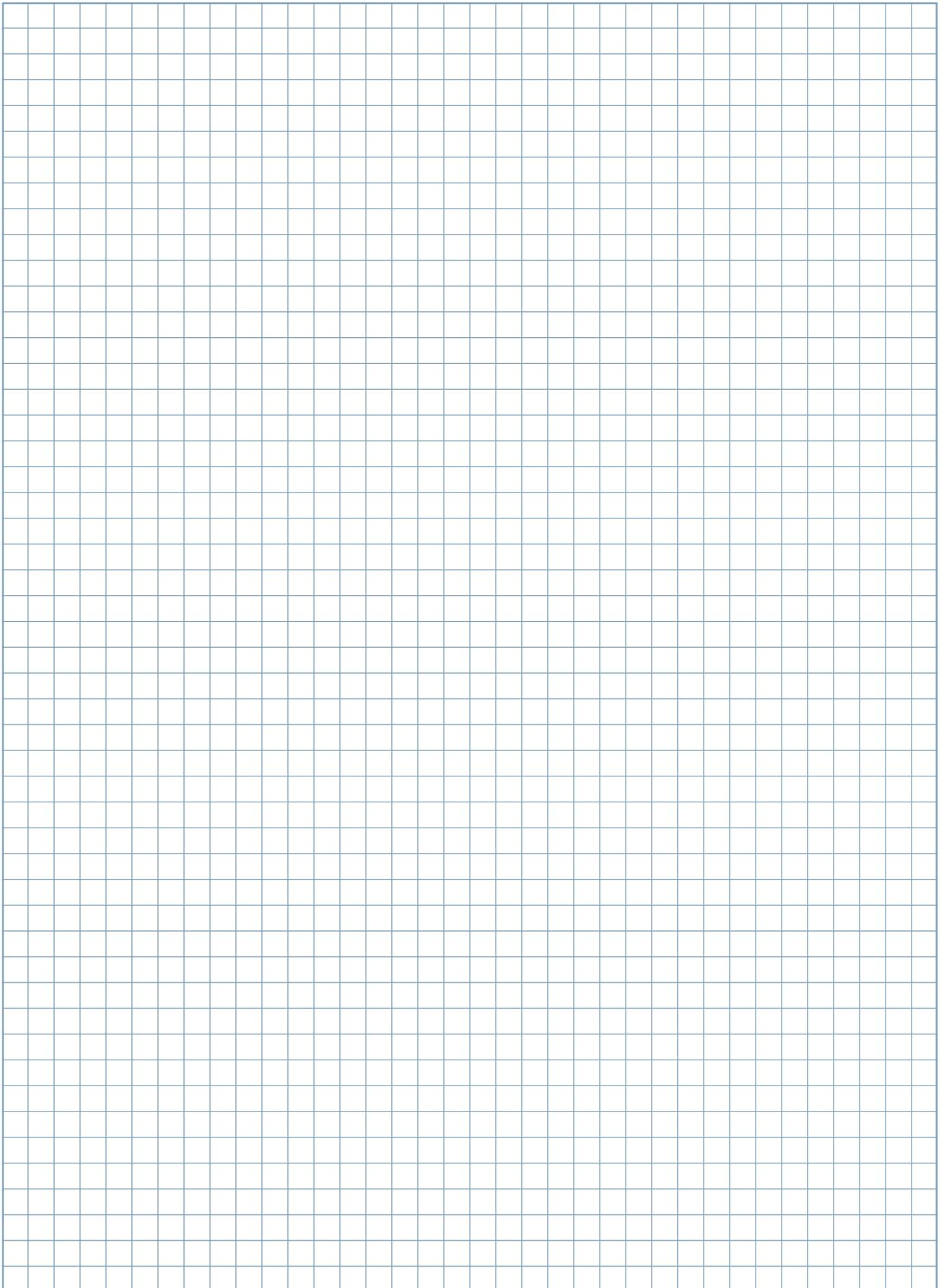


mit Flansche ...523 /
...558

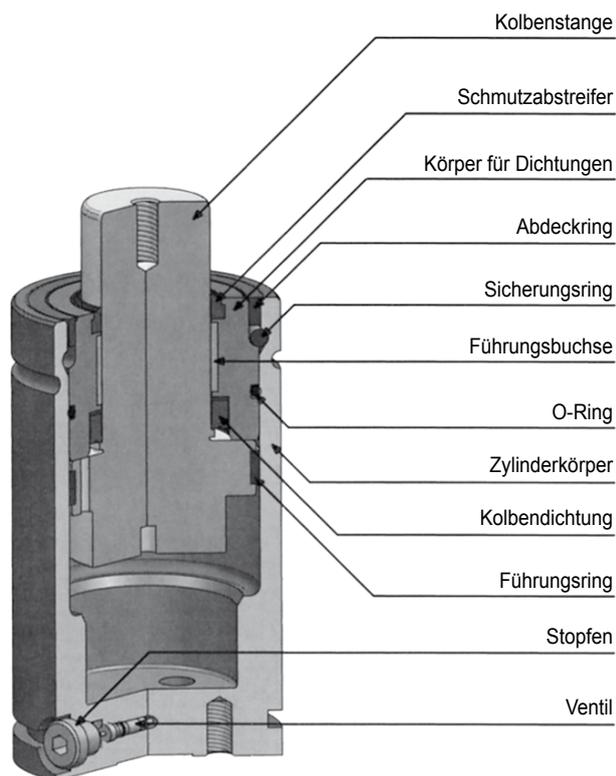


Flansche für **NC.060.00.X.00500**

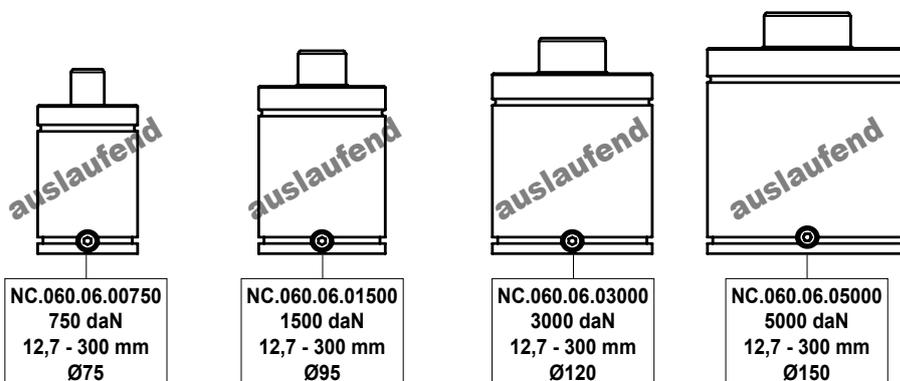
 <p>NC.88.00.038.0523</p>	 <p>NC.88.00.038.0558</p>



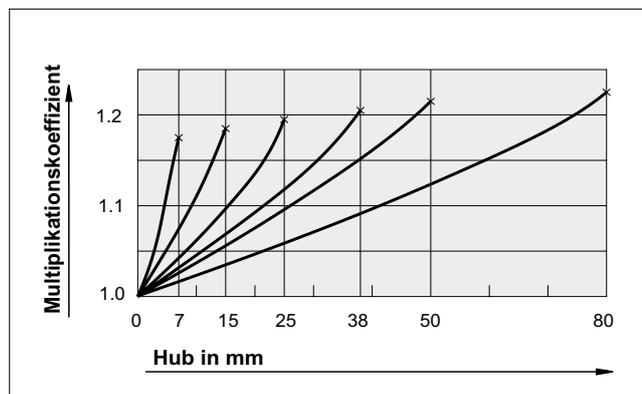
Technische Information
Serie NC.060.06



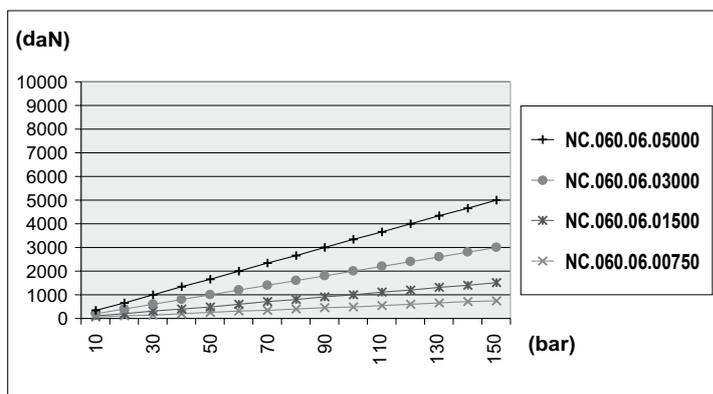
Größenübersicht Serie NC.060.06



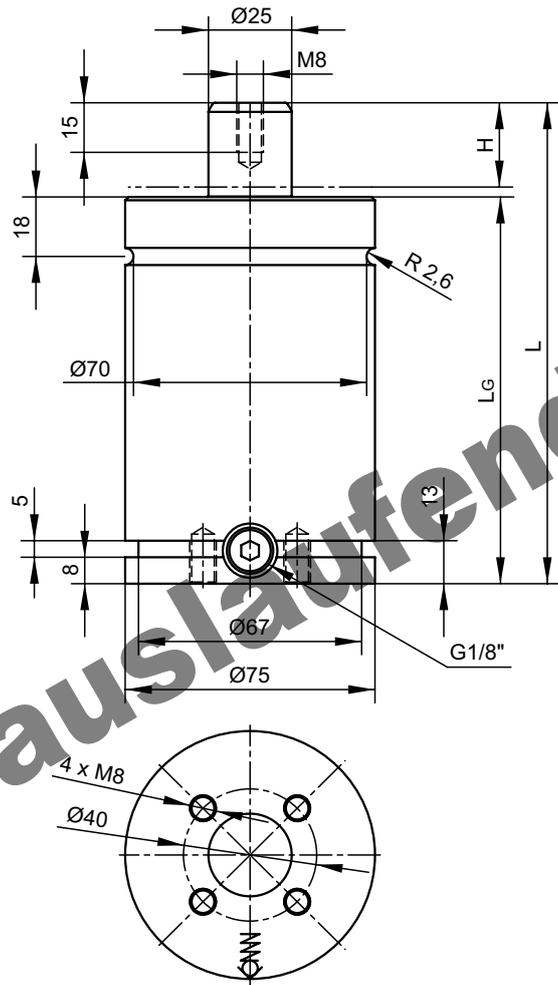
Druckanstiegsdiagramm Serie NC.060.06



Füllidiagramm Serie NC.060.06



NC.060.06.00750



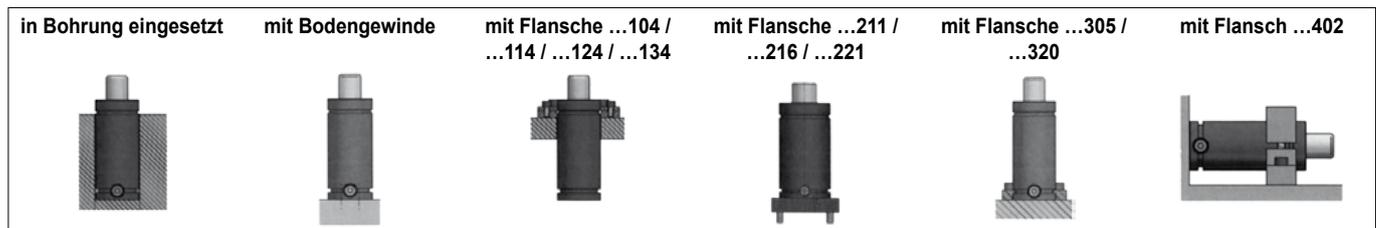
Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 110 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 2 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.060.06.00750.100

H Hub	L ±0,25	L _G +0,2	Volumen [cm ³]	Kraft (150 bar)	
				Anfang [daN]	Ende [daN]
012.7	135.4	119.7	99.8	00750	1125
025	160	132	138.2	00750	1125
038	186	145	178.7	00750	1125
050	210	157	216.1	00750	1125
063.5	237	170.5	258.2	00750	1125
080	270	187	309.6	00750	1125
100	310	207	372.0	00750	1125
125	360	232	449.9	00750	1125
160	430	267	559.0	00750	1125
200	510	307	683.7	00750	1125
250	610	357	839.5	00750	1125
300	710	407	995.4	00750	1125

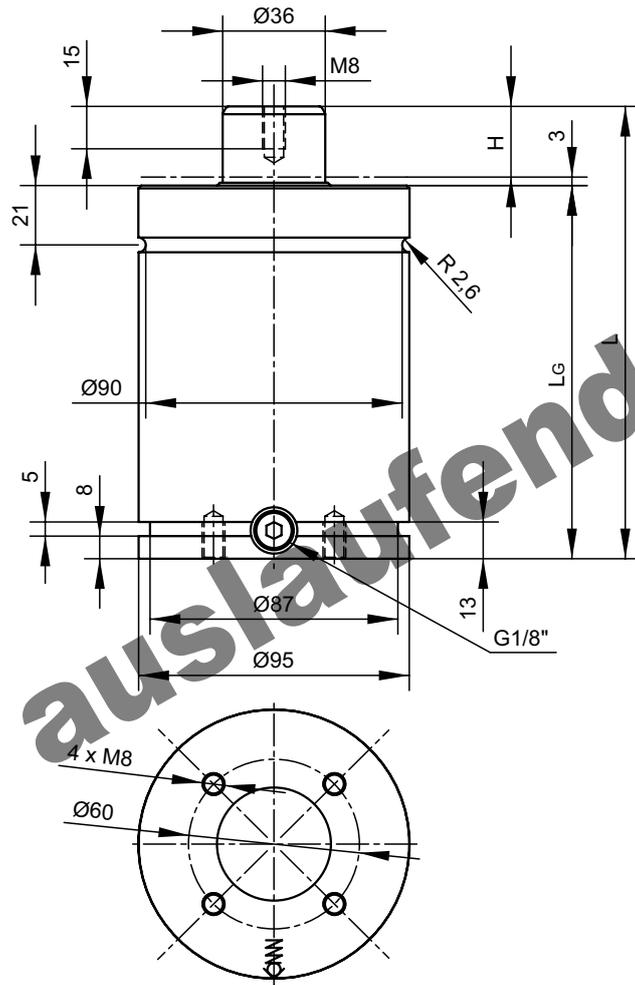
Einbaubeispiele



Flansche für NC.060.06.00750

<p>NC.88.00.075.0104</p>	<p>NC.88.00.075.0114</p>	<p>NC.88.00.075.0124</p>
<p>NC.88.00.075.0134</p>	<p>NC.88.00.075.0211</p>	<p>NC.88.00.075.0216</p>
<p>NC.88.00.075.0221</p>	<p>NC.88.00.075.0305</p>	<p>NC.88.00.075.0320</p>
<p>NC.88.00.075.0402</p>		

NC.060.06.01500



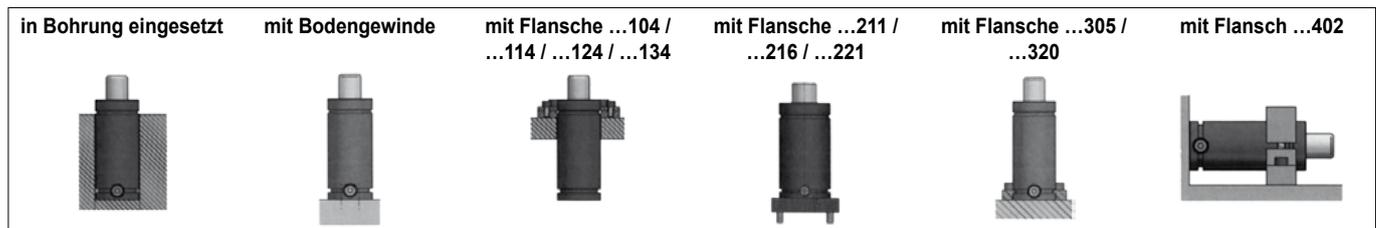
Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 110 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 2 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.060.06.01500.125

H Hub	L ±0,25	L _G +0,2	Volumen [cm ³]	Kraft (150 bar)	
				Anfang [daN]	Ende [daN]
012.7	145.4	129.7	174.8	01500	1900
025	170	142	236.6	01500	1900
038	196	155	302.0	01500	1900
050	220	167	362.3	01500	1900
063.5	247	180.5	430.1	01500	1900
080	280	197	513.1	01500	1900
100	320	217	613.6	01500	1900
125	370	242	739.3	01500	1900
160	440	277	915.2	01500	1900
200	520	317	1116.3	01500	1900
250	620	367	1367.6	01500	1900
300	720	417	1618.9	01500	1900

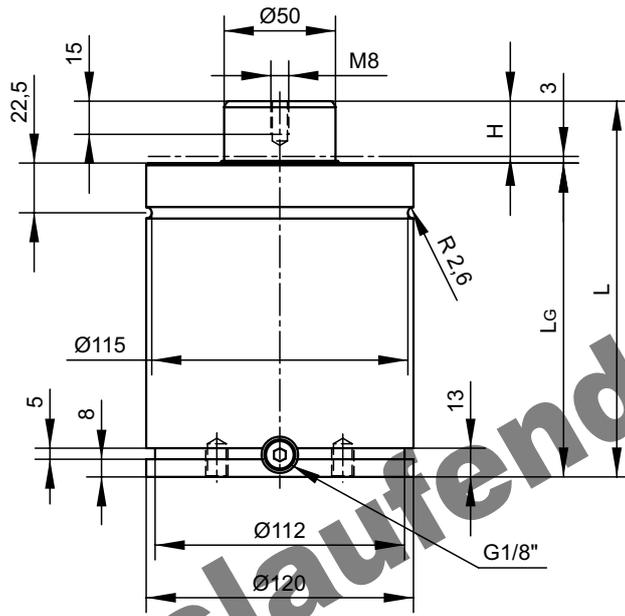
Einbaubeispiele



Flansche für NC.060.06.01500

<p>NC.88.00.095.0104</p>	<p>NC.88.00.095.0114</p>	<p>NC.88.00.095.0124</p>
<p>NC.88.00.095.0134</p>	<p>NC.88.00.095.0211</p>	<p>NC.88.00.095.0216</p>
<p>NC.88.00.095.0221</p>	<p>NC.88.00.095.0305</p>	<p>NC.88.00.095.0320</p>
<p>NC.88.00.095.0402</p>		

NC.060.06.03000



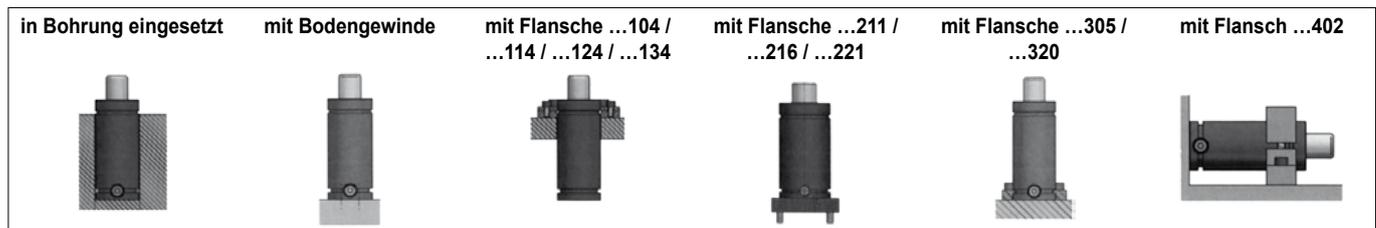
Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 110 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 2 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.060.06.03000.160

H Hub	L ±0,25	L _G +0,2	Volumen [cm ³]	Kraft (150 bar)	
				Anfang [daN]	Ende [daN]
012.7	165.4	149.7	228.5	03000	4000
025	190	162	325.1	03000	4000
038	216	175	427.2	03000	4000
050	240	187	521.5	03000	4000
063.5	267	200.5	627.5	03000	4000
080	300	217	757.1	03000	4000
100	340	237	914.2	03000	4000
125	390	262	1110.5	03000	4000
160	460	297	1385.4	03000	4000
200	540	337	1699.6	03000	4000
250	640	387	2092.2	03000	4000
300	740	437	2485.0	03000	4000

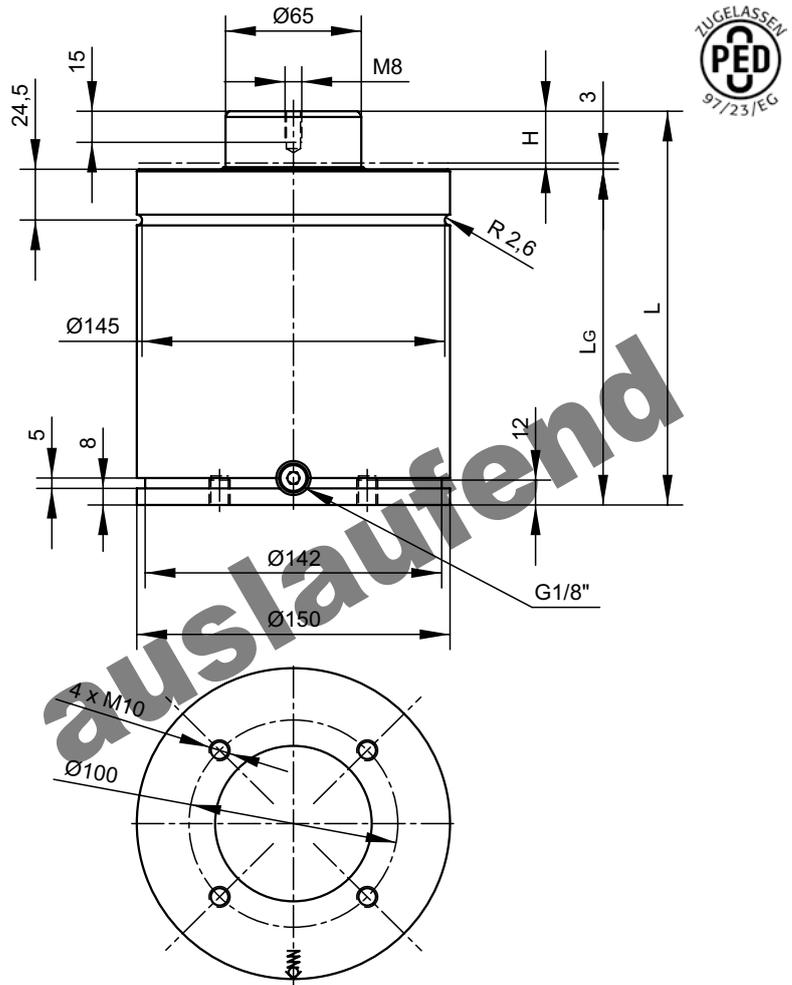
Einbaubeispiele



Flansche für NC.060.06.03000

<p>NC.88.00.120.0104</p>	<p>NC.88.00.120.0114</p>	<p>NC.88.00.120.0124</p>
<p>NC.88.00.120.0134</p>	<p>NC.88.00.120.0211</p>	<p>NC.88.00.120.0216</p>
<p>NC.88.00.120.0221</p>	<p>NC.88.00.120.0305</p>	<p>NC.88.00.120.0320</p>
<p>NC.88.00.120.0402</p>		

NC.060.06.05000



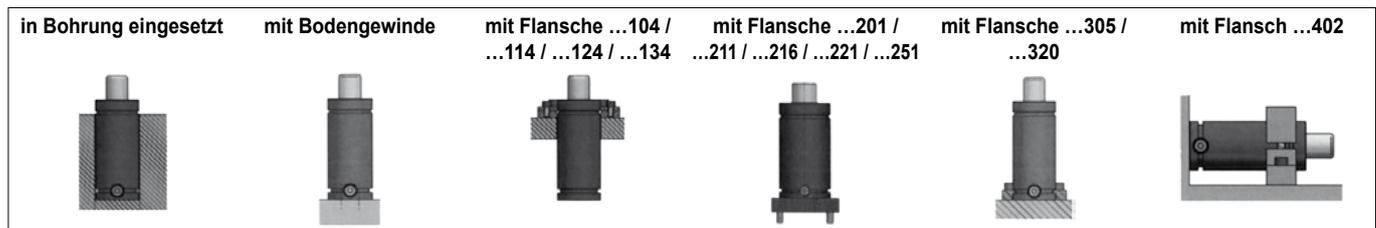
Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 110 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 2 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.060.06.05000.200

H Hub	L ±0,25	L _G +0,2	Volumen [cm ³]	Kraft (150 bar)	
				Anfang [daN]	Ende [daN]
012.7	180.4	164.7	384.8	05000	6500
025	205	177	535.8	05000	6500
038	231	190	695.3	05000	6500
050	255	202	842.6	05000	6500
063.5	282	215.5	1008.2	05000	6500
080	315	232	1210.7	05000	6500
100	355	252	1456.1	05000	6500
125	405	277	1762.9	05000	6500
160	475	312	2192.5	05000	6500
200	555	352	2683.3	05000	6500
250	655	402	3296.9	05000	6500
300	755	452	3910.5	05000	6500

Einbaubeispiele



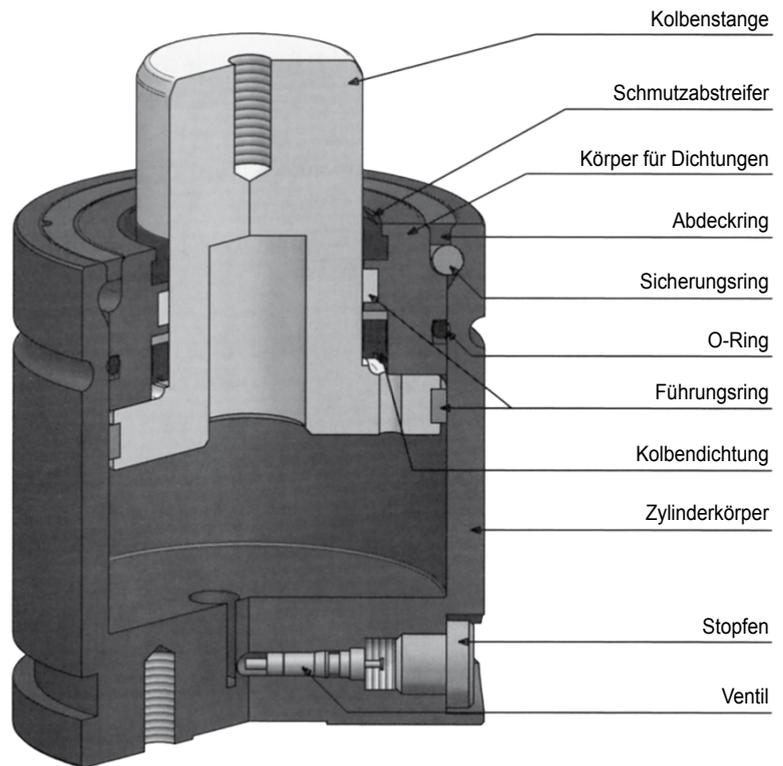
Flansche für NC.060.06.05000

<p>NC.88.00.150.0104</p>	<p>NC.88.00.150.0114</p>	<p>NC.88.00.150.0124</p>
<p>NC.88.00.150.0134</p>	<p>NC.88.00.150.0201</p>	<p>NC.88.00.150.0211</p>
<p>NC.88.00.150.0216</p>	<p>NC.88.00.150.0221</p>	<p>NC.88.00.150.0251</p>
<p>NC.88.00.150.0305</p>	<p>NC.88.00.150.0320</p>	<p>NC.88.00.150.0402</p>

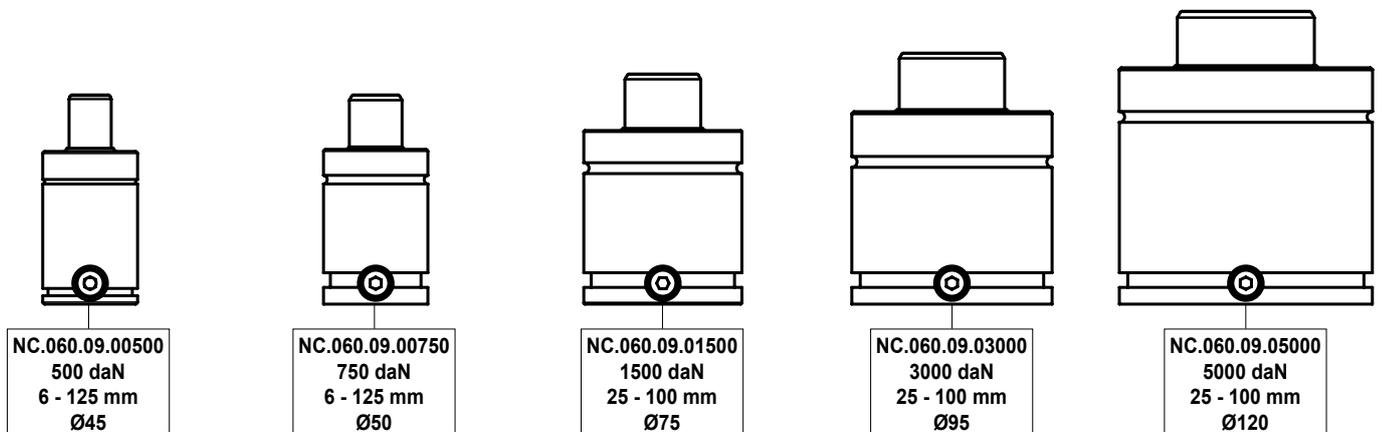
A large grid of graph paper for taking notes, consisting of a 30x30 grid of small squares.

Technische Information Serie NC.060.09

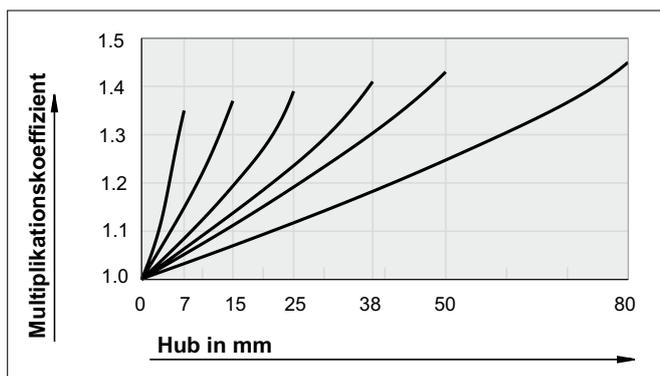
Baugrößen-Erweiterung



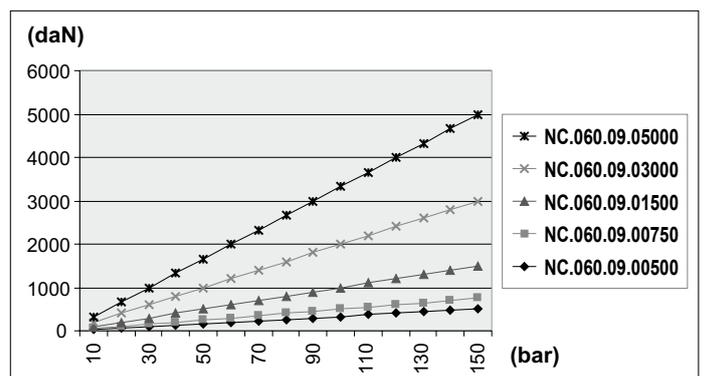
Größenübersicht Serie NC.060.09



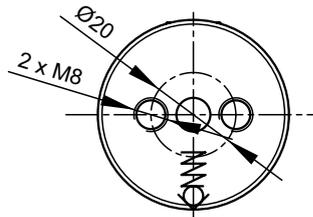
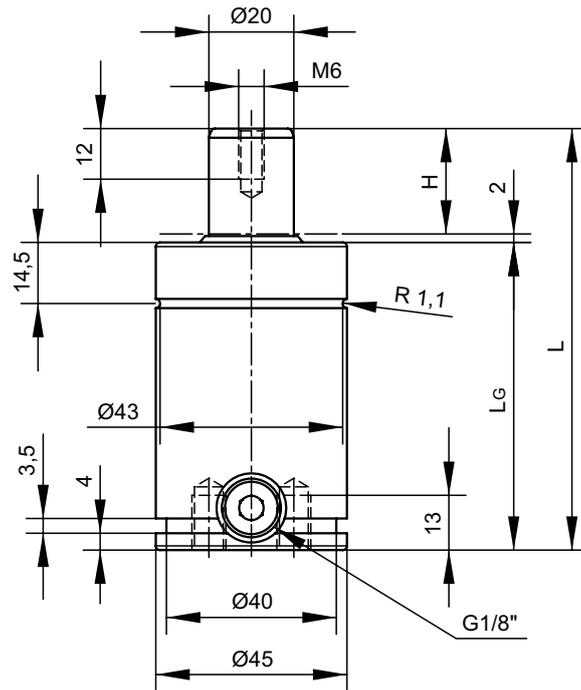
Druckanstiegsdiagramm Serie NC.060.09



Fülldiagramm Serie NC.060.09



NC.060.09.00500



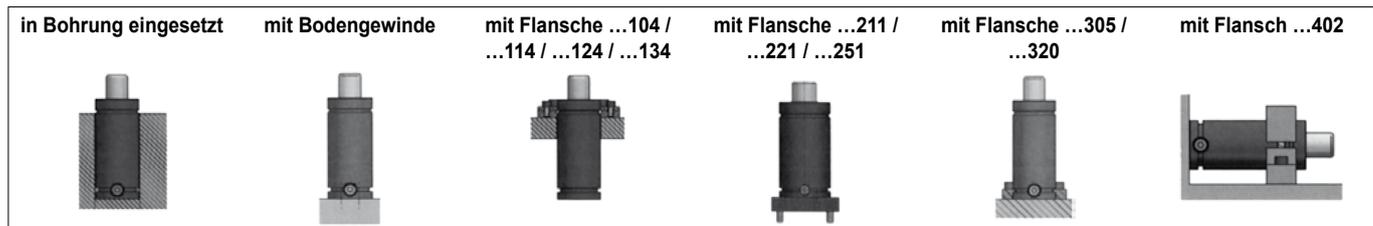
Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.060.09.00500.006

H Hub	L ±0,5	L _G +0,2	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
006	62	54	00500	650
012.7	75.4	60.7	00500	650
019	88	67	00500	650
025	100	73	00500	650
038	126	86	00500	650
050	150	98	00500	650
063.5	177	111.5	00500	650
080	210	128	00500	650
100	250	148	00500	650
125	300	173	00500	650

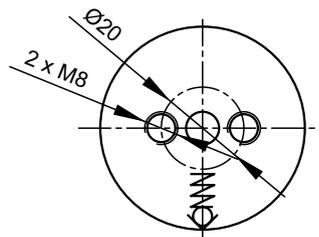
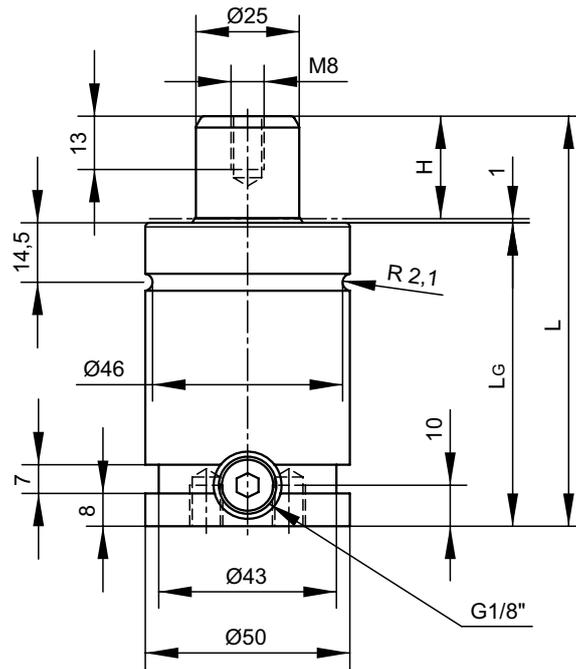
Einbaubeispiele



Flansche für NC.060.09.00500

<p>NC.88.00.045.0104</p>	<p>NC.88.00.045.0114</p>	<p>NC.88.00.045.0124</p>
<p>NC.88.00.045.0134</p>	<p>NC.88.00.045.0211</p>	<p>NC.88.00.045.0221</p>
<p>NC.88.00.045.0251</p>	<p>NC.88.00.045.0305</p>	<p>NC.88.00.045.0320</p>
<p>NC.88.00.045.0402</p>		

NC.060.09.00750



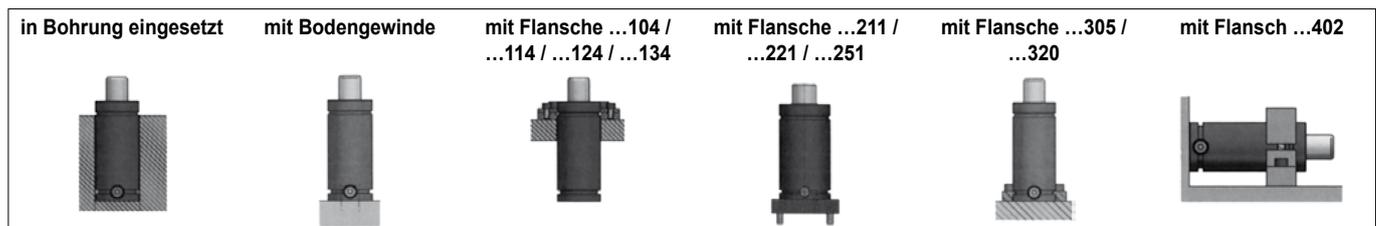
Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.060.09.00750.006

H Hub	L ±0,5	L _G +0,2	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
006	62	55	00750	1125
012.7	75.4	61.7	00750	1125
019	88	68	00750	1125
025	100	74	00750	1125
038	126	87	00750	1125
050	150	99	00750	1125
063.5	177	112.5	00750	1125
080	210	129	00750	1125
100	250	149	00750	1125
125	300	174	00750	1125

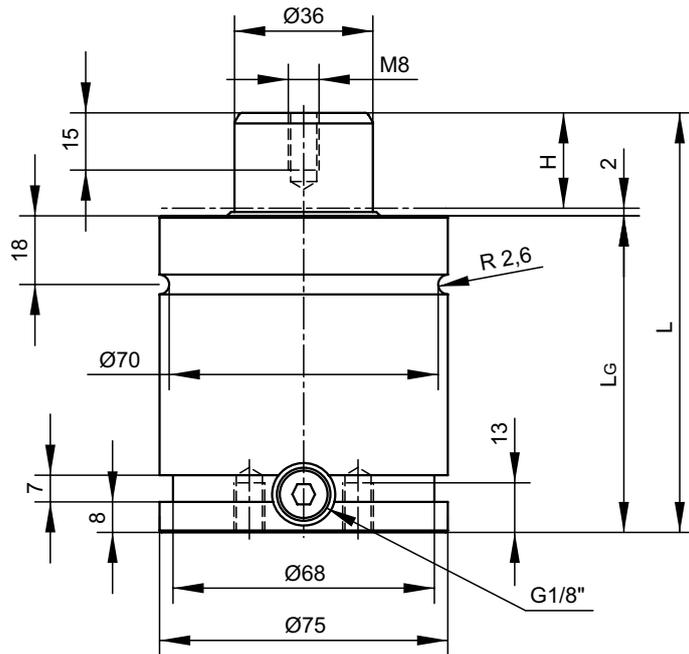
Einbaubeispiele



Flansche für NC.060.09.00750

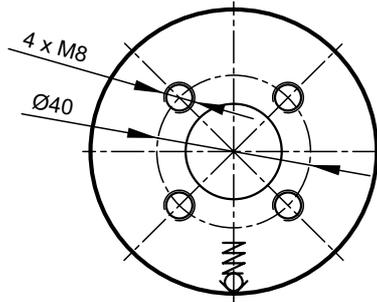
<p>NC.88.00.050.0104</p>	<p>NC.88.00.050.0114</p>	<p>NC.88.00.050.0124</p>
<p>NC.88.00.050.0134</p>	<p>NC.88.00.050.0211</p>	<p>NC.88.00.050.0221</p>
<p>NC.88.00.050.0251</p>	<p>NC.88.00.050.0305</p>	<p>NC.88.00.050.0320</p>
<p>NC.88.00.050.0402</p>		

NC.060.09.01500



Technische Daten:

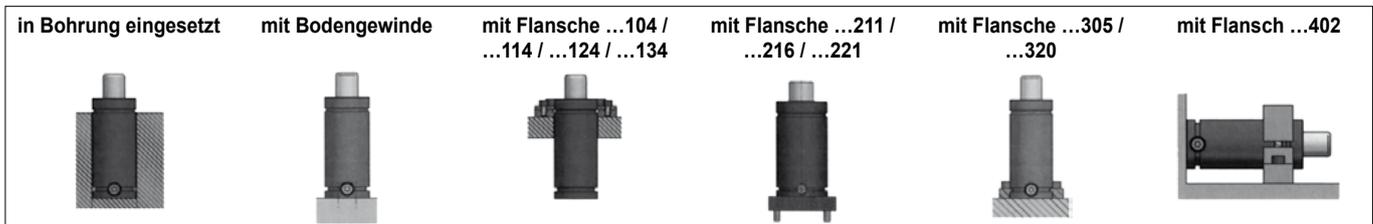
Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min



NC.060.09.01500.038

H Hub	L ±0,5	L _G +0,2	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
025	110	83	01500	2250
038	136	96	01500	2250
050	160	108	01500	2250
063.5	187	121.5	01500	2250
080	220	138	01500	2250
100	260	158	01500	2250

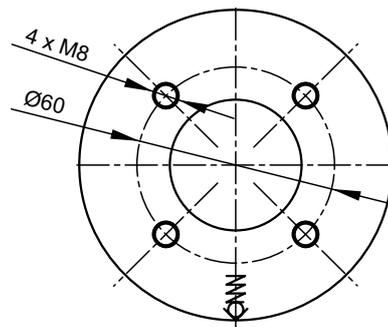
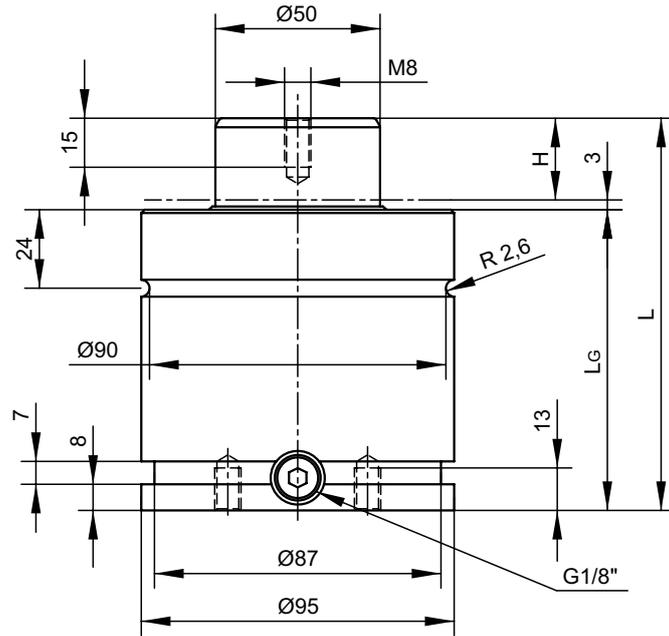
Einbaubeispiele



Flansche für NC.060.09.01500

<p>NC.88.00.075.0104</p>	<p>NC.88.00.075.0114</p>	<p>NC.88.00.075.0124</p>
<p>NC.88.00.075.0134</p>	<p>NC.88.00.075.0211</p>	<p>NC.88.00.075.0216</p>
<p>NC.88.00.075.0221</p>	<p>NC.88.00.075.0305</p>	<p>NC.88.00.075.0320</p>
<p>NC.88.00.075.0402</p>		

NC.060.09.03000



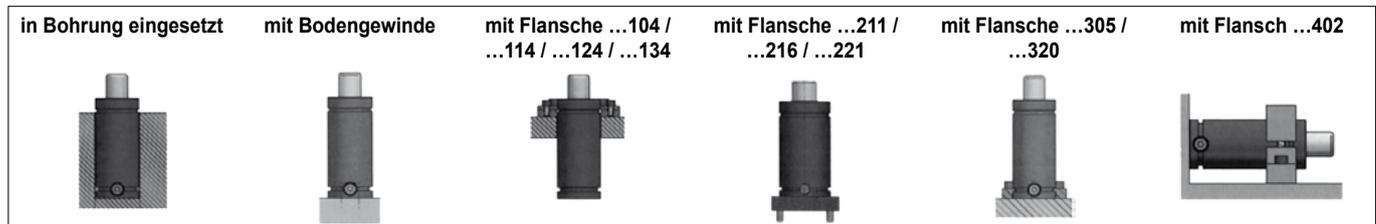
Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.060.09.03000.050

H Hub	L ±0,5	L _G +0,2	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
025	120	92	03000	4500
038	146	105	03000	4500
050	170	117	03000	4500
063.5	197	130.5	03000	4500
080	230	147	03000	4500
100	270	167	03000	4500

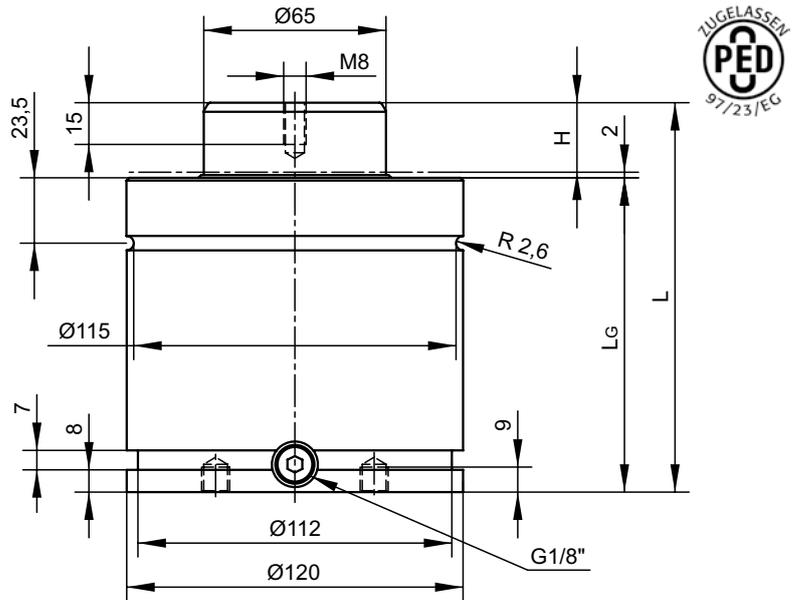
Einbaubeispiele



Flansche für NC.060.09.03000

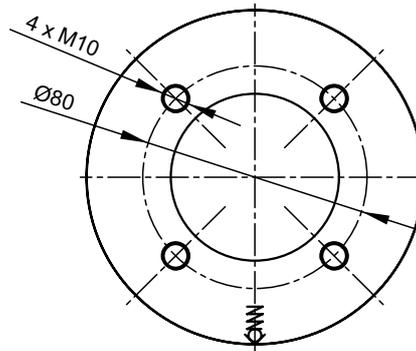
<p>NC.88.00.095.0104</p>	<p>NC.88.00.095.0114</p>	<p>NC.88.00.095.0124</p>
<p>NC.88.00.095.0134</p>	<p>NC.88.00.095.0211</p>	<p>NC.88.00.095.0216</p>
<p>NC.88.00.095.0221</p>	<p>NC.88.00.095.0305</p>	<p>NC.88.00.095.0320</p>
<p>NC.88.00.095.0402</p>		

NC.060.09.05000



Technische Daten:

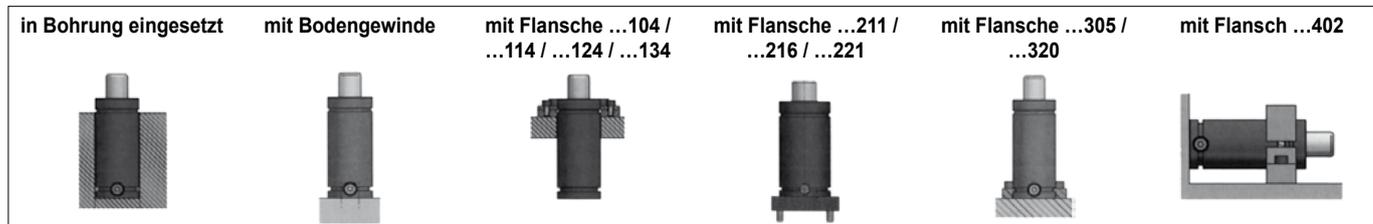
Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min



NC.060.09.05000.080

H Hub	L $\pm 0,5$	L_G $+0,2$	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
025	140	113	05000	7500
038	166	126	05000	7500
050	190	138	05000	7500
063.5	217	151.5	05000	7500
080	250	168	05000	7500
100	290	188	05000	7500

Einbaubeispiele



Flansche für NC.060.09.05000

<p>NC.88.00.120.0104</p>	<p>NC.88.00.120.0114</p>	<p>NC.88.00.120.0124</p>
<p>NC.88.00.120.0134</p>	<p>NC.88.00.120.0211</p>	<p>NC.88.00.120.0216</p>
<p>NC.88.00.120.0221</p>	<p>NC.88.00.120.0305</p>	<p>NC.88.00.120.0320</p>
<p>NC.88.00.120.0402</p>		

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of a 30x40 grid of small squares.

Technische Information Serie NC.060.10

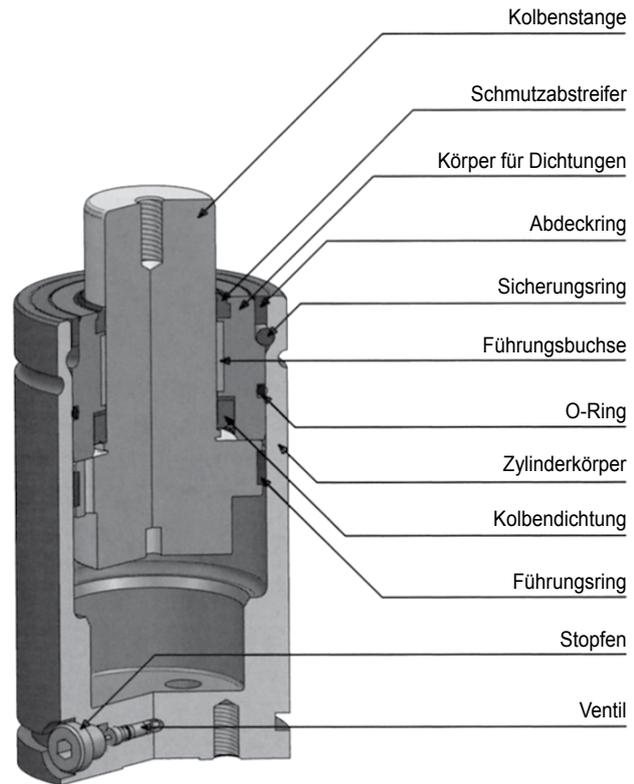
Die Gasdruckfedern der Serie **NC.060.10** sind zusätzlich zur Standard- auch in folgenden Sonderausführungen erhältlich:

Version **V** = High Speed

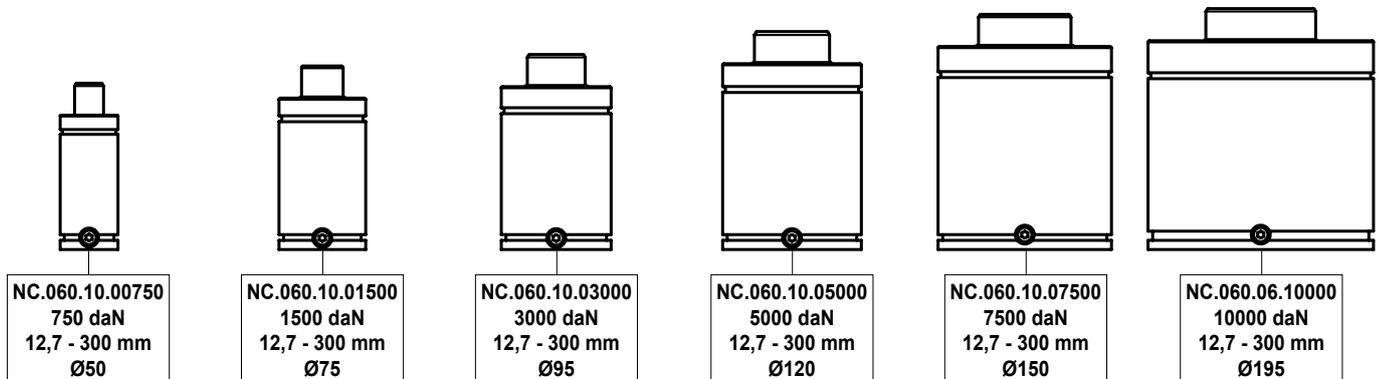
Version **Q** = Doppelanschluss

Technische Details zu den Sonderausführungen finden Sie auf den Seiten NC.060.32 und 33.

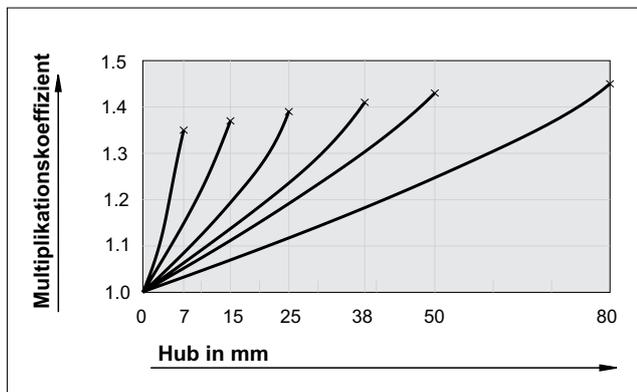
Die Versionen sind frei kombinierbar. Die Standard-Bestellnummer muss um den bzw. die Versionsbuchstaben ergänzt werden.



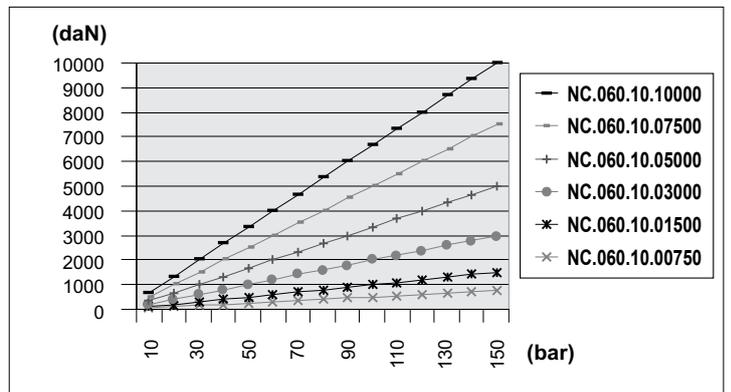
Größenübersicht Serie NC.060.10



Druckanstiegsdiagramm Serie NC.060.10



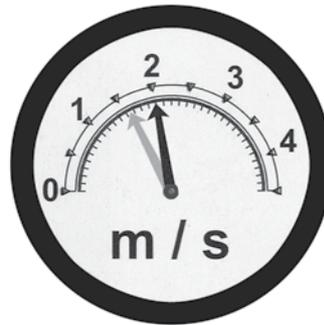
Füllidiagramm Serie NC.060.10



Serie **NC.060.10**

Version **V**

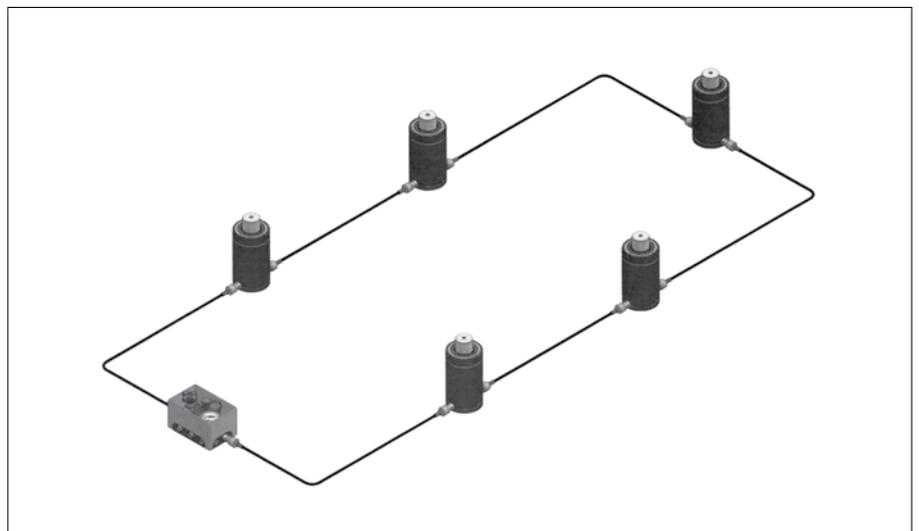
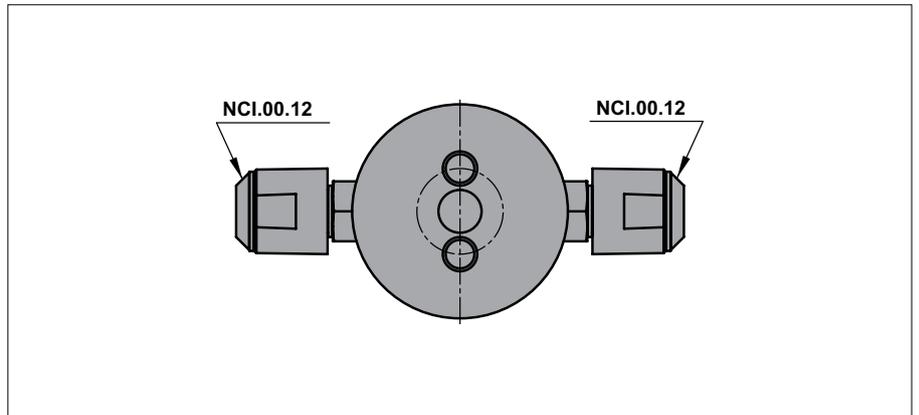
Die Gasdruckfedern der Serie **NC.060.10** sind in der High-Speed-Version mit einem Spezial-Dichtungs-System ausgestattet, welches eine Erhöhung der maximalen Kolbengeschwindigkeit von 1,6 auf 2 m/s ermöglicht.



Serie NC.060.10

Version **B**

Die Gasdruckfedern der Serie **NC.060.10** besitzen in der Version B zwei Anschlüsse G1/8". Ausgestattet mit zwei Anschlussstücken **NCI.00.12** wird die Verschlauchung im System erheblich vereinfacht. Die Gasdruckfedern können aber auch mit anderen Anschlussstücken (siehe Zubehör) versehen werden.



NC.060.10.00750

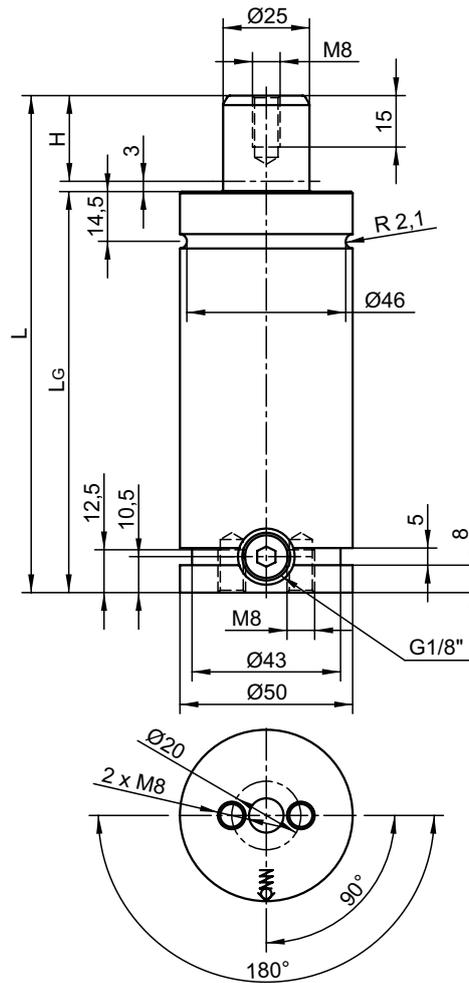
Die Gasdruckfedern der Serie **NC.060.10** sind zusätzlich zur Standard- auch in folgenden Sonderausführungen erhältlich:

Version **V** = High Speed

Version **B** = Doppelanschluss

Technische Details zu den Sonderausführungen finden Sie auf den Seiten NC.060.32 und 33.

Die Versionen sind frei kombinierbar. Die Standard-Bestellnummer muss um den bzw. die Versionsbuchstaben ergänzt werden.



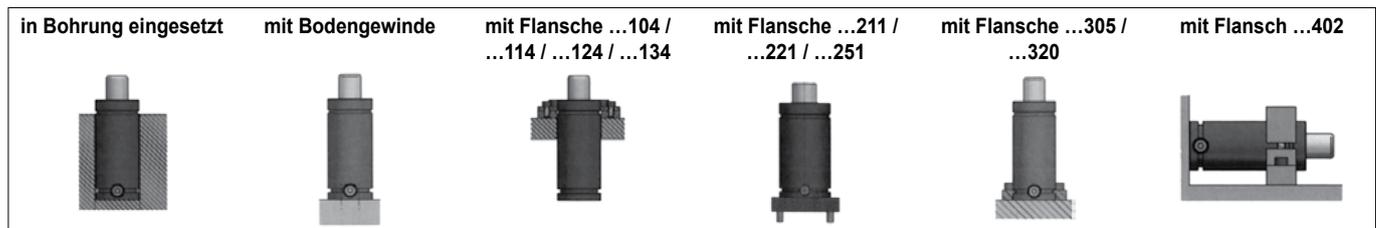
Technische Daten:

- Medium: N₂
- Max. Fülldruck: 150 bar
- Min. Fülldruck: 20 bar
- Arbeitstemperatur: 0 - 110 °C
- Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
- Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.060.10.00750.160

H Hub	L ±0,25	L _G +0,2	Gasvolumen [cm ³]	Kraft (150 bar)	
				Anfang [daN]	Ende [daN]
012.7	120.4	104.7	31.9	00750	1125
025	145	117	47.3	00750	1125
038	171	130	63.7	00750	1125
050	195	142	78.8	00750	1125
063.5	222	155.5	95.7	00750	1125
080	255	172	116.5	00750	1125
100	295	192	141.6	00750	1125
125	345	217	173.0	00750	1125
160	415	252	217.0	00750	1125
200	495	292	267.2	00750	1125
250	595	342	330.1	00750	1125
300	695	392	392.9	00750	1125

Einbaubeispiele



Flansche für NC.060.10.00750

<p>NC.88.00.050.0104</p>	<p>NC.88.00.050.0114</p>	<p>NC.88.00.050.0124</p>
<p>NC.88.00.050.0134</p>	<p>NC.88.00.050.0211</p>	<p>NC.88.00.050.0221</p>
<p>NC.88.00.050.0251</p>	<p>NC.88.00.050.0305</p>	<p>NC.88.00.050.0320</p>
<p>NC.88.00.050.0402</p>		

NC.060.10.01500

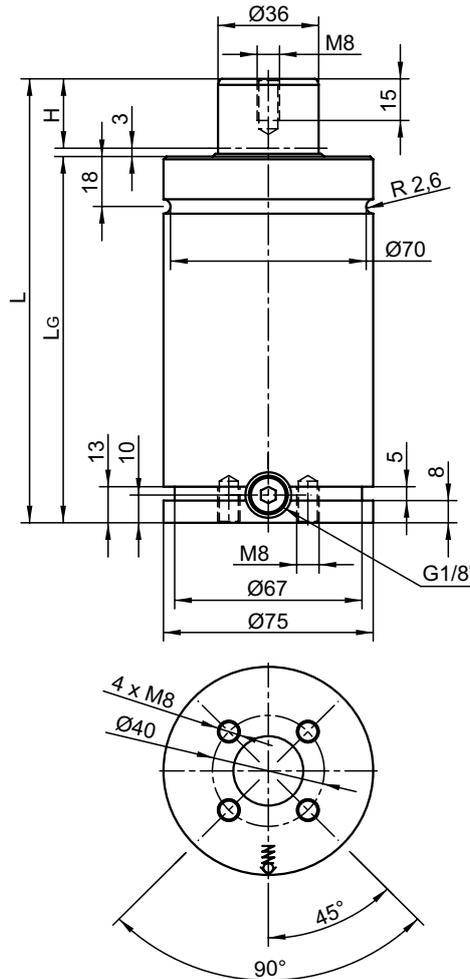
Die Gasdruckfedern der Serie **NC.060.10** sind zusätzlich zur Standard- auch in folgenden Sonderausführungen erhältlich:

Version **V** = High Speed

Version **B** = Doppelanschluss

Technische Details zu den Sonderausführungen finden Sie auf den Seiten NC.060.32 und 33.

Die Versionen sind frei kombinierbar. Die Standard-Bestellnummer muss um den bzw. die Versionsbuchstaben ergänzt werden.



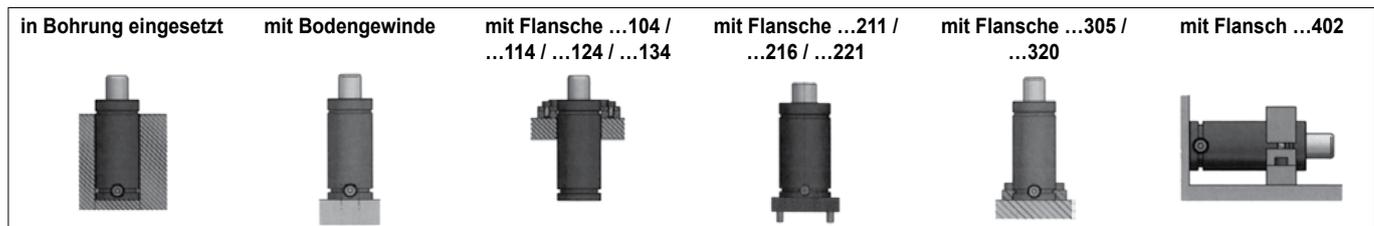
Technische Daten:

Medium: N₂
Max. Fülldruck: 150 bar
Min. Fülldruck: 20 bar
Arbeitstemperatur: 0 - 110 °C
Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.060.10.01500.080

H Hub	L ±0,25	L _G +0,2	Gasvolumen [cm ³]	Kraft (150 bar)	
				Anfang [daN]	Ende [daN]
012.7	135.4	119.7	99.8	01500	2250
025	160	132	138.2	01500	2250
038	186	145	178.7	01500	2250
050	210	157	216.1	01500	2250
063.5	237	170.5	258.2	01500	2250
080	270	187	309.6	01500	2250
100	310	207	372.0	01500	2250
125	360	232	449.9	01500	2250
160	430	267	559.0	01500	2250
200	510	307	683.7	01500	2250
250	610	357	839.5	01500	2250
300	710	407	995.4	01500	2250

Einbaubeispiele



Flansche für NC.060.10.01500

<p>NC.88.00.075.0104</p>	<p>NC.88.00.075.0114</p>	<p>NC.88.00.075.0124</p>
<p>NC.88.00.075.0134</p>	<p>NC.88.00.075.0211</p>	<p>NC.88.00.075.0216</p>
<p>NC.88.00.075.0221</p>	<p>NC.88.00.075.0305</p>	<p>NC.88.00.075.0320</p>
<p>NC.88.00.075.0402</p>		

NC.060.10.03000

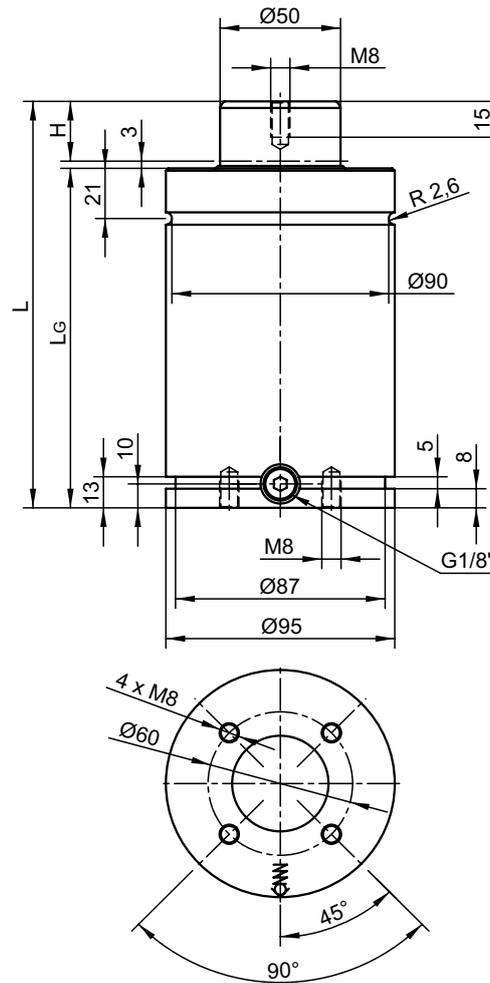
Die Gasdruckfedern der Serie **NC.060.10** sind zusätzlich zur Standard- auch in folgenden Sonderausführungen erhältlich:

Version **V** = High Speed

Version **B** = Doppelanschluss

Technische Details zu den Sonderausführungen finden Sie auf den Seiten NC.060.32 und 33.

Die Versionen sind frei kombinierbar. Die Standard-Bestellnummer muss um den bzw. die Versionsbuchstaben ergänzt werden.



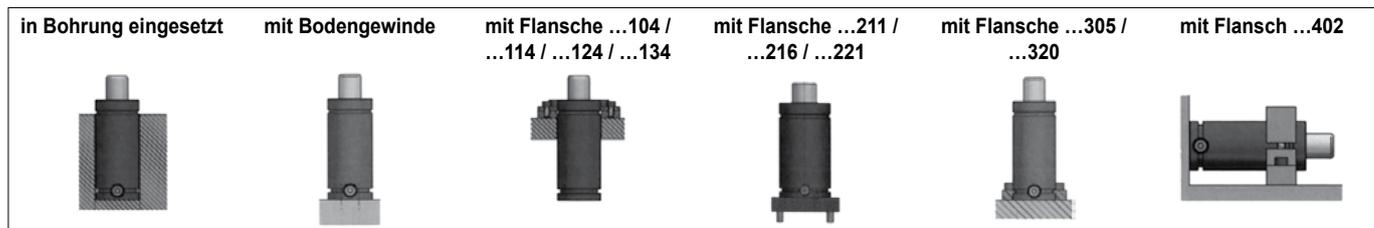
Technische Daten:

- Medium: N₂
- Max. Fülldruck: 150 bar
- Min. Fülldruck: 20 bar
- Arbeitstemperatur: 0 - 110 °C
- Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
- Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.060.10.□□.03000.100

H Hub	L ±0,25	L _G +0,2	Gasvolumen [cm ³]	Kraft (150 bar)	
				Anfang [daN]	Ende [daN]
012.7	145.4	129.7	174.8	03000	4500
025	170	142	236.6	03000	4500
038	196	155	302.0	03000	4500
050	220	167	362.3	03000	4500
063.5	247	180.5	430.1	03000	4500
080	280	197	513.1	03000	4500
100	320	217	613.6	03000	4500
125	370	242	739.3	03000	4500
160	440	277	915.2	03000	4500
200	520	317	1116.3	03000	4500
250	620	367	1367.6	03000	4500
300	720	417	1618.9	03000	4500

Einbaubeispiele



Flansche für NC.060.10.03000

<p>NC.88.00.095.0104</p>	<p>NC.88.00.095.0114</p>	<p>NC.88.00.095.0124</p>
<p>NC.88.00.095.0134</p>	<p>NC.88.00.095.0211</p>	<p>NC.88.00.095.0216</p>
<p>NC.88.00.095.0221</p>	<p>NC.88.00.095.0305</p>	<p>NC.88.00.095.0320</p>
<p>NC.88.00.095.0402</p>		

NC.060.10.05000

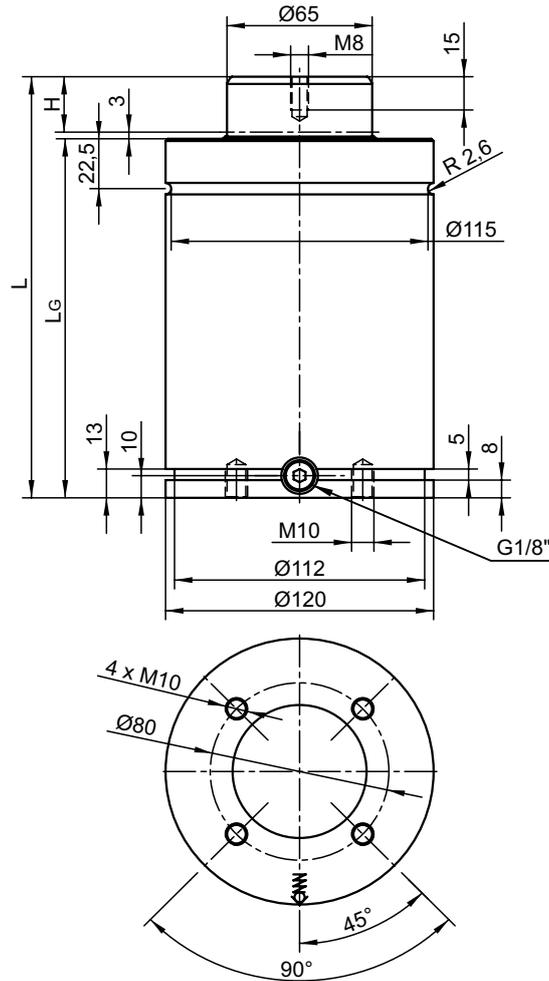
Die Gasdruckfedern der Serie **NC.060.10** sind zusätzlich zur Standard- auch in folgenden Sonderausführungen erhältlich:

Version **V** = High Speed

Version **B** = Doppelanschluss

Technische Details zu den Sonderausführungen finden Sie auf den Seiten NC.060.32 und 33.

Die Versionen sind frei kombinierbar. Die Standard-Bestellnummer muss um den bzw. die Versionsbuchstaben ergänzt werden.



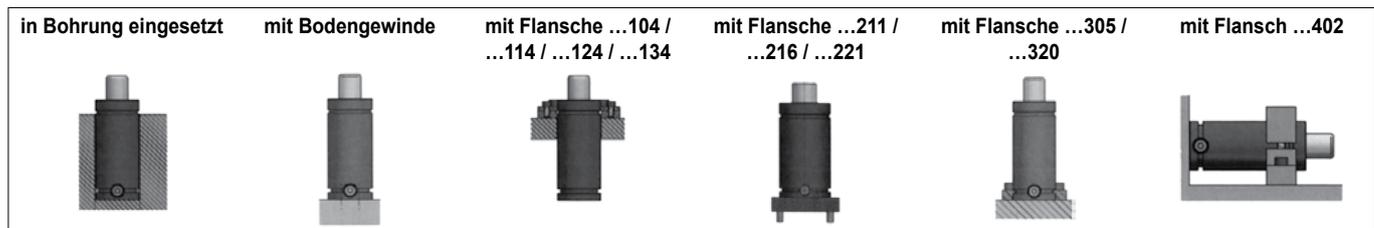
Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 110 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.060.10.05000.125

H Hub	L ±0,25	L _G +0,2	Gasvolumen [cm ³]	Kraft (150 bar)	
				Anfang [daN]	Ende [daN]
012.7	165.4	149.7	228.5	05000	7500
025	190	162	325.1	05000	7500
038	216	175	427.2	05000	7500
050	240	187	521.5	05000	7500
063.5	267	200.5	627.5	05000	7500
080	300	217	757.1	05000	7500
100	340	237	914.2	05000	7500
125	390	262	1110.5	05000	7500
160	460	297	1385.4	05000	7500
200	540	337	1699.6	05000	7500
250	640	387	2092.2	05000	7500
300	740	437	2485.0	05000	7500

Einbaubeispiele



Flansche für NC.060.10.05000

<p>NC.88.00.120.0104</p>	<p>NC.88.00.120.0114</p>	<p>NC.88.00.120.0124</p>
<p>NC.88.00.120.0134</p>	<p>NC.88.00.120.0211</p>	<p>NC.88.00.120.0216</p>
<p>NC.88.00.120.0221</p>	<p>NC.88.00.120.0305</p>	<p>NC.88.00.120.0320</p>
<p>NC.88.00.120.0402</p>		

NC.060.10.07500

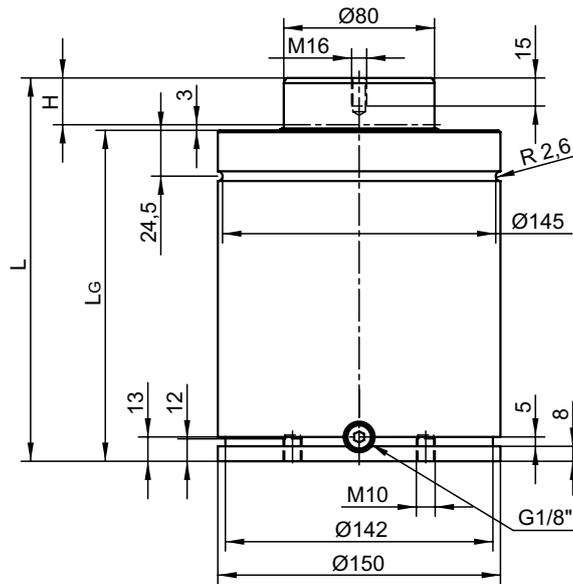
Die Gasdruckfedern der Serie **NC.060.10** sind zusätzlich zur Standard- auch in folgenden Sonderausführungen erhältlich:

Version **V** = High Speed

Version **B** = Doppelanschluss

Technische Details zu den Sonderausführungen finden Sie auf den Seiten NC.060.32 und 33.

Die Versionen sind frei kombinierbar. Die Standard-Bestellnummer muss um den bzw. die Versionsbuchstaben ergänzt werden.



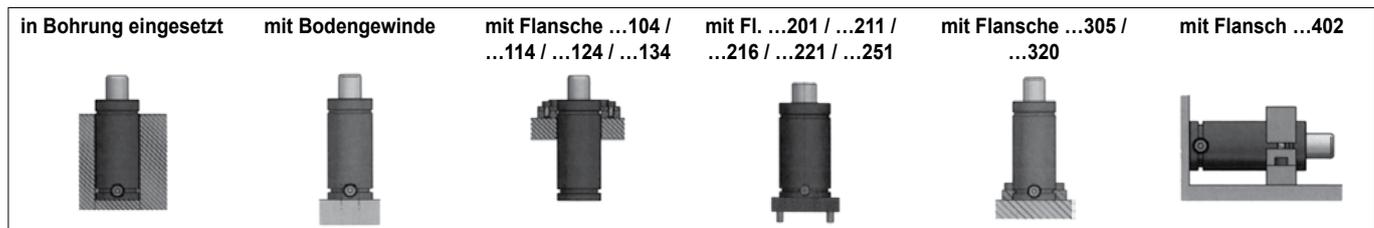
Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 110 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.060.10.000.07500.160

H Hub	L ±0,25	L _G +0,2	Gasvolumen [cm ³]	Kraft (150 bar)	
				Anfang [daN]	Ende [daN]
012.7	180.4	164.7	384.8	07500	11250
025	205	177	535.8	07500	11250
038	231	190	695.3	07500	11250
050	255	202	842.6	07500	11250
063.5	282	215.5	1008.2	07500	11250
080	315	232	1210.7	07500	11250
100	355	252	1456.1	07500	11250
125	405	277	1762.9	07500	11250
160	475	312	2192.5	07500	11250
200	555	352	2683.3	07500	11250
250	655	402	3296.9	07500	11250
300	755	452	3910.5	07500	11250

Einbaubeispiele



Flansche für NC.060.10.07500

<p>NC.88.00.150.0104</p>	<p>NC.88.00.150.0114</p>	<p>NC.88.00.150.0124</p>
<p>NC.88.00.150.0134</p>	<p>NC.88.00.150.0201</p>	<p>NC.88.00.150.0211</p>
<p>NC.88.00.150.0216</p>	<p>NC.88.00.150.0221</p>	<p>NC.88.00.150.0251</p>
<p>NC.88.00.150.0305</p>	<p>NC.88.00.150.0320</p>	<p>NC.88.00.150.0402</p>



NC.060.10.10000

Die Gasdruckfedern der Serie **NC.060.10** sind zusätzlich zur Standard- auch in folgenden Sonderausführungen erhältlich:

Version **V** = High Speed

Version **B** = Doppelanschluss

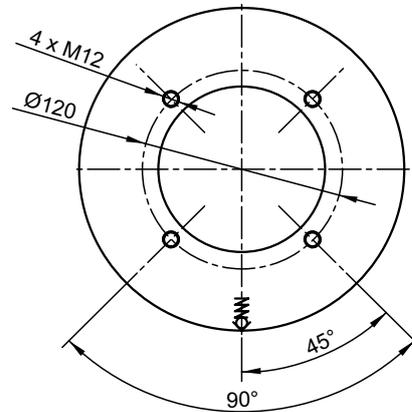
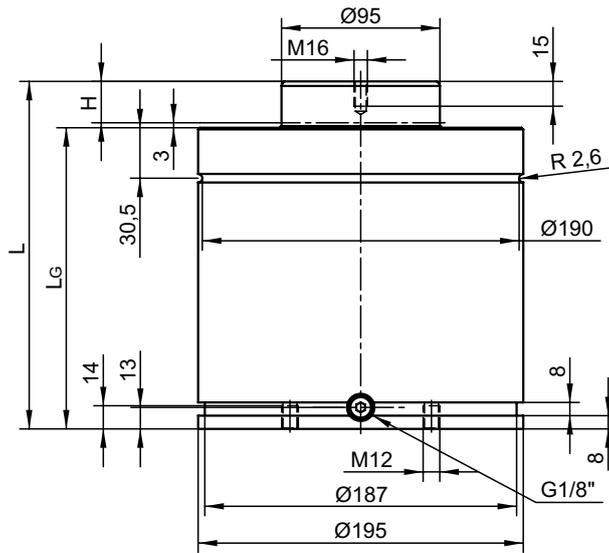
Technische Details zu den Sonderausführungen finden Sie auf den Seiten NC.060.32 und 33.

Die Versionen sind frei kombinierbar. Die Standard-Bestellnummer muss um den bzw. die Versionsbuchstaben ergänzt werden.

Technische Daten:

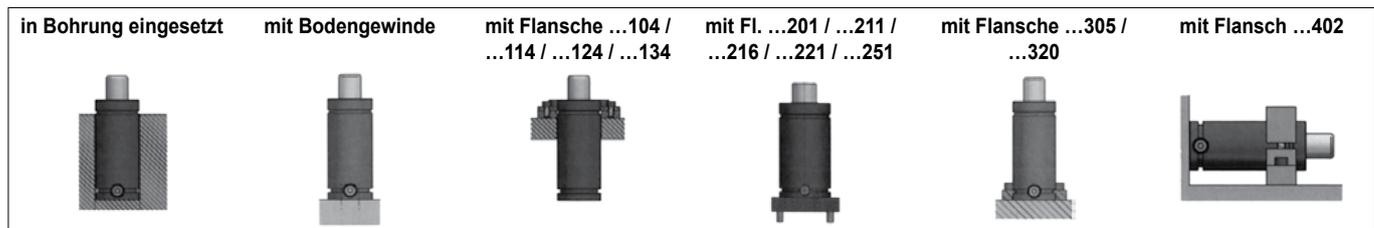
Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 110 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

 **NC.060.10.□□.10000.200**



H Hub	L $\pm 0,25$	L_G $+0,2$	Gasvolumen [cm ³]	Kraft (150 bar)	
				Anfang [daN]	Ende [daN]
012.7	185.4	169.7	482.3	10000	15000
025	210	182	699.7	10000	15000
038	236	195	929.4	10000	15000
050	260	207	1141.5	10000	15000
063.5	287	220.5	1380.0	10000	15000
080	320	237	1671.6	10000	15000
100	360	257	2025.0	10000	15000
125	410	282	2466.8	10000	15000
160	480	317	3085.3	10000	15000
200	560	357	3792.2	10000	15000
250	660	407	4675.8	10000	15000
300	760	457	5559.3	10000	15000

Einbaubeispiele



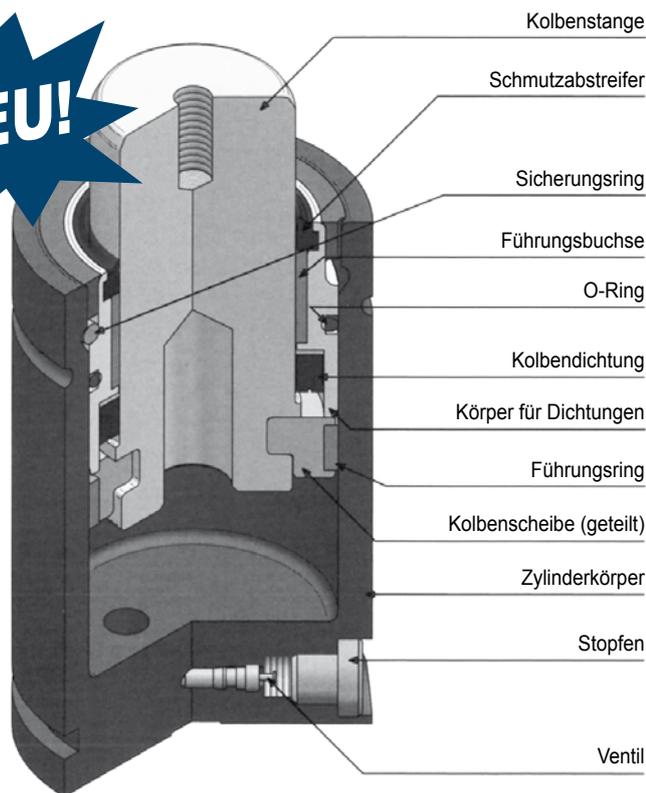
Flansche für NC.060.10.10000

<p>NC.88.00.195.0104</p>	<p>NC.88.00.195.0114</p>	<p>NC.88.00.195.0124</p>
<p>NC.88.00.195.0134</p>	<p>NC.88.00.195.0201</p>	<p>NC.88.00.195.0211</p>
<p>NC.88.00.195.0216</p>	<p>NC.88.00.195.0221</p>	<p>NC.88.00.195.0251</p>
<p>NC.88.00.195.0305</p>	<p>NC.88.00.195.0320</p>	<p>NC.88.00.195.0402</p>

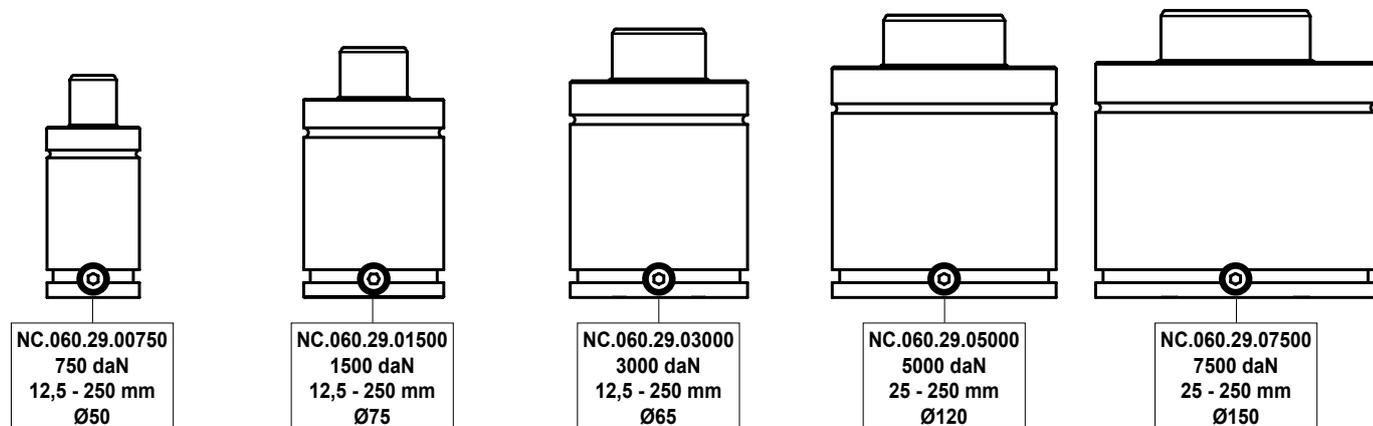


A large grid of graph paper for taking notes, consisting of a 30x30 grid of small squares.

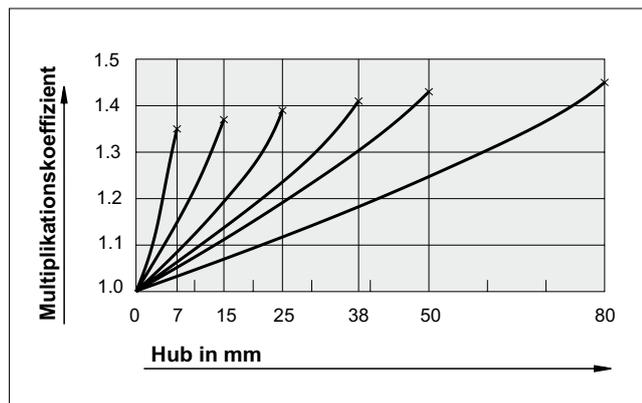
Technische Information
Serie NC.060.29



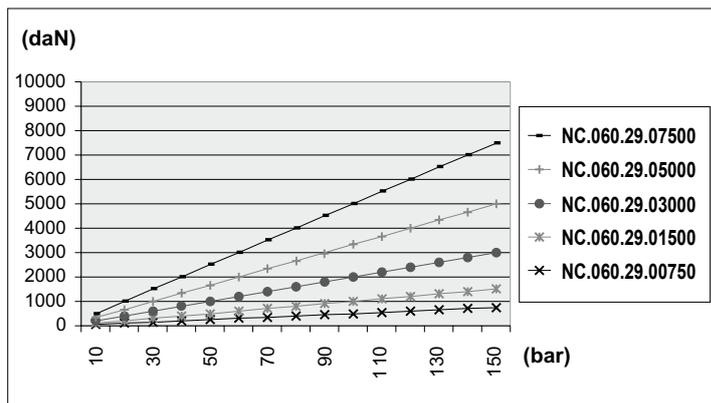
Größenübersicht Serie NC.060.29



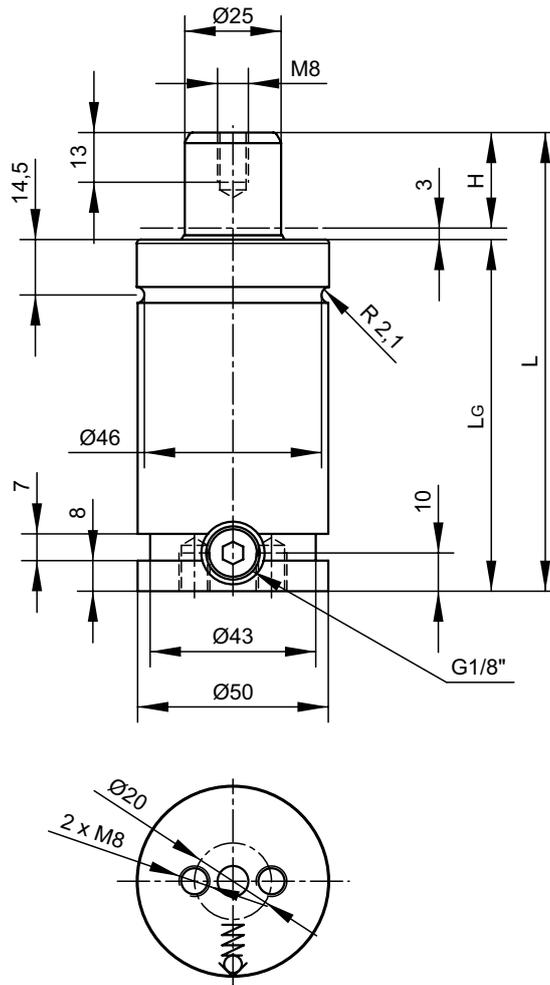
Druckanstiegsdiagramm Serie NC.060.29



Fülldiagramm Serie NC.060.29



NC.060.29.00750



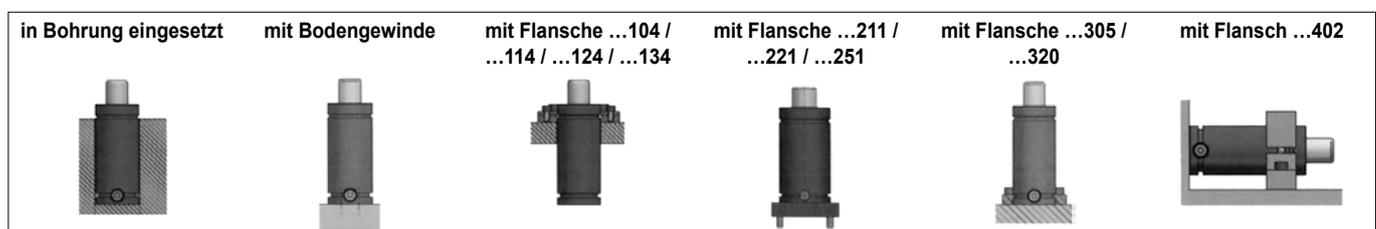
Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

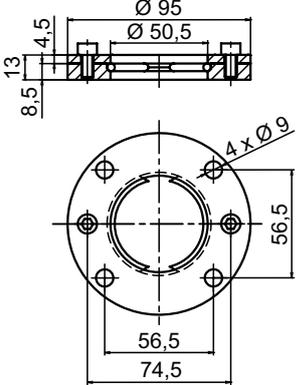
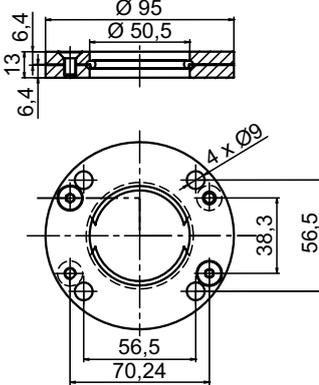
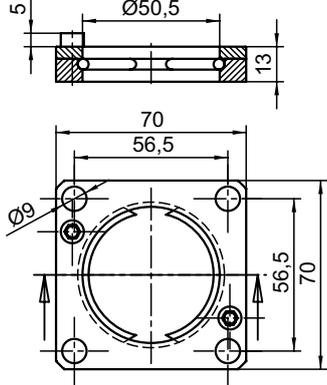
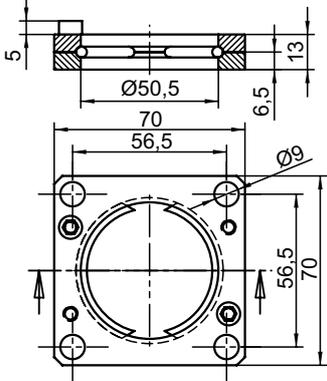
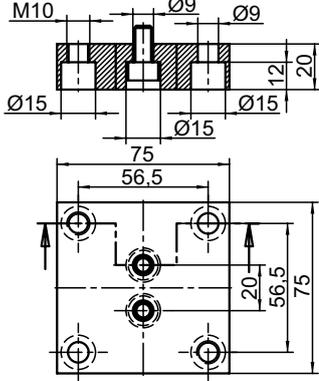
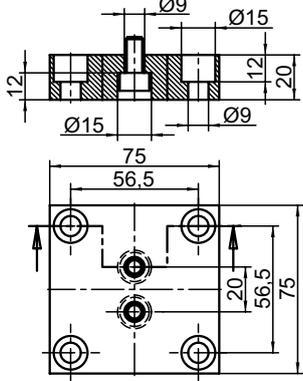
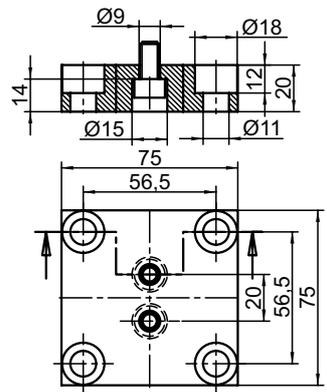
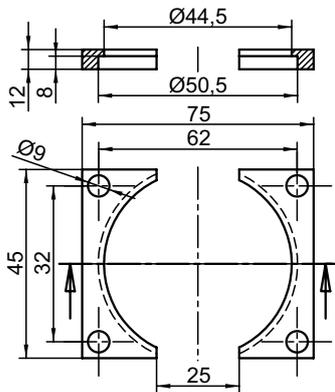
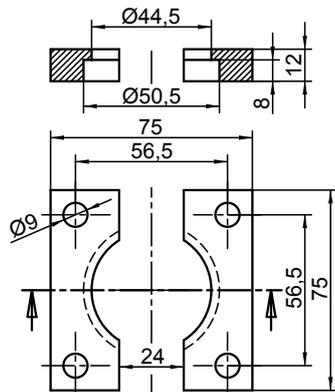
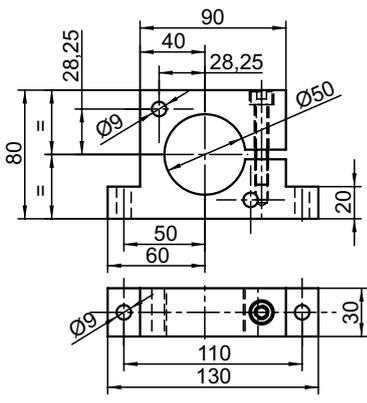
NC.060.29.00750.250

H Hub	L ±0,25	L _G +0,2	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
012.5	95	79.5	750	1125
025	120	92	750	1125
037.5	145	104.5	750	1125
050	170	117	750	1125
062.5	195	129.5	750	1125
075	220	142	750	1125
080	230	147	750	1125
087.5	245	154.5	750	1125
100	270	167	750	1125
112.5	295	179.5	750	1125
125	320	192	750	1125
137.5	345	204.5	750	1125
150	370	217	750	1125
160	390	227	750	1125
175	420	242	750	1125
200	470	267	750	1125
225	520	292	750	1125
250	570	317	750	1125

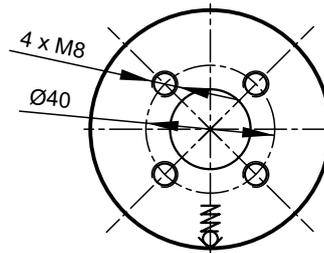
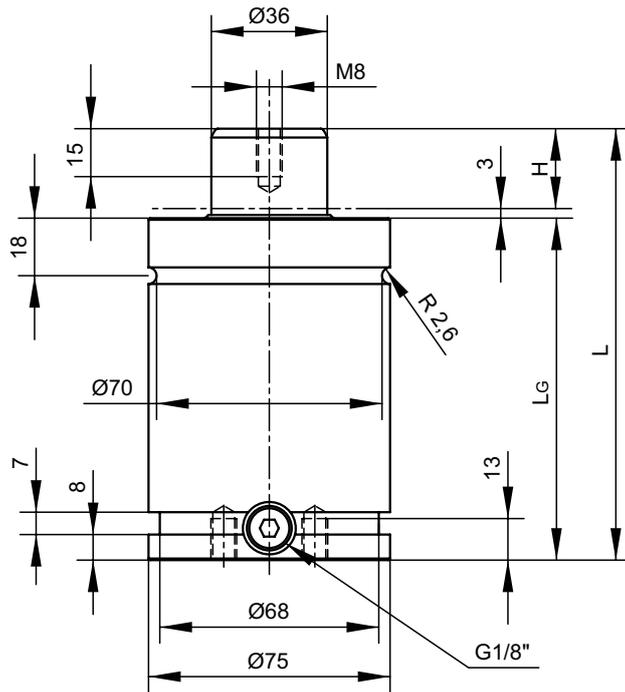
Einbaubeispiele



Flansche für NC.060.29.00750

 <p>NC.88.00.050.0104</p>	 <p>NC.88.00.050.0114</p>	 <p>NC.88.00.050.0124</p>
 <p>NC.88.00.050.0134</p>	 <p>NC.88.00.050.0211</p>	 <p>NC.88.00.050.0221</p>
 <p>NC.88.00.050.0251</p>	 <p>NC.88.00.050.0305</p>	 <p>NC.88.00.050.0320</p>
 <p>NC.88.00.050.0402</p>		

NC.060.29.01500



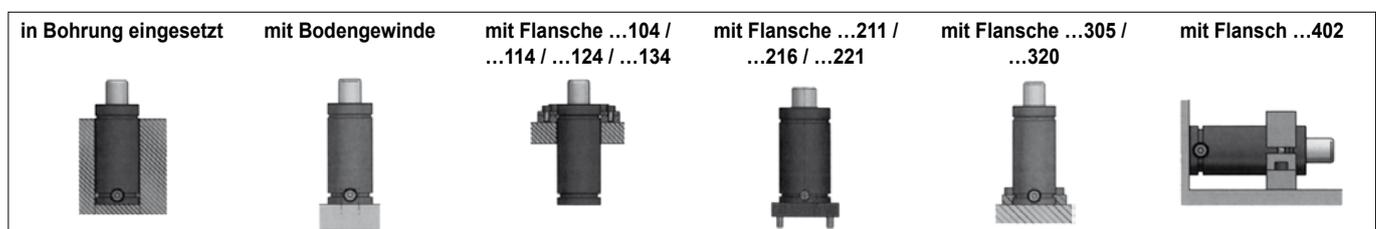
Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.060.29.01500.250

H Hub	L ±0,25	L _G +0,2	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
012.5	110	94.5	1500	2250
025	135	107	1500	2250
037.5	160	119.5	1500	2250
050	185	132	1500	2250
062.5	210	144.5	1500	2250
075	235	157	1500	2250
080	245	162	1500	2250
087.5	260	169.5	1500	2250
100	285	182	1500	2250
112.5	310	194.5	1500	2250
125	335	207	1500	2250
137.5	360	219.5	1500	2250
150	385	232	1500	2250
160	405	242	1500	2250
175	435	257	1500	2250
200	485	282	1500	2250
225	535	307	1500	2250
250	585	332	1500	2250

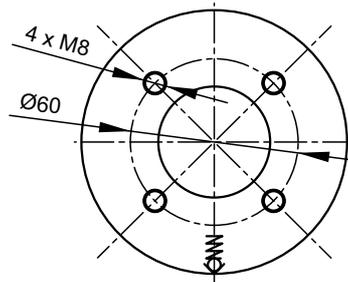
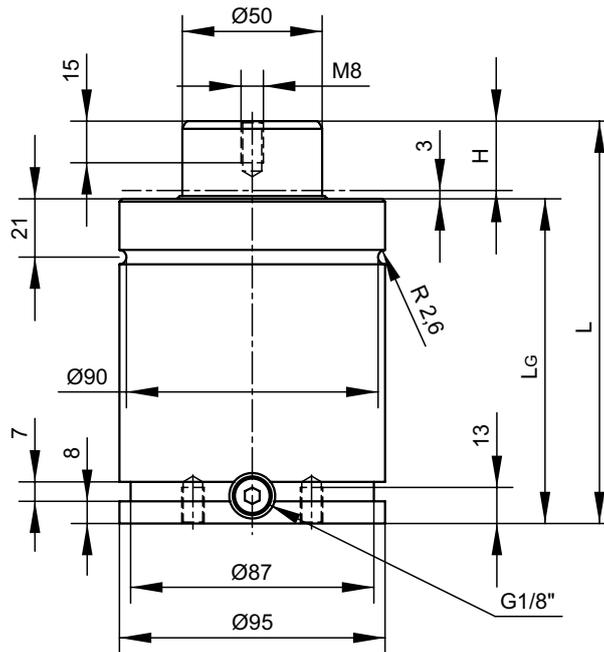
Einbaubeispiele



Flansche für NC.060.29.01500

<p>NC.88.00.075.0104</p>	<p>NC.88.00.075.0114</p>	<p>NC.88.00.075.0124</p>
<p>NC.88.00.075.0134</p>	<p>NC.88.00.075.0211</p>	<p>NC.88.00.075.0216</p>
<p>NC.88.00.075.0221</p>	<p>NC.88.00.075.0305</p>	<p>NC.88.00.075.0320</p>
<p>NC.88.00.075.0402</p>		

NC.060.29.03000



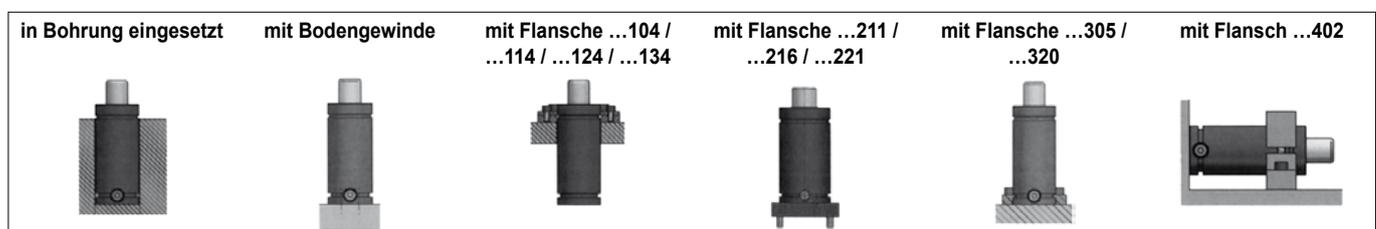
Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.060.29.03000.050

H Hub	L ±0,25	L _G +0,2	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
012.5	120	104.5	3000	4500
025	145	117	3000	4500
037.5	170	129.5	3000	4500
050	195	142	3000	4500
062.5	220	154.5	3000	4500
075	245	167	3000	4500
080	255	172	3000	4500
087.5	270	179.5	3000	4500
100	295	192	3000	4500
112.5	320	204.5	3000	4500
125	345	217	3000	4500
137.5	370	229.5	3000	4500
150	395	242	3000	4500
160	415	252	3000	4500
175	445	267	3000	4500
200	495	292	3000	4500
225	545	317	3000	4500
250	595	342	3000	4500

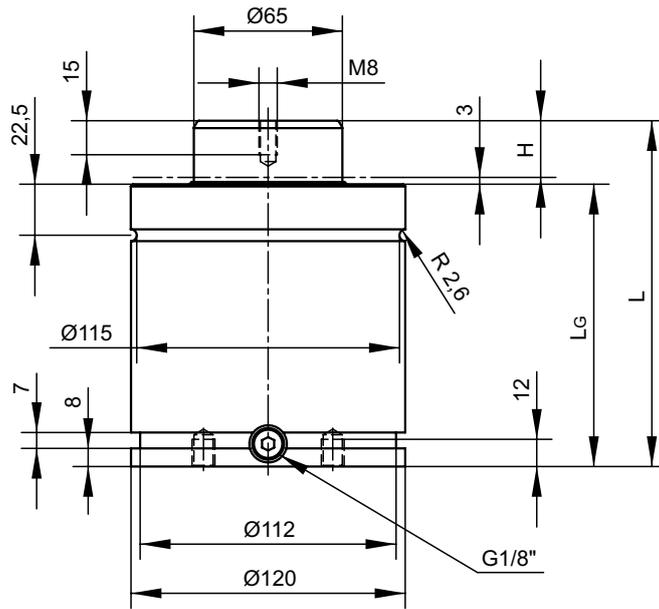
Einbaubeispiele



Flansche für NC.060.29.03000

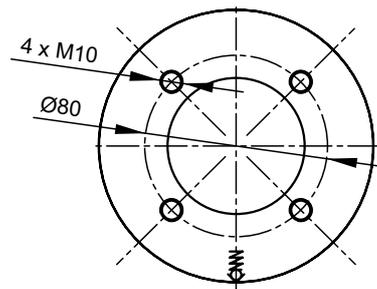
<p>NC.88.00.095.0104</p>	<p>NC.88.00.095.0114</p>	<p>NC.88.00.095.0124</p>
<p>NC.88.00.095.0134</p>	<p>NC.88.00.095.0211</p>	<p>NC.88.00.095.0216</p>
<p>NC.88.00.095.0221</p>	<p>NC.88.00.095.0305</p>	<p>NC.88.00.095.0320</p>
<p>NC.88.00.095.0402</p>		

NC.060.29.05000



Technische Daten:

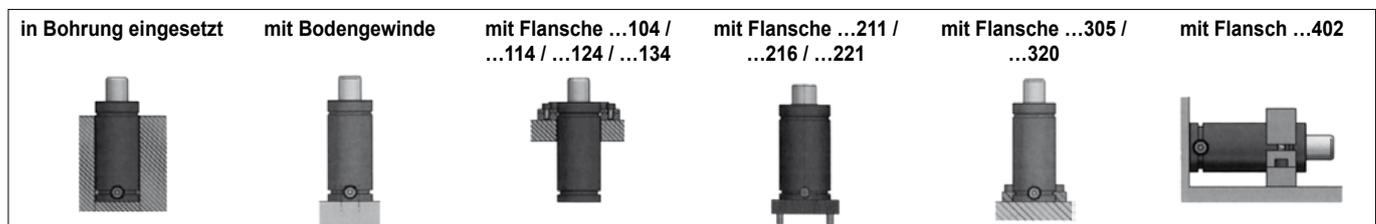
Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min



NC.060.29.05000.025

H Hub	L ±0,25	L _G +0,2	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
025	152.5	124.5	5000	7500
037.5	177.5	137	5000	7500
050	202.5	149.5	5000	7500
062.5	227.5	162	5000	7500
075	252.5	174.5	5000	7500
080	262.5	179.5	5000	7500
087.5	277.5	187	5000	7500
100	302.5	199.5	5000	7500
112.5	327.5	212	5000	7500
125	352.5	224.5	5000	7500
137.5	377.5	237	5000	7500
150	402.5	249.5	5000	7500
160	422.5	259.5	5000	7500
175	452.5	274.5	5000	7500
200	502.5	299	5000	7500
225	552.5	324.5	5000	7500
250	602.5	349.5	5000	7500

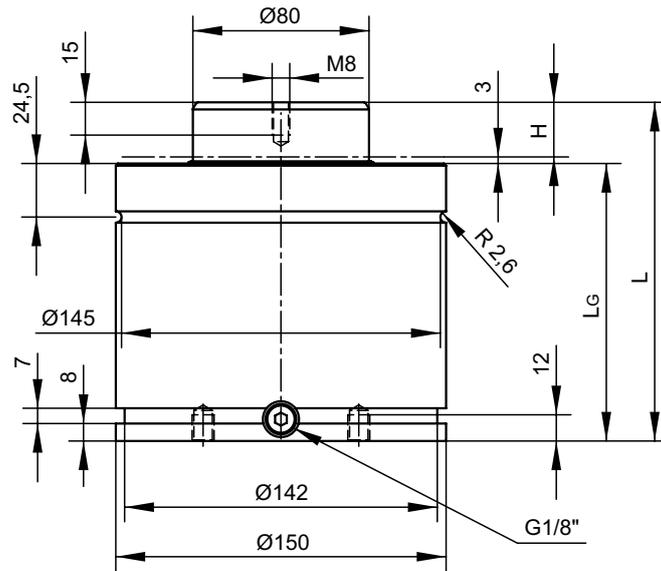
Einbaubeispiele



Flansche für NC.060.29.05000

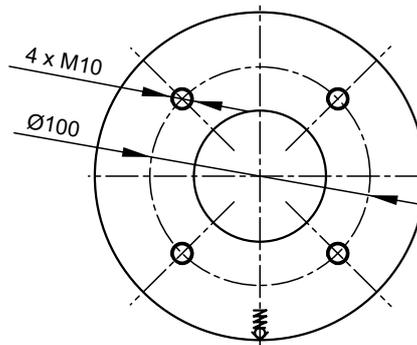
<p>NC.88.00.120.0104</p>	<p>NC.88.00.120.0114</p>	<p>NC.88.00.120.0124</p>
<p>NC.88.00.120.0134</p>	<p>NC.88.00.120.0211</p>	<p>NC.88.00.120.0216</p>
<p>NC.88.00.120.0221</p>	<p>NC.88.00.120.0305</p>	<p>NC.88.00.120.0320</p>
<p>NC.88.00.120.0402</p>		

NC.060.29.07500



Technische Daten:

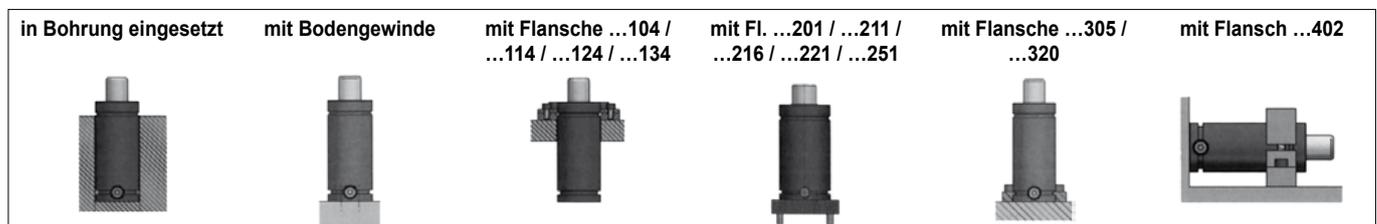
Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min



NC.060.29.07500.125

H Hub	L ±0,25	L _G +0,2	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
025	155	127	7500	11250
037.5	180	139.5	7500	11250
050	205	152	7500	11250
062.5	230	164.5	7500	11250
075	255	177	7500	11250
080	265	182	7500	11250
087.5	280	189.5	7500	11250
100	305	202	7500	11250
112.5	330	214.5	7500	11250
125	355	227	7500	11250
137.5	380	239.5	7500	11250
150	405	252	7500	11250
160	425	262	7500	11250
175	455	277	7500	11250
200	505	302	7500	11250
225	555	327	7500	11250
250	605	352	7500	11250

Einbaubeispiele



Flansche für NC.060.29.07500

<p>NC.88.00.150.0104</p>	<p>NC.88.00.150.0114</p>	<p>NC.88.00.150.0124</p>
<p>NC.88.00.150.0134</p>	<p>NC.88.00.150.0201</p>	<p>NC.88.00.150.0211</p>
<p>NC.88.00.150.0216</p>	<p>NC.88.00.150.0221</p>	<p>NC.88.00.150.0251</p>
<p>NC.88.00.150.0305</p>	<p>NC.88.00.150.0320</p>	<p>NC.88.00.150.0402</p>

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of a 30x30 grid of small squares.

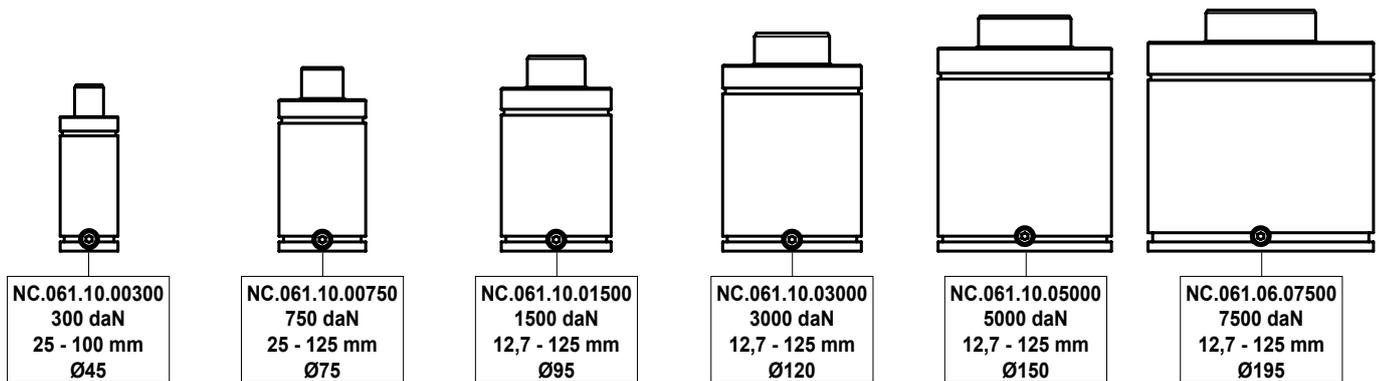
Technische Information Serie NC.061.10

Der Vorteil des Verzögerungszyinders gegenüber den normalen Gasdruckfedern ist, dass die Feder nicht schlagartig in die obere Position zurückschnellt, sondern durch seinen speziellen Innenaufbau verzögert zurückkehrt.

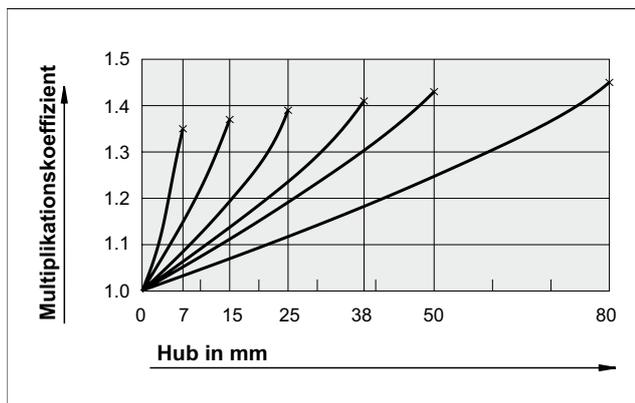
Durch den Einbau der Verzögerungszyinder können geformte und dünnwandige Teile nach Rücklauf des Werkzeugoberteils ohne Beschädigung oder Verformung dem Werkzeug entnommen werden.

Bei Bestellungen immer nur den tatsächlichen Arbeitshub sowie die gewünschte Verzögerungszeit angeben.

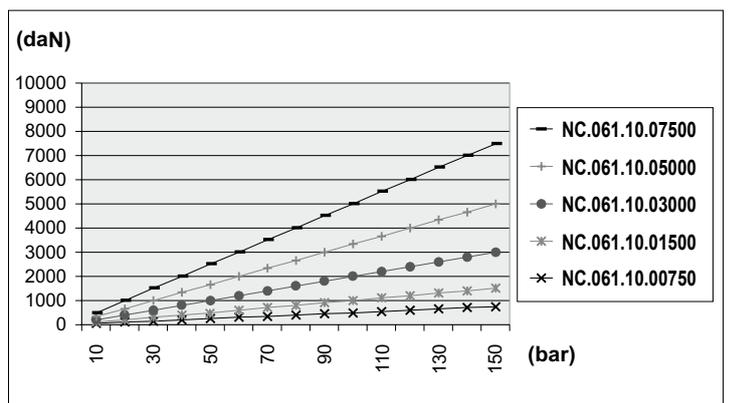
Größenübersicht Serie NC.061.10



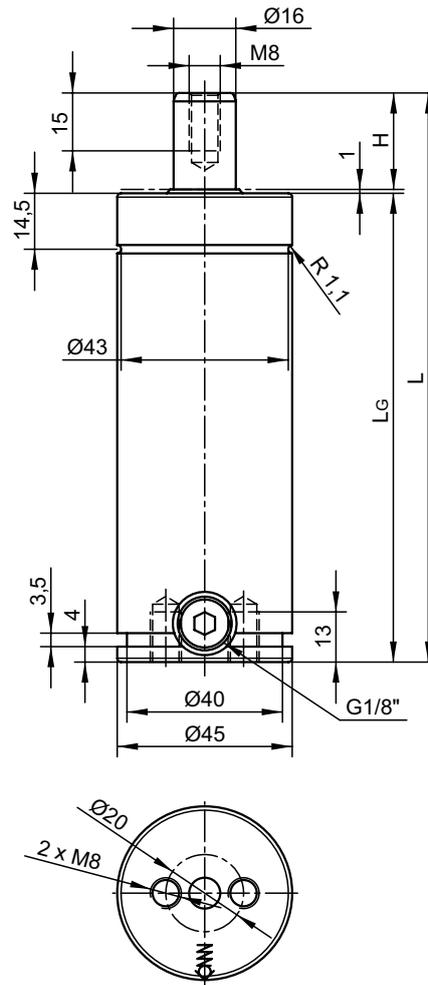
Druckanstiegsdiagramm Serie NC.061.10



Fülldiagramm Serie NC.061.10



NC.061.10.00300



Gasdruckfedern mit verzögertem Rückhub.
Die Verzögerungszeit ist abhängig vom benötigten Arbeitshub.

Die Berechnung der maximalen Verzögerungszeit (**K**) erfolgt nach der Formel:

$$K = 0,03 \times \text{Arbeitshub in (mm)}$$

Verzögerungszeit bei Bestellung bitte angeben.

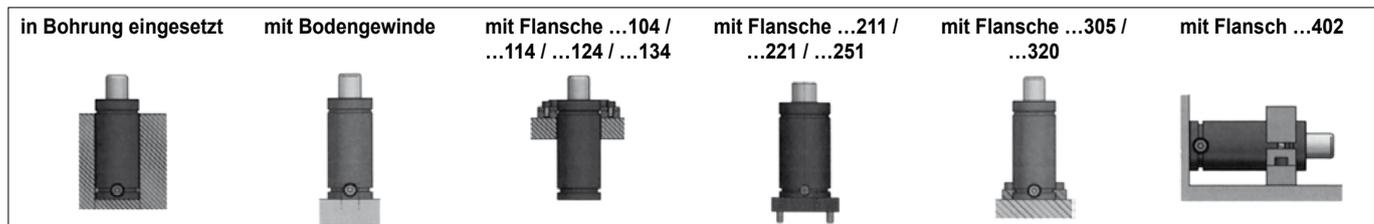
Technische Daten:

Medium:	N ₂
Max. Fülldruck:	150 bar
Min. Fülldruck:	20 bar
Arbeitstemperatur:	0 - 110 °C
Max. Kolbengeschwindigkeit:	0,5 m/s
Max. Anzahl von Hübten:	30/min

NC.061.10.00300.050

H Hub	L ±0,25	L _G +0,2	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
025	147	121	00300	450
038	173	134	00300	450
050	197	146	00300	450
063.5	224	159.5	00300	450
080	257	176	00300	450
100	297	196	00300	450

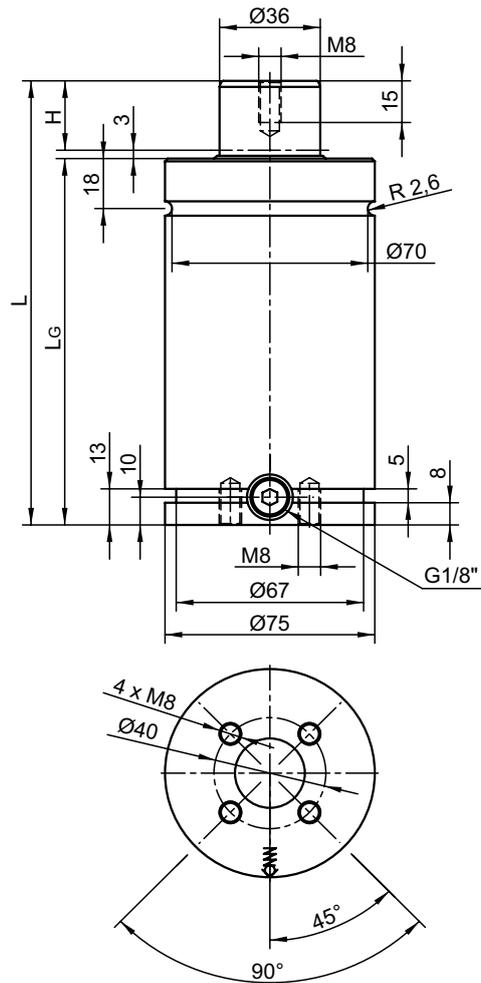
Einbaubeispiele



Flansche für NC.061.10.00300

<p>NC.88.00.045.0104</p>	<p>NC.88.00.045.0114</p>	<p>NC.88.00.045.0124</p>
<p>NC.88.00.045.0134</p>	<p>NC.88.00.045.0211</p>	<p>NC.88.00.045.0221</p>
<p>NC.88.00.045.0251</p>	<p>NC.88.00.045.0305</p>	<p>NC.88.00.045.0320</p>
<p>NC.88.00.045.0402</p>		

NC.061.10.00750



Gasdruckfedern mit verzögertem Rückhub.
Die Verzögerungszeit ist abhängig vom
benötigten Arbeitshub.

Die Berechnung der maximalen Verzöge-
rungszeit (**K**) erfolgt nach der Formel:

$$K = 0,12 \times \text{Arbeitshub in (mm)}$$

Verzögerungszeit bei Bestellung bitte ange-
ben.

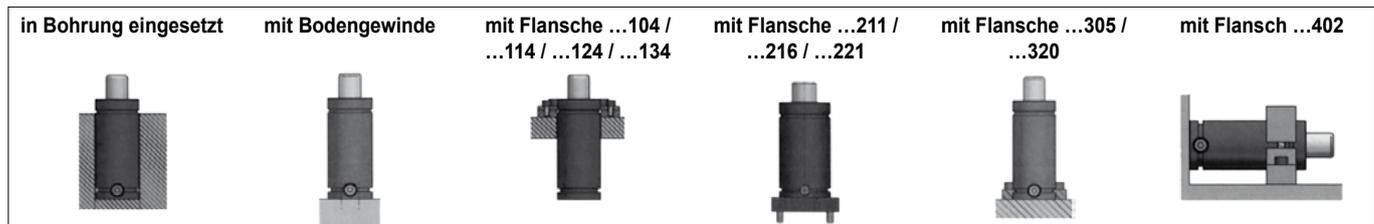
Technische Daten:

Medium:	N ₂
Max. Fülldruck:	75 bar
Min. Fülldruck:	20 bar
Arbeitstemperatur:	0 - 110 °C
Max. Kolbengeschwindigkeit:	0,5 m/s
Max. Anzahl von Hübten:	30/min

NC.061.10.00750.050

H Hub	L ±0,25	L _G +0,2	Gasvolumen [cm ³]	Kraft (75 bar)	
				Anfang [daN]	Ende [daN]
025	160	132	138.2	00750	1125
038	186	145	178.7	00750	1125
050	210	157	216.1	00750	1125
063.5	237	170.5	258.2	00750	1125
080	270	187	309.6	00750	1125
100	310	207	372.0	00750	1125
125	360	232	449.9	00750	1125

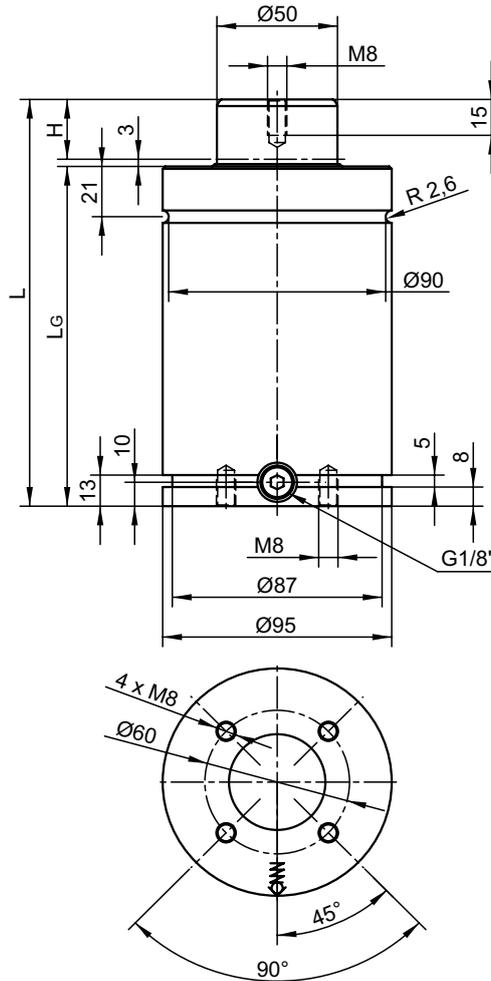
Einbaubeispiele



Flansche für NC.061.10.00750

<p>NC.88.00.075.0104</p>	<p>NC.88.00.075.0114</p>	<p>NC.88.00.075.0124</p>
<p>NC.88.00.075.0134</p>	<p>NC.88.00.075.0211</p>	<p>NC.88.00.075.0216</p>
<p>NC.88.00.075.0221</p>	<p>NC.88.00.075.0305</p>	<p>NC.88.00.075.0320</p>
<p>NC.88.00.075.0402</p>		

NC.061.10.01500



Gasdruckfedern mit verzögertem Rückhub.
Die Verzögerungszeit ist abhängig vom benötigten Arbeitshub.

Die Berechnung der maximalen Verzögerungszeit (**K**) erfolgt nach der Formel:

$$K = 0,18 \times \text{Arbeitshub in (mm)}$$

Verzögerungszeit bei Bestellung bitte angeben.

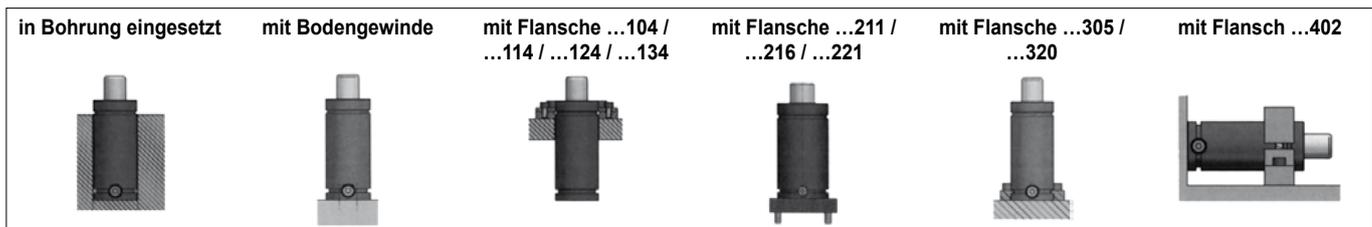
Technische Daten:

Medium:	N ₂
Max. Fülldruck:	75 bar
Min. Fülldruck:	20 bar
Arbeitstemperatur:	0 - 110 °C
Max. Kolbengeschwindigkeit:	0,5 m/s
Max. Anzahl von Hübten:	30/min

NC.061.10.01500.080

H Hub	L ±0,25	L _G +0,2	Gasvolumen [cm ³]	Kraft (75 bar)	
				Anfang [daN]	Ende [daN]
012.7	145.4	129.7	174.8	01500	2250
025	170	142	236.6	01500	2250
038	196	155	302.0	01500	2250
050	220	167	362.3	01500	2250
063.5	247	180.5	430.1	01500	2250
080	280	197	513.1	01500	2250
100	320	217	613.6	01500	2250
125	370	242	739.3	01500	2250

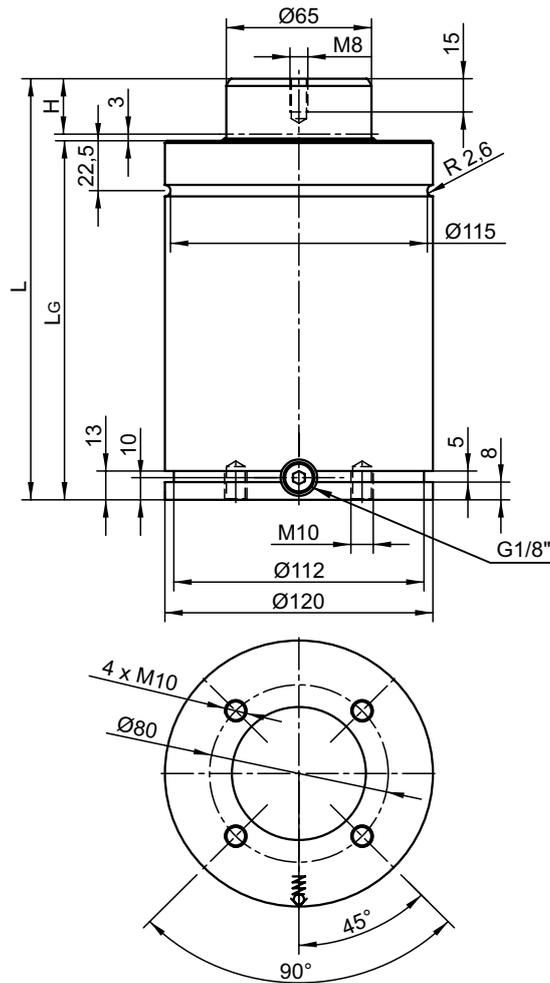
Einbaubeispiele



Flansche für NC.061.10.01500

<p>NC.88.00.095.0104</p>	<p>NC.88.00.095.0114</p>	<p>NC.88.00.095.0124</p>
<p>NC.88.00.095.0134</p>	<p>NC.88.00.095.0211</p>	<p>NC.88.00.095.0216</p>
<p>NC.88.00.095.0221</p>	<p>NC.88.00.095.0305</p>	<p>NC.88.00.095.0320</p>
<p>NC.88.00.095.0402</p>		

NC.061.10.03000



Gasdruckfedern mit verzögertem Rückhub.
Die Verzögerungszeit ist abhängig vom
benötigten Arbeitshub.

Die Berechnung der maximalen Verzöge-
rungszeit (**K**) erfolgt nach der Formel:

$$K = 0,26 \times \text{Arbeitshub in (mm)}$$

Verzögerungszeit bei Bestellung bitte ange-
ben.

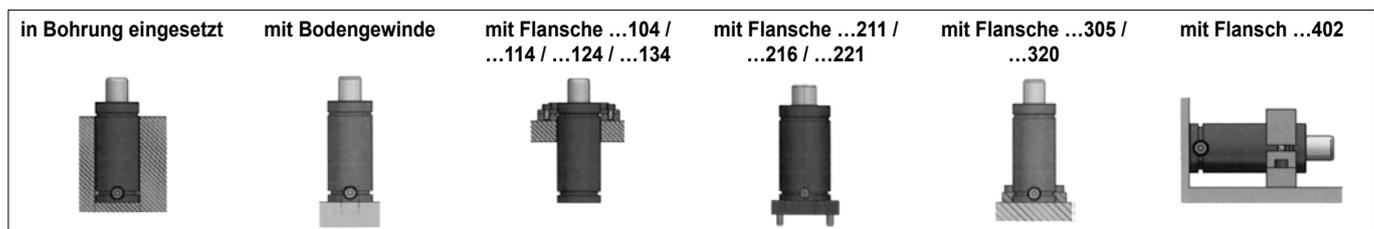
Technische Daten:

Medium:	N ₂
Max. Fülldruck:	90 bar
Min. Fülldruck:	20 bar
Arbeitstemperatur:	0 - 110 °C
Max. Kolbengeschwindigkeit:	0,5 m/s
Max. Anzahl von Hübten:	30/min

NC.061.10.03000.080

H Hub	L ±0,25	L _G +0,2	Gasvolumen [cm ³]	Kraft (90 bar)	
				Anfang [daN]	Ende [daN]
012.7	165.4	149.7	228.5	03000	4500
025	190	162	325.1	03000	4500
038	216	175	427.2	03000	4500
050	240	187	521.5	03000	4500
063.5	267	200.5	627.5	03000	4500
080	300	217	757.1	03000	4500
100	340	237	914.2	03000	4500
125	390	262	1110.5	03000	4500

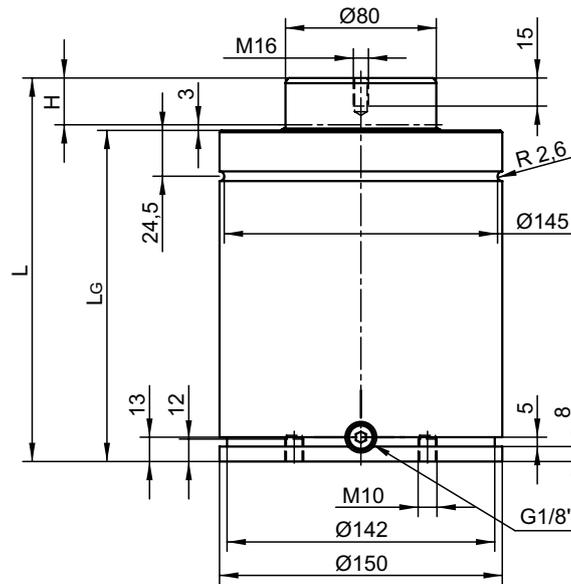
Einbaubeispiele



Flansche für NC.061.10.03000

<p>NC.88.00.120.0104</p>	<p>NC.88.00.120.0114</p>	<p>NC.88.00.120.0124</p>
<p>NC.88.00.120.0134</p>	<p>NC.88.00.120.0211</p>	<p>NC.88.00.120.0216</p>
<p>NC.88.00.120.0221</p>	<p>NC.88.00.120.0305</p>	<p>NC.88.00.120.0320</p>
<p>NC.88.00.120.0402</p>		

NC.061.10.05000



Gasdruckfedern mit verzögertem Rückhub.
Die Verzögerungszeit ist abhängig vom
benötigten Arbeitshub.

Die Berechnung der maximalen Verzöge-
rungszeit (**K**) erfolgt nach der Formel:

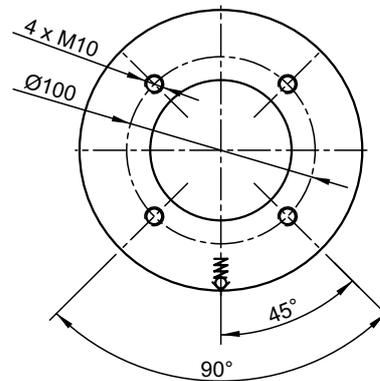
$$K = 0,44 \times \text{Arbeitshub in (mm)}$$

Verzögerungszeit bei Bestellung bitte ange-
ben.

Technische Daten:

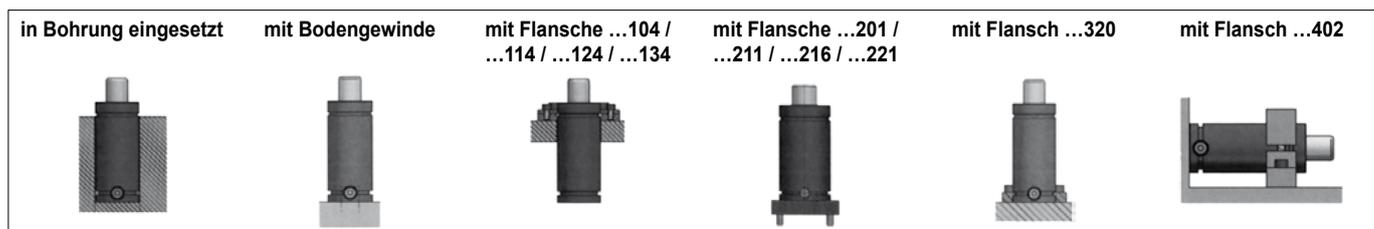
Medium:	N ₂
Max. Fülldruck:	100 bar
Min. Fülldruck:	20 bar
Arbeitstemperatur:	0 - 110 °C
Max. Kolbengeschwindigkeit:	0,5 m/s
Max. Anzahl von Hübten:	30/min

NC.061.10.05000.100



H Hub	L ±0,25	L _G +0,2	Gasvolumen [cm ³]	Kraft (100 bar)	
				Anfang [daN]	Ende [daN]
012.7	180.4	164.7	384.8	05000	7500
025	205	177	535.8	05000	7500
038	231	190	695.3	05000	7500
050	255	202	842.6	05000	7500
063.5	282	215.5	1008.2	05000	7500
080	315	232	1210.7	05000	7500
100	355	252	1456.1	05000	7500
125	405	277	1762.9	05000	7500

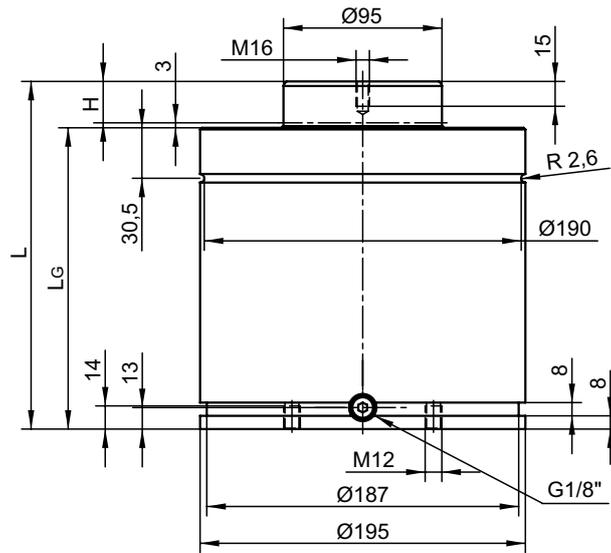
Einbaubeispiele



Flansche für NC.061.10.05000

<p>NC.88.00.150.0104</p>	<p>NC.88.00.150.0114</p>	<p>NC.88.00.150.0124</p>
<p>NC.88.00.150.0134</p>	<p>NC.88.00.150.0201</p>	<p>NC.88.00.150.0211</p>
<p>NC.88.00.150.0216</p>	<p>NC.88.00.150.0221</p>	<p>NC.88.00.150.0320</p>
<p>NC.88.00.150.0402</p>		

NC.061.10.07500



Gasdruckfedern mit verzögertem Rückhub.
Die Verzögerungszeit ist abhängig vom
benötigten Arbeitshub.

Die Berechnung der maximalen Verzöge-
rungszeit (**K**) erfolgt nach der Formel:

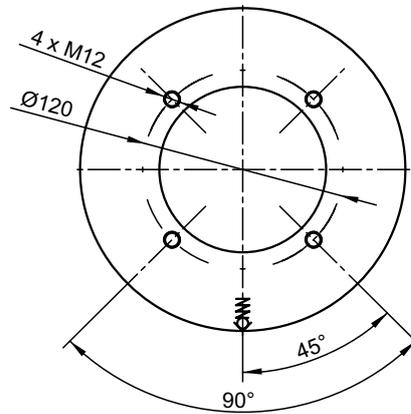
$$K = 0,57 \times \text{Arbeitshub in (mm)}$$

Verzögerungszeit bei Bestellung bitte ange-
ben.

Technische Daten:

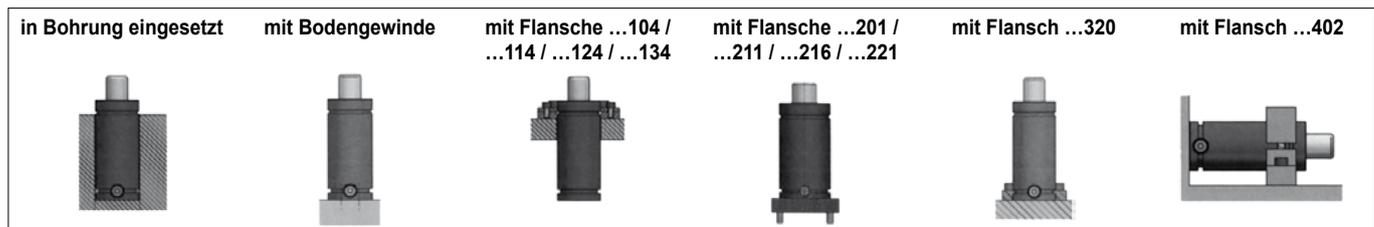
Medium:	N ₂
Max. Fülldruck:	100 bar
Min. Fülldruck:	20 bar
Arbeitstemperatur:	0 - 110 °C
Max. Kolbengeschwindigkeit:	0,5 m/s
Max. Anzahl von Hübten:	30/min

NC.061.10.07500.125



H Hub	L ±0,25	L _G +0,2	Gasvolumen [cm ³]	Kraft (100 bar)	
				Anfang [daN]	Ende [daN]
012.7	185.4	169.7	482.3	07500	11250
025	210	182	699.7	07500	11250
038	236	195	929.4	07500	11250
050	260	207	1141.5	07500	11250
063.5	287	220.5	1380.0	07500	11250
080	320	237	1671.6	07500	11250
100	360	257	2025.0	07500	11250
125	410	282	2466.8	07500	11250

Einbaubeispiele



Flansche für NC.061.10.07500

<p>NC.88.00.195.0104</p>	<p>NC.88.00.195.0114</p>	<p>NC.88.00.195.0124</p>
<p>NC.88.00.195.0134</p>	<p>NC.88.00.195.0201</p>	<p>NC.88.00.195.0211</p>
<p>NC.88.00.195.0216</p>	<p>NC.88.00.195.0221</p>	<p>NC.88.00.195.0320</p>
<p>NC.88.00.195.0402</p>		

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of a 30x30 grid of small squares.

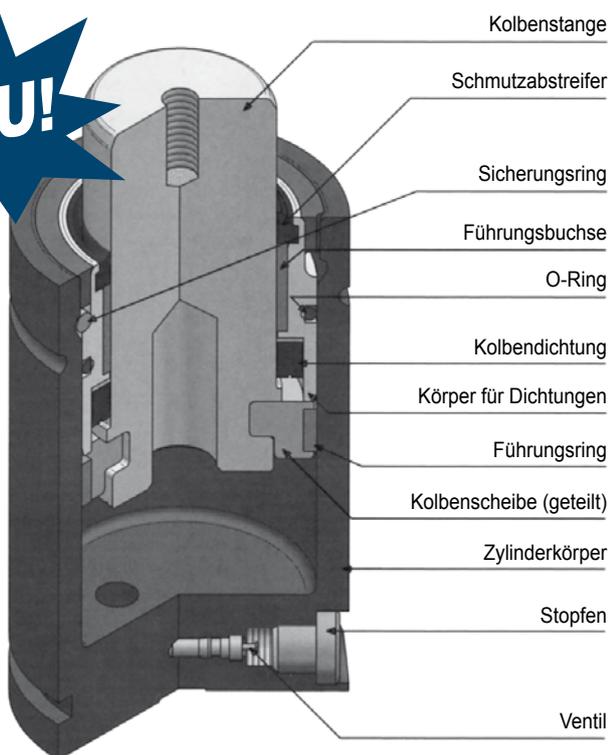
Technische Information Serie NC.064.10

Bei der Serie **NC.064.10** handelt es sich um kompakte Gasdruckfedern, die nach VDI 3003 gefertigt werden.

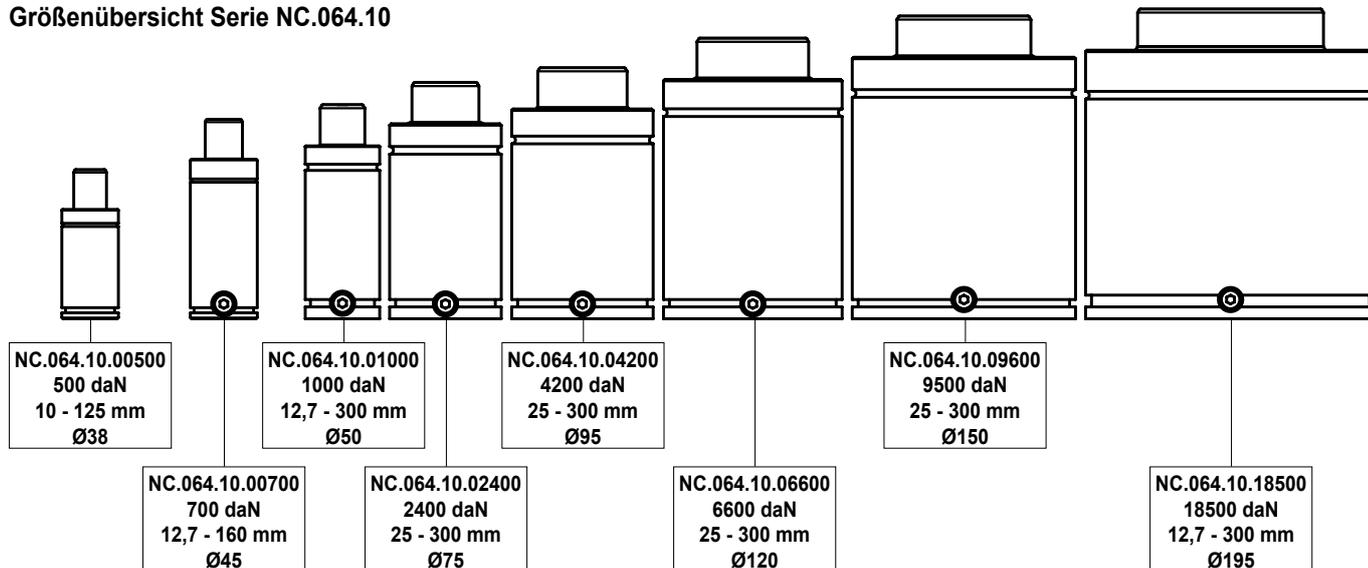
Sie sind von der Körpergröße her baugleich mit der Serie **NC.060.10**, werden aber mit Kolbenstangen ausgestattet, die einen größeren Durchmesser aufweisen.

Dadurch wird erreicht, dass sie bei gleichen Abmessungen über höhere Kräfte verfügen. Letztendlich können auf diese Weise im Werkzeugbau Gasdruckfedern eingespart werden, was zu erheblicher Kostenersparnis führt.

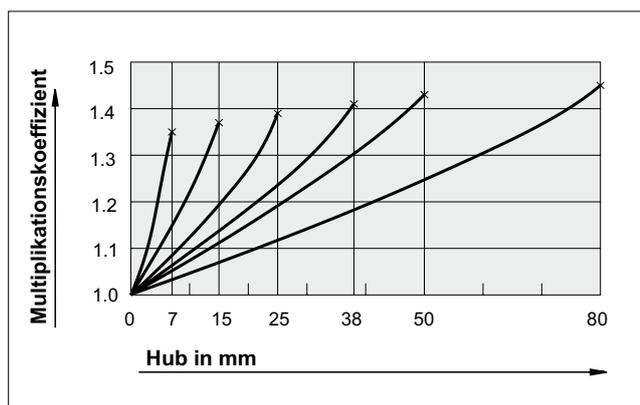
Die Serie **NC.064.10** verfügt über acht Größen von 500 daN bis 18500 daN Anfangskraft. Bei einer maximalen Arbeitstemperatur von 100 °C und einer maximalen Kolbengeschwindigkeit von 1,6 m/s sind diese Zylinder universell einsetzbar.



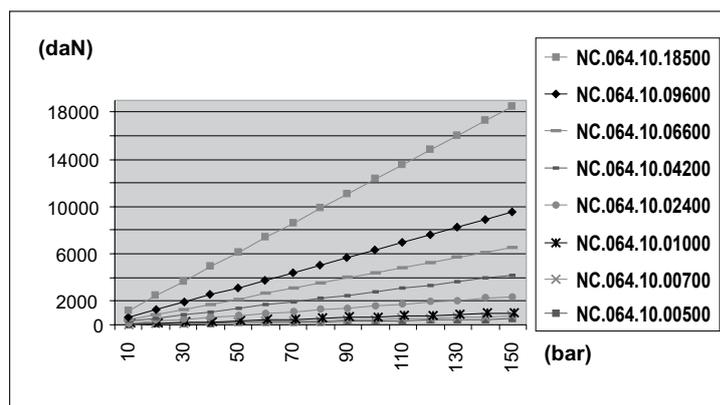
Größenübersicht Serie NC.064.10



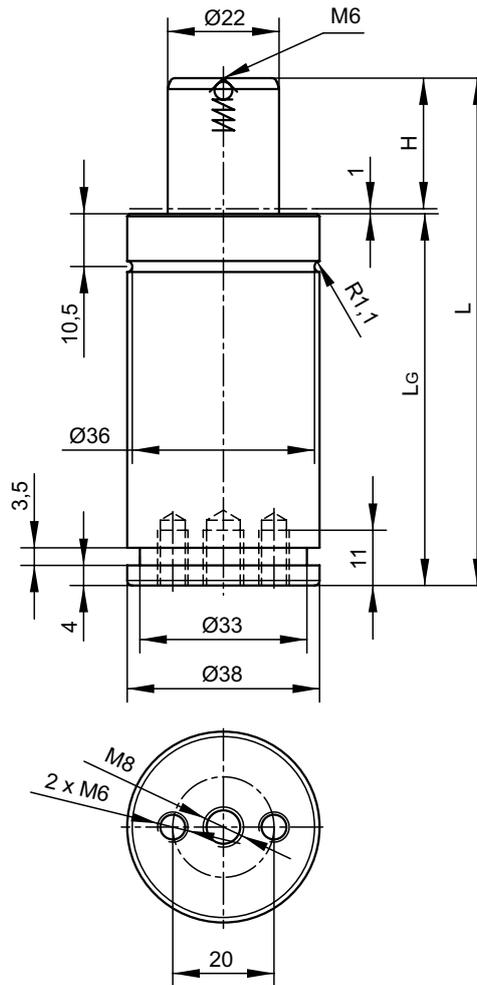
Druckanstiegsdiagramm Serie NC.064.10



Fülldiagramm Serie NC.064.10



NC.064.10.00500



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.064.10.00500.010

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
010	70	59	00500	750
012.7	75.4	61.7	00500	750
016	82	65	00500	750
025	100	74	00500	750
038	126	87	00500	750
050	150	99	00500	750
063.5	177	112.5	00500	750
080	210	129	00500	750
100	250	149	00500	750
125	300	174	00500	750

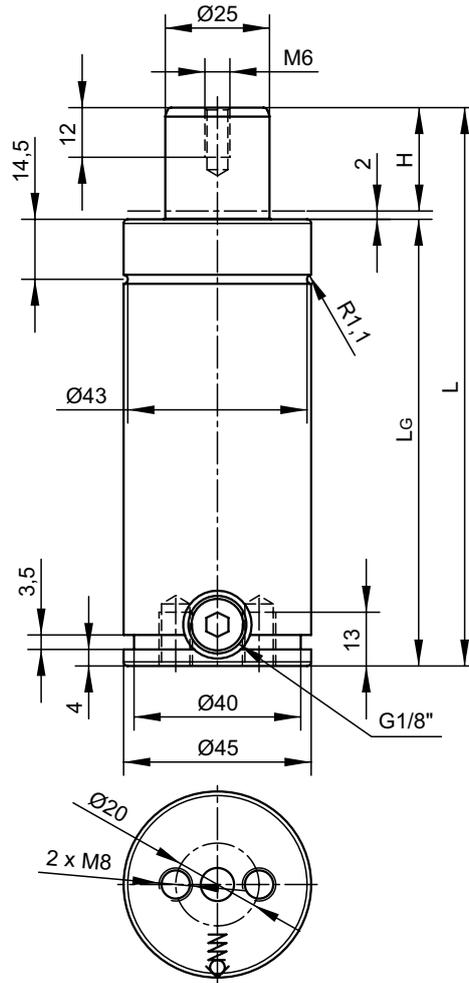
Einbaubeispiele



Flansche für NC.064.10.00500

<p>NC.88.00.038.0104</p>	<p>NC.88.00.038.0114</p>	<p>NC.88.00.038.0124</p>
<p>NC.88.00.038.0134</p>	<p>NC.88.00.038.0320</p>	<p>NC.88.00.038.0402</p>

NC.064.10.00700



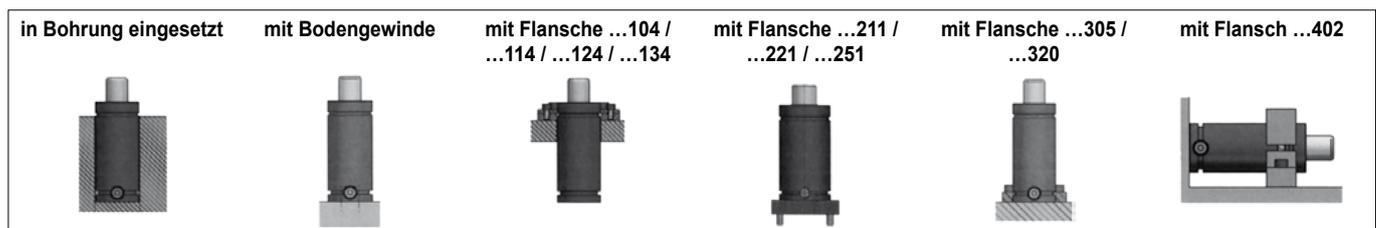
Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.064.10.00700.016

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
012.7	110.4	95.7	00700	1050
016	117	99	00700	1050
025	135	108	00700	1050
038	161	121	00700	1050
050	185	133	00700	1050
063.5	212	146.5	00700	1050
075	235	158	00700	1050
080	245	163	00700	1050
100	285	183	00700	1050
125	335	208	00700	1050
160	405	243	00700	1050

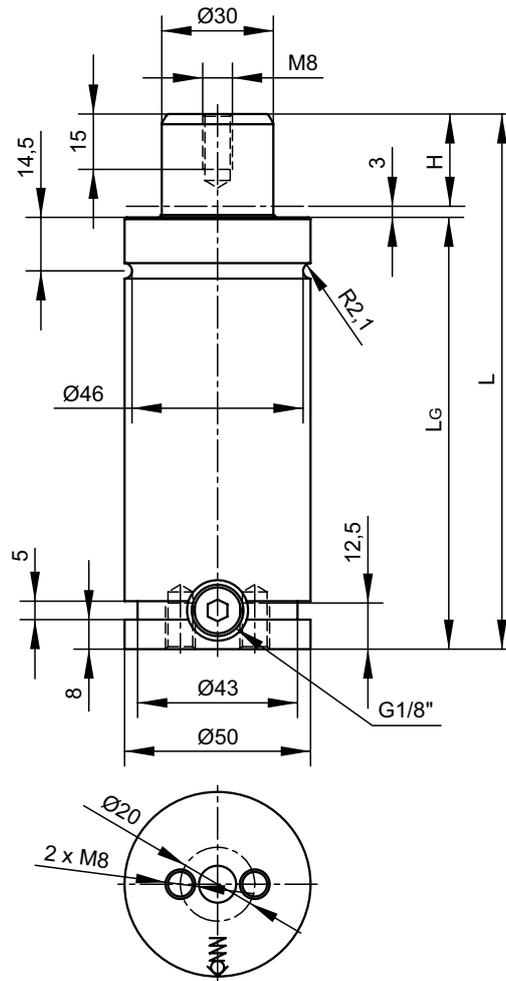
Einbaubeispiele



Flansche für NC.064.10.00700

<p>NC.88.00.045.0104</p>	<p>NC.88.00.045.0114</p>	<p>NC.88.00.045.0124</p>
<p>NC.88.00.045.0134</p>	<p>NC.88.00.045.0211</p>	<p>NC.88.00.045.0221</p>
<p>NC.88.00.045.0251</p>	<p>NC.88.00.045.0305</p>	<p>NC.88.00.045.0320</p>
<p>NC.88.00.045.0402</p>		

NC.064.10.01000



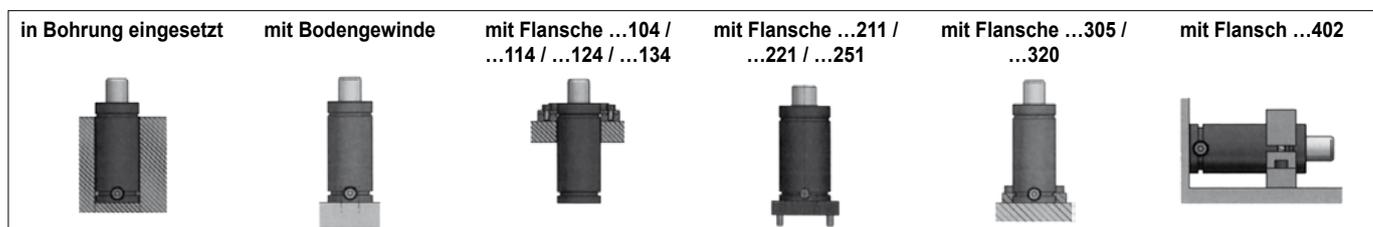
Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.064.10.01000.038

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
012.7	120.4	104.7	01000	1500
025	145	117	01000	1500
038	171	130	01000	1500
050	195	142	01000	1500
063.5	222	155.5	01000	1500
075	245	167	01000	1500
080	255	172	01000	1500
100	295	192	01000	1500
125	345	217	01000	1500
150	395	242	01000	1500
160	415	252	01000	1500
175	445	267	01000	1500
200	495	292	01000	1500
250	595	342	01000	1500
300	695	392	01000	1500

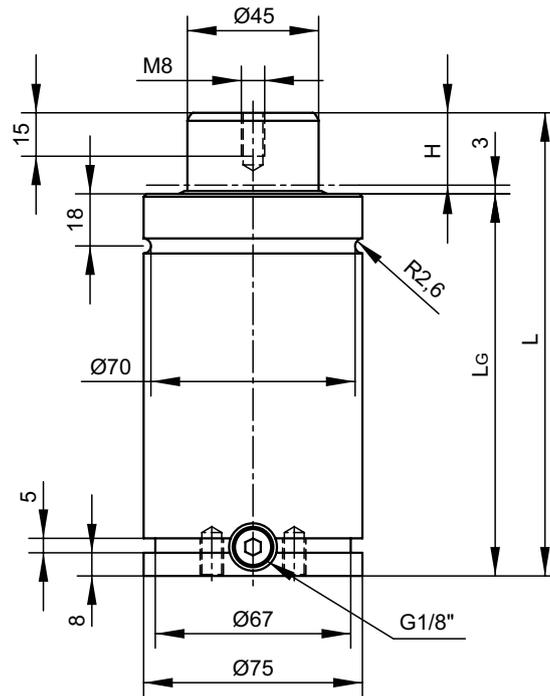
Einbaubeispiele



Flansche für **NC.064.10.01000**

<p>NC.88.00.050.0104</p>	<p>NC.88.00.050.0114</p>	<p>NC.88.00.050.0124</p>
<p>NC.88.00.050.0134</p>	<p>NC.88.00.050.0211</p>	<p>NC.88.00.050.0221</p>
<p>NC.88.00.050.0251</p>	<p>NC.88.00.050.0305</p>	<p>NC.88.00.050.0320</p>
<p>NC.88.00.050.0402</p>		

NC.064.10.02400



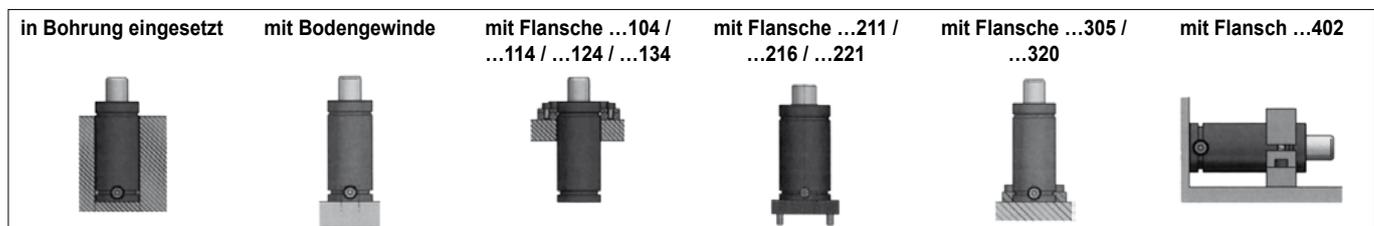
Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.064.10.02400.050

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
025	160	132	02400	3600
038	186	145	02400	3600
050	210	157	02400	3600
063.5	237	170.5	02400	3600
075	260	182	02400	3600
080	270	187	02400	3600
100	310	207	02400	3600
125	360	232	02400	3600
150	410	257	02400	3600
160	430	267	02400	3600
175	460	282	02400	3600
200	510	307	02400	3600
250	610	357	02400	3600
300	710	407	02400	3600

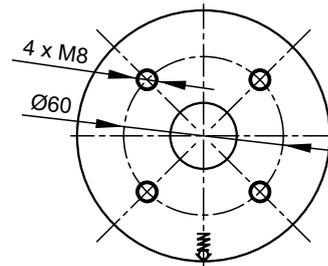
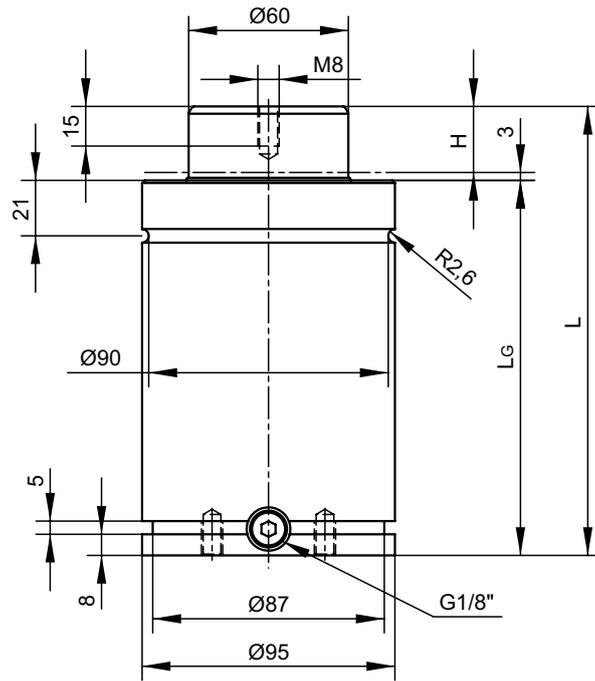
Einbaubeispiele



Flansche für NC.064.10.02400

<p>NC.88.00.075.0104</p>	<p>NC.88.00.075.0114</p>	<p>NC.88.00.075.0124</p>
<p>NC.88.00.075.0134</p>	<p>NC.88.00.075.0211</p>	<p>NC.88.00.075.0216</p>
<p>NC.88.00.075.0221</p>	<p>NC.88.00.075.0305</p>	<p>NC.88.00.075.0320</p>
<p>NC.88.00.075.0402</p>		

NC.064.10.04200



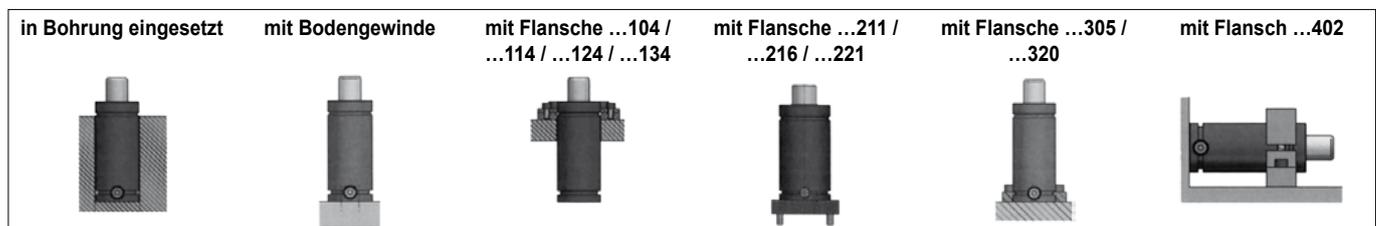
Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.064.10.04200.080

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
025	170	142	04200	6300
038	196	155	04200	6300
050	220	167	04200	6300
063.5	247	180.5	04200	6300
075	270	192	04200	6300
080	280	197	04200	6300
100	320	217	04200	6300
125	370	242	04200	6300
150	420	267	04200	6300
160	440	277	04200	6300
175	470	292	04200	6300
200	520	317	04200	6300
250	620	367	04200	6300
300	720	417	04200	6300

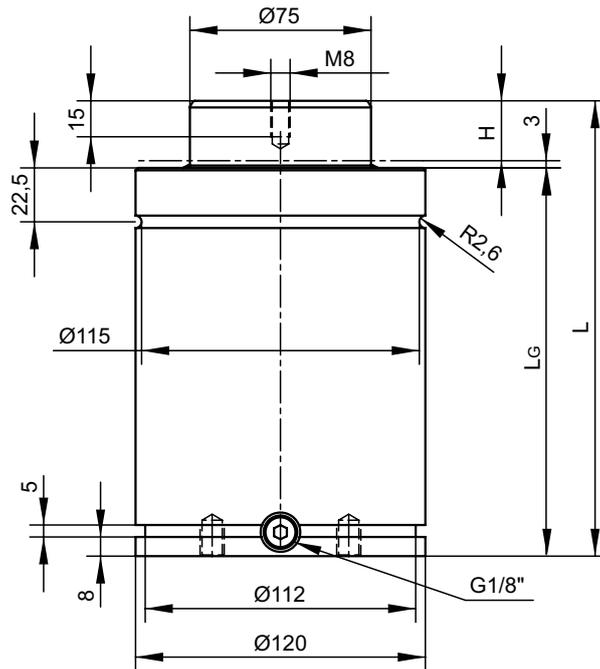
Einbaubeispiele



Flansche für NC.064.10.04200

<p>NC.88.00.095.0104</p>	<p>NC.88.00.095.0114</p>	<p>NC.88.00.095.0124</p>
<p>NC.88.00.095.0134</p>	<p>NC.88.00.095.0211</p>	<p>NC.88.00.095.0216</p>
<p>NC.88.00.095.0221</p>	<p>NC.88.00.095.0305</p>	<p>NC.88.00.095.0320</p>
<p>NC.88.00.095.0402</p>		

NC.064.10.06600



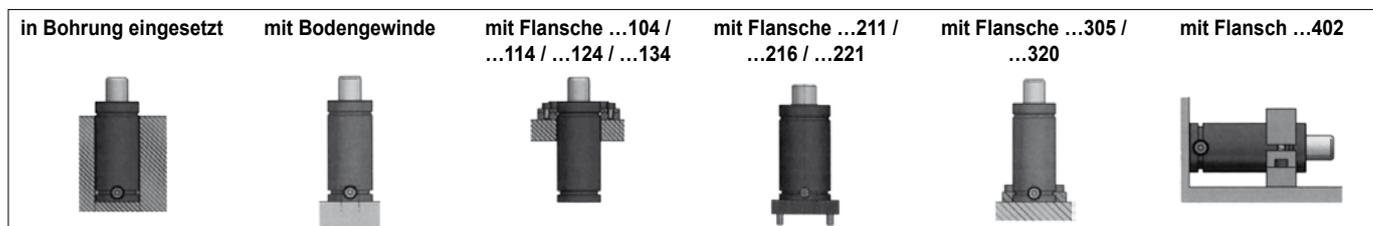
Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.064.10.06600.160

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
025	190	162	06600	9900
038	216	175	06600	9900
050	240	187	06600	9900
063.5	267	200.5	06600	9900
075	290	212	06600	9900
080	300	217	06600	9900
100	340	237	06600	9900
125	390	262	06600	9900
150	440	287	06600	9900
160	460	297	06600	9900
175	490	312	06600	9900
200	540	337	06600	9900
250	640	387	06600	9900
300	740	437	06600	9900

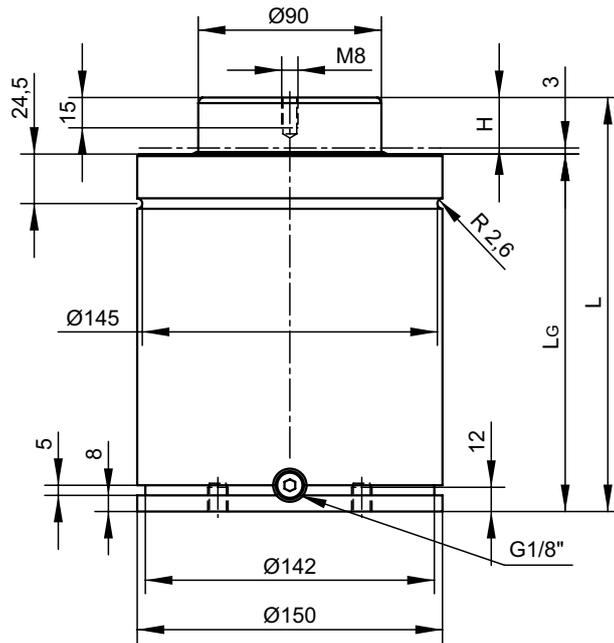
Einbaubeispiele



Flansche für NC.064.10.06600

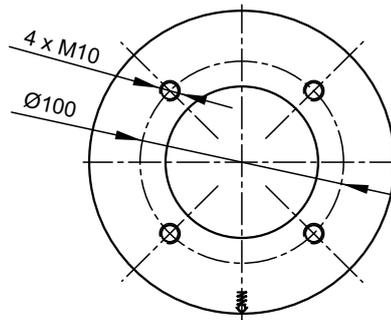
<p>NC.88.00.120.0104</p>	<p>NC.88.00.120.0114</p>	<p>NC.88.00.120.0124</p>
<p>NC.88.00.120.0134</p>	<p>NC.88.00.120.0211</p>	<p>NC.88.00.120.0216</p>
<p>NC.88.00.120.0221</p>	<p>NC.88.00.120.0305</p>	<p>NC.88.00.120.0320</p>
<p>NC.88.00.120.0402</p>		

NC.064.10.09600



Technische Daten:

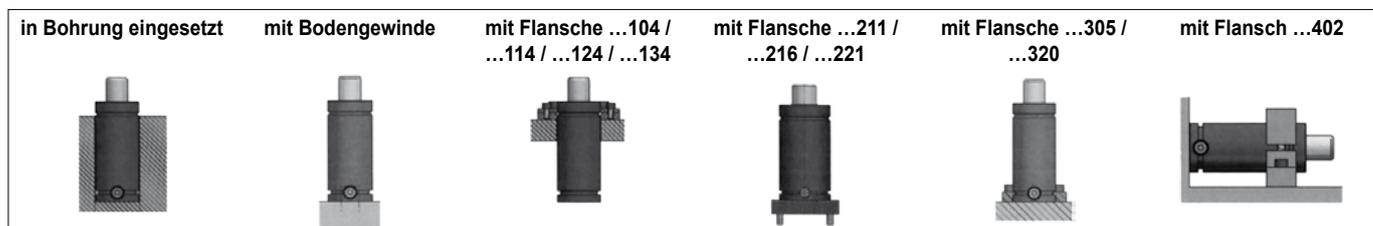
Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min



NC.064.10.09600.175

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
025	205	177	09600	15500
038	231	190	09600	15500
050	255	202	09600	15500
063.5	282	215.5	09600	15500
075	305	227	09600	15500
080	315	232	09600	15500
100	355	252	09600	15500
125	405	277	09600	15500
150	455	302	09600	15500
160	475	312	09600	15500
175	505	327	09600	15500
200	555	352	09600	15500
250	655	402	09600	15500
300	755	452	09600	15500

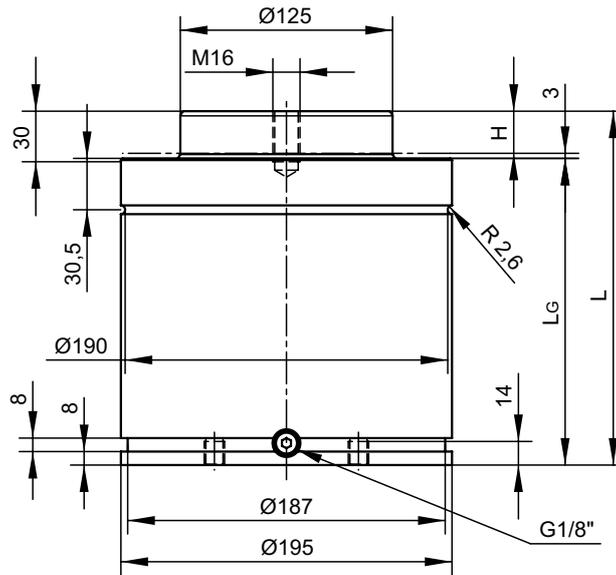
Einbaubeispiele



Flansche für NC.064.10.09600

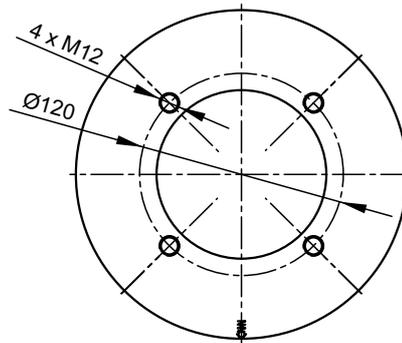
<p>NC.88.00.150.0104</p>	<p>NC.88.00.150.0114</p>	<p>NC.88.00.150.0124</p>
<p>NC.88.00.150.0134</p>	<p>NC.88.00.150.0211</p>	<p>NC.88.00.150.0216</p>
<p>NC.88.00.150.0221</p>	<p>NC.88.00.150.0305</p>	<p>NC.88.00.150.0320</p>
<p>NC.88.00.150.0402</p>		

NC.064.10.18500



Technische Daten:

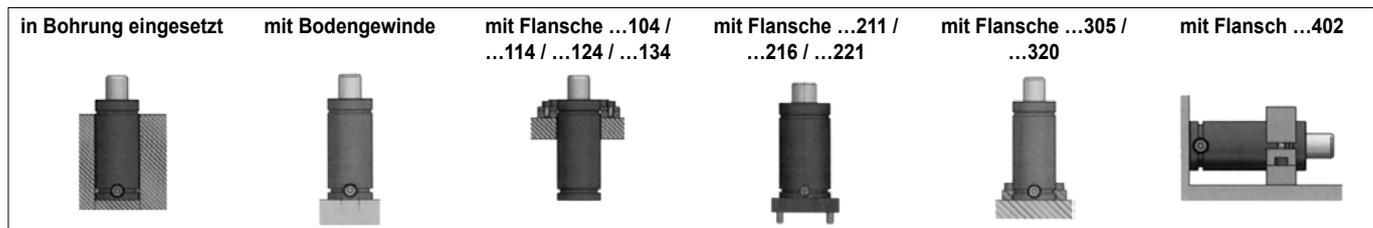
Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min



NC.064.10.18500.160

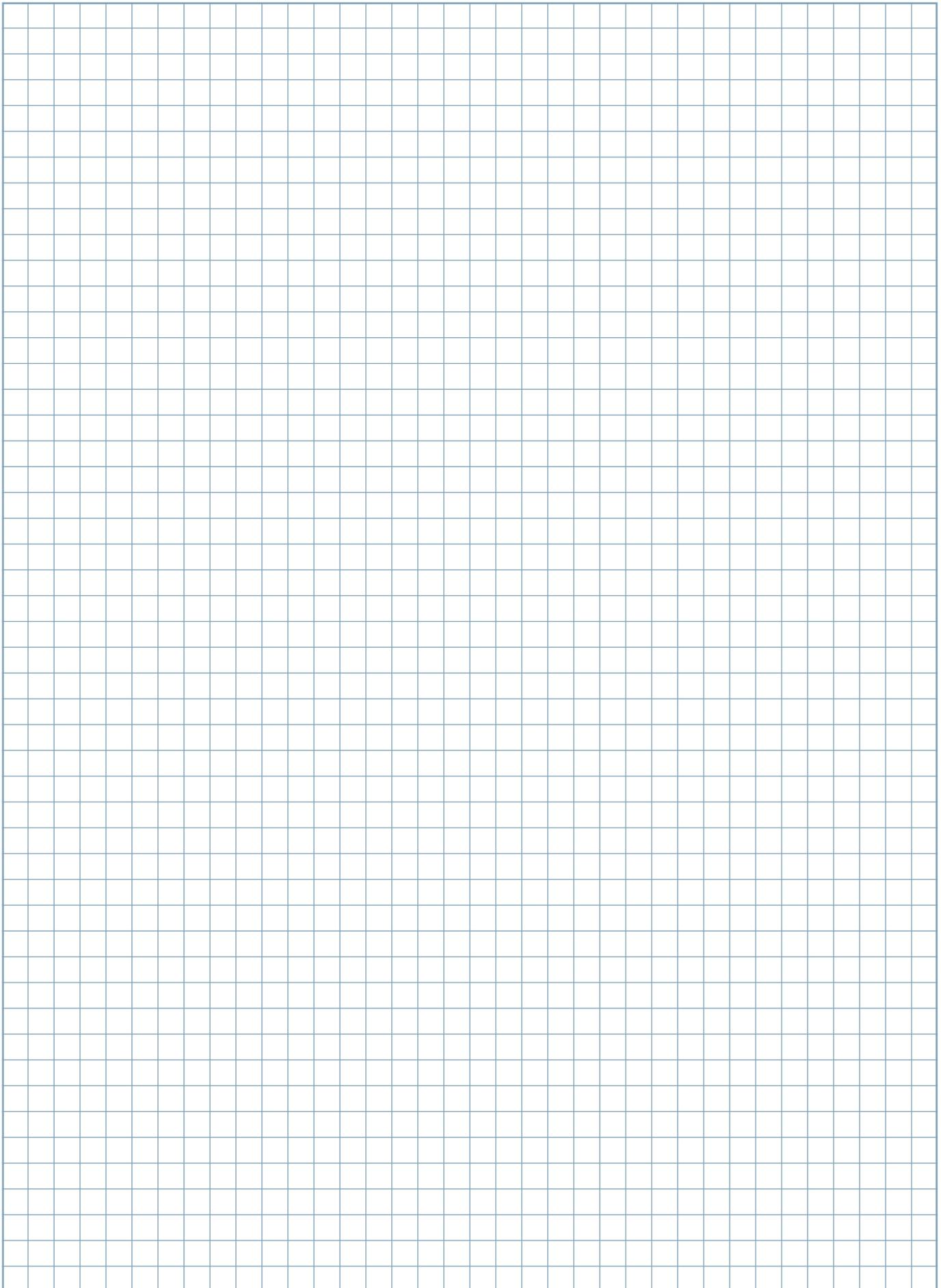
H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
012.7	185.4	169.7	18500	30000
025	210	182	18500	30000
038	236	195	18500	30000
050	260	207	18500	30000
063.5	287	220.5	18500	30000
080	320	237	18500	30000
100	360	257	18500	30000
125	410	282	18500	30000
160	480	317	18500	30000
200	560	357	18500	30000
250	660	407	18500	30000
300	760	457	18500	30000

Einbaubeispiele



Flansche für NC.064.10.18500

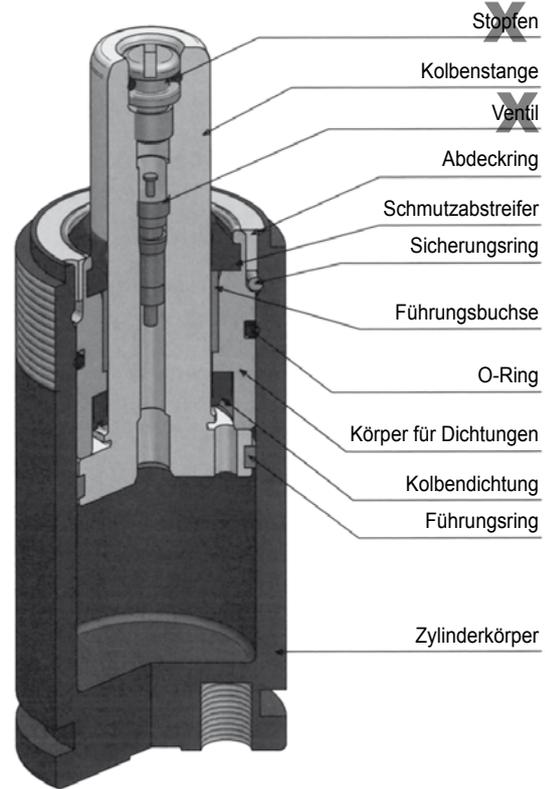
<p>NC.88.00.195.0104</p>	<p>NC.88.00.195.0114</p>	<p>NC.88.00.195.0124</p>
<p>NC.88.00.195.0134</p>	<p>NC.88.00.195.0211</p>	<p>NC.88.00.195.0216</p>
<p>NC.88.00.195.0221</p>	<p>NC.88.00.195.0305</p>	<p>NC.88.00.195.0320</p>
<p>NC.88.00.195.0402</p>		



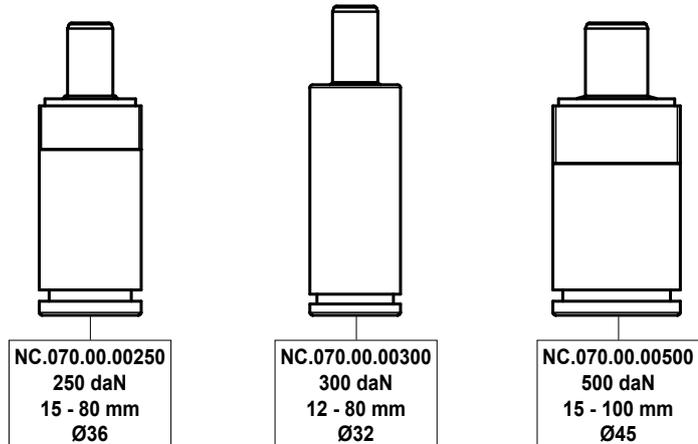
Technische Information Serie NC.070.00



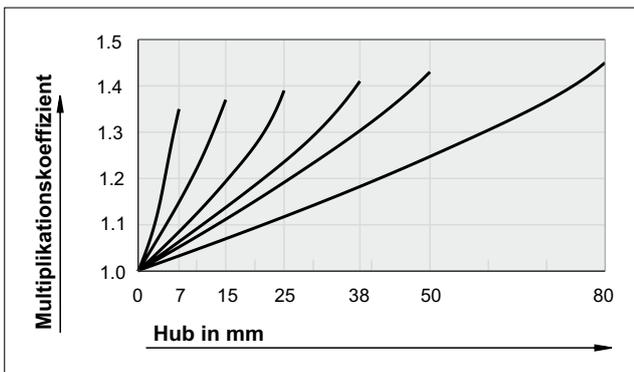
ACHTUNG:
Ab Herbst 2011 werden die Gasdruckfedern nicht mehr mit Ventilsitz in der Kolbenstange sondern im Zylinderkörper ausgeliefert.



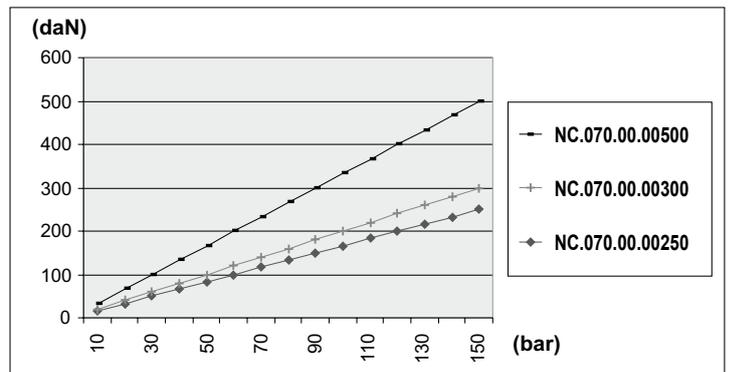
Größenübersicht Serie NC.070.00



Druckanstiegsdiagramm Serie NC.070.00



Füllidiagramm Serie NC.070.00

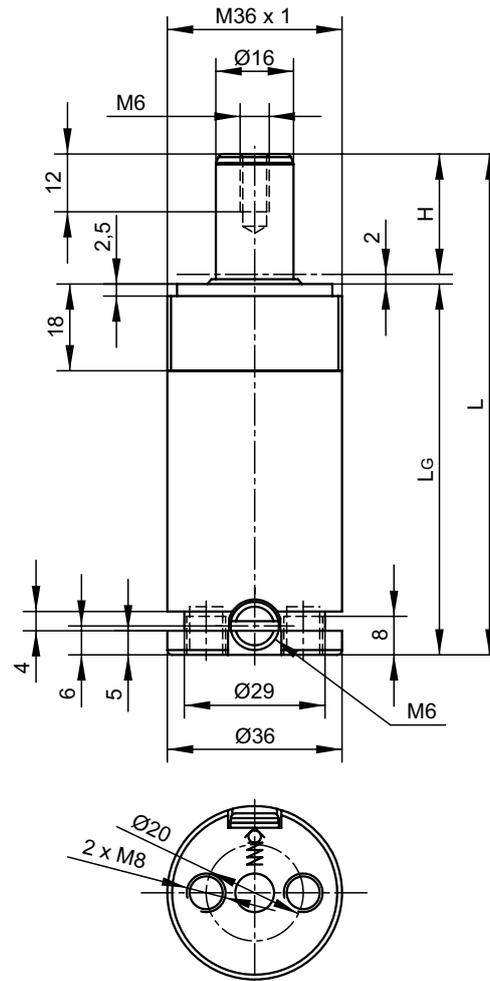


NC.070.00.00250



ACHTUNG:

Ab Herbst 2011 werden die Gasdruckfedern nicht mehr mit Ventilsitz in der Kolbenstange sondern im Zylinderkörper ausgeliefert.



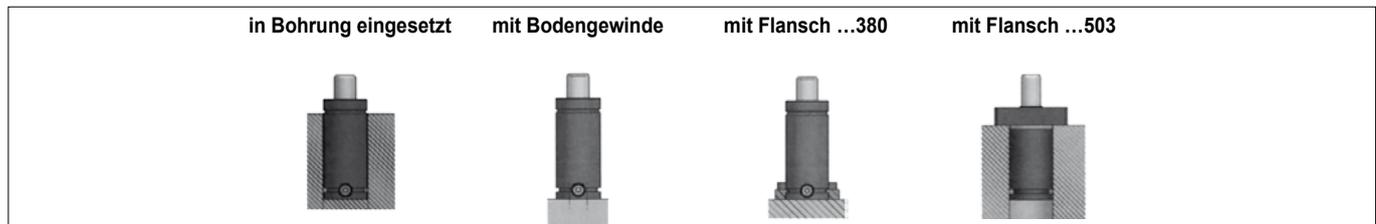
Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hüben: 100/min
 Ventil: **NCR.99.082**

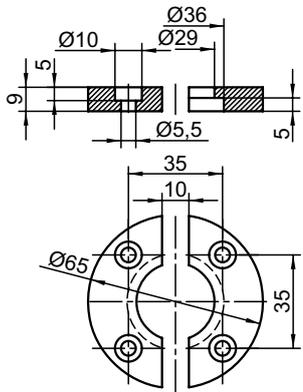
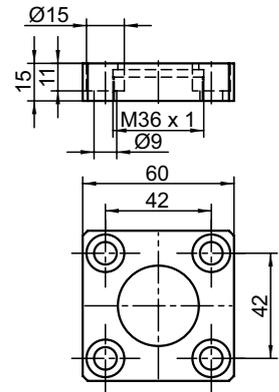
NC.070.00.00250.015

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Gasvolumen cm ³	Kraft daN (150 bar)	
				Anfang	Ende
015	84	67	11,90	00250	375
025	104	77	18,25	00250	375
038	130	90	26,51	00250	375
050	154	102	34,14	00250	375
063.5	181	115,5	44,16	00250	375
080	214	132	54,18	00250	375

Einbaubeispiele



Flansche für **NC.070.00.00250**

 <p>Technical drawing of a flange (NC.88.00.036.0380) showing a side view and a top view. The side view shows a cylindrical component with a diameter of $\varnothing 36$ and a length of 5. The top view shows a circular flange with a diameter of $\varnothing 65$ and a central hole of diameter $\varnothing 10$. The flange has a thickness of 5 and a central hole diameter of $\varnothing 5.5$. The distance from the center of the hole to the edge of the flange is 35.</p> <p> NC.88.00.036.0380</p>	 <p>Technical drawing of a flange (NC.88.00.036.0503) showing a side view and a top view. The side view shows a cylindrical component with a diameter of $\varnothing 15$ and a length of 15. The top view shows a square flange with a side length of 60 and a central hole of diameter $\varnothing 9$. The flange has a thickness of 11 and a central hole diameter of $\varnothing 9$. The distance from the center of the hole to the edge of the flange is 42.</p> <p> NC.88.00.036.0503</p>

NC.070.00.00300

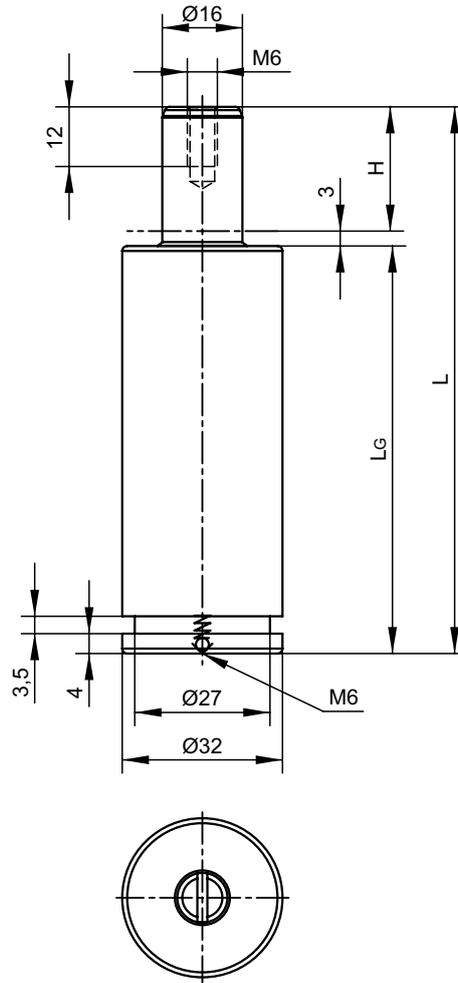


ACHTUNG:

Ab Herbst 2011 werden die Gasdruckfedern nicht mehr mit Ventilsitz in der Kolbenstange sondern im Zylinderkörper ausgeliefert.

Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hüben: 100/min
 Ventil: **NCTU.01.002**



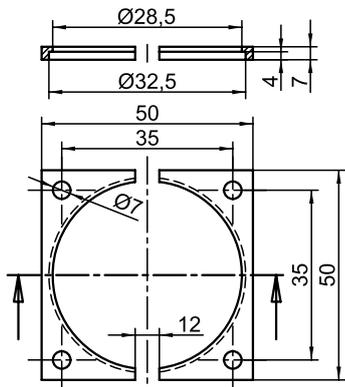
NC.070.00.00300.038

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Gasvolumen cm ³	Kraft daN (150 bar)	
				Anfang	Ende
012	84	69	9,39	00300	450
025	110	82	15,77	00300	450
038	136	95	22,15	00300	450
050	160	107	27,04	00300	450
063	186	120	34,42	00300	450
080	220	137	42,77	00300	450

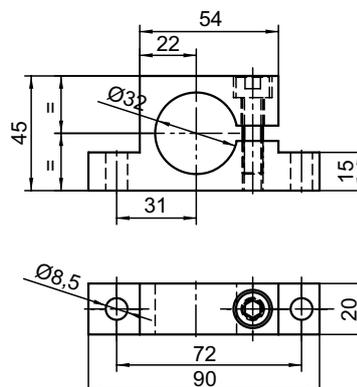
Einbaubeispiele



Flansche für **NC.070.00.00300**



 NC.88.00.032.0320



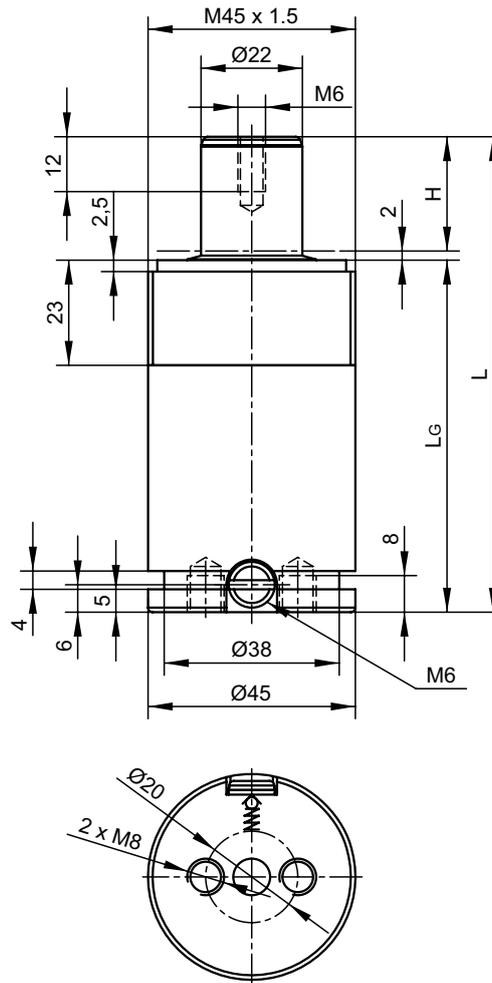
 NC.88.00.032.0402

NC.070.00.00500



ACHTUNG:

Ab Herbst 2011 werden die Gasdruckfedern nicht mehr mit Ventil Sitz in der Kolbenstange sondern im Zylinderkörper ausgeliefert.



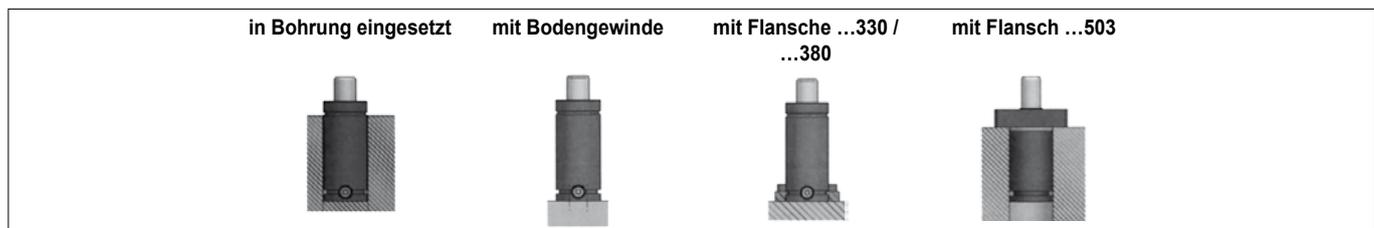
Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min
 Ventil: **NCTU.01.002**

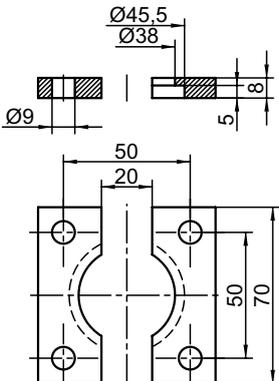
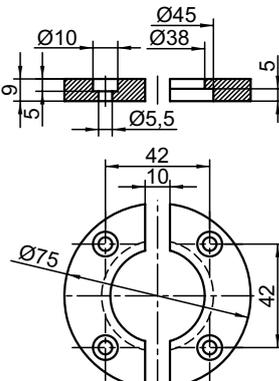
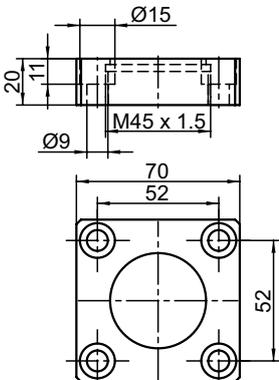
NC.070.00.00500.050

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Gasvolumen cm ³	Kraft daN (150 bar)	
				Anfang	Ende
015	84	67	21,51	00500	750
025	104	77	32,45	00500	750
038	130	90	48,03	00500	750
050	154	102	61,86	00500	750
063.5	181	115.5	79,16	00500	750
080	214	132	96,45	00500	750
100	254	152	118,54	00500	750

Einbaubeispiele

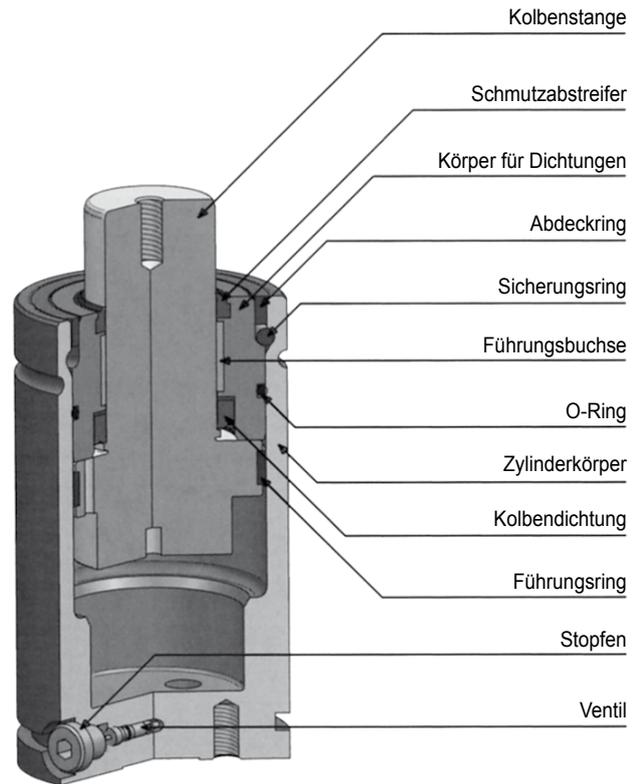


Flansche für NC.070.00.00500

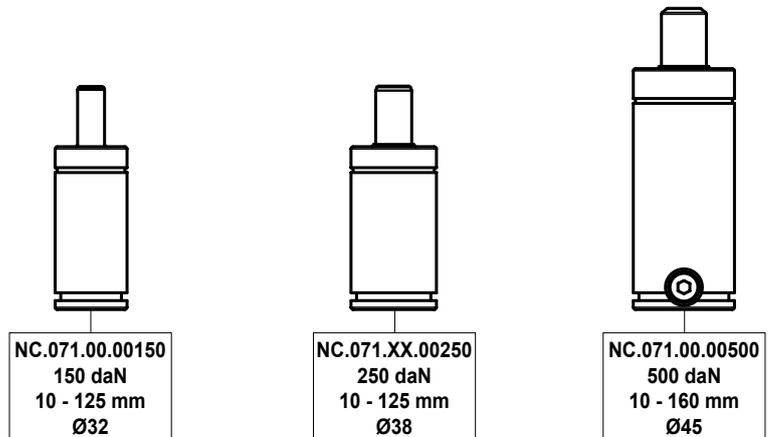
 <p>NC.88.00.045.0330</p>	 <p>NC.88.00.045.0380</p>
 <p>NC.88.00.045.0503</p>	

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of a 30x30 grid of small squares.

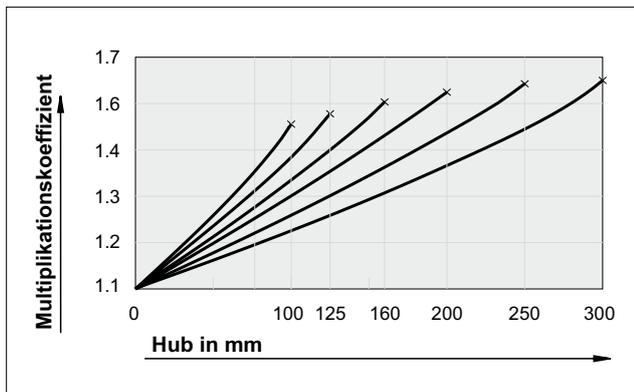
Technische Information
Serie NC.071



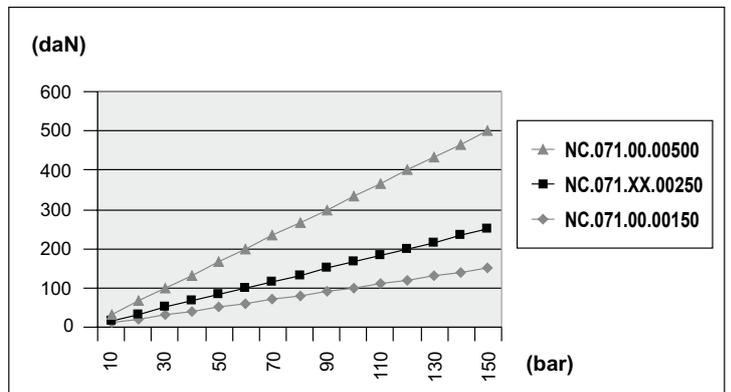
Größenübersicht Serie NC.071



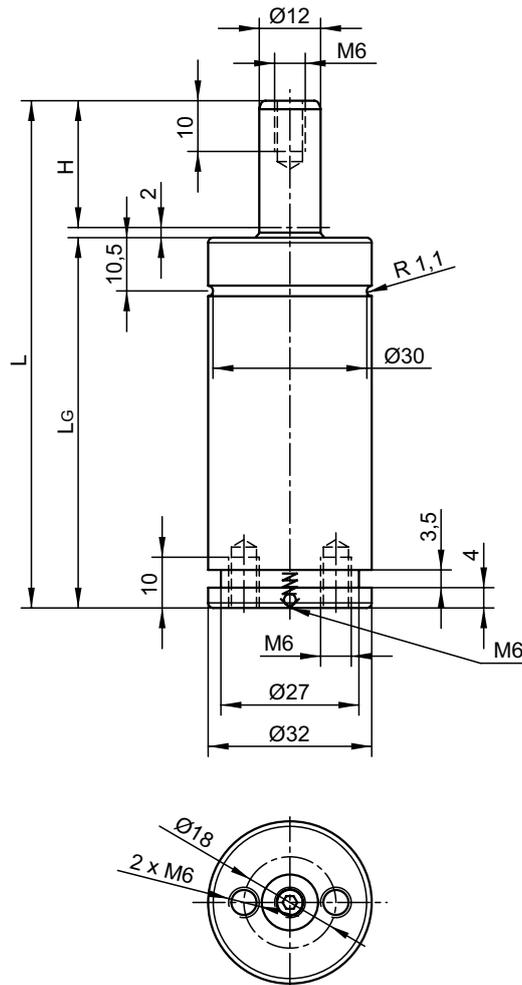
Druckanstiegsdiagramm Serie NC.071



Füllidiagramm Serie NC.071



NC.071.00.00150



Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 110 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 2 m/s
 Max. Anzahl von Hüben: 100/min

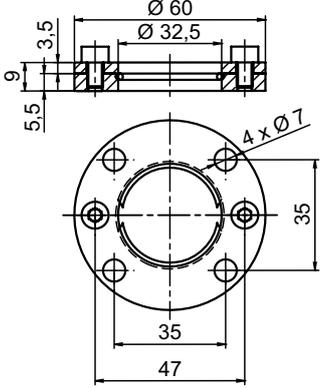
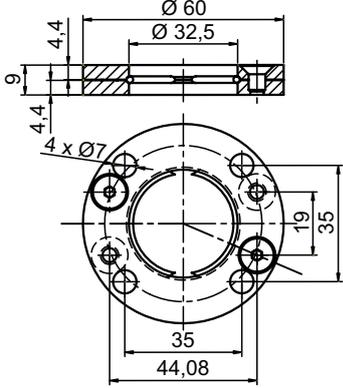
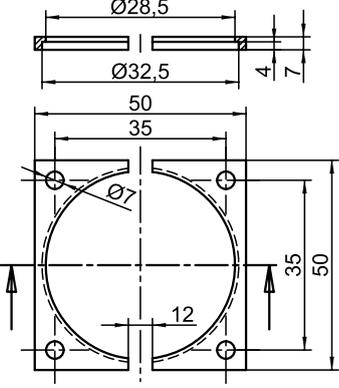
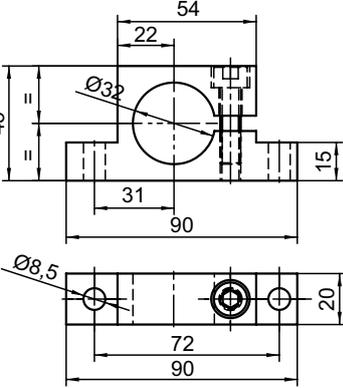
NC.071.00.00150.100

H Hub	L ±0,25	L _G +0,2	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
010	70	58	00150	195
012.7	75.4	60.7	00150	195
016	82	64	00150	195
025	100	73	00150	195
038	126	86	00150	195
050	150	98	00150	195
063.5	177	111.5	00150	195
080	210	128	00150	195
100	250	148	00150	195
125	300	173	00150	195

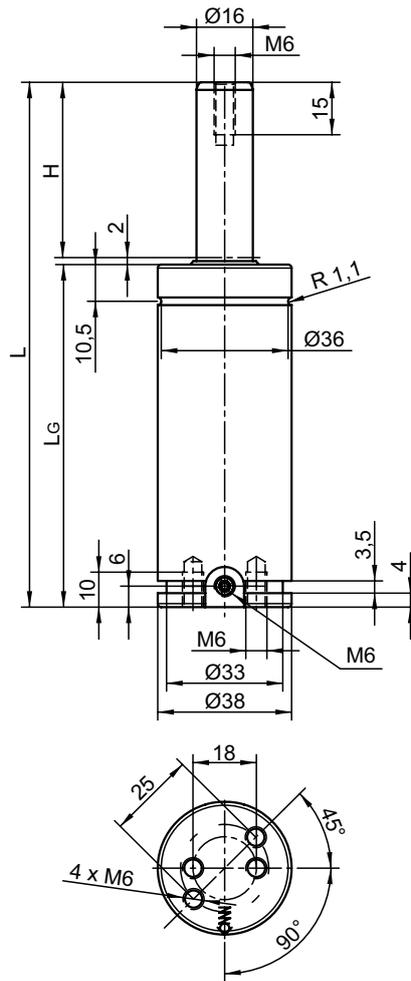
Einbaubeispiele



Flansche für NC.071.00.00150

 <p>Technical drawing of a flange (NC.88.00.032.0104) showing a side view and a top view. The side view shows a diameter of $\varnothing 60$ and a central hole diameter of $\varnothing 32,5$. The top view shows a square flange with a side length of 47, a central hole diameter of 35, and four mounting holes of diameter $\varnothing 7$. A dimension of 5,5 is shown for the thickness of the flange.</p> <p> NC.88.00.032.0104</p>	 <p>Technical drawing of a flange (NC.88.00.032.0114) showing a side view and a top view. The side view shows a diameter of $\varnothing 60$ and a central hole diameter of $\varnothing 32,5$. The top view shows a square flange with a side length of 44,08, a central hole diameter of 35, and four mounting holes of diameter $\varnothing 7$. A dimension of 4,4 is shown for the thickness of the flange.</p> <p> NC.88.00.032.0114</p>
 <p>Technical drawing of a flange (NC.88.00.032.0320) showing a side view and a top view. The side view shows a diameter of $\varnothing 28,5$ and a central hole diameter of $\varnothing 32,5$. The top view shows a circular flange with a diameter of 50, a central hole diameter of 35, and four mounting holes of diameter $\varnothing 7$. A dimension of 12 is shown for the thickness of the flange.</p> <p> NC.88.00.032.0320</p>	 <p>Technical drawing of a flange (NC.88.00.032.0402) showing a side view and a top view. The side view shows a diameter of 54 and a central hole diameter of $\varnothing 32$. The top view shows a circular flange with a diameter of 90, a central hole diameter of 31, and four mounting holes of diameter $\varnothing 8,5$. A dimension of 20 is shown for the thickness of the flange.</p> <p> NC.88.00.032.0402</p>

NC.071.00.00250



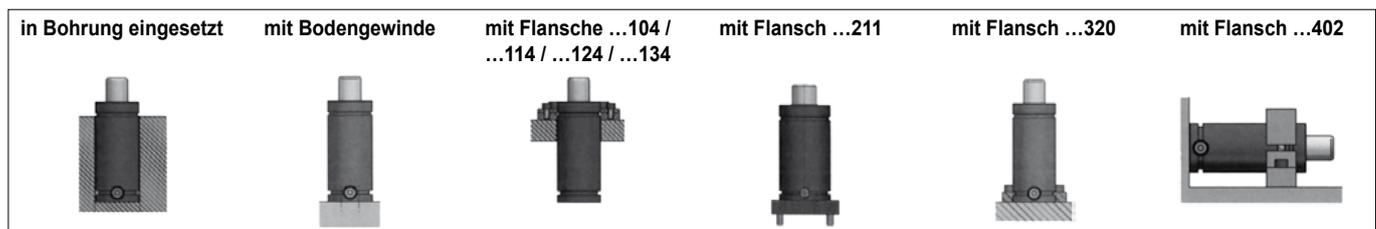
Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 110 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 2 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.071.00.00250.025

H Hub	L ±0,25	L _G +0,2	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
010	70	58	00250	325
012.7	75.4	60.7	00250	325
016	82	64	00250	325
019	88	67	00250	325
025	100	73	00250	325
038	126	86	00250	325
050	150	98	00250	325
063.5	177	111.5	00250	325
080	210	128	00250	325
100	250	148	00250	325
125	300	173	00250	325

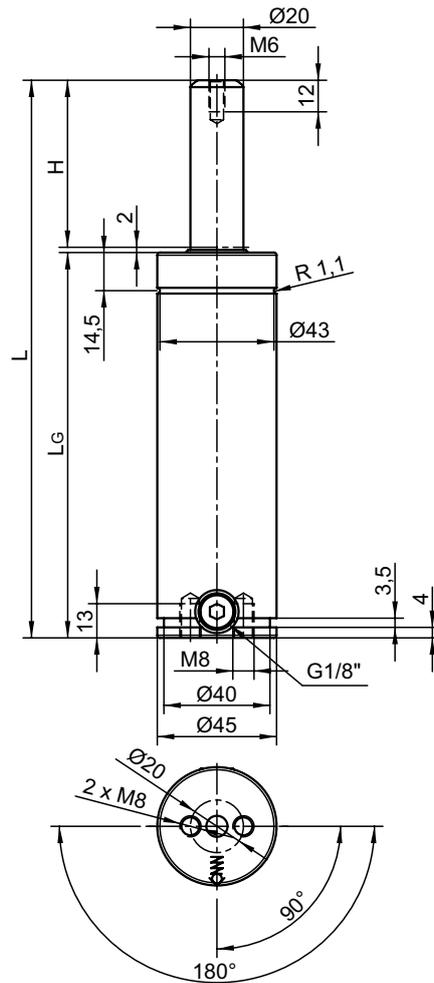
Einbaubeispiele



Flansche für NC.071.00.00250

<p>NC.88.00.038.0104</p>	<p>NC.88.00.038.0114</p>
<p>NC.88.00.038.0124</p>	<p>NC.88.00.038.0134</p>
<p>NC.88.00.038.0211</p>	<p>NC.88.00.038.0320</p>
<p>NC.88.00.038.0402</p>	

NC.071.00.00500



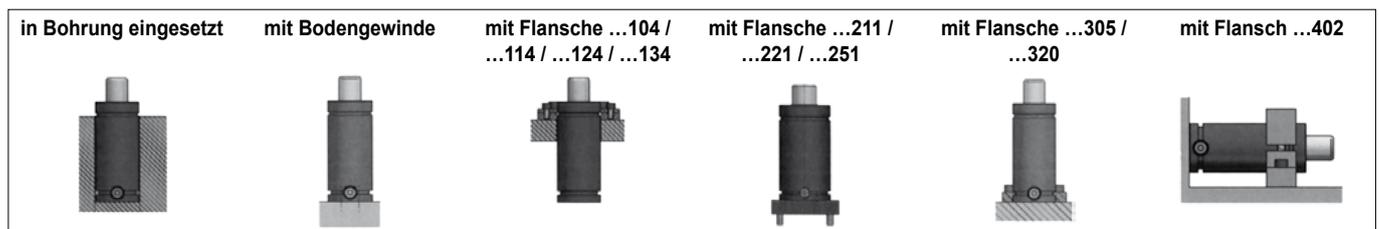
Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 110 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 2 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.071.00.00500.025

H Hub	L ±0,25	L _G +0,2	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
010	105	93	00500	650
012.7	110.4	95.7	00500	650
016	117	99	00500	650
025	135	108	00500	650
038	161	121	00500	650
050	185	133	00500	650
063.5	212	146.5	00500	650
080	245	163	00500	650
100	285	183	00500	650
125	335	208	00500	650
160	405	243	00500	650

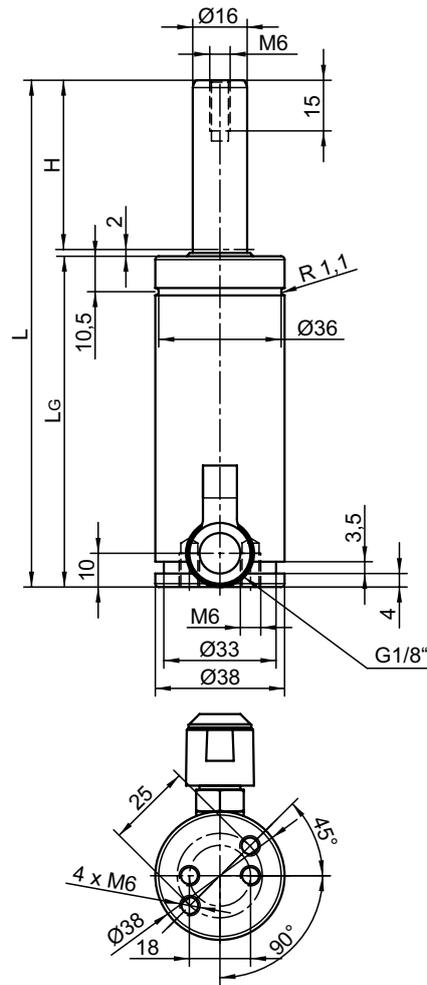
Einbaubeispiele



Flansche für NC.071.00.00500

<p>NC.88.00.045.0104</p>	<p>NC.88.00.045.0114</p>	<p>NC.88.00.045.0124</p>
<p>NC.88.00.045.0134</p>	<p>NC.88.00.045.0211</p>	<p>NC.88.00.045.0221</p>
<p>NC.88.00.045.0251</p>	<p>NC.88.00.045.0305</p>	<p>NC.88.00.045.0320</p>
<p>NC.88.00.045.0402</p>		

NC.071.18.00250



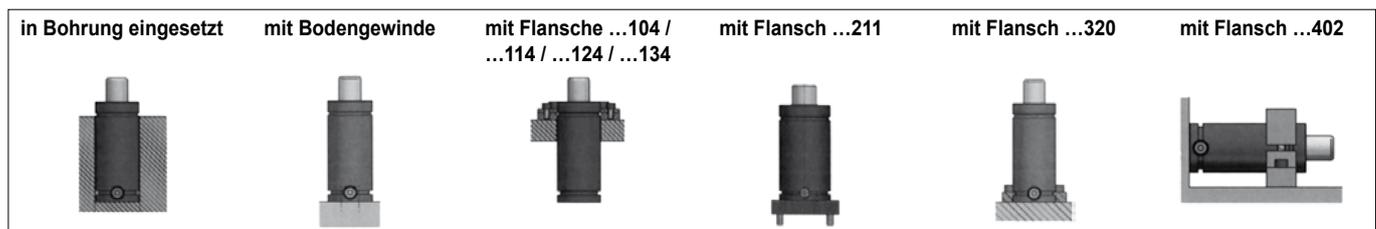
Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 110 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 2 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

NC.071.18.00250.025

H Hub	L ±0,25	L _G +0,2	Kraft (150 bar)	
			Anfang [daN]	Ende [daN]
010	70	58	00250	325
012.7	75.4	60.7	00250	325
016	82	64	00250	325
019	88	67	00250	325
025	100	73	00250	325
038	126	86	00250	325
050	150	98	00250	325
063.5	177	111.5	00250	325
080	210	128	00250	325
100	250	148	00250	325
125	300	173	00250	325

Einbaubeispiele

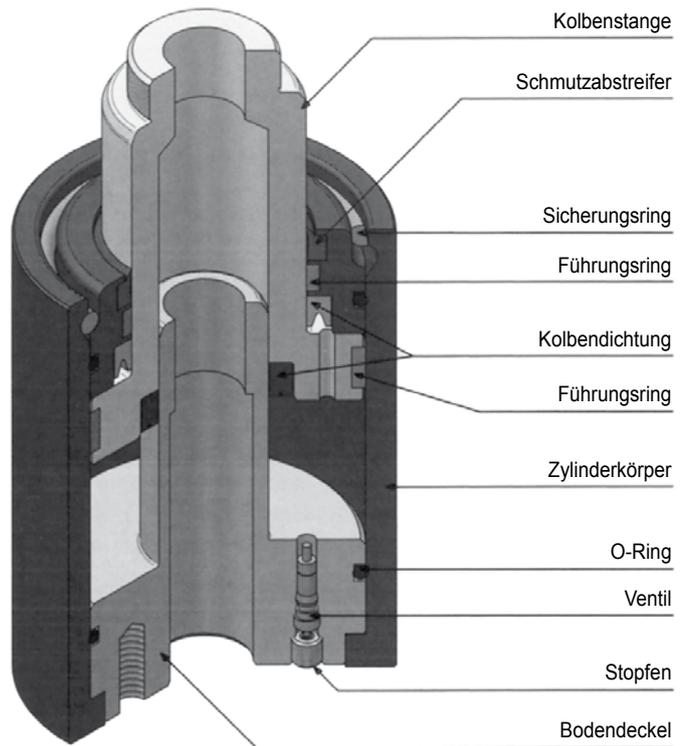


Flansche für NC.071.18.00250

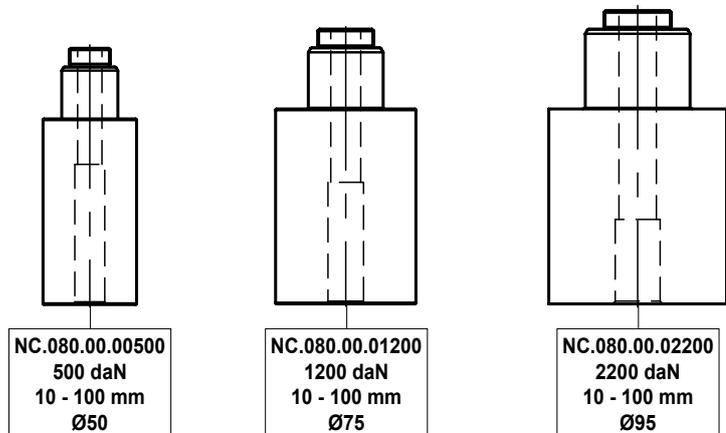
<p>NC.88.00.038.0104</p>	<p>NC.88.00.038.0114</p>
<p>NC.88.00.038.0124</p>	<p>NC.88.00.038.0134</p>
<p>NC.88.00.038.0211</p>	<p>NC.88.00.038.0320</p>
<p>NC.88.00.038.0402</p>	

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of a 30x30 grid of small squares.

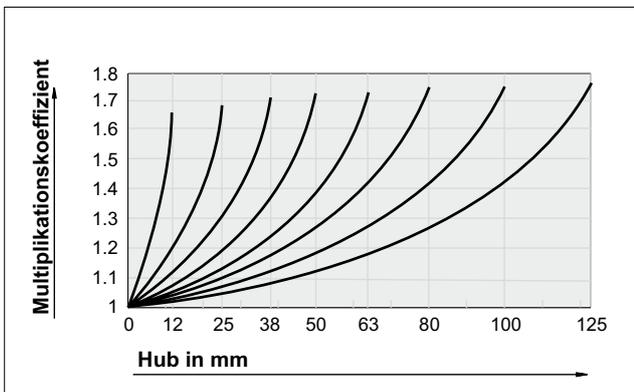
Technische Information
Serie NC.080.00



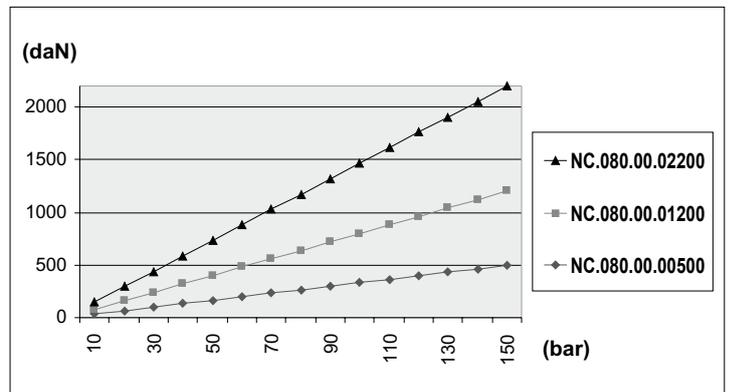
Größenübersicht Serie NC.080.00



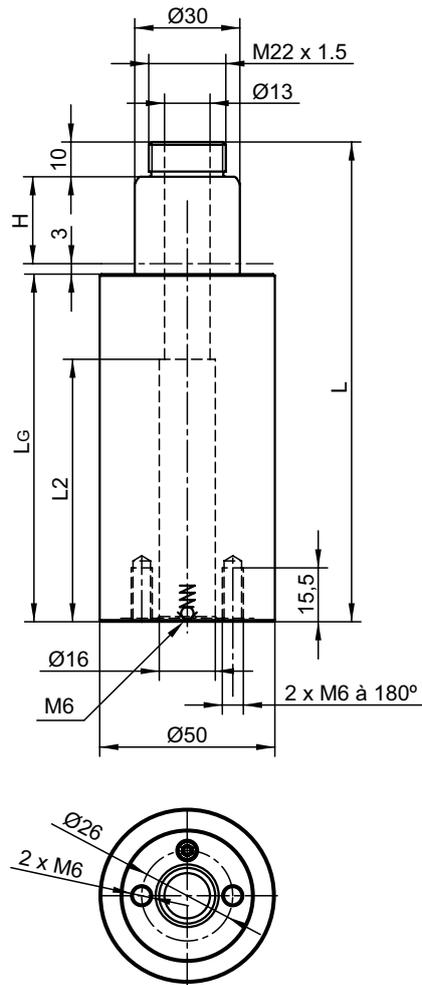
Druckanstiegsdiagramm Serie NC.080.00



Füllidiagramm Serie NC.080.00



NC.080.00.00500



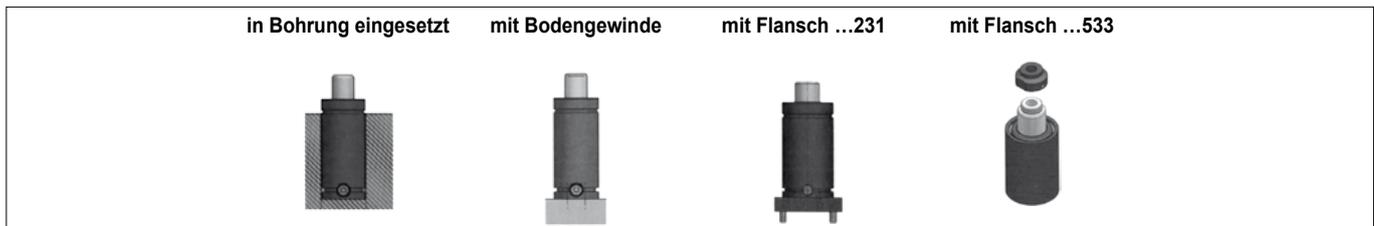
Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 0,5 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

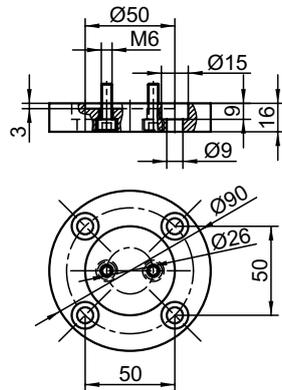
NC.080.00.00500.100

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	L ₂ ±0,1	Kraft daN (150 bar)	
				Anfang	Ende
010	108	85	45	00500	730
015	118	90	55	00500	730
025	138	100	75	00500	730
038	164	113	85	00500	730
050	188	125	97	00500	730
080	248	155	127	00500	730
100	288	175	147	00500	730

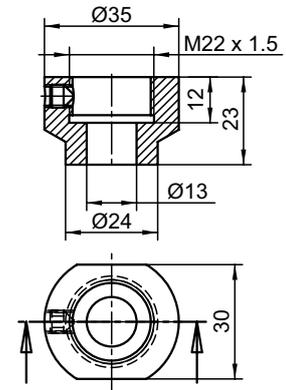
Einbaubeispiele



Flansche für **NC.080.00.00500**

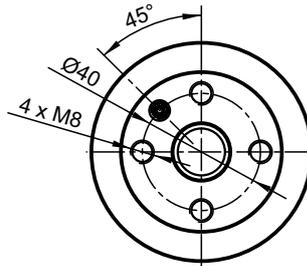
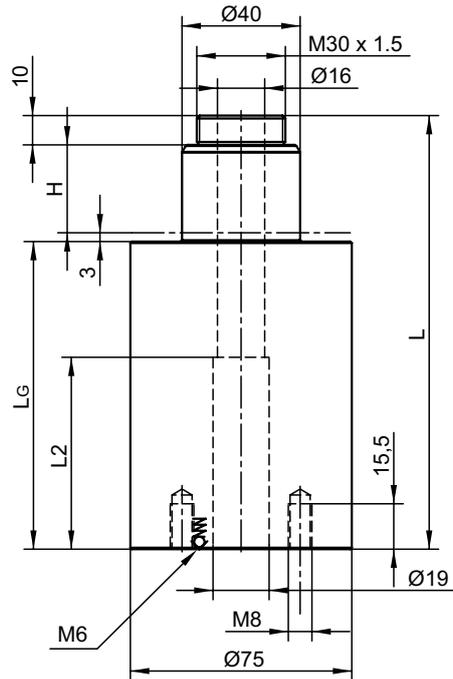


 NC.88.00.050.0231



 NC.88.00.050.0533

NC.080.00.01200



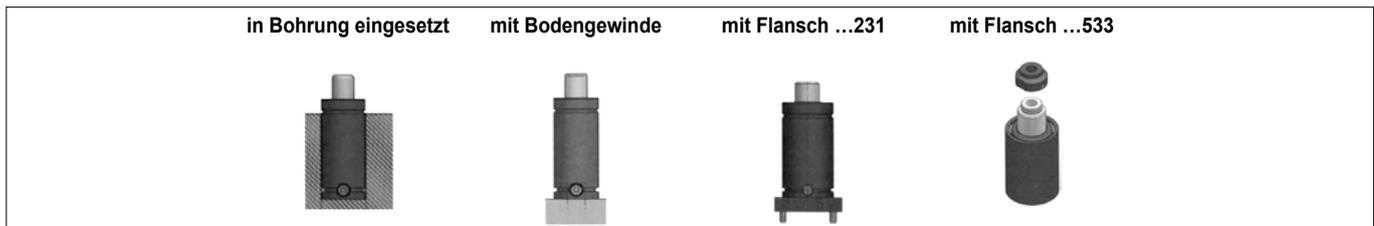
Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 0,5 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

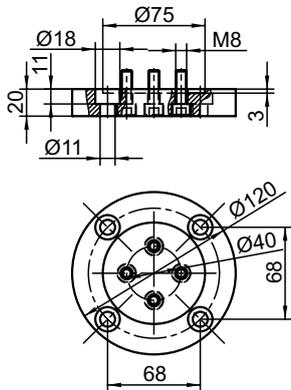
NC.080.00.01200.100

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	L ₂ ±0,1	Kraft daN (150 bar)	
				Anfang	Ende
010	108	85	45	01200	1470
015	118	90	55	01200	1470
025	138	100	75	01200	1470
038	164	113	85	01200	1470
050	188	125	97	01200	1470
080	248	155	127	01200	1470
100	288	175	147	01200	1470

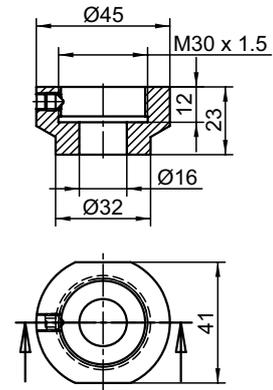
Einbaubeispiele



Flansche für **NC.080.00.01200**

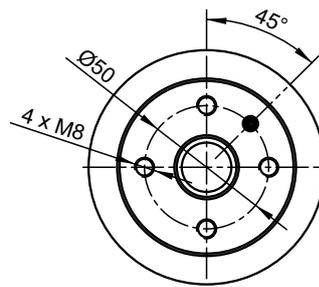
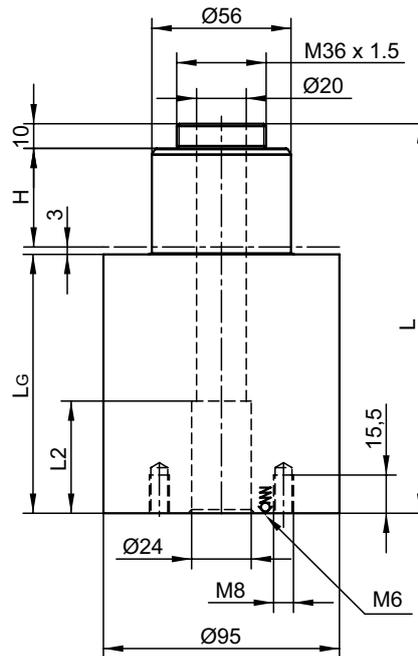


 NC.88.00.075.0231



 NC.88.00.075.0533

NC.080.00.02200



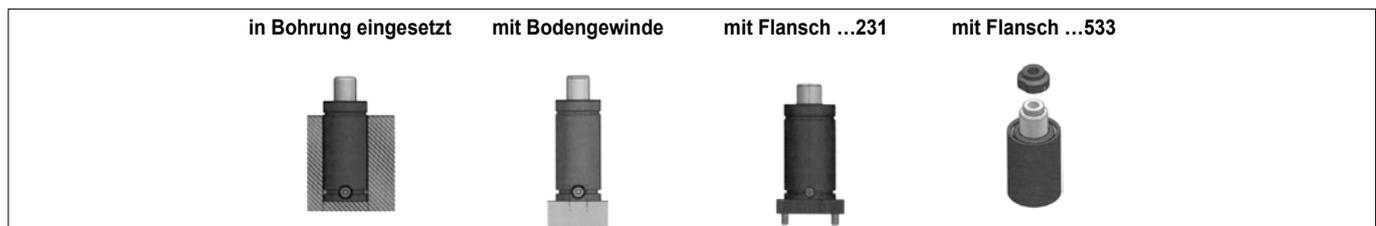
Technische Daten:

Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 0,5 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min

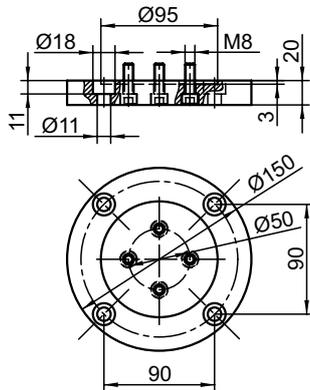
NC.080.00.02200.025

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	L ₂ ±0,1	Kraft daN (150 bar)	
				Anfang	Ende
010	108	85	45	02200	2670
015	118	90	55	02200	2670
025	138	100	75	02200	2670
038	164	113	85	02200	2670
050	188	125	97	02200	2670
080	248	155	127	02200	2670
100	288	175	147	02200	2670

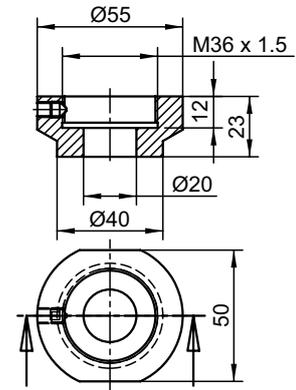
Einbaubeispiele



Flansche für **NC.080.00.02200**



 NC.88.00.095.0231

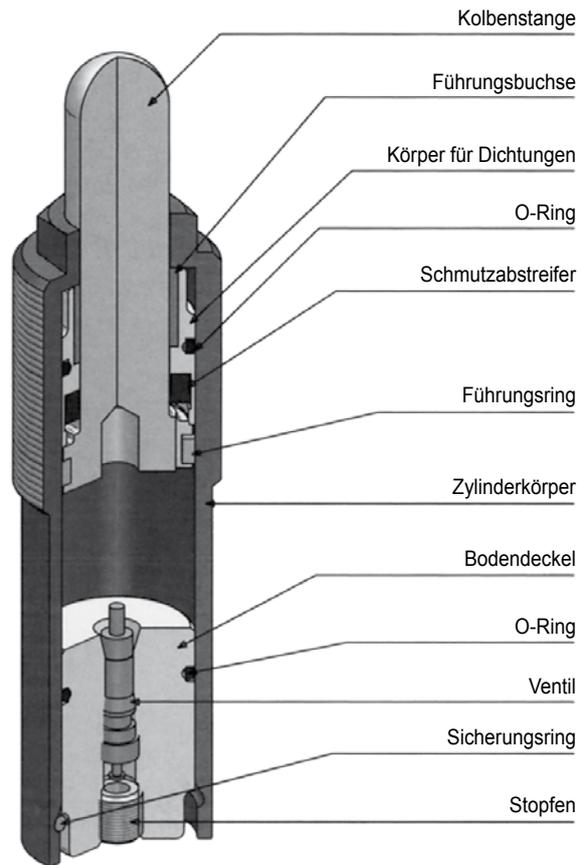


 NC.88.00.095.0533

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of a 30x30 grid of small squares.

Technische Information
Serie NC.09X

Abdrückstifte mit Sechskant und
 Innensechskant

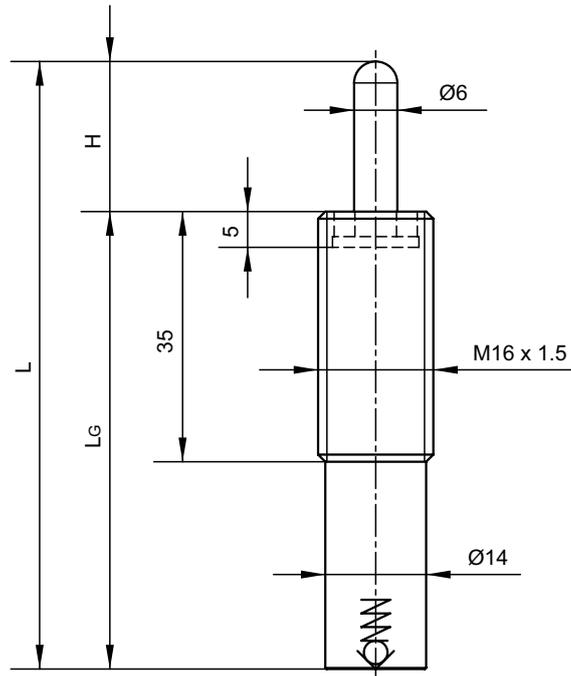


Größenübersicht Serie NC.09X

NC.091.16 6 - 43 daN 10 - 100 mm M16x1,5	NC.091.24 23 - 169 daN 10 - 100 mm M24x1,5	NC.091.16...C 6 - 43 daN 10 - 125 mm M16x1,5	NC.091.24...C 23 - 169 daN 10 - 125 mm M24x1,5	NC.09X.16 4 - 186 daN 20 - 50 mm M16x1,5

Innensechskant

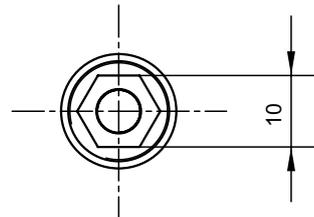
NC.091.16



Bei Bestellung den Fülldruck angeben!

Technische Daten:

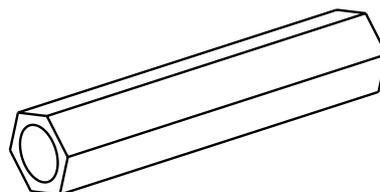
Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 0,5 m/s
 Max. Anzahl von Hübem: 100/min



 **NC.091.16.080.010**

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft	
			20 bar (min.) [daN]	150 bar (max.) [daN]
010	080	70	6	43
020	100	80	6	43
030	120	90	6	43
040	140	100	6	43
050	160	110	6	43
060	180	120	6	43
070	200	130	6	43
080	220	140	6	43
100	260	160	6	43

Montageschlüssel

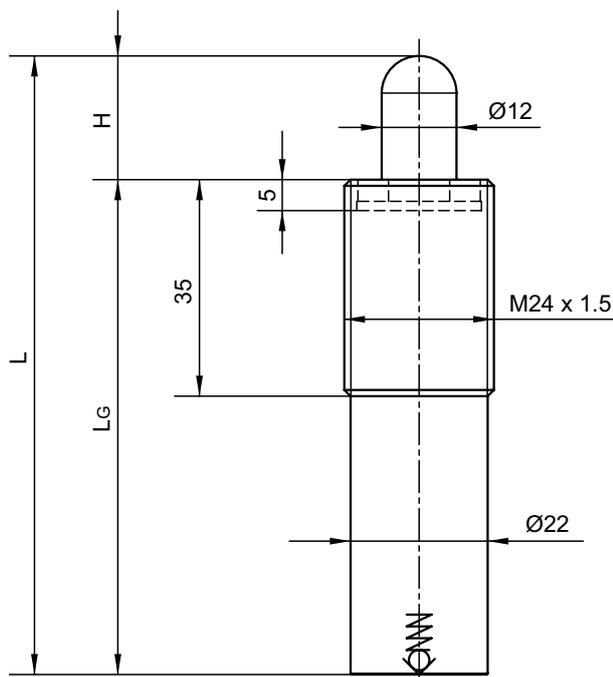


 **NCTU.091.16**



Innensechskant

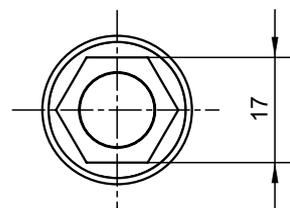
NC.091.24



Bei Bestellung den Fülldruck angeben!

Technische Daten:

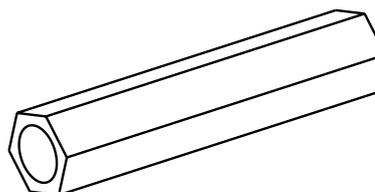
- Medium: N₂
- Max. Fülldruck: 150 bar
- Min. Fülldruck: 20 bar
- Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
- Max. Kolbengeschwindigkeit: 0,5 m/s
- Max. Anzahl von Hübten: 100/min



 **NC.091.24.140.040**

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft	
			20 bar (min.) [daN]	150 bar (max.) [daN]
010	080	70	23	169
020	100	80	23	169
030	120	90	23	169
040	140	100	23	169
050	160	110	23	169
060	180	120	23	169
070	200	130	23	169
080	220	140	23	169
100	260	160	23	169

Montageschlüssel

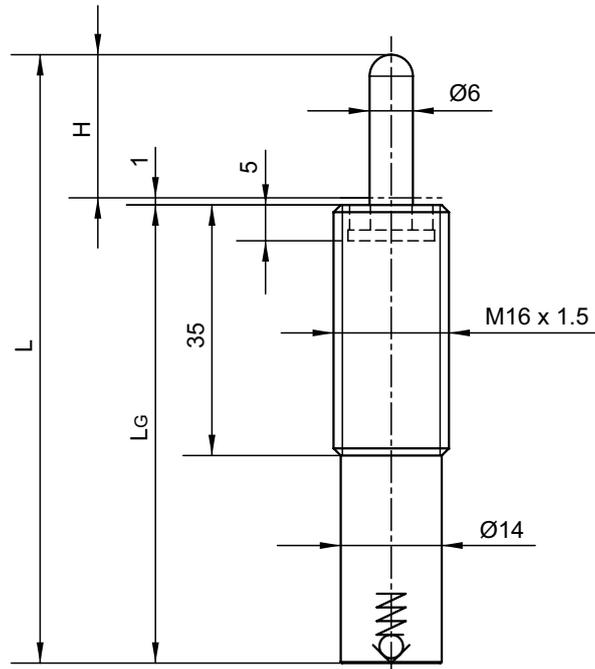


 **NCTU.091.24**



Innensechskant

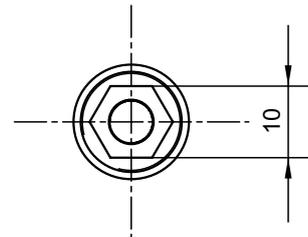
NC.091.16.C



Bei Bestellung den Fülldruck angeben!

Technische Daten:

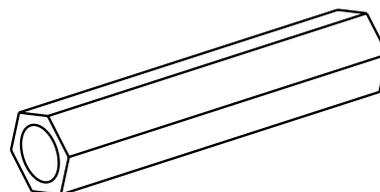
Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 0,5 m/s
 Max. Anzahl von Hübten: 100/min



 **NC.091.16.C.065.010**

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft	
			20 bar (min.) [daN]	150 bar (max.) [daN]
010	065	54	6	43
020	085	64	6	43
030	105	74	6	43
040	125	84	6	43
050	145	94	6	43
060	165	104	6	43
070	185	114	6	43
080	205	124	6	43
100	245	144	6	43
125	295	169	6	43

Montageschlüssel

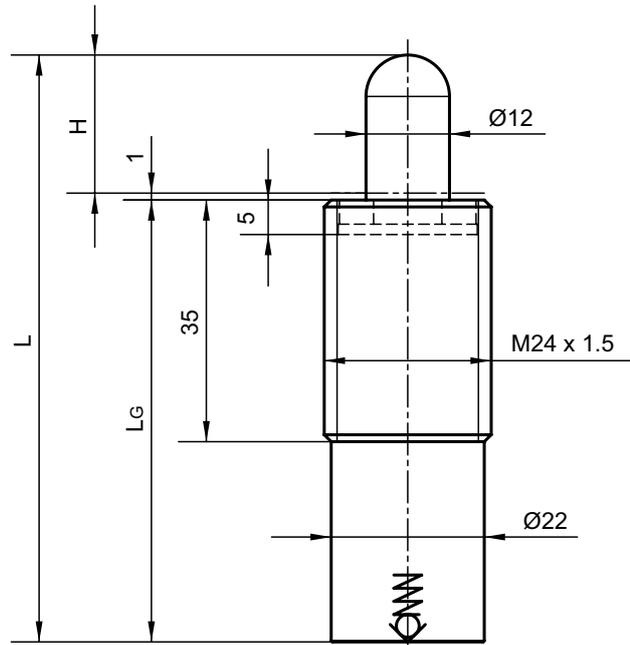


 **NCTU.091.16**



Innensechskant

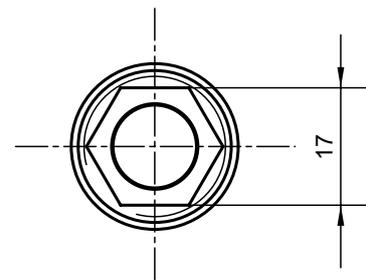
NC.091.24.C



Bei Bestellung den Fülldruck angeben!

Technische Daten:

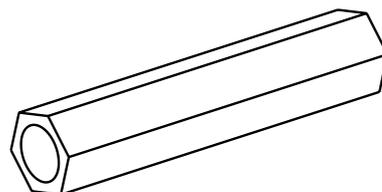
Medium: N₂
 Max. Fülldruck: 150 bar
 Min. Fülldruck: 20 bar
 Arbeitstemperatur: 0 - 100 °C
 Max. Kolbengeschwindigkeit: 0,5 m/s
 Max. Anzahl von Hügen: 100/min



NC.091.24.C.125.040

H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft	
			20 bar (min.) [daN]	150 bar (max.) [daN]
010	065	54	23	169
020	085	64	23	169
030	105	74	23	169
040	125	84	23	169
050	145	94	23	169
060	165	104	23	169
070	185	114	23	169
080	205	124	23	169
100	245	144	23	169
125	295	169	23	169

Montageschlüssel



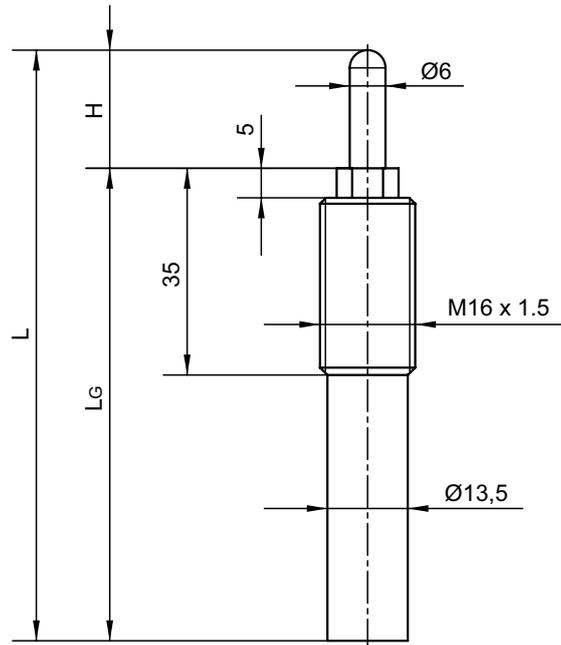
NCTU.091.24



Abdrückstift mit Stahlfeder (lang) nach VDI 3004
 ohne selbstschmierende Führungsbuchse

NC.093.16

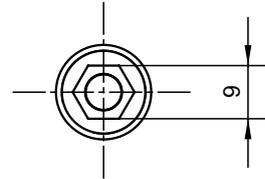
 NC.093.16.100.020



Abdrückstift mit Stahlfeder (lang) nach VDI 3004
 mit selbstschmierender Führungsbuchse

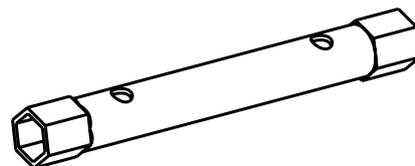
NC.094.16

 NC.094.16.200.050



NC.	H Hub	L ±0,5	L _G ±0,1	Kraft N	
				min. [N]	max. [N]
NC.093.16.100.020	020	100	80	24	186
NC.093.16.200.050	050	200	150	13	47
NC.094.16.100.020	020	100	80	24	186
NC.094.16.110.030	030	110	80	4	47
NC.094.16.200.050	050	200	150	13	47

Montageschlüssel



 NCTU.093.16



Märkische Stanz-Partner



[nitrocy|Gasdruckfedern]

Pneumatik-Federn



NitroCyl Pneumatik-Federn können als Alternative zu Schrauben-, Gasdruck- oder Urethanfedern in Werkzeugen, Vorrichtungen oder Pressen eingebaut werden.

Sie werden in metrischen und zölligen Abmessungen angeboten.

Vorteile:

- Kompakte Bauweise
- Hohe Anfangskraft bei geringem Druckanstieg
- Lange Lebensdauer (Hohe Stückzahlen)
- Minimale Wartung
- Keine Ermüdung
- Niedrige Kosten durch Anschluss an ein vorhandenes Druckluftsystem

Hinweise:

Die Pneumatik-Federn werden über das Regulierventil **NCTU.00.24** an das betriebliche Druckluftnetz angeschlossen. Um das Eindringen von Feuchtigkeit aus dem Druckluftnetz in die Feder zu verhindern, muss ein Feuchtigkeits-Abscheider installiert werden.

(Feuchtigkeit minimiert den Druckraum, erhöht somit den Druck und kann die Feder zerstören.)

Arbeitsweise:

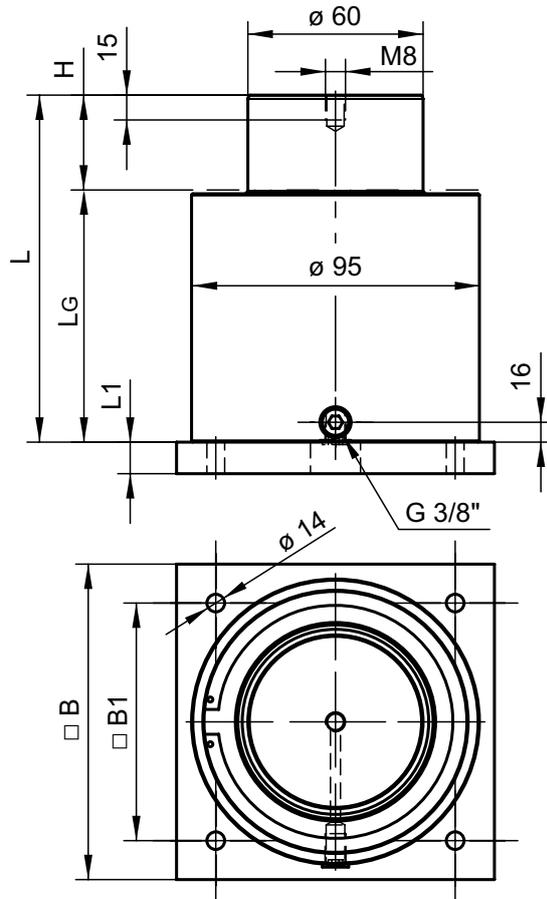
Durch Einfahren der Kolbenstange wird die in der Pneumatik-Feder vorhandene Luft komprimiert und der Druck erhöht. Das angebaute Regulierventil verhindert den Rückfluss der Luft aus der Feder in das Druckluftnetz. Werden Netz und Feder getrennt, öffnet das Regulierventil und die Pneumatik-Feder ist drucklos.

Achtung:

Der Betrieb der Pneumatik-Feder ist nur mit einem Regulierventil erlaubt.



NC.110.01.00080



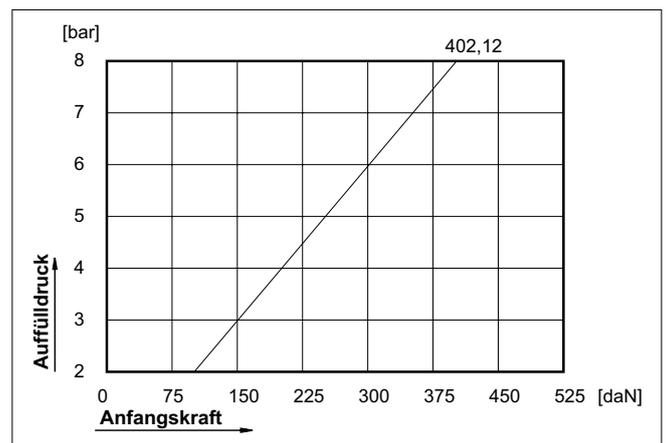
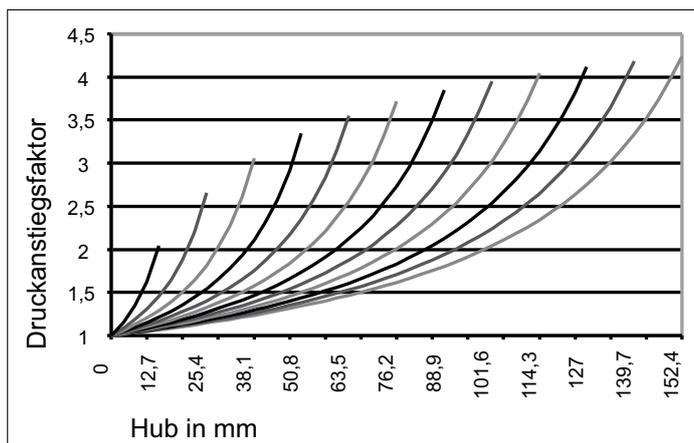
Medium: Luft
 Fülldruck max.: 8 bar
 Fülldruck min.: 2 bar
 Arbeitstemperatur: 0 bis 80 °C
 Hub/min.: 35 bis 40 max.

Achtung:

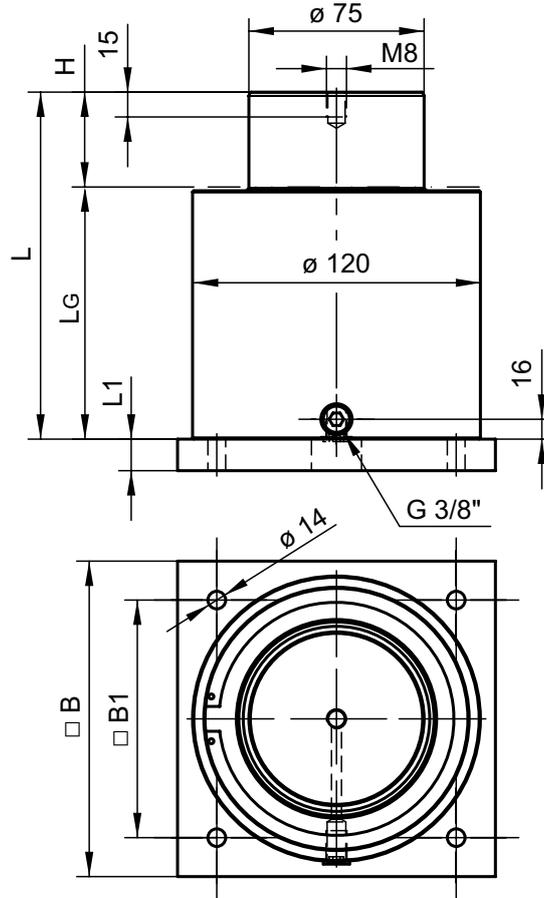
Die Pneumatik-Federn dürfen nur in Betrieb genommen werden, wenn diese mit einem Regulierventil bestückt sind.

 **NC.110.01.00080.012,7**

H Hub	L $\pm 0,25$	L_G $+0,2$	L1	$\square B$	$\square B_1$
012,7	111,3	98,6	19,1	114	87,4
025,4	136,7	111,3			
038,1	162,1	124,0			
050,8	187,5	136,7			
063,5	212,9	149,4			
076,2	238,3	162,1			
088,9	263,7	174,8			
101,6	289,1	187,5			
114,3	314,5	200,2			
127,0	339,9	212,9			
139,7	365,3	225,6			
152,4	390,7	238,3			



NC.110.01.00100

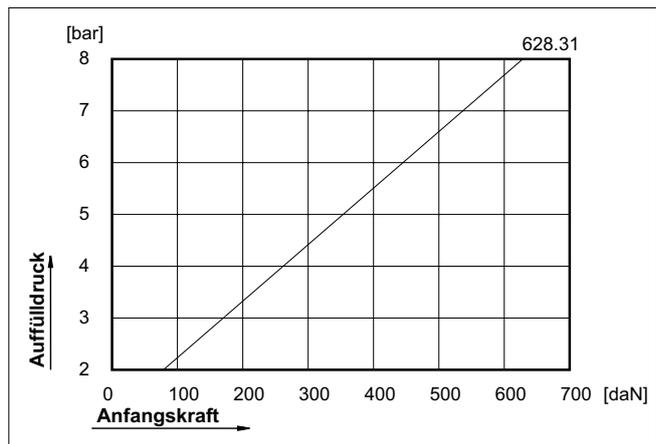
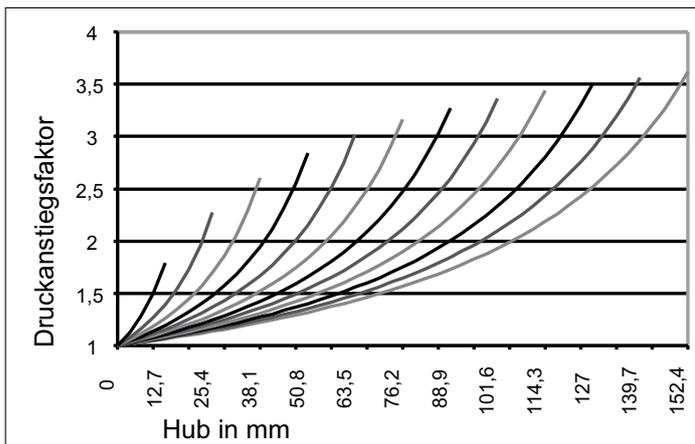


Medium: Luft
 Fülldruck max.: 8 bar
 Fülldruck min.: 2 bar
 Arbeitstemperatur: 0 bis 80 °C
 Hub/min.: 35 bis 40 max.

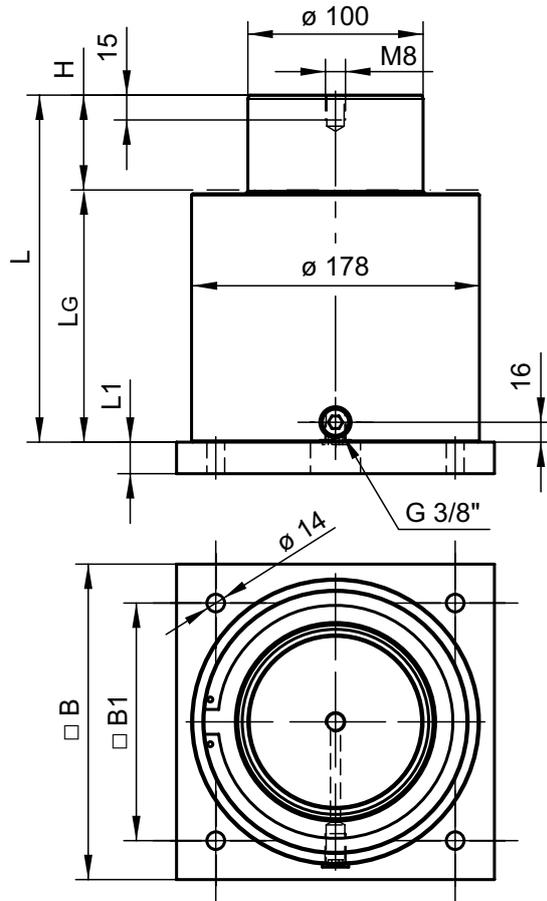
Achtung:
 Die Pneumatik-Federn dürfen nur in Betrieb
 genommen werden, wenn diese mit einem
 Regulierventil bestückt sind.

NC.110.01.00100.050,8

H Hub	L ±0,25	L _G +0,2	L1	□ B	□ B1
012,7	111,3	98,6	19,1	127	101,6
025,4	136,7	111,3			
038,1	162,1	124,0			
050,8	187,5	136,7			
063,5	212,9	149,4			
076,2	238,3	162,1			
088,9	263,7	174,8			
101,6	289,1	187,5			
114,3	314,5	200,2			
127,0	339,9	212,9			
139,7	365,3	225,6			
152,4	390,7	238,3			



NC.110.01.00150

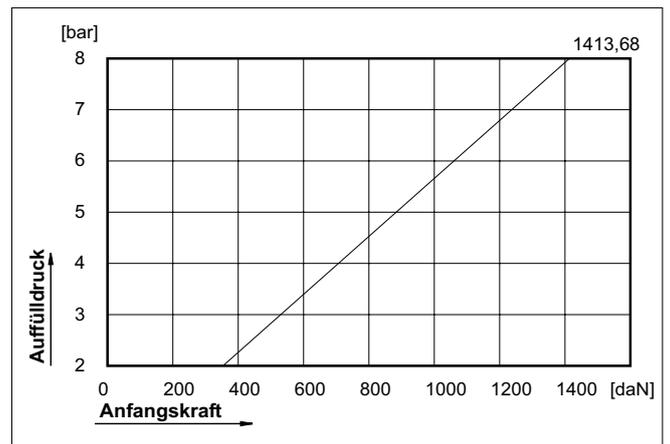
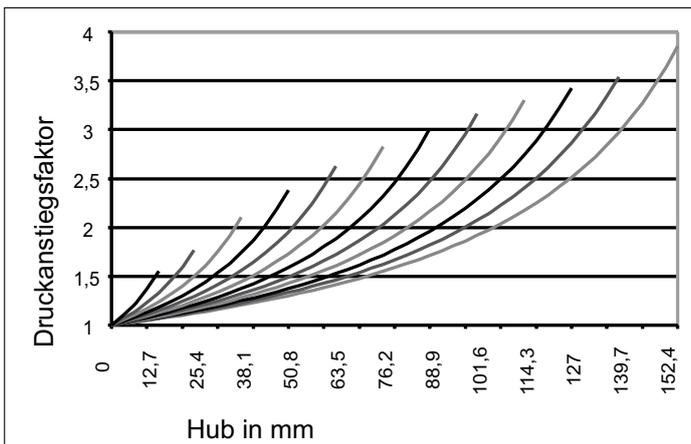


Medium: Luft
 Fülldruck max.: 8 bar
 Fülldruck min.: 2 bar
 Arbeitstemperatur: 0 bis 80 °C
 Hub/min.: 35 bis 40 max.

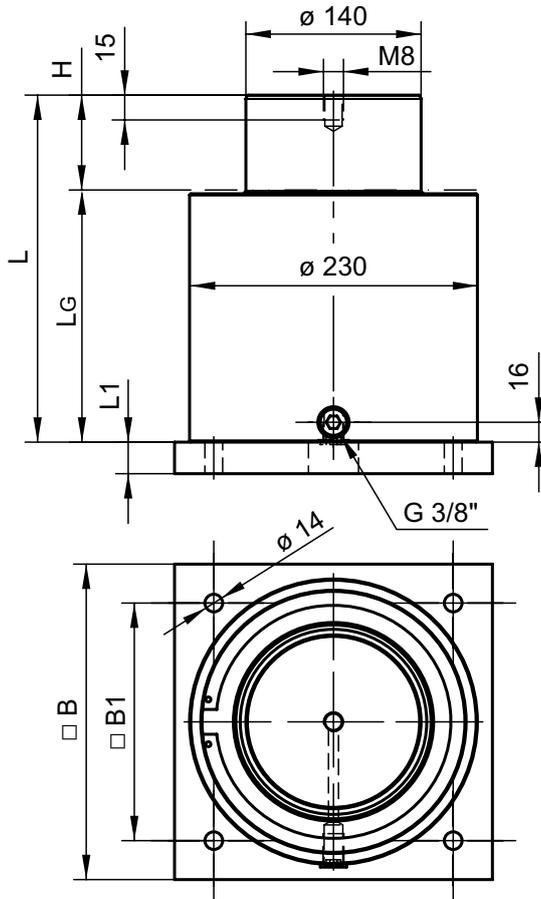
Achtung:
 Die Pneumatik-Federn dürfen nur in Betrieb genommen werden, wenn diese mit einem Regulierventil bestückt sind.

NC.110.01.00150.050,8

H Hub	L ±0,25	L _G +0,2	L1	□ B	□ B1
012,7	152,4	139,7	25,4	190	152,4
025,4	177,8	152,4			
038,1	203,2	165,1			
050,8	228,6	177,8			
063,5	254,0	190,5			
076,2	279,4	203,2			
088,9	304,8	215,9			
101,6	330,2	228,6			
114,3	355,6	241,3			
127,0	381,0	254,0			
139,7	406,4	266,7			
152,4	431,8	279,4			



NC.110.01.00200

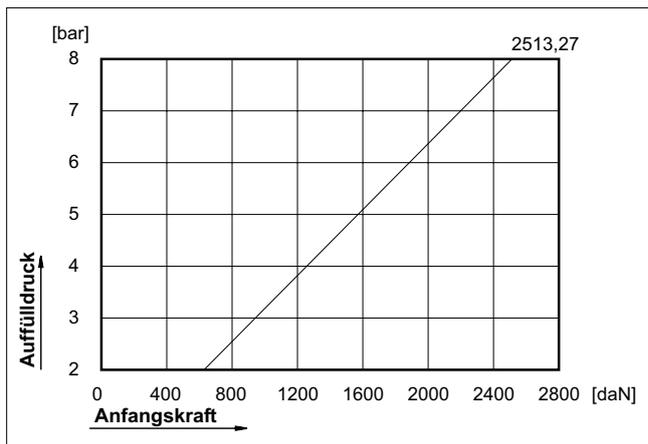
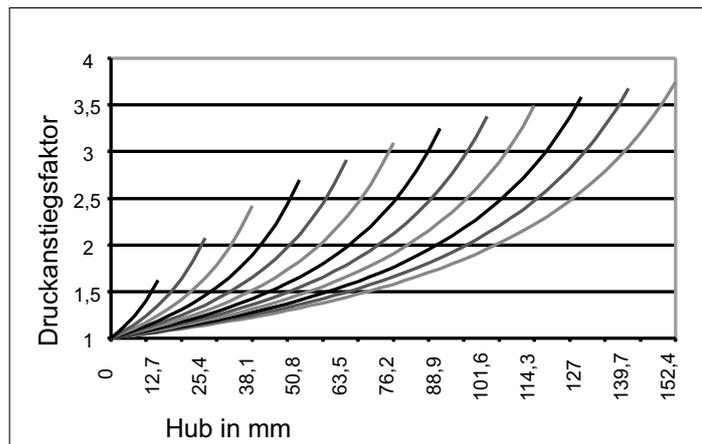


Medium: Luft
 Fülldruck max.: 8 bar
 Fülldruck min.: 2 bar
 Arbeitstemperatur: 0 bis 80 °C
 Hub/min.: 35 bis 40 max.

Achtung:
 Die Pneumatik-Federn dürfen nur in Betrieb
 genommen werden, wenn diese mit einem
 Regulierventil bestückt sind.

NC.110.01.00200.063,5

H Hub	L ±0,25	L _G +0,2	L1	□ B	□ B1
012,7	152,4	139,7	25,4	254	191,3
025,4	177,8	152,4			
038,1	203,2	165,1			
050,8	228,6	177,8			
063,5	254,0	190,5			
076,2	279,4	203,2			
088,9	304,8	215,9			
101,6	330,2	228,6			
114,3	355,6	241,3			
127,0	381,0	254,0			
139,7	406,4	266,7			
152,4	431,8	279,4			



Technische Information:

Das Regulierventil **NCTU.00.24** dient zum Befüllen und Ablassen der Druckluft. Wird die Pneumatik-Feder an das Druckluftnetz angeschlossen, strömt solange Druckluft in die Feder, bis der Druck dem Netzdruck gleicht. Wird die Pneumatik-Feder vom Druckluftnetz getrennt, öffnet das Regulierventil und die Luft kann aus der Feder entweichen.

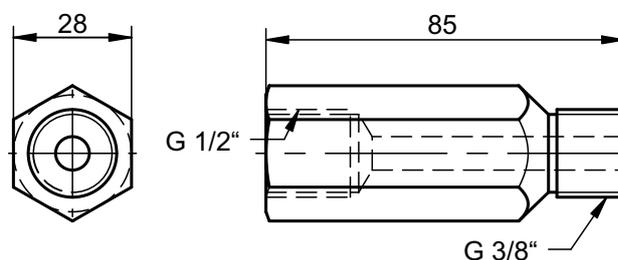
Achtung:

Pneumatik-Federn dürfen nie ohne Regulierventil eingesetzt werden.

Regulierventil

NCTU.00.24

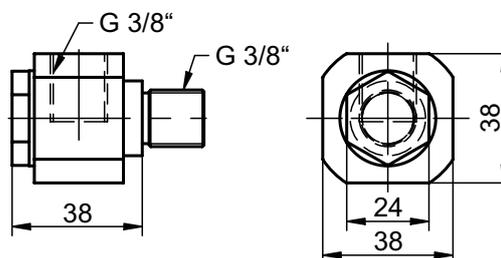
 NCTU.00.24



Winkelstück 90°

NCTU.00.25

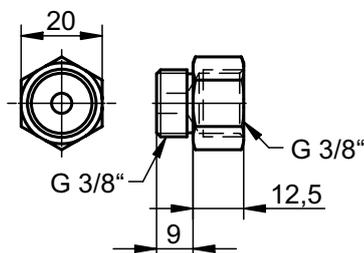
 NCTU.00.25



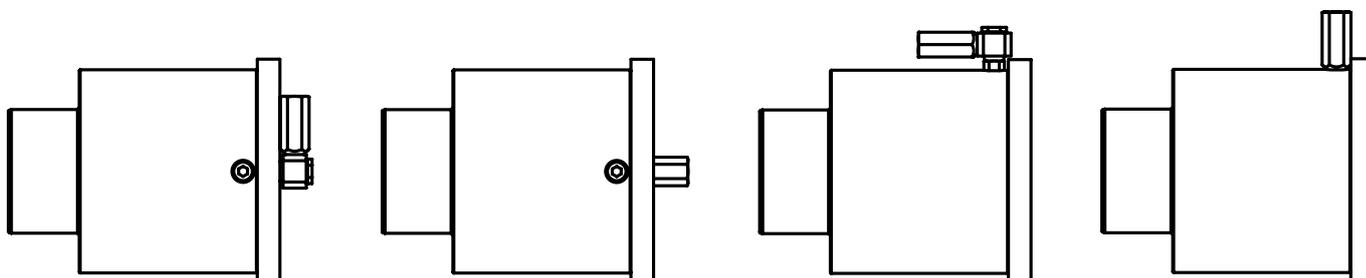
Anschlussstück, gerade

NCTU.00.26

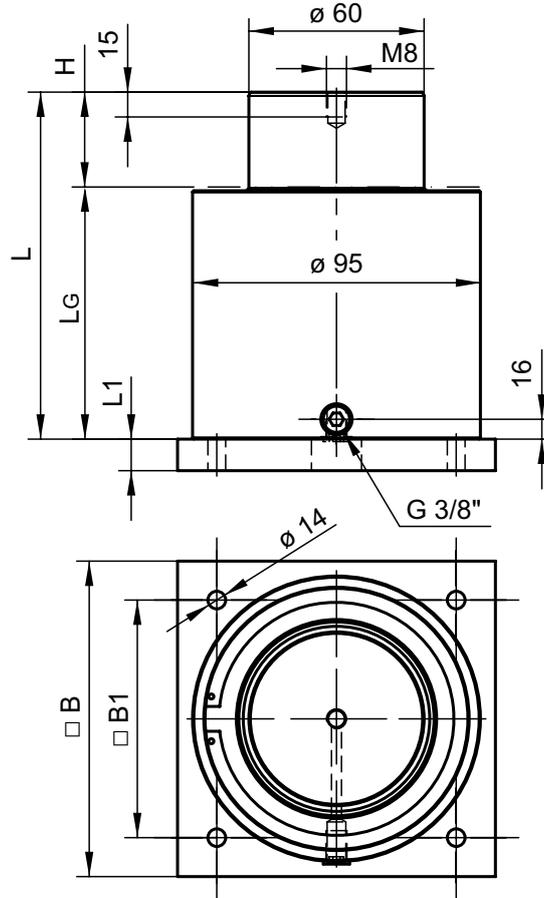
 NCTU.00.26



Anschlussmöglichkeiten:



NC.110.02.00080

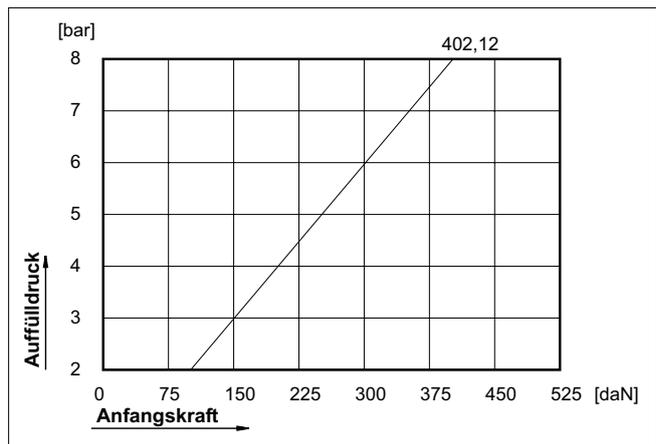
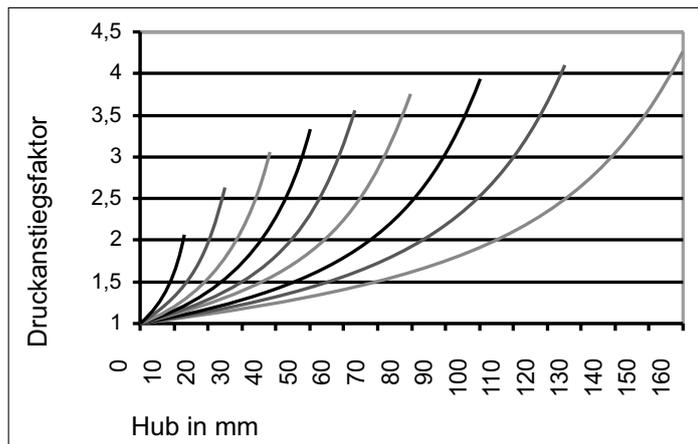


Medium: Luft
 Fülldruck max.: 8 bar
 Fülldruck min.: 2 bar
 Arbeitstemperatur: 0 bis 80 °C
 Hub/min.: 35 bis 40 max.

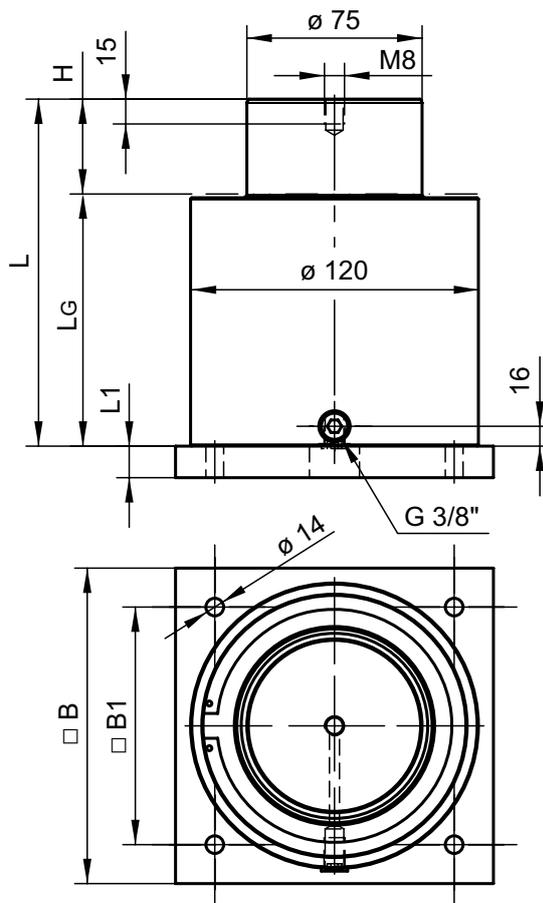
Achtung:
 Die Pneumatik-Federn dürfen nur in Betrieb
 genommen werden, wenn diese mit einem
 Regulierventil bestückt sind.

NC.110.02.00080.013

H Hub	L ±0,25	L _G +0,2	L1	□ B	□ B1
013	112	99	20	115	90
025	136	111			
038	162	124			
050	186	136			
063	212	149			
080	246	166			
100	286	186			
125	336	211			
160	406	246			



NC.110.02.00100



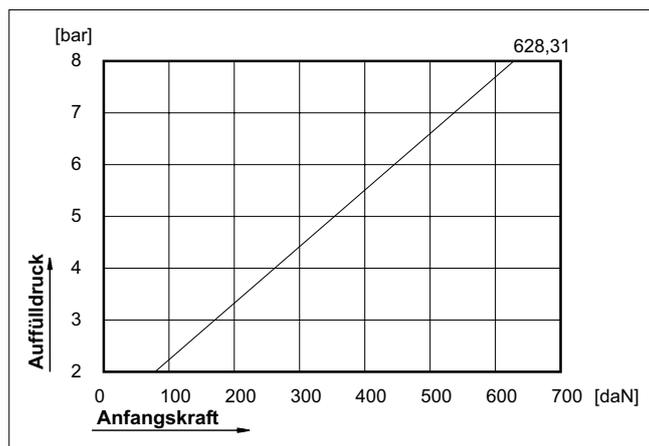
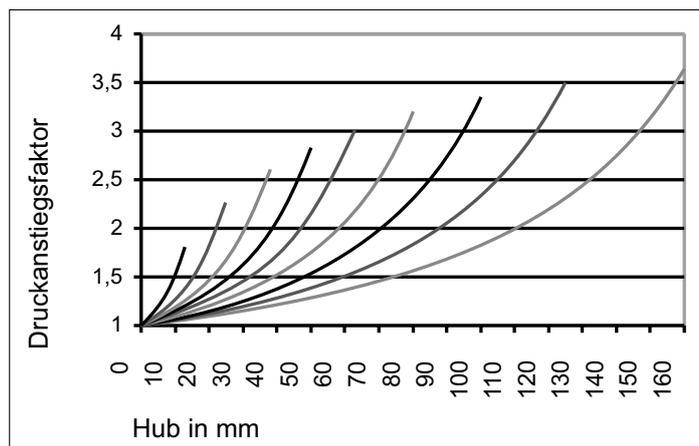
Medium: Luft
 Fülldruck max.: 8 bar
 Fülldruck min.: 2 bar
 Arbeitstemperatur: 0 bis 80 °C
 Hub/min.: 35 bis 40 max.

Achtung:

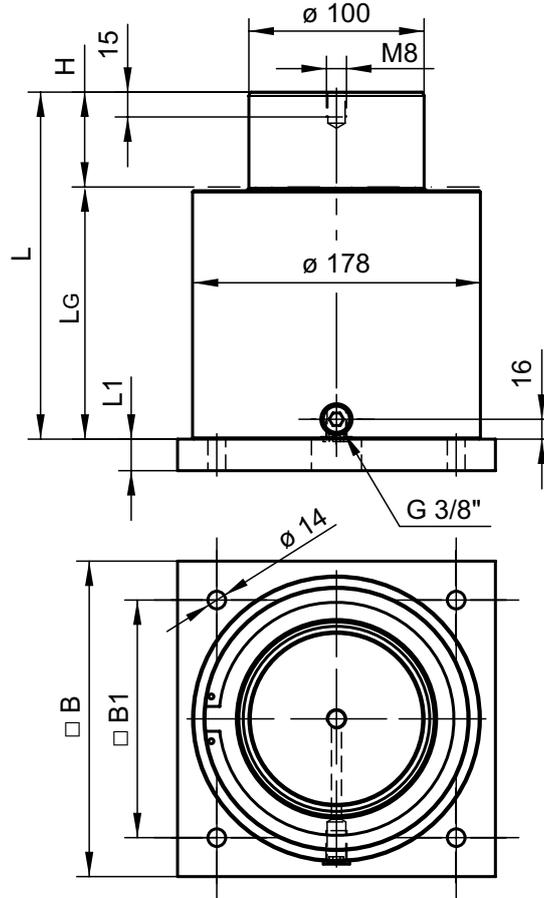
Die Pneumatik-Federn dürfen nur in Betrieb genommen werden, wenn diese mit einem Regulierventil bestückt sind.

 **NC.110.02.00100.050**

H Hub	L ±0,25	L _G +0,2	L1	□ B	□ B1
013	112	99	20	130	105
025	136	111			
038	162	124			
050	186	136			
063	212	149			
080	246	166			
100	286	186			
125	336	211			
160	406	246			



NC.110.02.00150

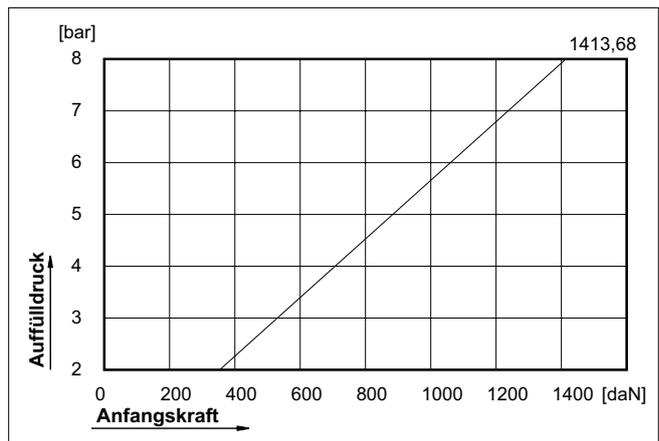
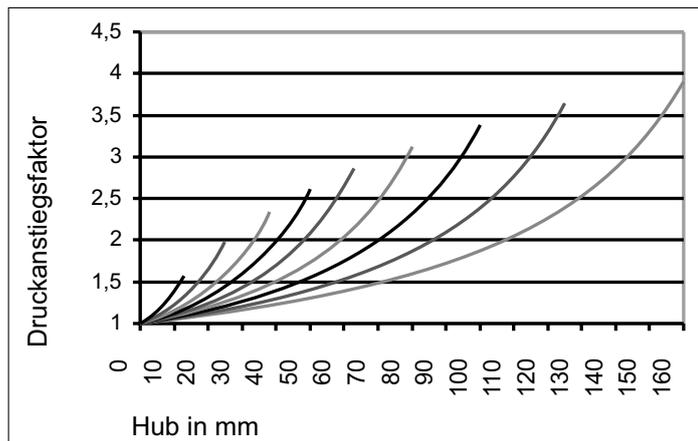


Medium: Luft
 Fülldruck max.: 8 bar
 Fülldruck min.: 2 bar
 Arbeitstemperatur: 0 bis 80 °C
 Hub/min.: 35 bis 40 max.

Achtung:
 Die Pneumatik-Federn dürfen nur in Betrieb
 genommen werden, wenn diese mit einem
 Regulierventil bestückt sind.

NC.110.02.00150.080

H Hub	L ±0,25	L _G +0,2	L1	□ B	□ B1
013	153	140	25	190	150
025	177	152			
038	203	165			
050	227	177			
063	253	190			
080	287	207			
100	327	227			
125	377	252			
160	447	287			



Technische Information:

Das Regulierventil **NCTU.00.24** dient zum Befüllen und Ablassen der Druckluft. Wird die Pneumatik-Feder an das Druckluftnetz angeschlossen, strömt solange Druckluft in die Feder, bis der Druck dem Netzdruck gleicht. Wird die Pneumatik-Feder vom Druckluftnetz getrennt, öffnet das Regulierventil und die Luft kann aus der Feder entweichen.

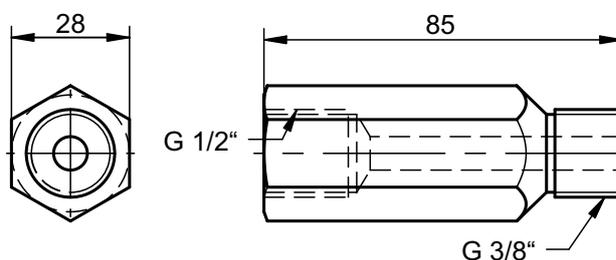
Achtung:

Pneumatik-Federn dürfen nie ohne Regulierventil eingesetzt werden.

Regulierventil

NCTU.00.24

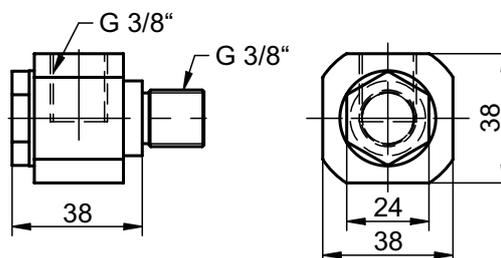
 NCTU.00.24



Winkelstück 90°

NCTU.00.25

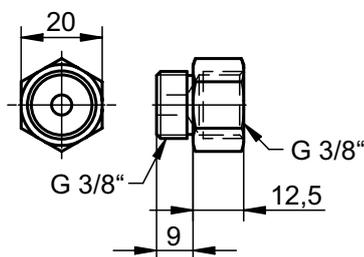
 NCTU.00.25



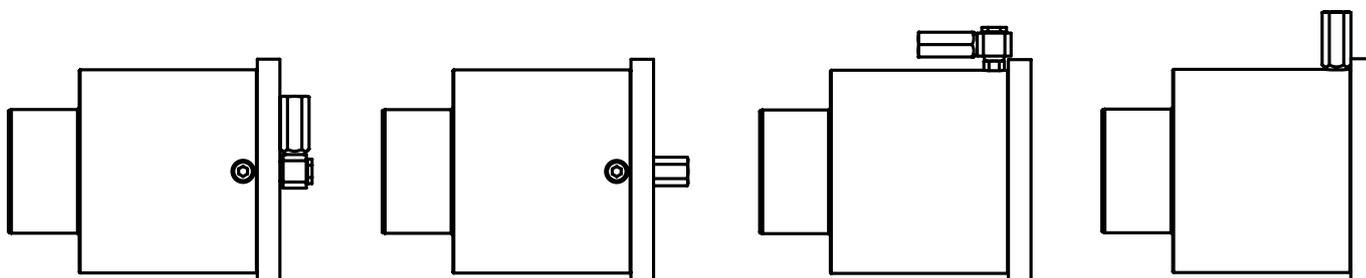
Anschlussstück, gerade

NCTU.00.26

 NCTU.00.26



Anschlussmöglichkeiten:





Märkische Stanz-Partner

[lieferprogramm]



[säulengestelle]

in Standard- und Sonderabmessungen
ab 125 x 125 mm bis 3.000 x 6.000 mm



[führungssysteme]

in den verschiedensten Ausführungen



[schneidelemente]

mit unterschiedlichsten Schneidgeometrien



[technische Hilfsmittel]

umfangreiche Auswahl
von Schrauben bis zu kleinen Schiebern



[federelemente]

umfassendes Programm an ISO-,
Elastomer- und ähnlichen Federn



[nitrocy Gasdruckfedern]

umfangreiches Programm für
unterschiedliche Anwendungen



[hyson Stickstoff Systeme]

große Auswahl aus dem Programm eines
der Weltmarktführer

Märkische Stanz-Partner Normalien GmbH

Jüngerstrasse 17 • D-58515 Lüdenscheid

Tel.: +49 (0) 23 51 / 6 61 07-0 • Fax: +49 (0) 23 51 / 6 61 07-77

e-mail: mail@maerkische-stanz-partner.de • www.maerkische-stanz-partner.de

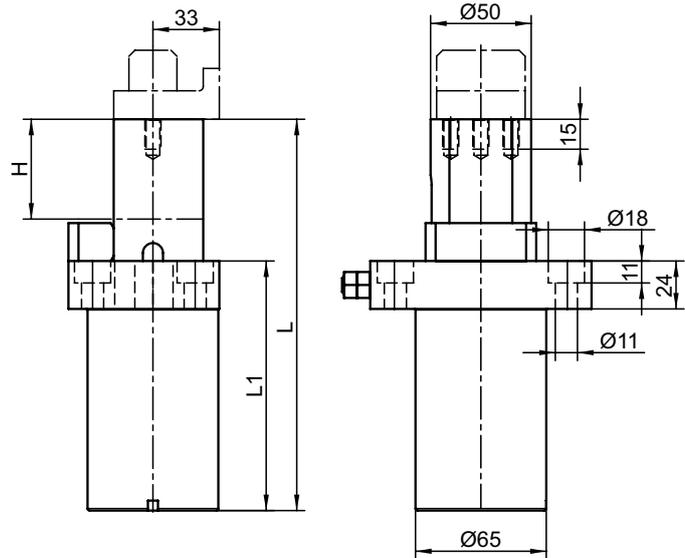
Es gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, die wir Ihnen auf Nachfrage gerne zusenden.



Teileheber mit Gasdruckfedern
für vertikalen Einbau

NCF.1

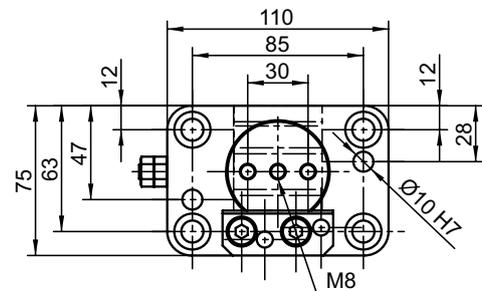
 NCF.1.00050.050



Teileheber mit Stahlfeder
für vertikalen Einbau

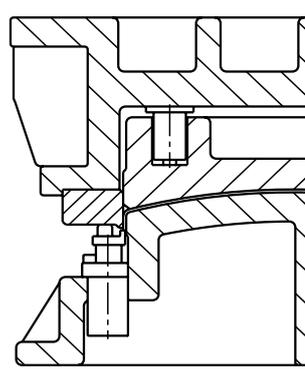
NCF.2

 NCF.2.00015.050



NCF.	H Hub	L ±0,5	L ₁ +0,1	Kraft (150 bar)	
				Anfang [daN]	Ende [daN]
NCF.1.00050.050	050	196	125	00050	65
NCF.1.00050.080	080	256	155	00050	65
NCF.1.00050.100	100	296	175	00050	65
NCF.1.00100.050	050	196	125	00100	125
NCF.1.00100.080	080	256	155	00100	125
NCF.1.00100.100	100	296	175	00100	125
NCF.1.00150.050	050	196	125	00150	195
NCF.1.00150.080	080	256	155	00150	195
NCF.1.00150.100	100	296	175	00150	195
NCF.1.00200.050	050	196	125	00200	260
NCF.1.00200.080	080	256	155	00200	260
NCF.1.00200.100	100	296	175	00200	260
NCF.2.00015.050	050	196	125	00015	88
NCF.2.00020.080	080	256	155	00020	103
NCF.2.00033.100	100	296	175	00033	107

Einbaubeispiel



Teileheber mit Gasdruckfeder
für vertikalen und horizontalen Einbau

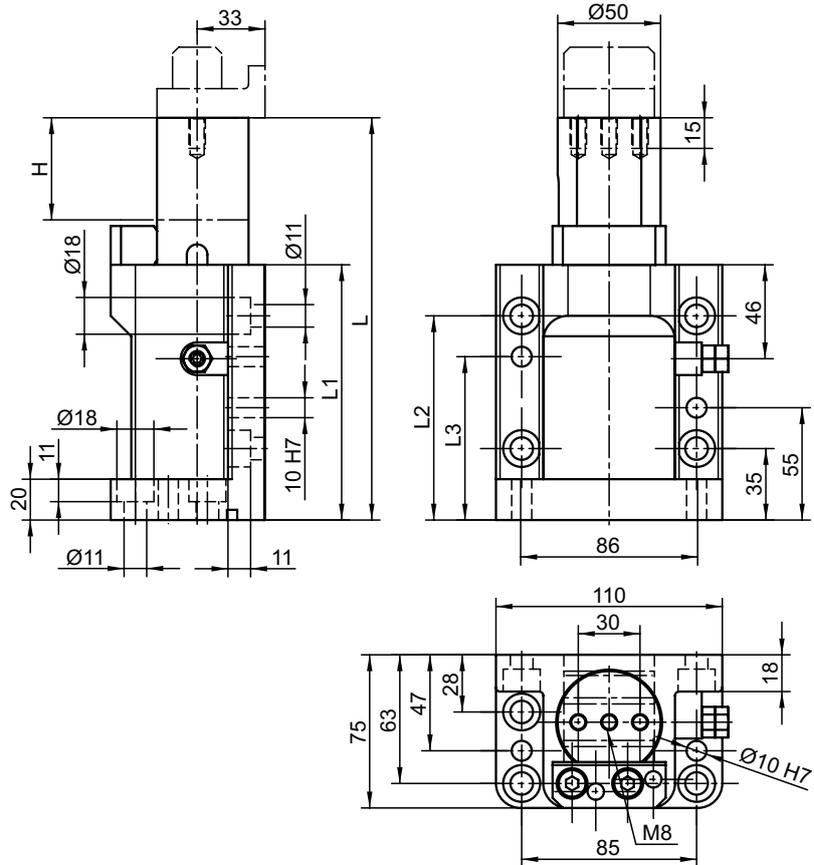
NCF.3

 [NCF.3.00100.080](#)

Teileheber mit Stahlfeder
für vertikalen und horizontalen Einbau

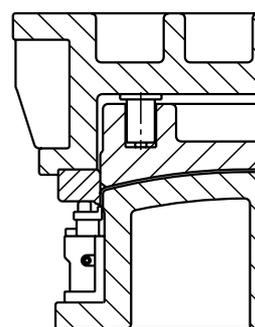
NCF.4

 [NCF.4.00020.080](#)



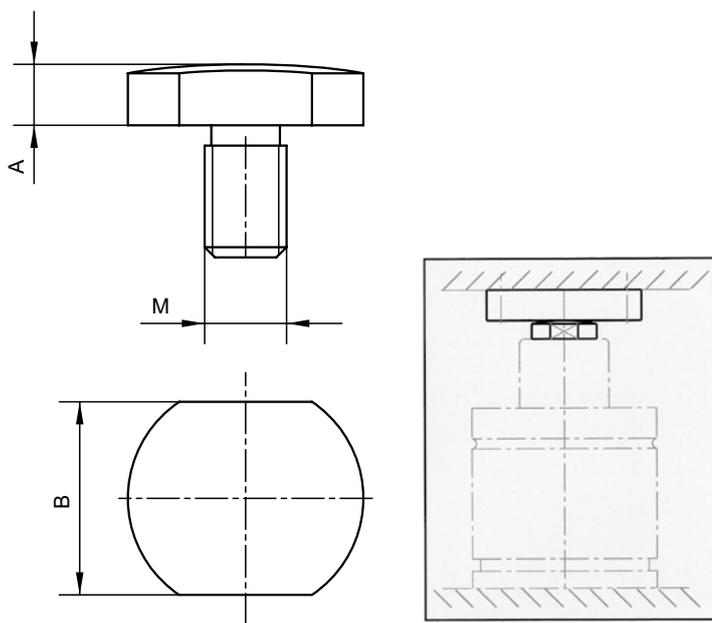
NCF.	H Hub	L ±0,5	L ₁ +0,1	L ₂	L ₃	Kraft (150 bar)	
						Anfang [daN]	Ende [daN]
NCF.3.00050.050	050	196	125	100	80	00050	65
NCF.3.00050.080	080	256	155	130	110	00050	65
NCF.3.00050.100	100	296	175	150	130	00050	65
NCF.3.00100.050	050	196	125	100	80	00100	125
NCF.3.00100.080	080	256	155	130	110	00100	125
NCF.3.00100.100	100	296	175	150	130	00100	125
NCF.3.00150.050	050	196	125	100	80	00150	195
NCF.3.00150.080	080	256	155	130	110	00150	195
NCF.3.00150.100	100	296	175	150	130	00150	195
NCF.3.00200.050	050	196	125	100	80	00200	260
NCF.3.00200.080	080	256	155	130	110	00200	260
NCF.3.00200.100	100	296	175	150	130	00200	260
NCF.4.00015.050	050	196	125	100	80	00015	88
NCF.4.00020.080	080	256	155	130	110	00020	103
NCF.4.00033.100	100	296	175	150	130	00033	107

Einbaubeispiel



Aufschlagstücke

NCR.99



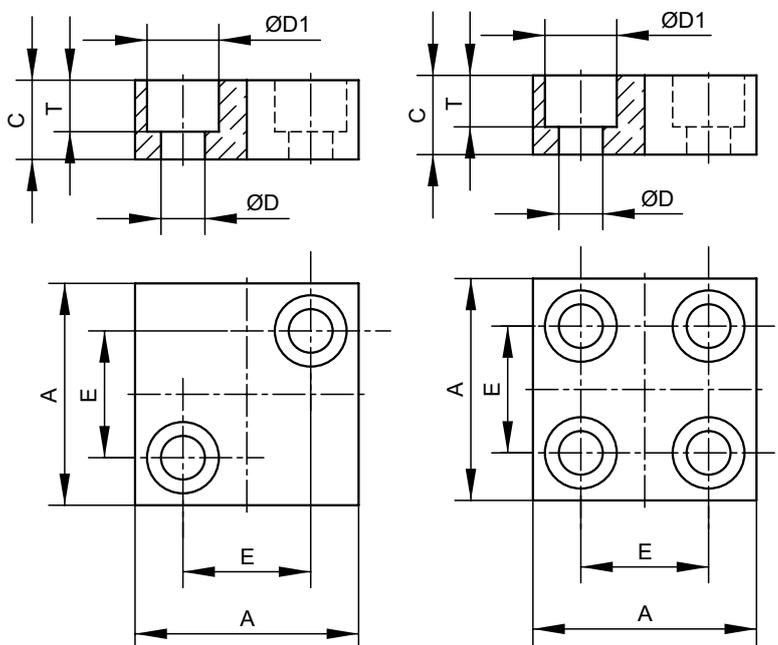
Typ	M	A	B
070	M6	6	19
071	M8	6	19
072	M8	8	41
073	M16	10	45

Mat.: F 125 / brüniert

NCR.99.072

Druckplatten

NCR.99



NCR.99.17X

NCR.99.13X

Mat.: F 125 / gehärtet

NCR.99.175

Typ	für Zylinder-Ø	A	E	C	ØD	ØD1	T
171	132	50	40	21	15	9	10
172	137	75	56	32	20	11	13
175	-	95	71	48	20	11	13
173	130	120	90	67	20	11	13
174	-	195	140	110	20	11	13
-	131	195	140	125	20	11	13



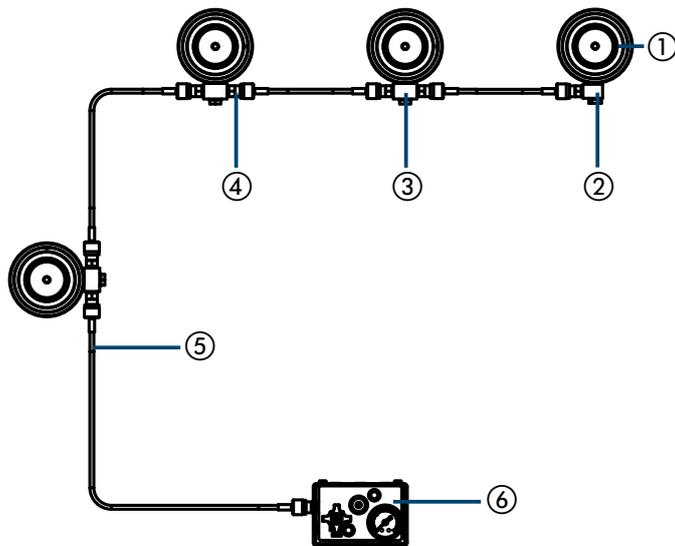
Das Verbinden der Gasdruckfedern (GDF) mit Schläuchen zu einem oder mehreren Federsystemen bietet dem Anwender den Vorteil, dass der benötigte Stickstoffdruck im System über außerhalb am Werkzeug oder an der Maschine angebrachte Kontrollarmaturen überwacht werden kann. Im Bedarfsfall kann der Systemdruck durch Befüllen oder Ablassen den Bedürfnissen des Anwenders angepasst werden.

Hinweis: Bei GDF, die im Verbund eingesetzt werden, ist darauf zu achten, dass die Ventile aus den Gasdruckfedern entfernt werden müssen.

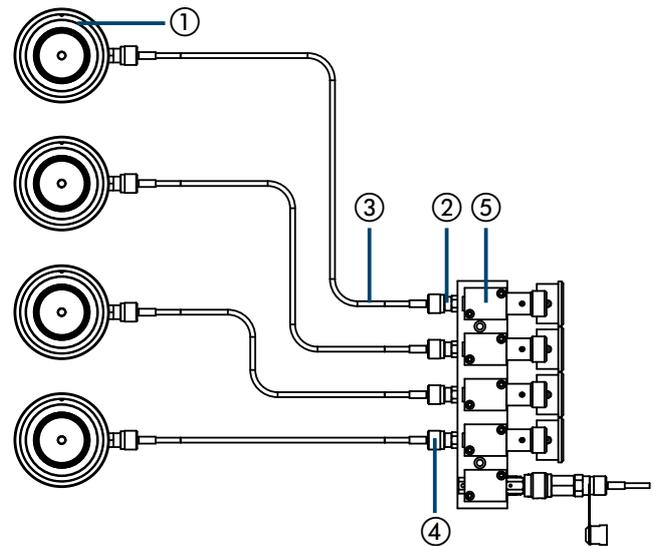
Für die Verschlauchung der GDF-Systeme stehen drei unterschiedliche Varianten zur Verfügung:

1. Konus-System 37° (auf der männlichen Seite) (Seite NC.130.10 - 14)
2. Konus-System 24° (auf der weiblichen Seite) (Seite NC.130.15 - 16)
3. Messschlauch-System (Einzelverbindungen, nicht für Tank-Zylinder-Verbindungen empfohlen) (Seite NC.130.18)

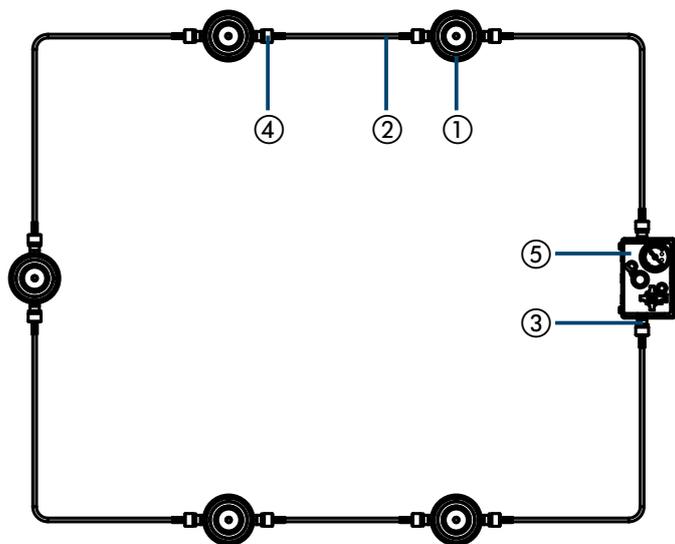
Vorschläge



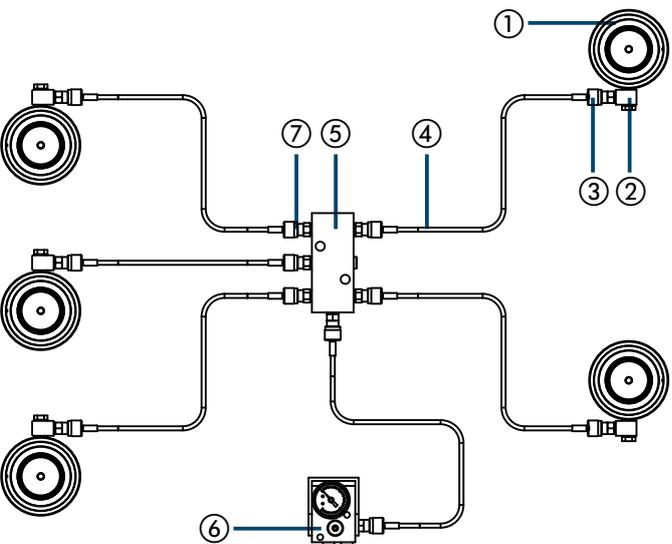
- | | |
|-----------------------|-------------|
| ① NC.060.10.01500.050 | ④ HS NHP 2 |
| ② HS NF 2000-4-G1/8" | ⑤ HS NH 220 |
| ③ HS NF 3000-4-G1/8" | ⑥ NCCP.1.2 |



- | | |
|-----------------------|------------|
| ① NC.060.10.01500.050 | ④ HS NHP 2 |
| ② HS NF 1000-4-G1/8" | ⑤ NCCC.7.4 |
| ③ HS NH 220 | |



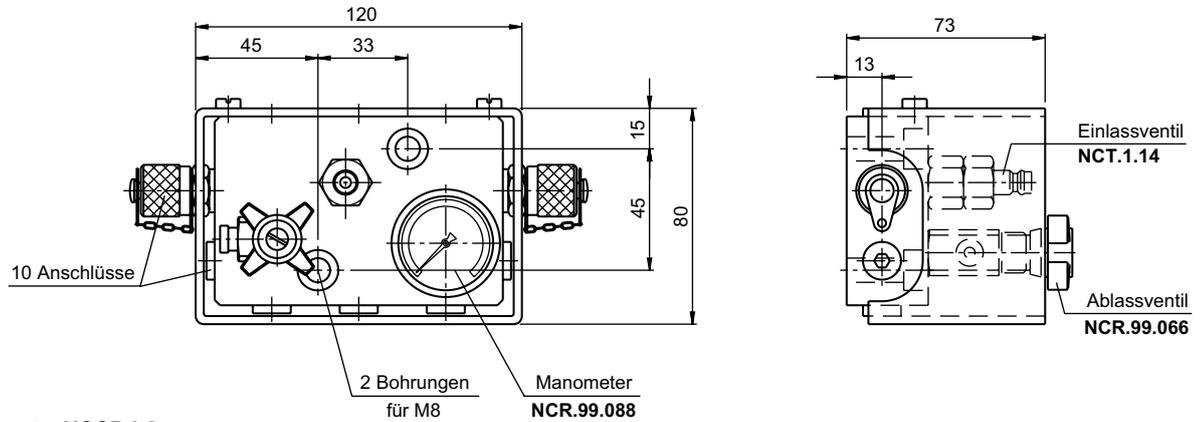
- | | |
|-----------------------|------------|
| ① NC.060.10.01500.050 | ④ HS NHP 2 |
| ② HS NH 220 | ⑤ NCCC.1.2 |
| ③ HS NF 1000-4-G1/8" | |



- | | |
|-----------------------|----------------------|
| ① NC.060.10.01500.050 | ⑤ NCCC.1.4 |
| ② NCZ.01 | ⑥ NCCC.1.2 |
| ③ HS NHP 2 | ⑦ HS NF 1000-4-G1/8" |
| ④ HS NH 220 | |

Kontrollarmaturen

NCCP.1.2



Lieferumfang:

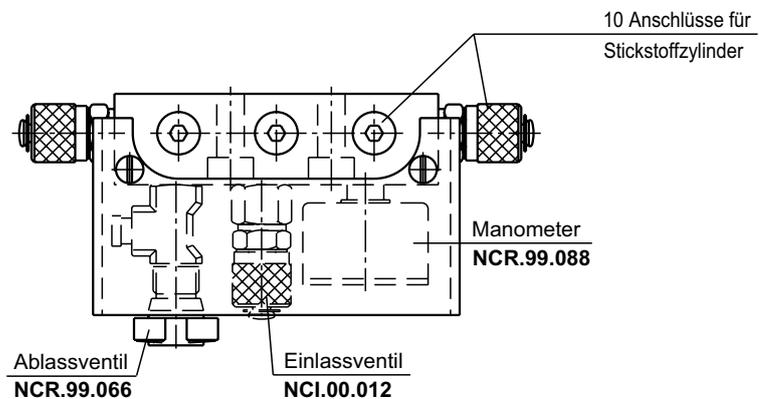
- 1 Stück Kontrollarmatur **NCCP.1.2**
- 2 Stück Anschlussstücke **NCI.00.012**
- 8 Stück Verschlussstopfen **NCR.99.039**

Achtung: Die Kontrollarmatur **NCCP.1.2** kann auch mit den Anschlussstücken **HS NF ...** geliefert werden (siehe Seiten NC.130.10 und 15). Bitte bei Bestellung angeben.

 **NCCP.1.2**

Kontrollarmaturen

NCCP.1.1



Lieferumfang:

- 1 Stück Kontrollarmatur **NCCP.1.1**
- 2 Stück Anschlussstücke **NCI.00.012**
- 8 Stück Verschlussstopfen **NCR.99.039**

 **NCCP.1.1**

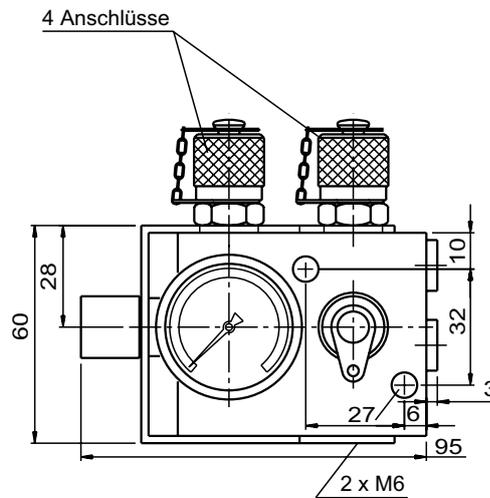


Kontrollarmaturen

**NCCP.4.1
NCCP.4.2**

Kontrollarmatur **NCCP.4.1** mit Einlassventil
NCI.00.012 für Schlauchtyp **NCX**. ...

NCCP.4.1



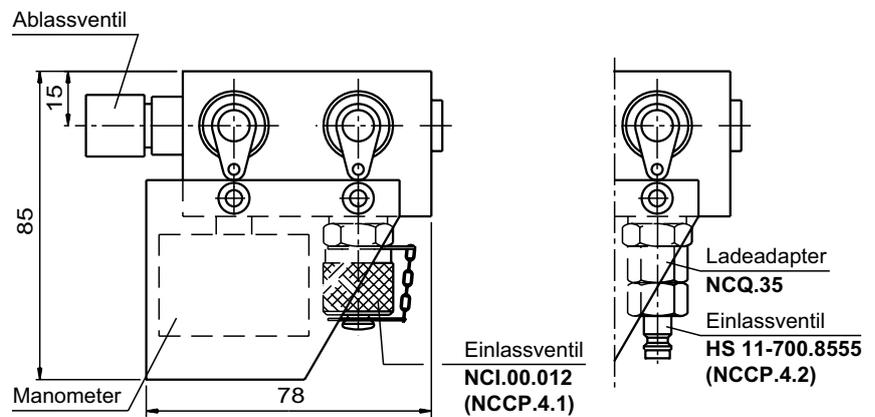
Kontrollarmatur **NCCP.4.2** mit Einlassventil
HS 11-700-8555 und Ladeadapter **NCQ.35**

NCCP.4.2

Lieferumfang:

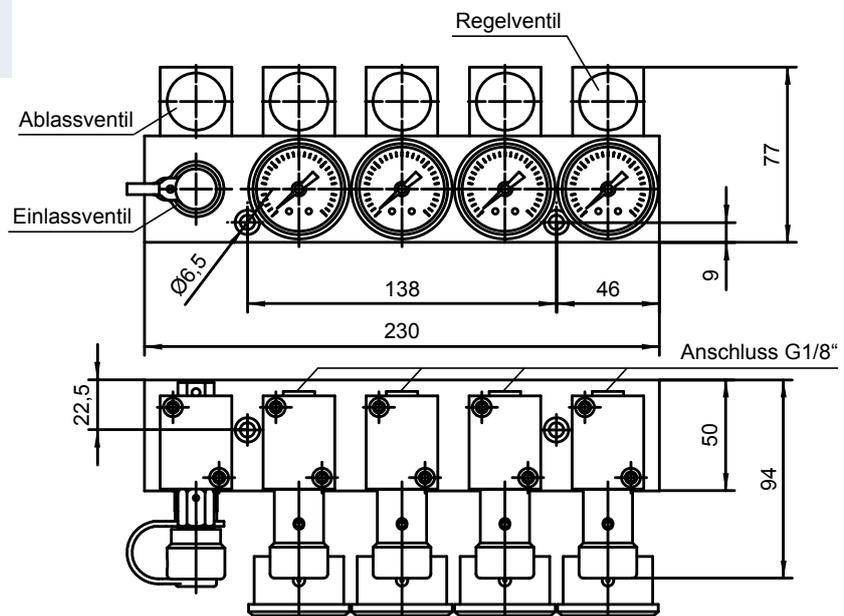
- 1 Stück Kontrollarmatur
- 2 Stück Anschlussstücke **NCI.00.012**
- 2 Stück Verschlussstopfen **NCR.99.039**

Achtung: Die Kontrollarmaturen **NCCP.4.1**
und **NCCP.4.2** können auch mit den An-
schlussstücken **HS NF** ... geliefert werden
(siehe Seiten NC.130.10 und 15).
Bitte bei Bestellung angeben.



Multi-Kontrollarmaturen

NCCC.7.4



Hinweis:

Die Multi-Kontrollarmatur kommt zum
Einsatz, wenn GDF oder GDF-Gruppen
mit unterschiedlichen Fülldrücken benötigt
werden.
Über das Einlassventil/Stecknippel können
die Federn/Gruppen mit Stickstoff befüllt
werden.

NCCC.7.4



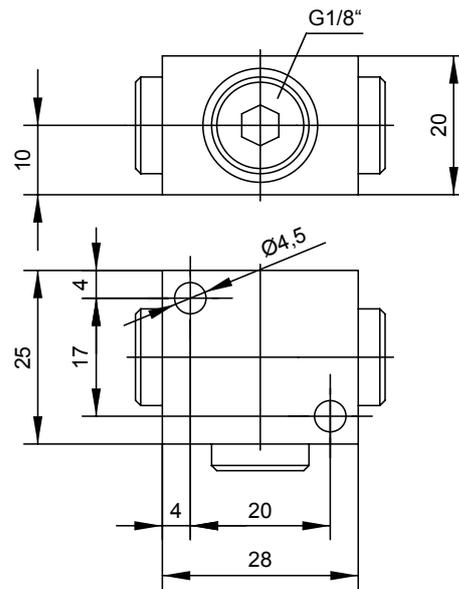
Verteilerblöcke

NCCC.1.2

Achtung:

Benötigte Anschlussstücke siehe
Seiten NC.130.10 und 15

 **NCCC.1.2**



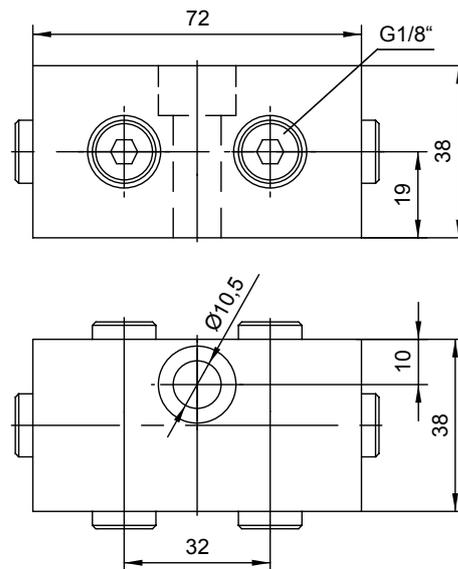
Verteilerblöcke

NCCC.1.4

Achtung:

Benötigte Anschlussstücke siehe
Seiten NC.130.10 und 15

 **NCCC.1.4**



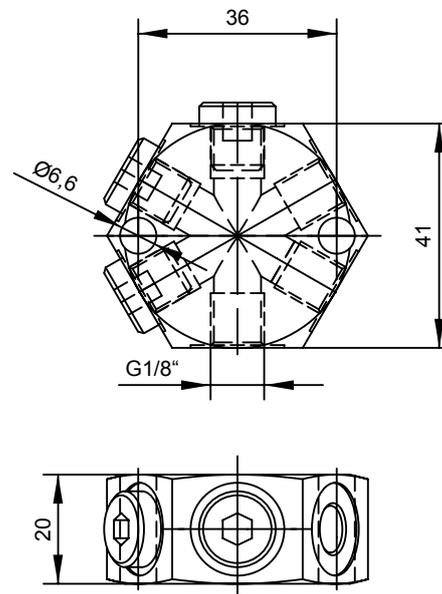
Verteilerblöcke

NCCC.6.6

Achtung:

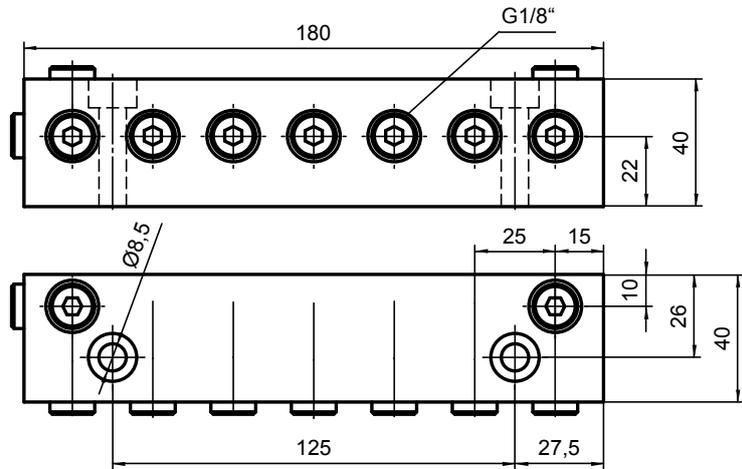
Benötigte Anschlussstücke siehe
Seiten NC.130.10 und 15

 **NCCC.6.6**



Verteilerleisten

NCCC.1.7

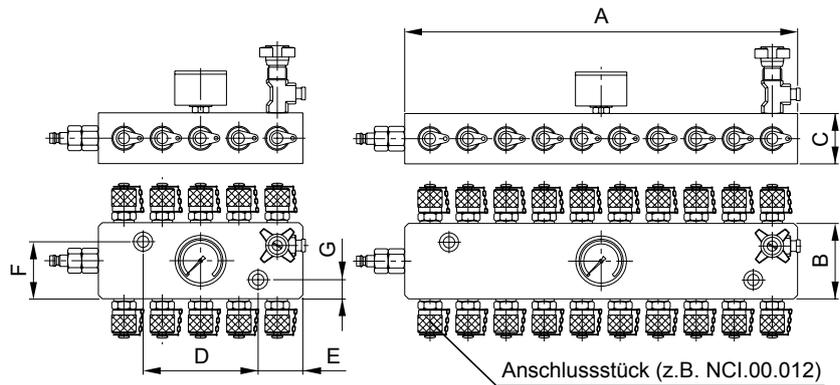


Achtung:
Benötigte Anschlussstücke siehe
Seiten NC.130.10, 15 und 18

NCCC.1.7

Verteilerleisten

NCCC.1.10
NCCC.1.20



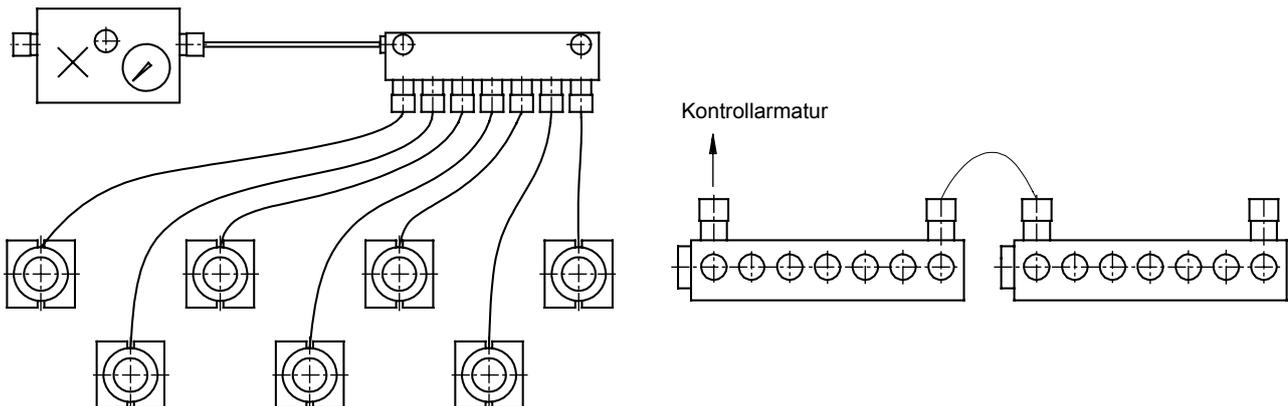
Die Verteilerleisten **NCCC.1.10** und **NCCC.1.20** sind mit Manometer, Einlass- und Ablassventil bestückt. Es wird keine zusätzliche Kontrollarmatur benötigt.

Achtung:
Benötigte Anschlussstücke siehe
Seiten NC.130.10, 15 und 18

NCCC.1.10

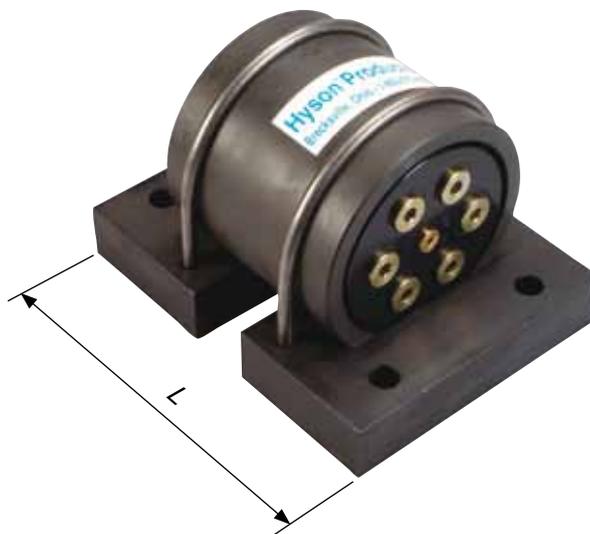
Typ	Anschlüsse	A	B	C	D	E	F	G
NCCC.1.10	10	160	60	40	90	35	45	15
NCCC.1.20	20	310	60	40	240	35	45	15

Beispiel



Speichertanks

HS ST



HS ST-Speichertanks werden in 7 Größen gefertigt und haben an den Flächen Anschlussgewinde für Hochdruckschläuche sowie eine Berstscheibe. Der Tank ist gefertigt für einen Systemdruck von 150 bar.

Typ	V [cm ³]	L	Anschlüsse
HS ST-50-HP	817,4	244,1	6 x 3/4-16 1 x 7/16-20 1 x 7/16-14
HS ST-100-HP	1638,9	310,6	
HS ST-160-HP	2622,4	390,1	
HS ST-200-HP	3281,4	443,5	
HS ST-320-HP	5240,8	602,7	
HS ST-460-HP	7541,1	788,9	
HS ST-730-HP	11946,2	1149,4	

HS ST-320-HP

Hinweisschilder

NC Hinweisschild

<p>Märkische Stanz-Partner Normalien GmbH Jüngerstraße 17 • D-58515 Lüdenscheid Tel. +49 (0) 23 51 / 6 61 07-0 • Fax +49 (0) 23 51 / 6 61 07-77</p>		
<h2 style="margin: 0;">ACHTUNG</h2>		
<p>Werkzeug/Presse ist mit Gasdruckfedern bestückt.</p> <p>Fülldruck max. 150 bar - 180 bar - 200 bar</p> <p>Achtung: Arbeiten am System nur im drucklosen Zustand. Bitte Wartungsanleitung lesen.</p>		
<p>Druck max. bar Arbeitsdruck bar</p>		

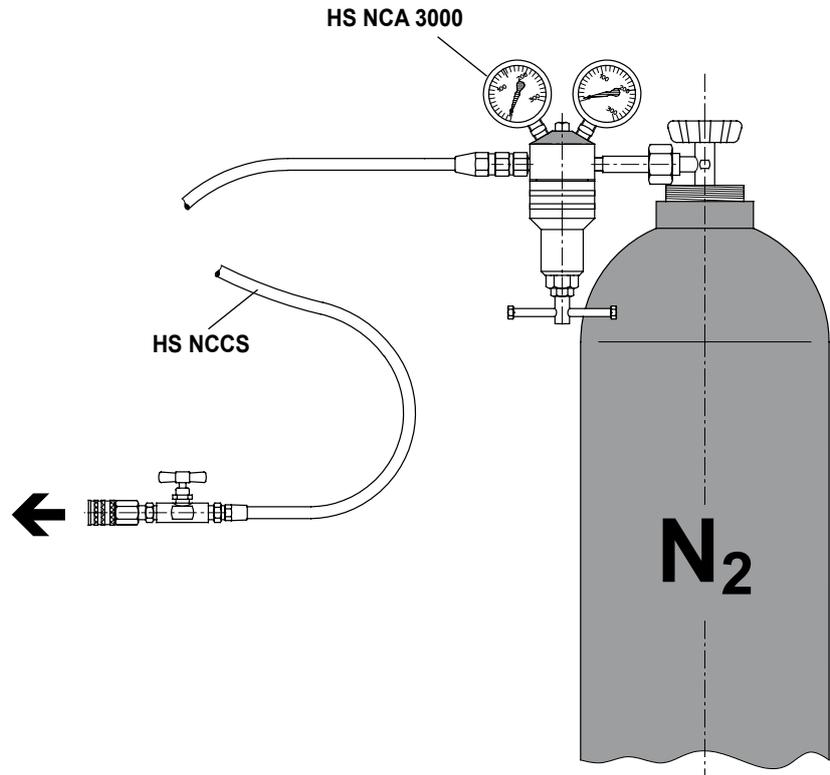
NC Hinweisschild



Abfüllarmaturen

HS NCA 3000

 **HS NCA 3000**



Ladeschläuche

HS NCCS

Standardlänge: 3000 mm

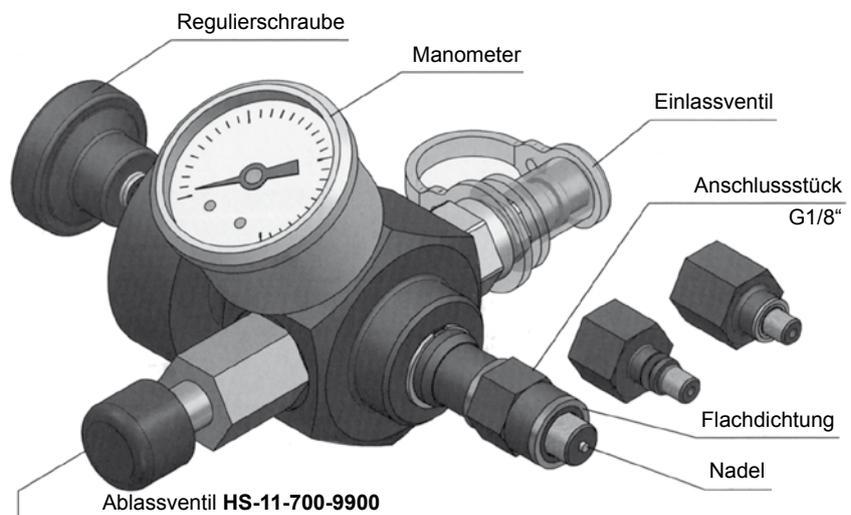
 **HS NCCS**

Kontroll-/Ladearmaturen

NCCA.1.1

Kontroll- und Ladearmatur zur Druckkontrolle von Stickstoff-Zylindern.
Über das Einlassventil der Armatur kann der Druck erhöht werden.
Über das Ablassventil kann der Druck reduziert oder der Zylinder in einen drucklosen Zustand versetzt werden.

Lieferumfang:
1 Stück Kontroll-Ladearmatur **NCCA.1.1**
1 Stück Adapter **NCQ.21** M6-kurz
1 Stück Adapter **NCQ.22** M6-lang

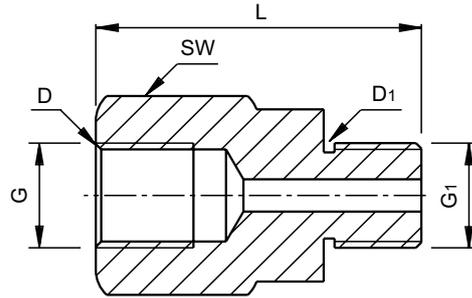


 **NCCA.1.1**



Ladeadapter

NCQ



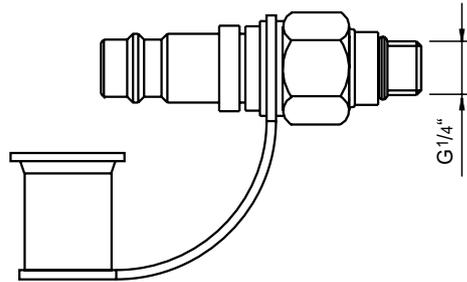
Dichtung Typ P: flach
Dichtung Typ T: O-Ring

NCQ.11

Typ	D	G	G ₁	D ₁	SW	L
NCQ.02	T	1/2"-20	M6-kurz	P	18	35
NCQ.11	T	1/2"-20	G1/8"	P	16	30
NCQ.19	T	7/16"-20	M6-lang	T-T	19	34
NCQ.20	P	G1/8"	G1/8"	P	16	25
NCQ.21	P	G1/8"	M6-kurz	P	16	27
NCQ.22	P	G1/8"	M6-lang	T-T	16	34
NCQ.34	P	1/2"-20	M6-lang	T-T	19	34
NCQ.35	P	1/2"-20	G1/8"	P	19	30

Stecknippel

NCT.1.14

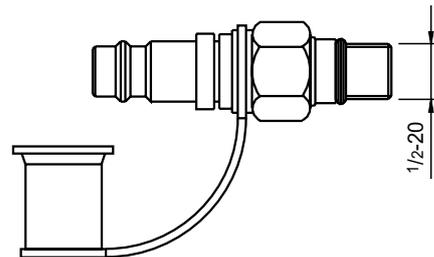


NCT.1.14

Stecknippel

HS 11-700-8555

(HS NDZ-22)

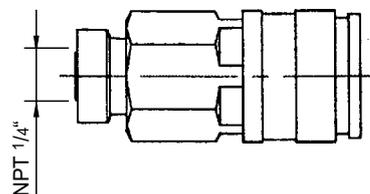


HS 11-700-8555

Steckkupplungen

HS 11-770-2700

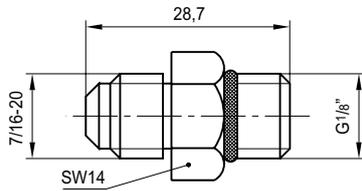
(HS NDZ-21A)



HS 11-770-2700

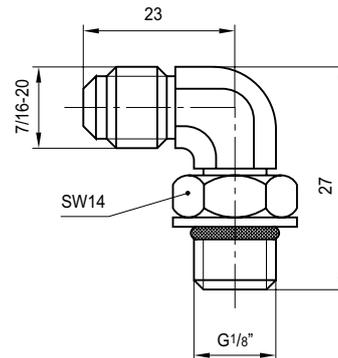


Anschlussstücke, gerade



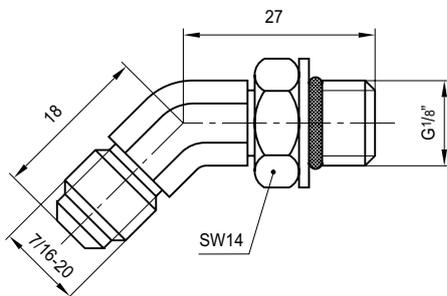
HS NF 1000-4-G1/8"

Winkelstücke 90°



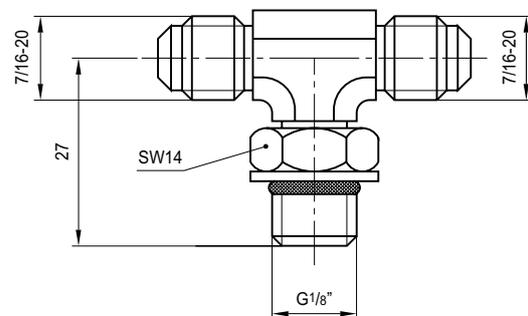
HS NF 2000-4-G1/8"

Winkelstücke 45°



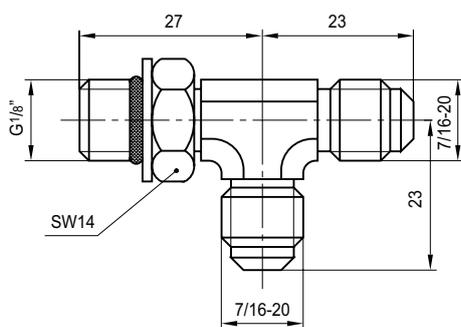
HS NF 4500-4-G1/8"

T-Stücke



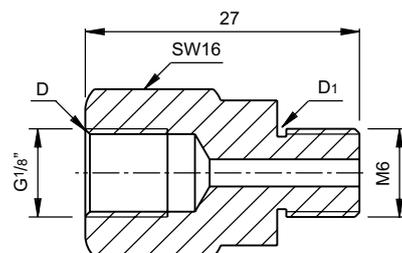
HS NF 3000-4-G1/8"

L-Stücke



HS NF 3300-4-G1/8"

Adapter



NCQ.21

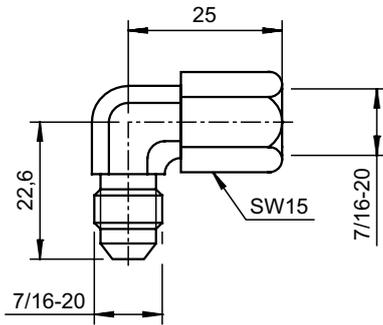
GDF mit M6 Anschlussgewinde können in Kombination mit dem Adapter **NCQ.21** im Verbund verschlaucht werden. Wenn eine Verschlauchung mit Hilfe der Messschläuche **NCX.12/13/15** notwendig ist (möglich, aber bei Alternativen weniger empfehlenswert), benötigt man zusätzlich die Anschlussstücke **NCI.00.012**.

ACHTUNG:

Kommen die Federtypen **NC.010**, **NC.015** und **NC.016** zum Einsatz, muss im Bereich der Anschlussstücke/Schlaucharmaturen eine Freistichfräsung von ca. 4-5 mm vorgenommen werden.

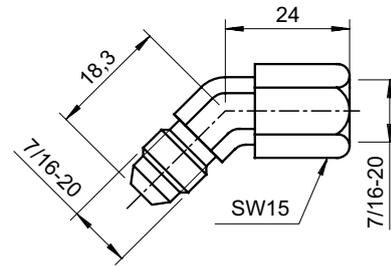


Winkelstücke 90° mit Überwurfmutter



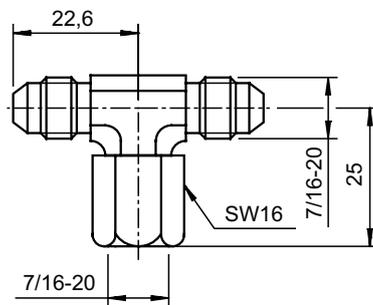
HS NF 2000-4

Winkelstücke 45° mit Überwurfmutter



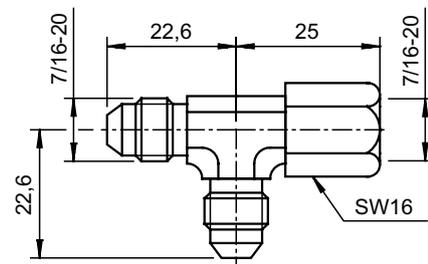
HS NF 4500-4

T-Stücke mit Überwurfmutter



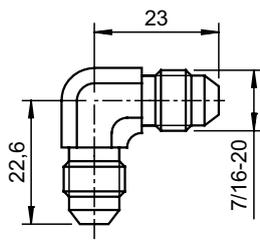
HS NF 3000-4

L-Stücke mit Überwurfmutter



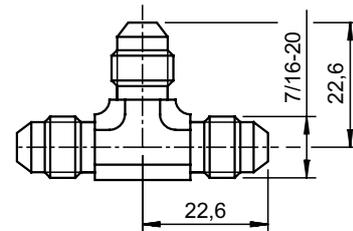
HS NF 3300-4

Winkelstücke 90°



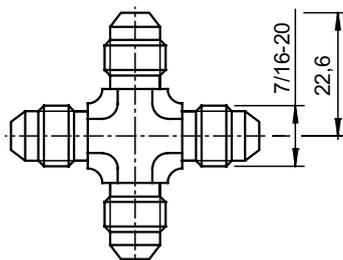
HS NF 2500-4

T-Anschlussstücke



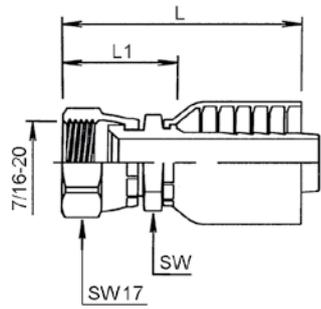
HS NF 3500-4

Anschlussstücke Kreuz



HS NF 5500-4

Pressarmaturen, gerade

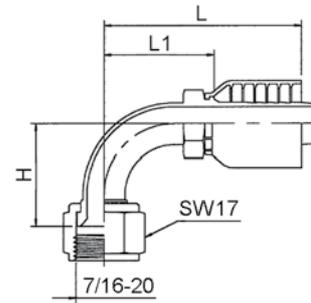


Typ	L	L1	SW
HS NHP 2*	36	19	12
HS NHP 3	52	29	14

* = für Hochdruckschlauch HS NH 220

HS NHP 3

Pressarmaturen 90°

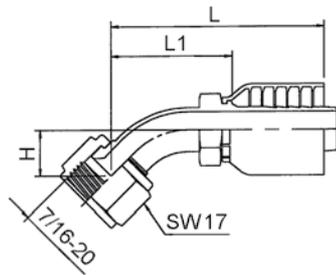


Typ	L	L1	H
HS NHP 2-90*	44	26	21
HS NHP 3-90	48	24	21

* = für Hochdruckschlauch HS NH 220

HS NHP 3-90

Pressarmaturen 45°

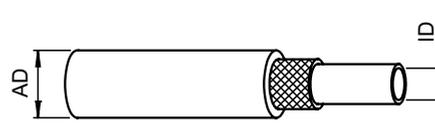


Typ	L	L1	H
HS NHP 2-45*	49	32	10
HS NHP 3-45	53	29	10

* = für Hochdruckschlauch HS NH 220

HS NHP 3-45

**Hochdruckschläuche
(Pressschläuche)**



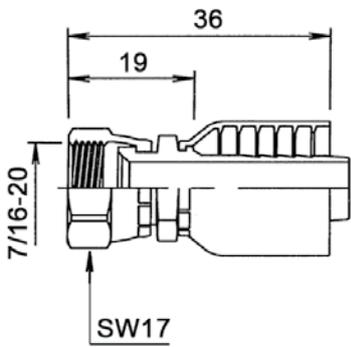
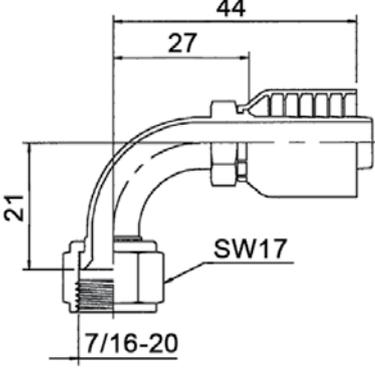
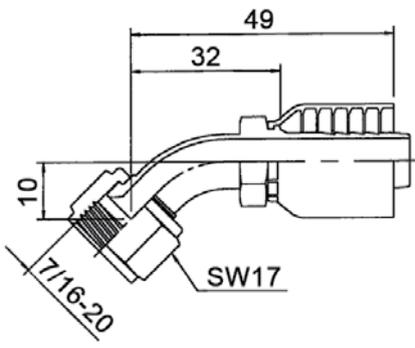
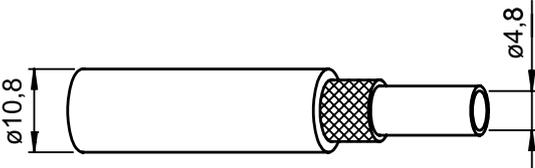
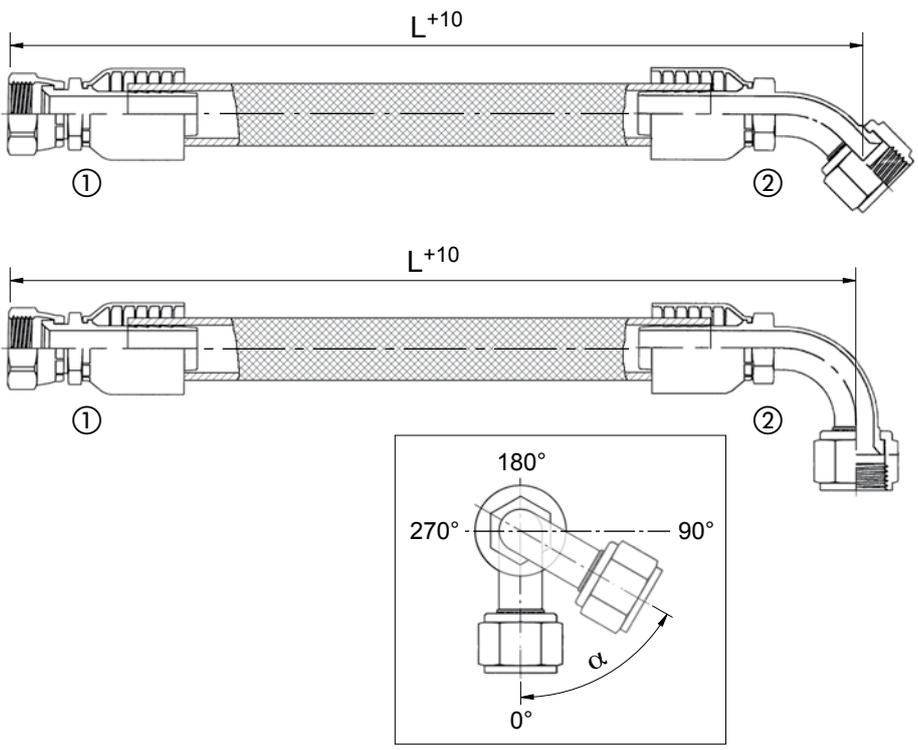
Typ	AD	ID	R*
HS NH 220	10,8	4,8	38
HS NH 200	13,4	6,3	80

*R = Biegeradius

HS NH 220

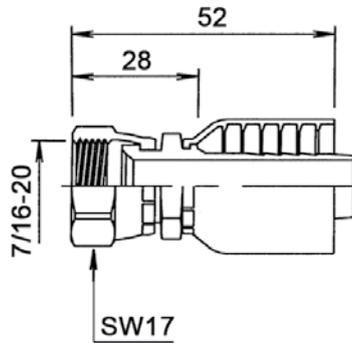


Hochdruckschläuche komplett mit Pressarmaturen nach Kundenangaben (HS NH 220)

<p>Pressarmaturen, gerade</p>  <p>HS NHP 2</p>	<p>Pressarmaturen 90°</p>  <p>HS NHP 2-90</p>
<p>Pressarmaturen 45°</p>  <p>HS NHP 2-45</p>	<p>Hochdruckschläuche (Pressschläuche)</p>  <p>HS NH 220 Biegeradius = 38 mm</p>
<p>Bitte bei Bestellung angeben:</p> <ul style="list-style-type: none"> L = Gesamtlänge [mm] L_{min} = 200 mm ① = Typ Armatur 1 ② = Typ Armatur 2 α = Lage der Anschlüsse bei abgewinkelten Armaturen <p>Hinweis: Bei der Festlegung der Gesamtlänge müssen die Verlegehinweise von Seite NC.130.20 beachtet werden!</p>  <p>HS NH 220 / 380 / HS NHP 2-45 / HS NHP 2-90 / 60°</p>	

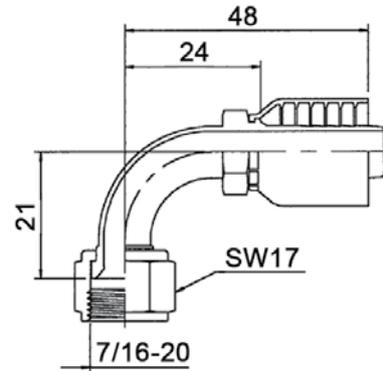
Hochdruckschläuche komplett mit Pressarmaturen nach Kundenangaben (HS NH 200)

Pressarmaturen, gerade



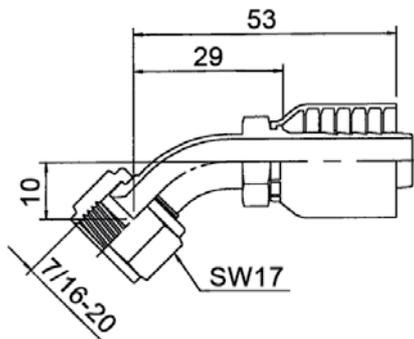
HS NHP 3

Pressarmaturen 90°



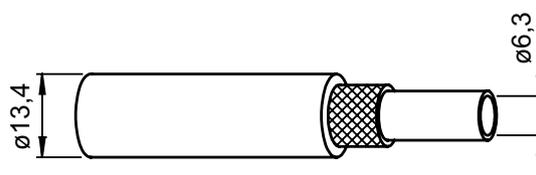
HS NHP 3-90

Pressarmaturen 45°



HS NHP 3-45

Hochdruckschläuche
(Pressschlauche)



HS NH 200

Biegeradius = 80 mm

Bitte bei Bestellung
angeben:

L = Gesamtlänge [mm]

L_{min} = 200 mm

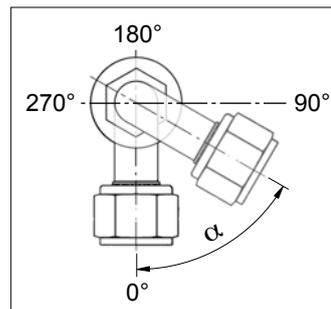
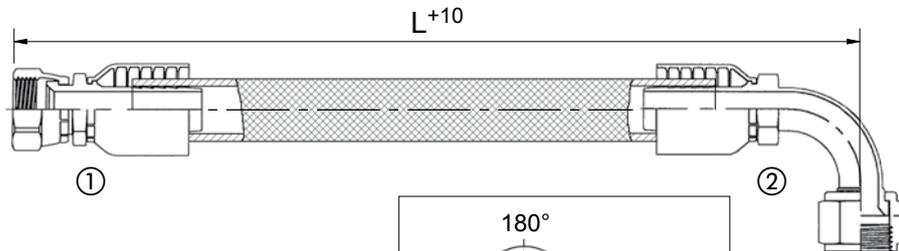
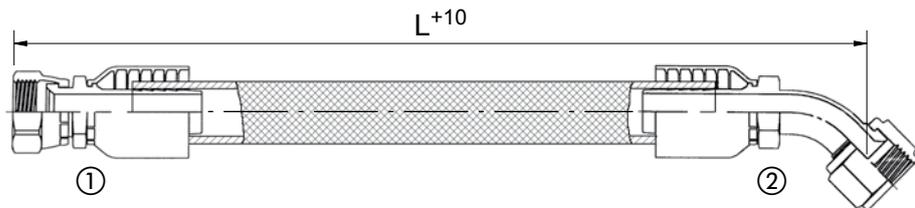
① = Typ Armatur 1

② = Typ Armatur 2

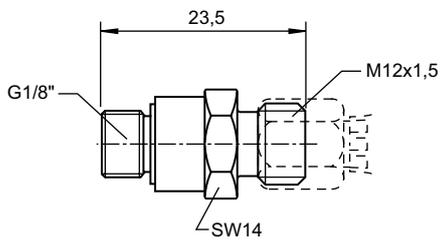
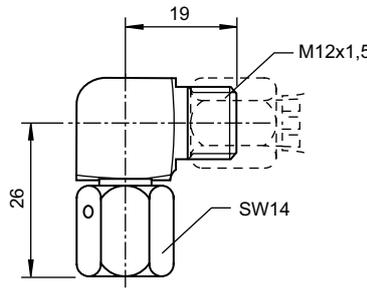
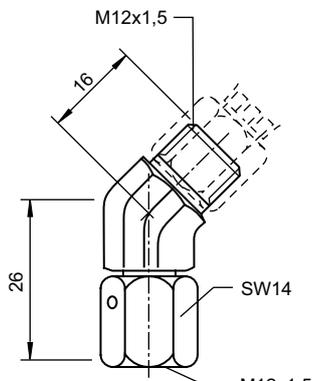
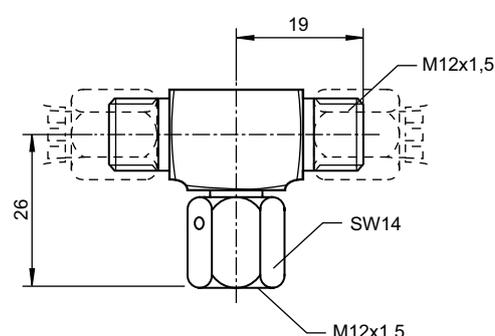
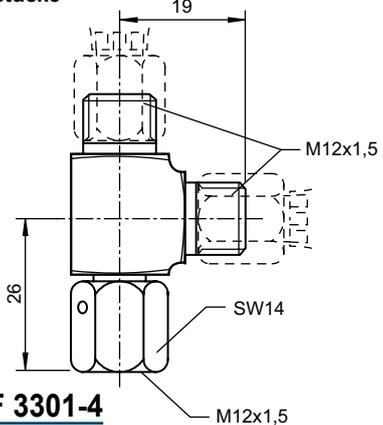
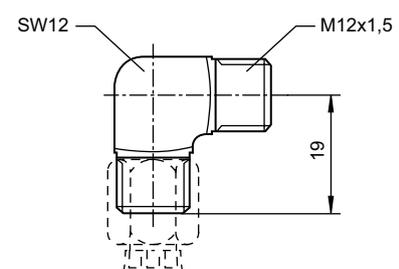
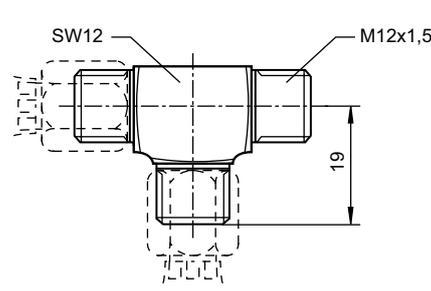
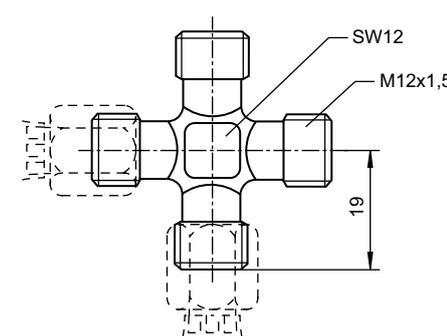
α = Lage der Anschlüsse
bei abgewinkelten
Armaturen

Hinweis:

Bei der Festlegung der Ge-
samtlänge müssen die Verlege-
hinweise von Seite NC.130.20
beachtet werden!

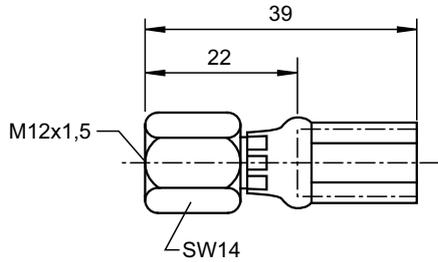


HS NH 200 / 540 / HS NHP 3 / HS NHP 3-90 / 45°

<p>Anschlussstücke, gerade</p>  <p>HS NF 1001-4-G1/8</p>	<p>Winkelstücke 90°</p>  <p>HS NF 2001-4</p>
<p>Winkelstücke 45°</p>  <p>HS NF 4501-4</p>	<p>T-Anschlussstücke</p>  <p>HS NF 3001-4</p>
<p>L-Anschlussstücke</p>  <p>HS NF 3301-4</p>	<p>Winkelstücke 90°</p>  <p>HS NF 2501-4</p>
<p>T-Anschlussstücke</p>  <p>HS NF 3501-4</p>	<p>Anschlussstücke, Kreuz</p>  <p>HS NF 5501-4</p>

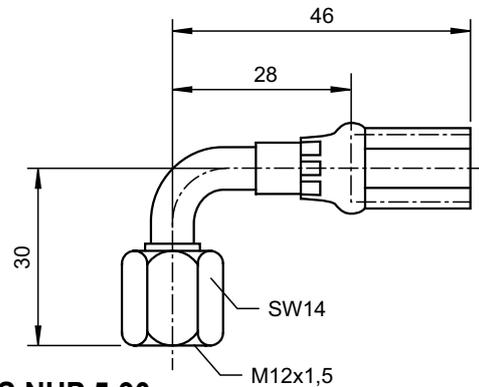
Hochdruckschläuche komplett mit Pressarmaturen nach Kundenangaben (HS NH 220)

Pressarmaturen, gerade



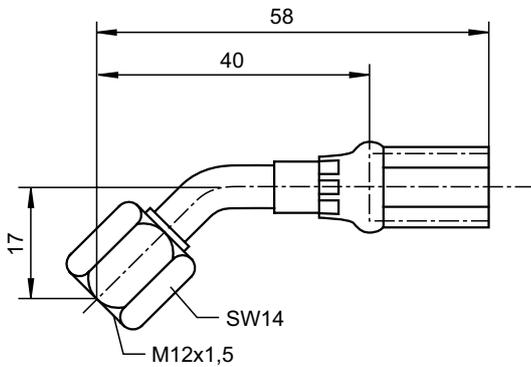
HS NHP 5

Pressarmaturen 90°



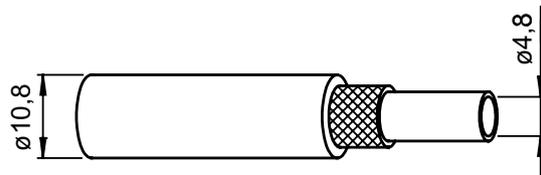
HS NHP 5-90

Pressarmaturen 45°



HS NHP 5-45

**Hochdruckschläuche
(Pressschläuche)**



HS NH 220

Biegeradius = 38 mm

**Bitte bei Bestellung
angeben:**

L = Gesamtlänge [mm]

L_{min} = 200 mm

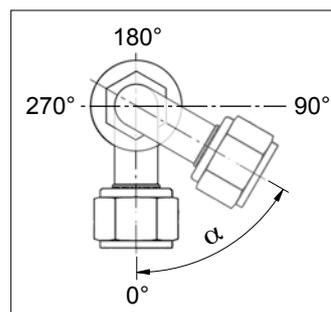
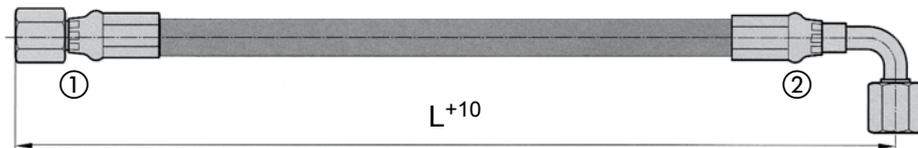
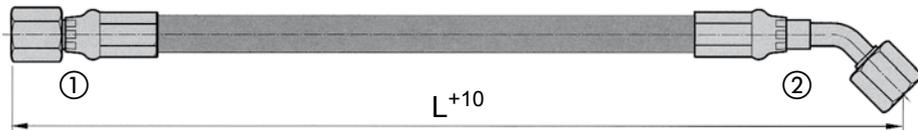
① = Typ Armatur 1

② = Typ Armatur 2

**α = Lage der Anschlüsse
bei abgewinkelten
Armaturen**

Hinweis:

Bei der Festlegung der Gesamtlänge müssen die Verlegehinweise von Seite NC.130.20 beachtet werden!

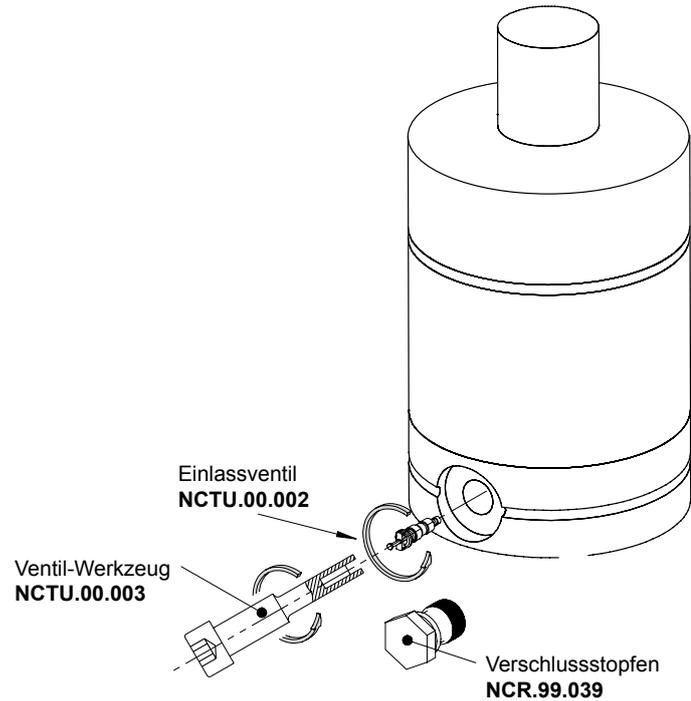


HS NH 220 / 380 / HS NHP 5-45 / HS NHP 5-90 / 60°

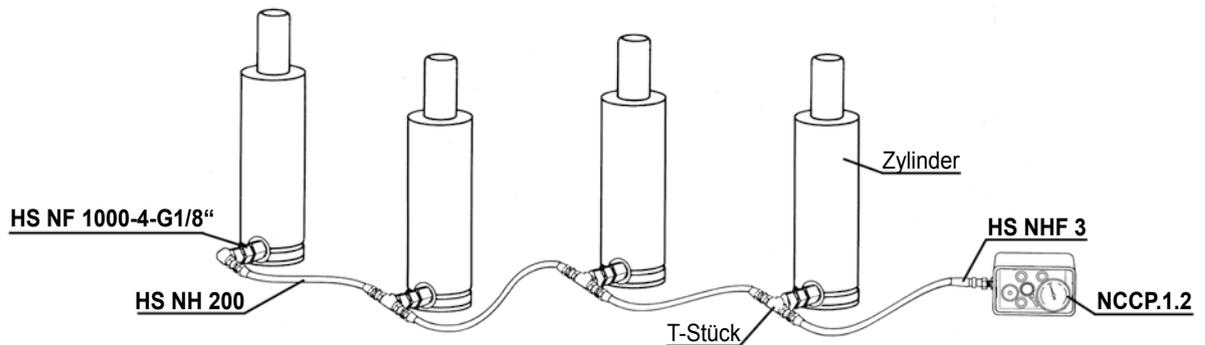


Hinweis:

Bei NitroCyl-Gasdruckfedern, die im Verbund eingesetzt werden (siehe Anschlussschema), ist darauf zu achten, dass die Ventile aus den Gasdruckfedern entfernt werden müssen (siehe rechts).



Anschlussschema

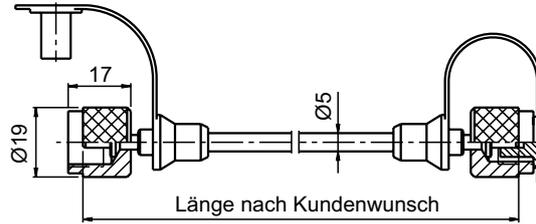


Schlauchlängen nach Kundenwunsch!

Standardlängen [mm]:

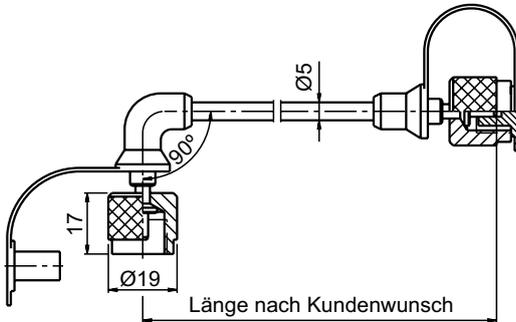
200	700	2000
300	800	2500
400	900	3000
500	1000	
600	1500	

Schläuche **NCX.12**



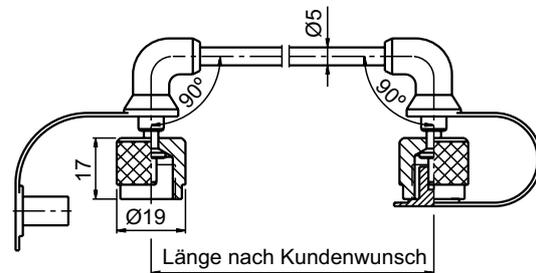
NCX.12.00200

Schläuche **NCX.13**



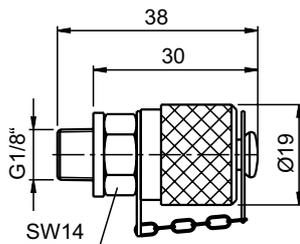
NCX.13.00300

Schläuche **NCX.15**



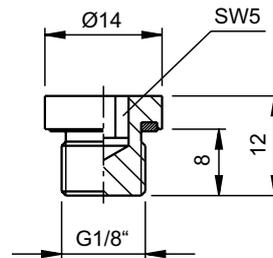
NCX.15.00400

Anschlussstücke mit Ventil und Schutzkappe **NCI.00.12**



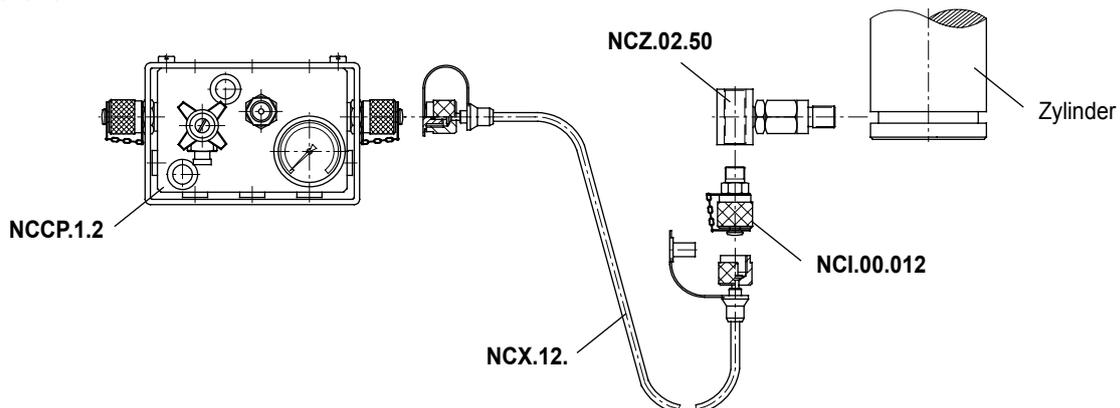
NCI.00.012

Verschlussstopfen **NCR.99.039**



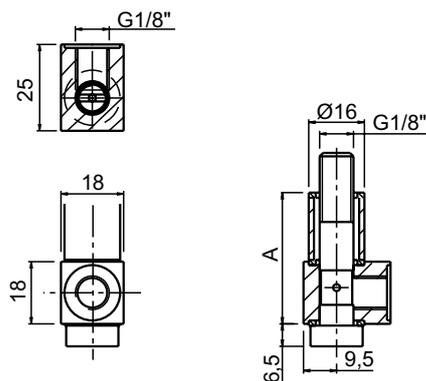
NCR.99.039

Anschlussschema



Anschlussstücke, 1-fach

NCZ.01

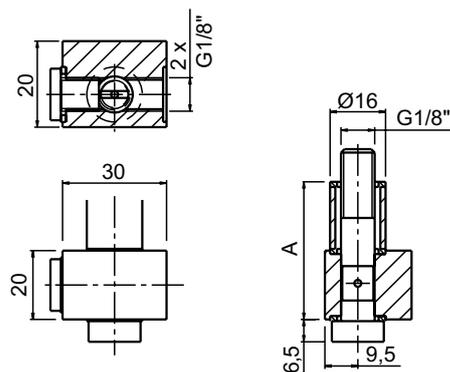


Typ	A
NCZ.01.24	24
NCZ.01.38	38
NCZ.01.48	48

NCZ.01.48

Anschlussstücke, 2-fach

NCZ.02

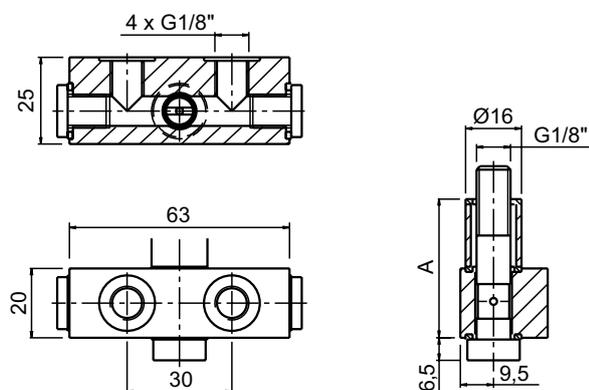


Typ	A
NCZ.02.26	26
NCZ.02.40	40
NCZ.02.50	50

NCZ.02.40

Anschlussstücke, 4-fach

NCZ.04

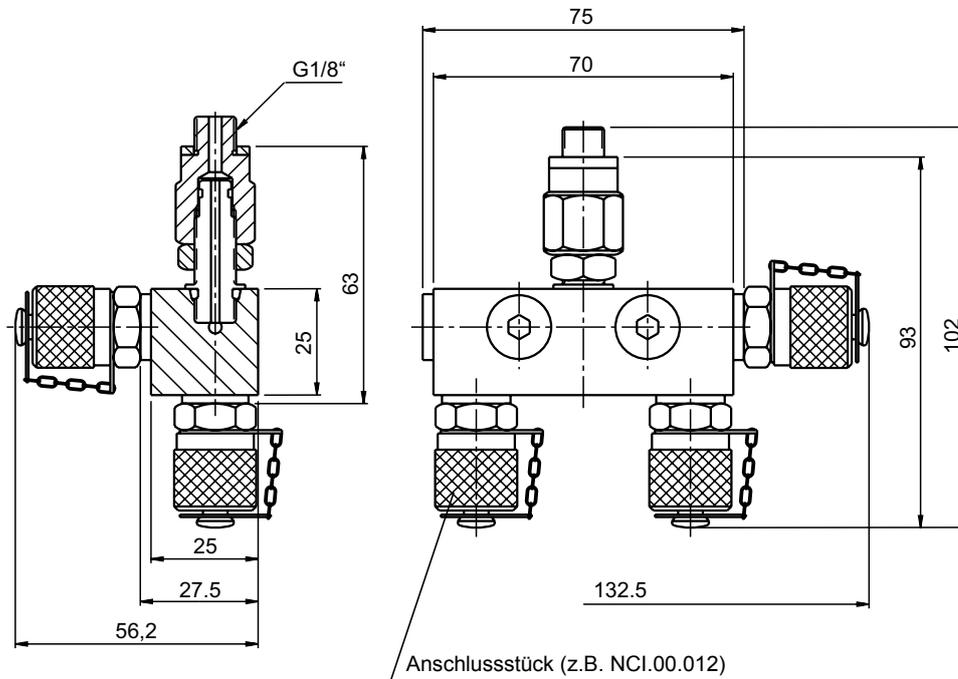


Typ	A
NCZ.04.26	26
NCZ.04.40	40
NCZ.04.50	50

NCZ.04.26

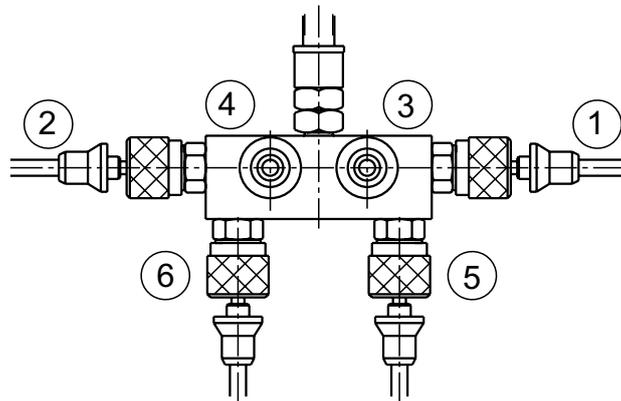
Anschlussstücke, 6-fach

NCCL.6



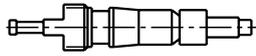
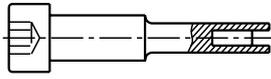
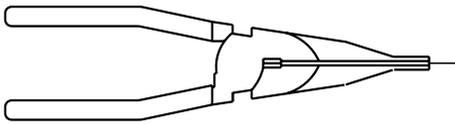
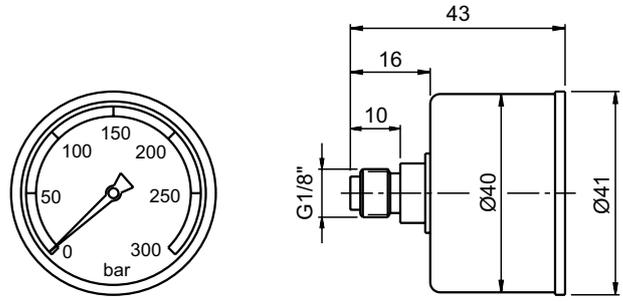
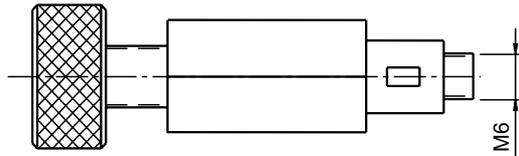
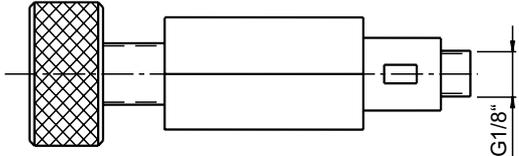
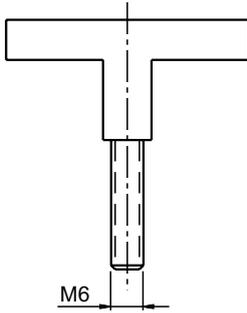
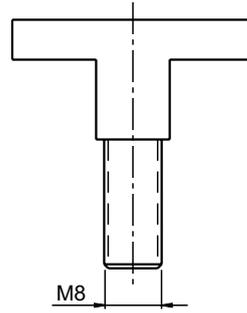
NCCL.6

Anschlusschema

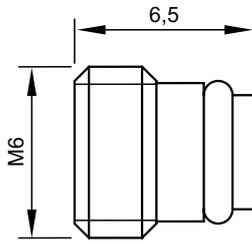


Anschlusschema
Anzahl und Position (1-6) der Anschlussstücke
NCI.00.012 oder HS NF 1000-4-G1/8" bei Be-
stimmung angeben.



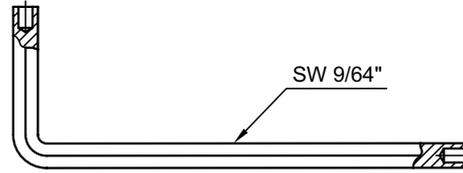
<p>Ventile</p>  <p>NCTU.00.002</p>	<p>Ventil-Werkzeuge</p>  <p>NCTU.00.003</p>
<p>Ventil-Zangen</p>  <p>NCTU.00.001</p>	<p>Manometer max. 300 bar</p>  <p>NCTU.00.007</p>
<p>Entlüftungs-Werkzeuge</p>  <p>NCTU.00.004</p>	<p>Entlüftungs-Werkzeuge</p>  <p>NCTU.00.005</p>
<p>Montage-Werkzeuge (Kolbenstange)</p>  <p>NCTU.00.006</p>	<p>Montage-Werkzeuge (Kolbenstange)</p>  <p>NCTU.00.008</p>

Ventile



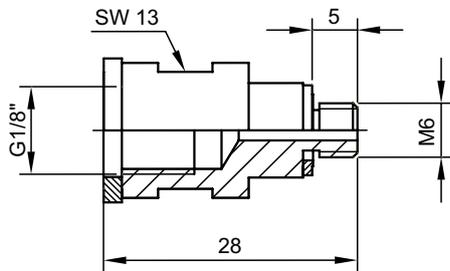
 **NCR.99.082**

Sechskantschlüssel



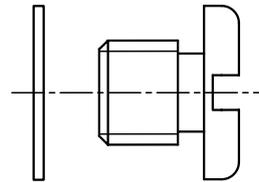
 **NCTU.00.030**

Ladeadapter



 **NCQ.32**

Stopfen



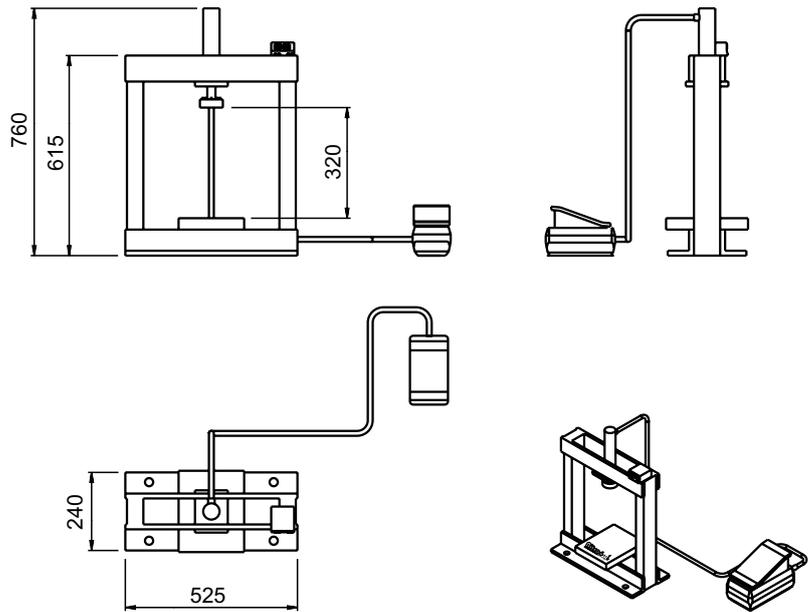
 **NCR.99.096**



Autonome Gasdruckfedern Kraftmessgerät

Kraftmessgerät mit digitaler Anzeige für
Gasdruckfedern
Tischgerät

NCTU.200



Ausführung:

P = Pneumatik (Luftanschluss)

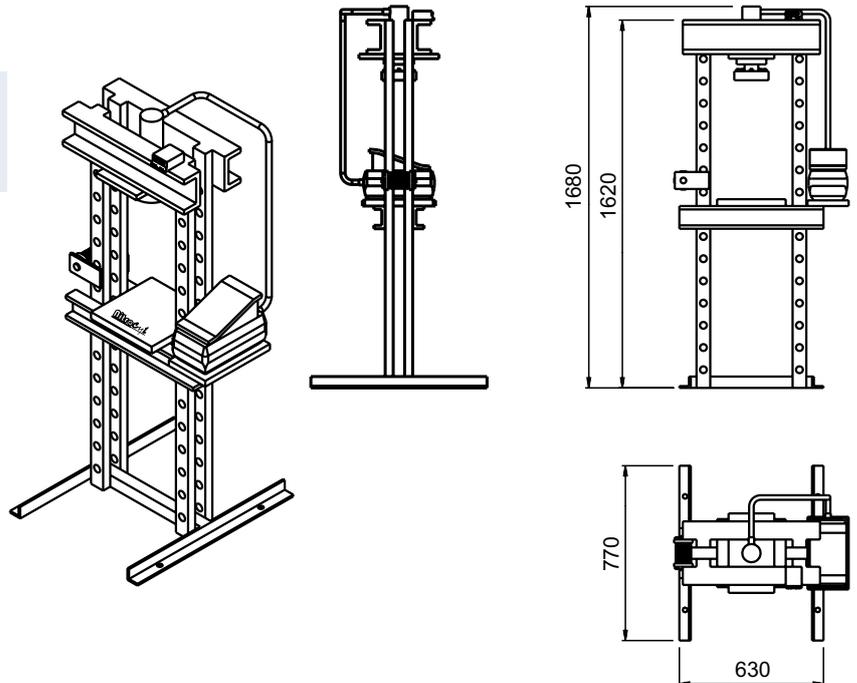
M = manuell (hydraulische Handpumpe,
150 mm Weg)

NCTU.200.05000.P

Typ	Messbereich daN
NCTU.200.00750.P	0 - 750
NCTU.200.05000.P	0 - 5000
NCTU.200.07500.P	0 - 7500
NCTU.200.00750.M	0 - 750
NCTU.200.05000.M	0 - 5000
NCTU.200.07500.M	0 - 7500

Kraftmessgerät mit digitaler Anzeige für
Gasdruckfedern
Standgerät

NCTU.300



Ausführung:

P = Pneumatik (Luftanschluss)

Auf Wunsch auch manuelle Ausführung.

NCTU.300.07500.P

Typ	Messbereich daN
NCTU.300.05000.P	0 - 5000
NCTU.300.07500.P	0 - 7500
NCTU.300.10000.P	0 - 10000

Schlauchpresse

HS KarryKrimp 1

Zum Verpressen von Hydraulikschläuchen mit ein oder zwei Stahldraht- oder Textilgeflechteinlagen im Größenbereich von 4 bis 20 (ID).

Zum Lieferumfang gehören die Presse mit Handpumpe, Schlauchleitung und zwei Pressringe.

Pressbacken müssen unter Angabe der Quetscharmaturtype gesondert bestellt werden.

Technische Daten

Maße (HxBxT): 686 x 380 x 305 mm

Gesamtgewicht: 23 kg

Bitte fordern Sie technische Unterlagen an!

Schlauchpresse mit Pneumatiktrieb auf Anfrage.

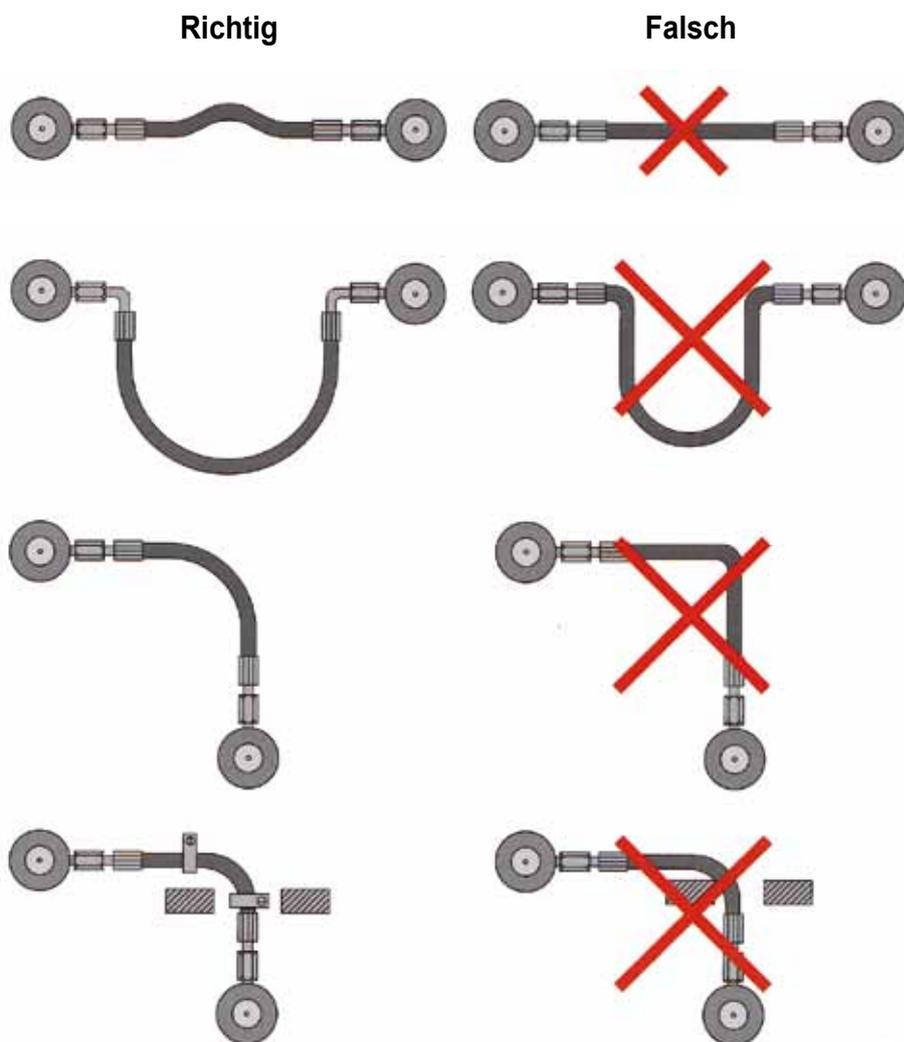


 **HS KarryKrimp 1**

Die Installation der Schlauchleitungen und die Umgebung in der sie benutzt werden beeinflussen die Lebensdauer einer Schlauchleitung. Die Länge der Schläuche muss so bestimmt werden, dass die Komponenten ohne Spannung verbunden werden können.

Ein wichtiger Faktor für die Lebensdauer des Schlauches ist die Berücksichtigung des Mindestbiegeradius (Biegeradius siehe Schlauchtabelle). Um Beschädigungen zu vermeiden, sollten die Schläuche zwischen den zu verbindenden Elementen auch mit Schlauchschellen befestigt werden.

Achtung: Schläuche bei der Montage nicht verdrehen.



A large grid of graph paper for taking notes, consisting of a 30x30 grid of small squares.