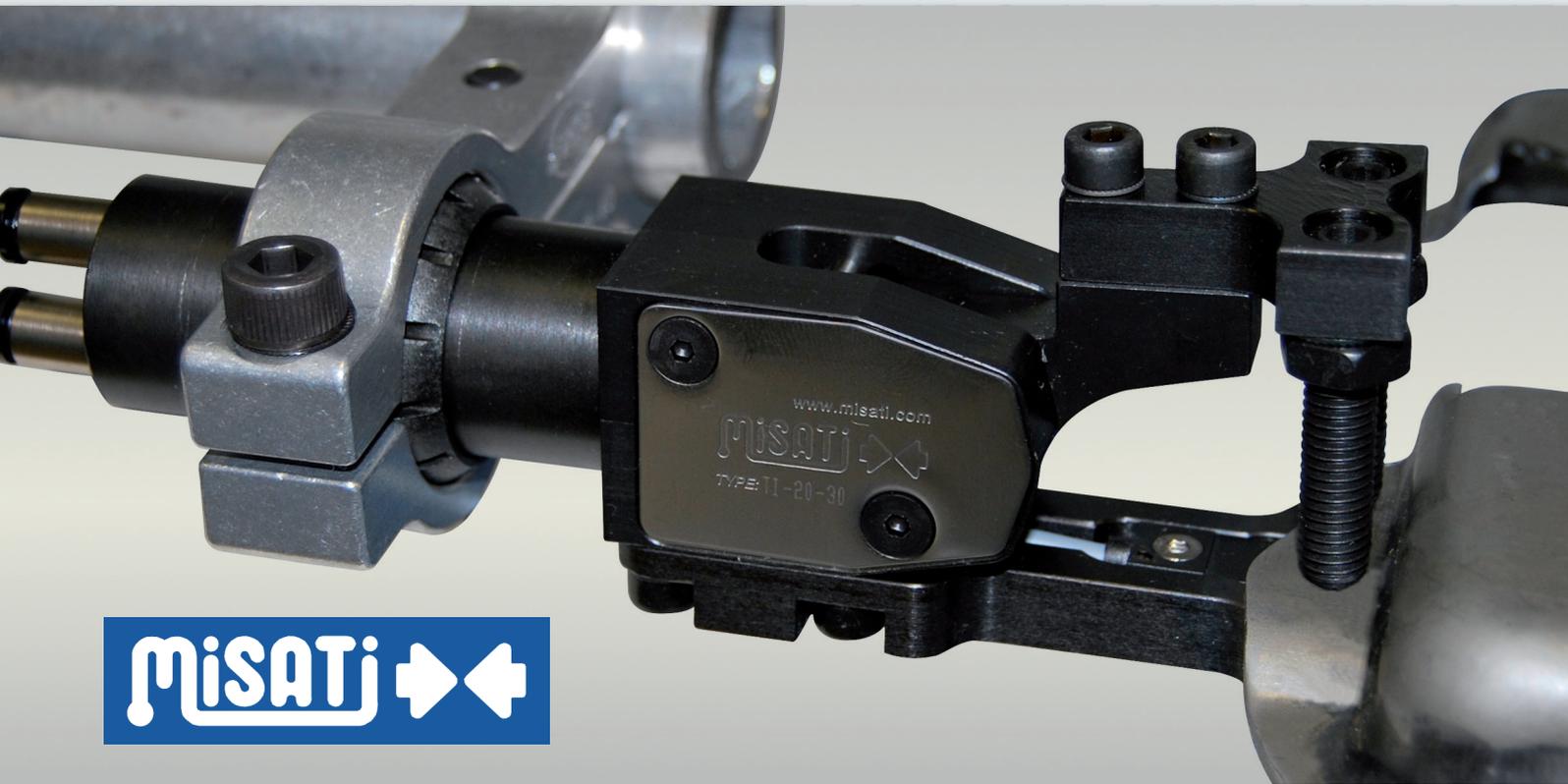




MSP Normalien **GM**
B
H

Märkische Stanz-Partner



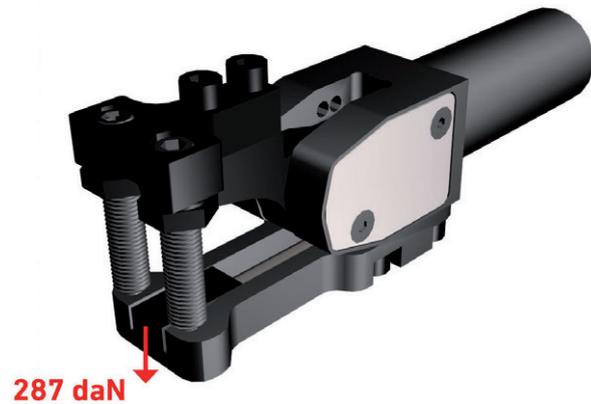
Misati-Transfertechnik

Greifer und Standardelemente
für die Automatisierung von Stanzprozessen

Märkische Stanz-Partner Normalien GmbH
Jüngerstrasse 17 • D-58515 Lüdenscheid
Tel.: +49 (0) 23 51 / 6 61 07-0 • Fax: +49 (0) 23 51 / 6 61 07-77
e-mail: mail@maerkische-stanz-partner.de • www.maerkische-stanz-partner.de

Mehr Produktivität

Die Spannkraft unserer Greifer ist um bis zu 48% höher als die anderer auf dem Markt befindlicher Spanner. Höhere Kräfte garantieren schnellere Bewegungen und eine große Sicherheit beim Handling der Blechteile. Außerdem können weniger oder kleinere Greifer eingesetzt werden, um das Blechteil zu halten. Resultat: Kostenminimierung, Erhöhung der Geschwindigkeit der Transfer-Anlage, Steigerung der Produktivität.



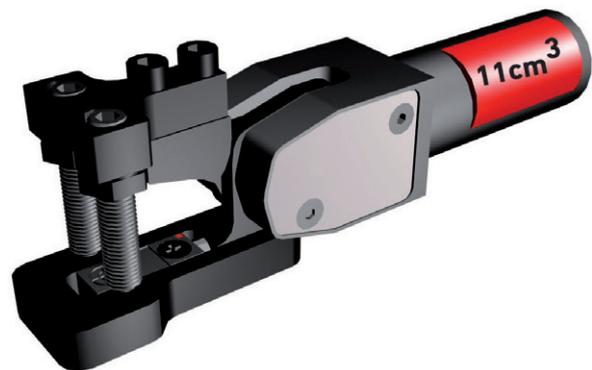
Minimale Abmessungen und Gewicht

Die Misati-Greifer sind im Vergleich zu denen anderer Hersteller in Ihrer Bauart kleiner (bis zu 47%) und leichter (bis zu 17%) und ermöglichen so auch den Einbau an Werkzeugengstellen, ohne komplexe Aussparungen vornehmen zu müssen. Resultat: Kostensenkung in Konstruktion und Werkzeugbau.



Energieeinsparung

Der geringere Druckluftverbrauch der Misati-Greifer gegenüber Wettbewerbsspannern garantiert eine nicht unwesentliche Kostenersparnis, was zu einer schnelleren Amortisierung der Transferanlage führt.



Garantie und Zuverlässigkeit

Der Spannmechanismus hat nadelgelagerte Elemente, die 20 Mio. Spannzzyklen garantieren. Die Druckschrauben mit geriffelten und schwenkbaren Auflageflächen können sich der Blechkontur anpassen.



Geriffelte Auflagefläche

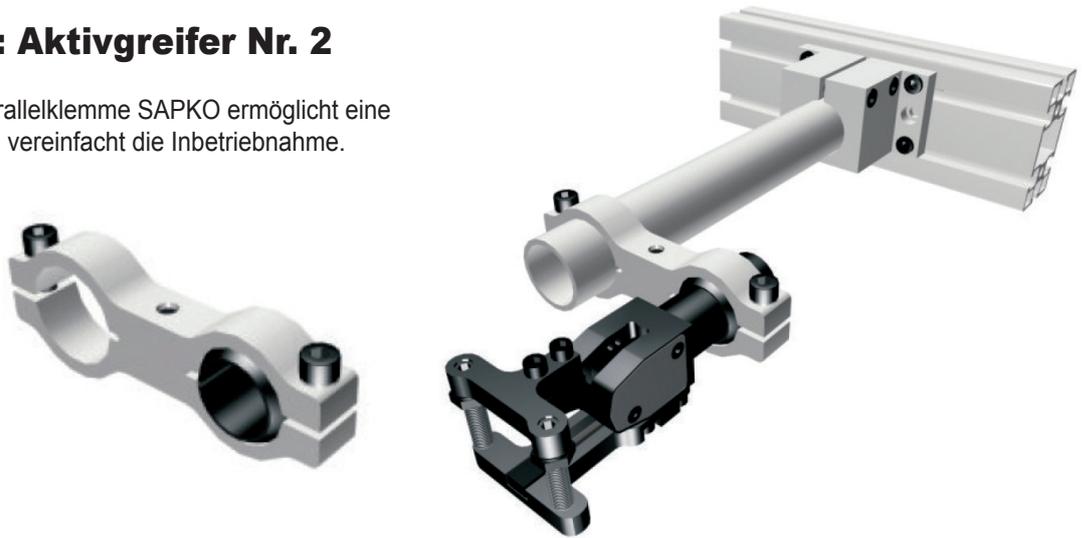


Nadelgelagerter Spannmechanismus

Greifer + Standard-Elemente = Aktivgreifer

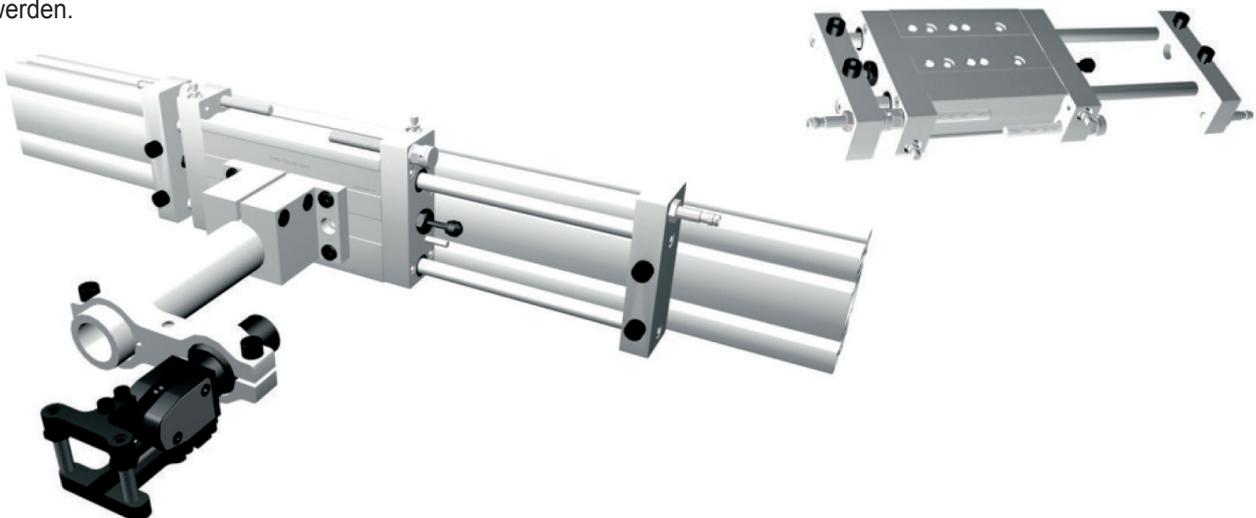
Anbaubeispiel: Aktivgreifer Nr. 2

Die justierbare Kugel-Parallelklemme SAPKO ermöglicht eine genauere Justierung und vereinfacht die Inbetriebnahme.



Anbaubeispiel: Aktivgreifer Nr. 6

Lineare Antriebseinheiten erlauben, die Bewegungen in drei Achsen zu verkürzen oder zu verlängern. Damit kann die Entwicklung des Werkzeugs oder der Stanzprozesse erleichtert werden.



Anbaubeispiel: Aktivgreifer Nr. 8

Schwenkeinheiten drehen das Blechteil um seinen Drehpunkt. Das ermöglicht, die Unterseite des Blechteils ebenfalls zu bearbeiten. Die verstellbare, schnelle Teiledrehung erfolgt während des Transports zwischen den Werkzeugstufen.



Handbuch Misati-Transfertechnik:

Ein umfangreiches Programm standardisierter, technisch hochwertiger Elemente ist nur halb soviel wert, wenn es in der Praxis nicht korrekt eingesetzt wird.

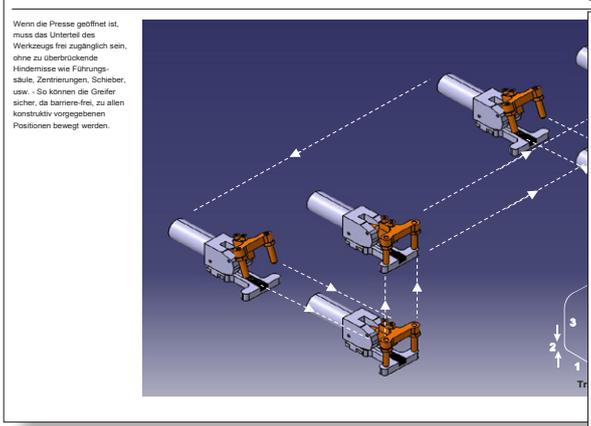
Das Handbuch „Misati-Transfertechnik“ fasst die Erkenntnisse und Erfahrungen langjähriger Anwendungstechnik zusammen.

Das Handbuch verdeutlicht, dass durch konzertiertes Vorgehen bei der Konstruktion von Werkzeug und Transfer, sowie durch eine enge Zusammenarbeit zwischen Systemlieferant, Konstrukteur, Werkzeugbauer und Endkunde die Transfer-Einheiten deutlich produktiver und kostengünstiger gestaltet werden können.

Bitte fordern Sie den Katalog oder das Handbuch an unter +49 2351 661070 oder laden Sie das Handbuch direkt von unserer Homepage www.msp-n.de.



Misati-Transfertechnik 2.2. Zugang zum Werkzeug ohne Hindernisse



Misati-Transfertechnik 4. Befestigungssysteme für Transferpressen

<p>Handling mit Schaufel:</p>	<ul style="list-style-type: none"> Ein einfaches System ohne pneum. Verbindungen Bei höheren Beschleunigungen kann die Position des Blechteils verloren gehen Das Blechteil muss stabile, definierte und waagerechte Ränder haben, damit es beim Handling genau positioniert werden kann
<p>Handling mit Saugnapf:</p>	<ul style="list-style-type: none"> Es ist nicht nötig, das gestanzte Blechteil über das Werkzeug zu heben Hoher Druckluftverbrauch Saugnapf kann nur auf der glatten oberen Fläche des Blechteils zum Einsatz kommen Eingeschränkte, niedrigere Beschleunigung
<p>Handling mit Minikraftspanner/ Greifer</p>	<ul style="list-style-type: none"> Max. Zuverlässigkeit bzgl. der Teile-Befestigung Schnelle Amortisierung (niedriger Druckluftverbrauch bei hoher Produktivität) Preiswerter als Schaufel (11,5%) Teurer als Saugnapf (86%)