

BÜTTNER

Ihr kompetenter Partner
im Formen- und Werkzeugbau



ZOIIER
Werkzeug-Normalien

Die Firma Büttner & Co. verfügt über 25 Jahre Erfahrung im Bereich der Herstellung von Werkzeugnormalien, Werkzeuggestellen und Formkästen. Desweiteren über Vor- und Weiterbearbeitung von Werkzeugplatten, welche in erster Linie in Kunststoffspritzgießwerkzeuge, Aluminiumdruckgießwerkzeuge sowie in Blechumform-, Tiefzieh- und Stanzwerkzeuge eingebaut werden.

Wir arbeiten jeden Tag nach unserem Motto „Qualität ist unsere Stärke“.

Auf Basis von Kundenzeichnungen und Modellen führen wir die CNC-Bearbeitung von Werkzeugstahl- und Aluminiumplatten mit geschrupptem Aufmaß in fertig bearbeiteter Ausführung durch. Als Rohmaterial wird legierter und unlegierter deutscher und schwedischer Werkzeugstahl mit Zertifikat von bester Qualität verwendet.



1992 - 1996

- ▶ Firmengründung
- ▶ Handel mit Werkzeugstählen und Normalien
- ▶ Grundstückskauf
- ▶ Beginn der eigenen Fertigung
- ▶ Kapazitätserweiterung

Produktionsfläche: 300 m²
 Anzahl der Mitarbeiter: 9
 Umsatz: 0,7 Mio. €

1997 - 2001

- ▶ Kauf von CNC-Fräsmaschinen
- ▶ 3-D Messmaschinen
- ▶ Einführung der CAD/CAM Technologie und des QS-Managementsystems nach ISO 9001/2000
- ▶ Jährliche Teilnahme auf der Euromold Messe in Frankfurt

Produktionsfläche: 3 500 m²
 Anzahl der Mitarbeiter: 121
 Umsatz: 5,7 Mio. €

2002 - 2006

- ▶ Weitere maschinelle Investitionen mit EU-Förderung
- ▶ Intensive technologische Weiterentwicklung in den Bereichen HSC-Fräsen, Tieflochbohrtechnik und Vollbohrtechnik mit Innenkühlung
- ▶ Einrichtung der eigenen CNC-Lehrlingswerkstatt
- ▶ Die Einführung vom BMS- PP-System in der Produktion (eigene Entwicklung),

Produktionsfläche: 4 000 m²
 Anzahl der Mitarbeiter: 207
 Umsatz: 10,8 Mio. €

2007 - 2011

- ▶ Einführung der Wasserscheid-technologie
- ▶ Erfolgreiche Bewerbung um EU-Förderungen in Höhe von 550.000 € für maschinelle Investitionen
- ▶ Erfolgreiches Krisenmanagement
- ▶ Einführung der 5-Achs-Symultanbearbeitungstechnologie
- ▶ Tieflochbohren in einem Zug bis 2 m
- ▶ Teilnahme an den Messen Fakuma in Friedrichshafen, Mach-Tech in Budapest und Euromold in Frankfurt

Produktionsfläche: 5 000 m²
 Anzahl der Mitarbeiter: 210
 Umsatz: 12,3 Mio. €

2012 - 2016

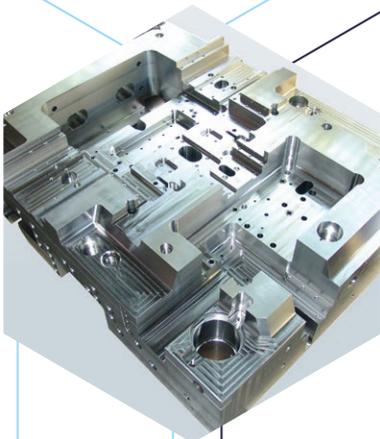
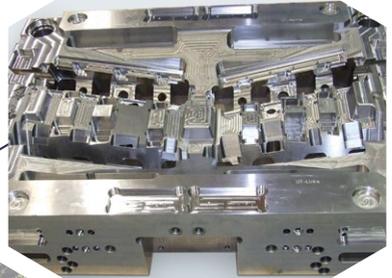
- ▶ Erweiterung der maschinellen Bearbeitung bis zu 25 Tonnen Werkstückgewicht
- ▶ Einführung der Präzisionsmesstechnik ZEISS und Fertigungstechnik (± 5 µm),
- ▶ Erweiterung der Produktionsfläche auf 8000 m² und ein neues Verwaltungsgebäude

Produktionsfläche: 8 000 m²
 Anzahl der Mitarbeiter: 250
 Umsatz: 15,4 Mio. €

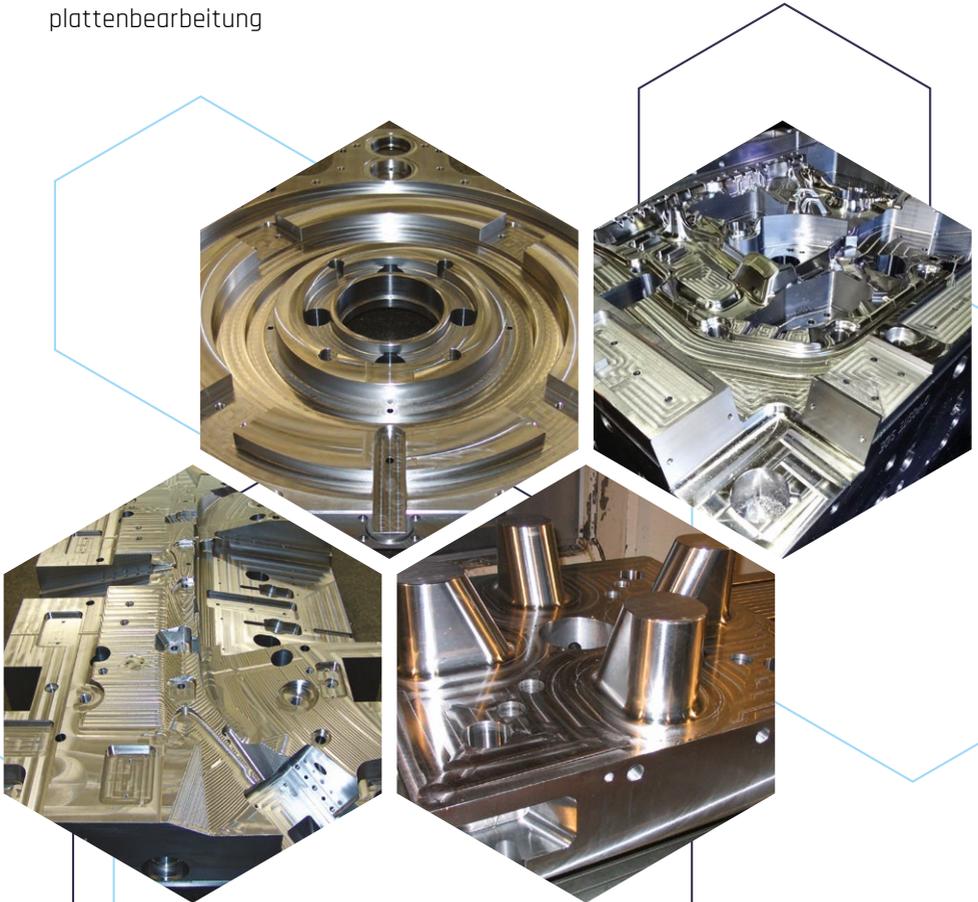
2017

- ▶ Weitere maschinelle Großinvestitionen
- ▶ Erweiterung der Lehrlingswerkstatt, ISO 9001:2015 und Neuzertifizierung nach ISO 14001:2015
- ▶ Start mit Industrie 4.0 Prozessen
- ▶ 25-jähriges Firmenjubiläum

- ▶ Legierte und unlegierte Stahl-zuschnitte ab Lager
- ▶ Erodiergraphit- und Erodierkupfer-zuschnitte
- ▶ Präzisionsflachstähle und Form-einsätze
- ▶ Ungebohrte und gebohrte Werkzeugplatten in Standard und Sonderausführung.
- ▶ Backenformen, Kassettengestelle, Formgestelle, Vorrichtungen
- ▶ Isolierplatten in Standard- und Sonderausführung sowie Isolierplatten nach Kundenzeichnung
- ▶ Säulengestelle Standard- und Sonderausführung, Folgeverbundwerkzeuggestelle
- ▶ CNC-Sonderbearbeitung nach Kundenzeichnung, vorbearbeitet bzw. fertiggestellt inkl. Systembohrungen, Taschenausfräsungen, Kühlbohrungen, Gewindebohrungen, Nuten usw.
- ▶ Komplett Formaufbauten, auch montiert
- ▶ Komplett Stanzgestelle, auch montiert
- ▶ Heißkanalplatten, Heizplatten, Verteilerplatten, Schieberelemente, Kavitätsplatten
- ▶ Wärmebehandlung und Spannungs-freiglühen
- ▶ Oberflächenbeschichtung
- ▶ Hartbearbeitung



- ▶ 66% unseres Umsatzerlöses wird auf den Exportmärkten realisiert
- ▶ Unser wichtigster Zielmarkt ist Deutschland - hier werden ca. 2/3 unseres Umsatzes abgewickelt
- ▶ Unser Kundennetz umfasst zahlreiche europäische Länder, wie Österreich, den Benelux-Staaten, Frankreich, Dänemark, Rumänien und Slowenien
- ▶ Wir sind in Ungarn Marktführer für CNC-Sonderfertigung und Werkzeugplattenbearbeitung
- ▶ Mit unseren Werkzeugkomponenten beliefern wir Werkzeughersteller für die Automobilindustrie, Medizintechnik, Verpackungstechnik, Energetik und Haushaltstechnik
- ▶ Wir bieten kurze Transportzeiten, da wir die Auslieferung der Teile mit dem eigenen Fuhrpark und leistungsfähigen Spediteuren abwickeln



- ▶ Fräsen: 1500x3000
- ▶ CNC-fräsen: 7000 x 1500 x 1800
8000 x 1500 x 2500
3500 x 2500 x 850
3000 x 2000 x 850
- ▶ 5-Achs-Fräsen: 2000 x 1800 x 1200
2500 x 3500 x 1200
- ▶ CNC Wasserstrahl-schneiden: 3000 x 6000
- ▶ Flachsleifen: 1500 x 3600
- ▶ Tieflochbohren: Ø50 x 2000
- ▶ Koordinatenbohren: 1500 x 2000
- ▶ Drehen: Ø700x1500
- ▶ Rundschleifen: Ø250x800
- ▶ Max. Werkstückgewicht: 25 Tonnen

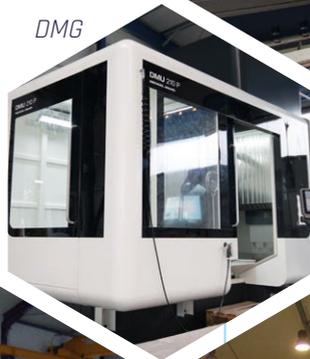
Durch unsere Fertigungskapazität und Werkzeugnormalien können Sie Ihre Lieferzeiten wesentlich abkürzen bzw. Sie können Ihren Kunden größere Dimensionen anbieten und Ihr Fertigungsvolumen ohne Investitionen erhöhen. Wir sind Ihre verlängerte Werkbank!



Bimatec-Soraluce



Yasda



DMG



Hermle

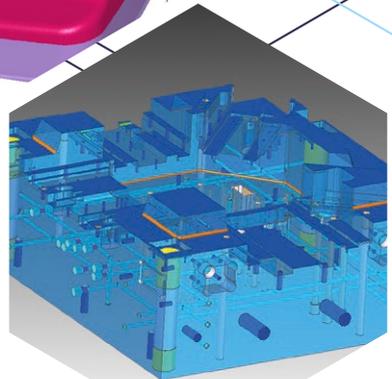
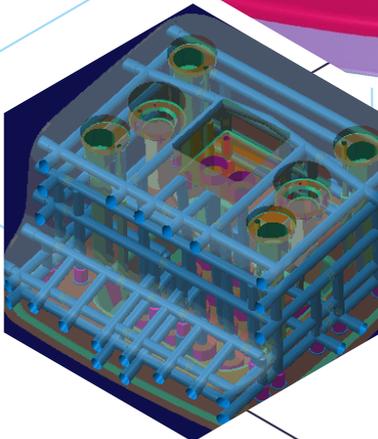
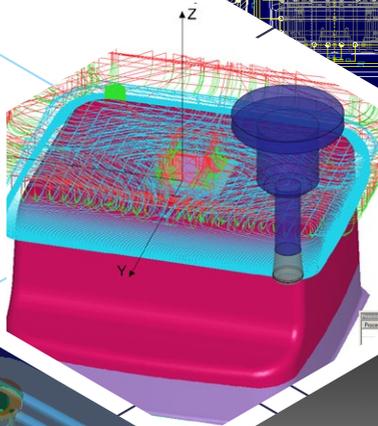
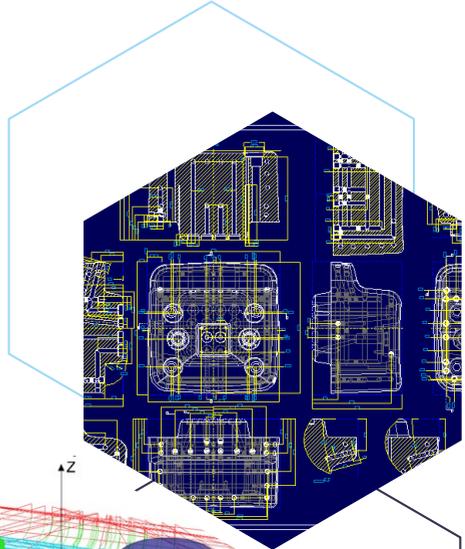


Kitamura



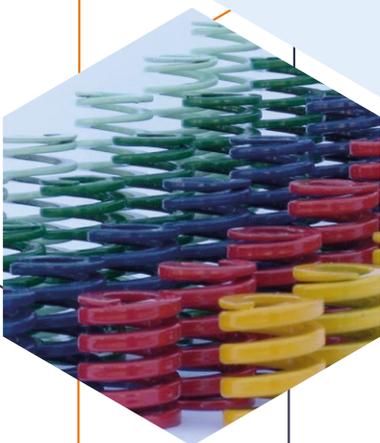
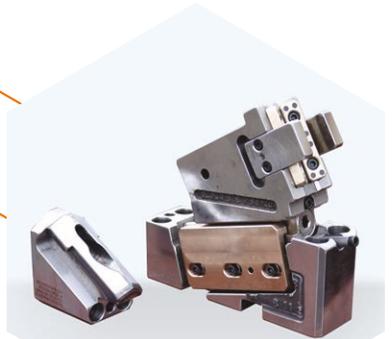
Samag

- ▶ Edge Cam 2016R2
- ▶ CREO 4.0
- ▶ NCGCAM 15.0.4
- ▶ AUTOCAD LT 2012
- ▶ CATIA V5 R19
- ▶ Solid Edge ST 9
- ▶ 2D-s interface. dxf, dwg, igs
- ▶ 3D-s interface. igs, stp.



Durch unseren Geschäftszweig Büttner Normalien bieten wir den Werkzeugherstellern komplexe Lösungen an. Wir vertreiben Normalien nach DIN und ISO ab Lager zu wettbewerbsfähigen Preisen. Eine weitere unserer Stärken ist der umfangreiche und gut sortierte Lagerbestand, durch den sich eine schnelle und flexible Auslieferung ermöglichen lässt. Durch unsere 3D-Komponentenbibliothek bieten wir auch Konstruktionsunterstützung beim Einbau der Werkzeugnormalien.

- ▶ Führungskomponenten (Säulen, Buchsen)
- ▶ Zentrierkomponenten
- ▶ Passstifte, Schrauben
- ▶ Systemfedern, Gasfedern, Tellerfedern
- ▶ Auswerferstifte und Lochstempel
- ▶ Kühlungselemente
- ▶ Datumstempel
- ▶ Selbstschmierende Führungskomponenten, Buchsen und Platten usw.
- ▶ Isolierplatten (auch bearbeitet)



Aufgrund unserer derzeitigen erfolgreichen Geschäftstätigkeit, wird unser Zukunftsbild mittelfristig wie folgt aussehen:

- ▶ Weitere Entwicklungen unserer Produktionsmöglichkeiten und dadurch eine höhere Position auf dem mitteleuropäischen Markt im Bereich Werkzeugplattenfertigung und CNC-Bearbeitung
 - ▶ Entwicklung eigener innovativer Produkte und deren erfolgreicher Einführung auf dem Markt
 - ▶ Eintreten in neue industrielle Marktsegmente
 - ▶ Produktionsautomatisierung von Industrie 4.0 Prozessen
- ▶ Weitere Entwicklung unseres dualen Ausbildungssystems und die dazugehörigen Ausbildungswerkstätten, zur Sicherung der nächsten Mitarbeitergeneration



UND SO ERREICHEN SIE UNS:

Dr. Oec. Ing. **Thomas Büttner**
Geschäftsführer
drbuttner@buttner.hu



Judit Beleznai
Assistentin der Geschäftsleitung
beleznaij@buttner.hu



Katalin Beleznay
Sekretariat
beleznaykata@buttner.hu



Péter Kocsis
Leiter Verkauf
kocsisp@buttner.hu





Dipl. Ing. **János Farkas**
Vertriebsleiter
farkasj@buttner.hu



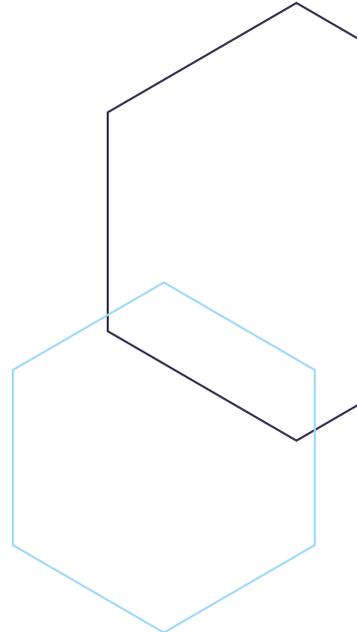
Dipl. Ing. **Jenő Tátrai**
Verkaufsleiter
tatraij@buttner.hu

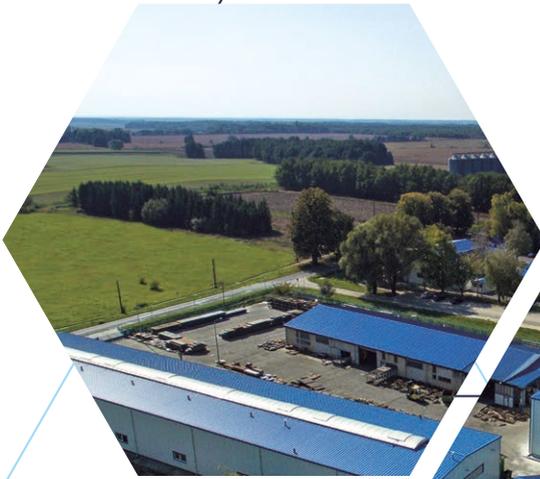


Karl Matula
Einkaufsleiter
matulak@buttner.hu



Katalin Kliment-Bognár
Logistik
klimentbk@buttner.hu





BÜTTNER & Co.
Formaufbauten und CNC Sonderbearbeitungen GmbH

H-7500 Nagyatád, Taranyi Straße, Ipartelep UNGARN
Tel.: +36-82-553-970 / +36-82-553-971
Fax: +36-82-553-981 / +36-82-553-982
E-mail: buttner@hu.inter.net, cad@buttner.hu

GPS: N : 46°, 12.967', E : 17°, 21.060'



Böttner Normalien GmbH

E-mail: normalia@buttner.hu

www.buttner.hu

ZÖTTER
Werkzeug-Normalien

Zotter Werkzeug-Normalien KG
Schönfeldgasse 36, A-2435 Ebergassing
Tel.: +43 664 910 02 06, Fax: +43 2234 720 10
e-mail: office@zotter-normalien.at
FN 526139 i Landesgericht Korneuburg
Bankverbindung: Erste Bank
IBAN AT30 2011 1842 2713 7400
BIC GIBAATWWXXX
UID: ATU75122234