

*Ihr kompetenter Partner
für Werkzeug-Normalien*

ZOIIER

Werkzeug-Normalien



www.zotter-normalien.at

Unsere Stärken sind die Komponenten für Kunststoffspritzwerkzeuge, Druckgußformen, Umformwerkzeuge – Stanzwerkzeuge und Sonderplatten. Das Angebot umfasst CNC Sonderbearbeitung für den Formen-, Werkzeug- Vorrichtungsbau und Maschinenbau nach Kundenzeichnung.

Sowohl vorbearbeitet als auch fertigbearbeitet, inklusive Systembohrungen, Taschenausfräsungen, Kühl-, Heiz- und Tieflochbohrungen, Gewinde- und Passbohrungen fertigen wir auch in Lohnfertigung.

Wir bearbeiten Werkzeugstahl und andere Materialien aus unserem großen Lagervorrat für Sie. Die Fertigungstoleranzen liegen im Bereich von $\pm 0,005$ mm bzw. $\pm 0,01$ mm.

Wir können Stückgewichte bis 25 Tonnen bearbeiten, und für komplexe Bearbeitungen stehen leistungsstarke CNC Bearbeitungszentren, Fräs- und Schleifmaschinen zur Verfügung.

Bei Fragen zu Sonderbearbeitungen und Dienstleistungen nehmen Sie mit uns Kontakt auf.

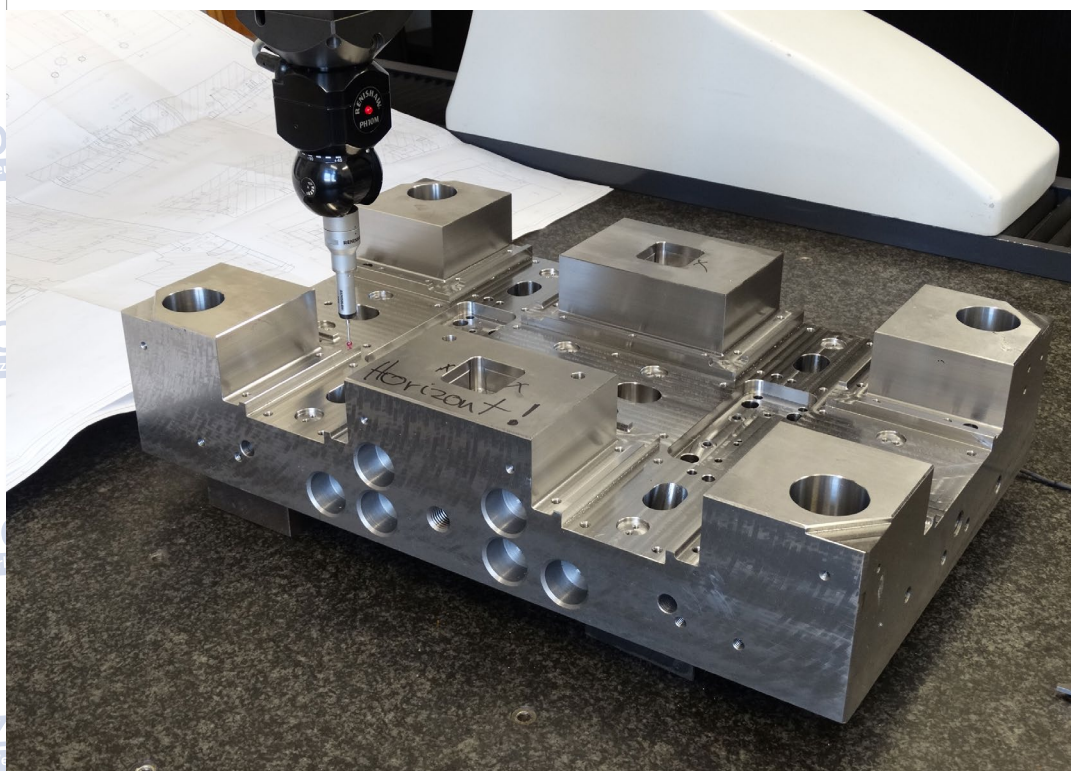
Bearbeitungsdimensionen

» Fräsen:	1500x3000
» CNC-Fräsen:	7000x1500x1800
» 5-Achs-Fräsen:	2000x1800x1200
» CNC Brennschneiden:	2000x6000
» CNC Wasserstrahlschneiden:	3000x6000
» Flachsleifen:	1500x3600
» Tieflochbohren:	40x1500
» Koordinatenbohren:	1500x1000
» Drehen:	d700x1500
» Rundschleifen:	d250x 800
» Max. Werkstückgew.:	25 Tonnen

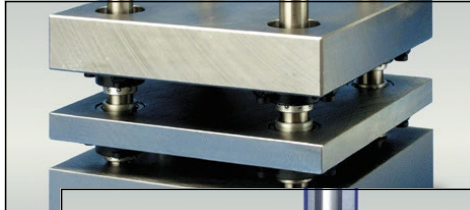
Unterstützte CAD-CAM-Systeme

Folgende CAD-CAM Systeme stehen zur Verfügung

- » Creo Parametric 1.0 = Pro Engineer WF5
- » AUTOCAD LT 2007
- » CATIA V5 R19
- » Creo Direct = COCREATE V18
- » Solid Edge ST3
- » 2D-s interface. dxf, dwg, igs
- » 3D-s interface. igs. stp. VDA. stl

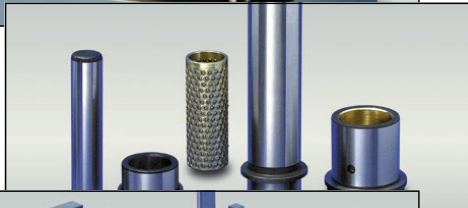


Stanznormalien-Lieferprogramm



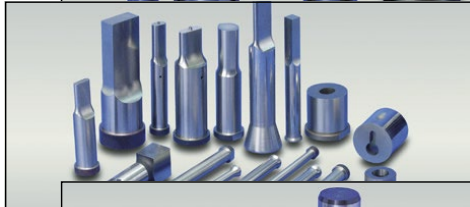
[säulengestelle]

in Standard- und Sonderabmessungen ab 125 x 125 mm bis 3.000 x 6.000 mm



[führungssysteme]

in den verschiedensten Ausführungen



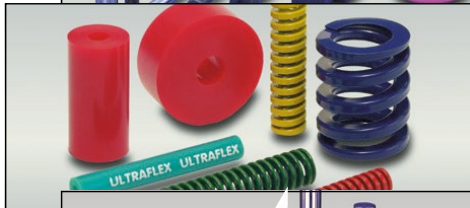
[schneidelemente]

mit unterschiedlichsten Schneidgeometrien



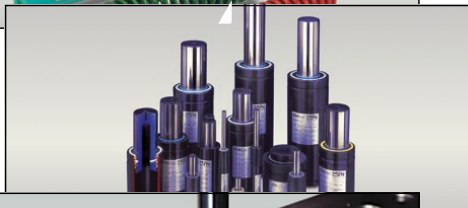
[technische Hilfsmittel]

umfangreiche Auswahl von Schrauben bis zu kleinen Schiebern



[federelemente]

umfassendes Programm an ISO-, Elastomer- und ähnlichen Federn



[nitrocyll Gasdruckfedern]

umfangreiches Programm für unterschiedliche Anwendungen



[hyson Stickstoff Systeme]

große Auswahl aus dem Programm eines der Weltmarktführer



[misati Greifersysteme]

Umfangreiches Programm an Misati Spann- und Transferelementen, u.a. für Transferpressen

Midiflow



Maxiflow®



Ringelflow®



» wir haben den Bogen raus...

» Perfekte Oberflächen und verdeckte Angießmarkierungen durch Anspritzen von der Bauteil-Unterseite. Mit Ringelflow rückwändig.

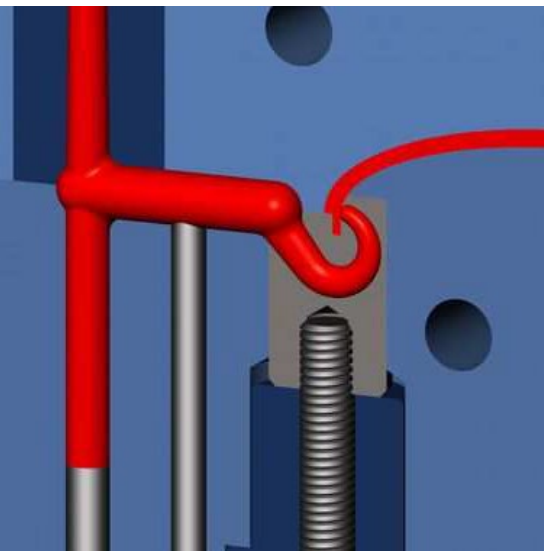
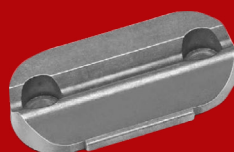
» Variable Anschnittgröße von 0,5 bis 3,5 mm

» Exaktes Abreißen des Anschnitts durch schnelle, einfache Austauschbarkeit

» Geringe Abmessungen durch ungeteilte Bauweise

» Gewährleistung einer sehr hohen Prozesssicherheit der Formteilproduktion

» Optimale Angießbalance bei Mehrfachanspritzungen



Kennzeichnungsnormalien

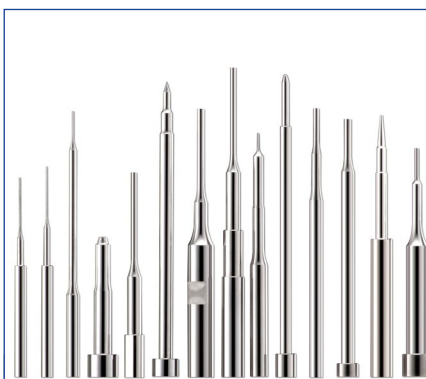
- » Kennzeichnungsprodukte mit Schnellwechselsystem
- » Kennzeichnungsstempel mit Höhenverstellung
Kunststoffformen / Spritzgussteile, die eine Veränderung der Wanddicke erlauben
- » Kennzeichnungsstempel ohne Höhenverstellung
Kunststoffformen / Spritzgussteile die gleichbleibende Wanddicke erfordern
Kunststoffformen / Spritzgussteile mit wenig Kennzeichnungsfläche
Kunststoffformen / Spritzgussteile, die vertiefte Artikelkennzeichnung erfordern
- » Kennzeichnungsstempel mit Rasterfunktion
- » Elektroden und Formeinsätze mit Recyclingsymbolen, Materialkennzeichnungen, Datumfeldern oder nach Kundenwunsch
- » Zubehör



Präzisionsteile und Komponenten

in allen gewünschten Abmessungen und Ausführung.

- » kundenspezifische Formkerne
- » Auswerfer mit Formkontur mit und ohne Verdrehsicherung
- » Flachauswerfer
- » Sonderauswerferhülsen
- » Sonderschneidelemente



**Hartmetallfräser / GFK-Fräser / Diamantschleif-
stifte / Diamantabrichter / Trennscheiben / Schleif-
stifte / Polierstifte / Entgrater / Lamellenhülsen / Schleif-
hülsen, -bänder, -scheiben, -rollen, -kappen, -bänder,
-bögen / Fächerschleifer / Vlieseschleifer / Filzlamellen-
polierer / Schleifstreifen / Holzschmirgelfeilen / Schleif-
rollen / Schleifschüre / Schleifvliese / Schleifsteine /
Abziehsteine / Polierstäbe / Degussitsteine / Diamant-
schleifmittel / Diamant-, Stahnnadel-, keramikfaserfeilen /
Polierpasten / Mikromotorsysteme / Ultraschall-
werkzeuge / Schleif-, Polier- und Spanntische / Schweiß-
geräte / ...**



Spannsysteme - Formenlager

- » Zeiteinsparung
- » verschiedene Größen
- » für alle Maschinentypen verwendbar
- » keinerlei Hilfswerkzeug notwendig
- » sehr hohe Belastbarkeit
- » höchste Sicherheit
- » verschleißarm



Auswerferkupplungen

- » für nahezu alle Spritzgießmaschinen anwendbar
- » kurze Rüstzeiten - einfache und schnelle Montage
- » automatisierter Ausgleich des Mittenversatzes bis zu 3 mm
- » jahrelange Erfahrungswerte mit positiven Ergebnissen
- » keine Hilfsmittel wie Öl, Luft oder Gabelschlüssel notwendig
- » alle gängigen Kupplungen und Anschlussstücke lagernd
- » kompakte Bauweise und spielfreie Verbindung
- » keine versehentliche Verriegelung möglich
- » sicheres Auswerfen der fertige Formteile
- » aus hochwertigen Materialien gefertigt



MOLDIX - Die X-Beschichtung

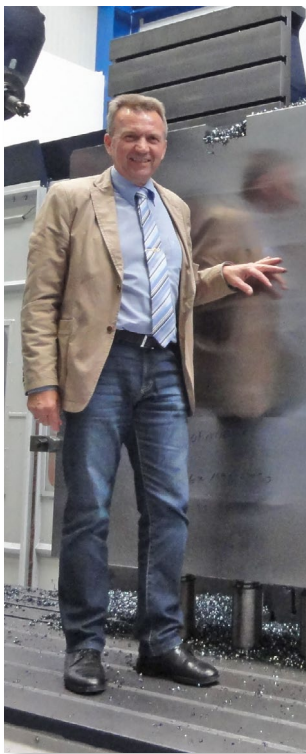
- » platzt nicht ab, weil es eindiffundiert
- » ist sehr kratzunempfindlich
- » hat eine Schichtstärke von 30-50 µm
- » Oberflächenhärten von 1100 bis 1600 HV0.2
- » Reparaturen sind ohne Entschichtung möglich
- » kann lasergeschweißt werden
- » Wiederbeschichtung ohne Entschichtung
- » versprödet nicht und korrodiert kaum
- » erzeugt extrem stabile Oberflächen mit höchster Poliergüte.
- » erzeugt Oberflächen mit geringen Rauigkeitswert (unter Ra 0,1).



ZOTTER

Werkzeug-Normalien

Ein Auszug aus dem Lieferprogramm



- » Angießeinsätze
- » Auswerfer
- » Auswerferhülsen für Spritz / Druckguss & nach Kundendaten gefertigt
- » Beheizungs- und Regeltechnik
- » Beschichtungsgerät
- » Betriebsstoffe
- » CAD-Daten
- » CNC Bearbeitungen
- » Datensteller-Kennzeichnungsnormalien
- » Einsätze nach Kundendaten
- » Entformen
- » Erodierblöcke
- » Federelemente
- » Fließpressstempel
- » Formaufbauten
- » Formenspannsystem mit Formenlager
- » Formkerne
- » Formnormalien
- » Formstempel
- » Kammerkerne
- » Maschinen
- » Moldix mit dem X-Faktor und High - End - Oberflächenbearbeitung
- » Nichteisenmetalle
- » Pipettenspitzen
- » Präzisionsflachstahl
- » Präzisionsrundstähle
- » Schleif & Polierwerkzeuge
- » Schneidelemente
- » Sonderschneidelemente nach Kundendaten
- » Stanznormalien
- » Temperierelemente / Kupplungen / Nippel
- » Wärmeschutzplatten
- » Werkzeugstahl gesägt / gefräst / geschliffen
- » Werkstattbedarf
- » Zentrieren

*Ihr kompetenter Partner
für Werkzeug-Normalien*

Impressum: Zotter Werkzeug-Normalien KG | Schönfeldgasse 36 | A-2435 Ebergassing
Tel.: +43 664 910 02 06 | Fax: +43 2234 72010 | Mail: office@zotter-normalien.at | Web: www.zotter-normalien.at

www.zotter-normalien.at